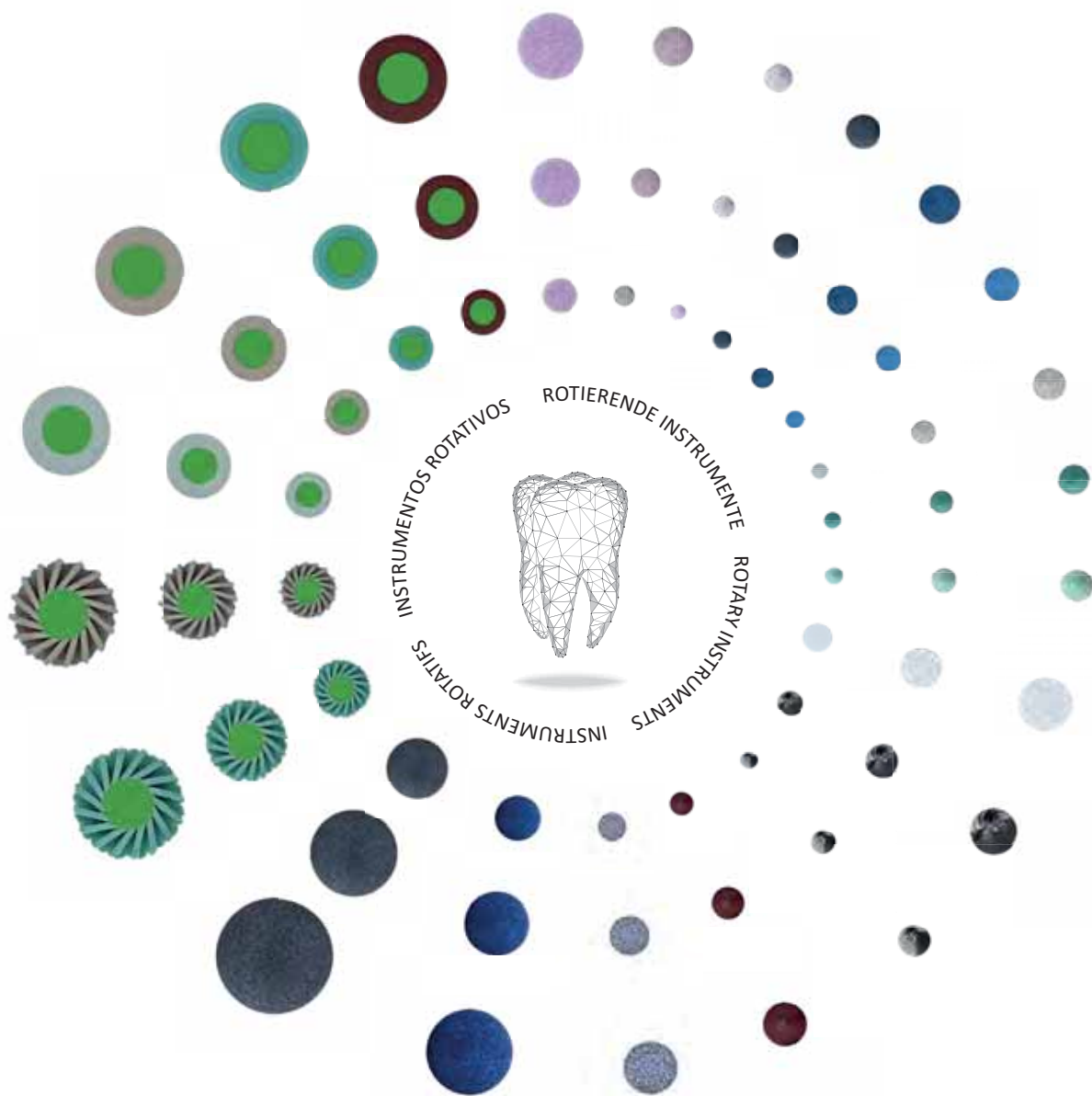




DENTAL
CATALOGUE
2022/23

SCHAFTARTEN
TYPES OF SHANK

HANDSTÜCK | STRAIGHT HANDPIECE (HP) | PIÈCE À MAIN | PIEZA DE MANO

103	HP S	Ø 2,35 mm	
104	HP	Ø 2,35 mm	
105	HP L	Ø 2,35 mm	
106	HP XL / H70	Ø 2,35 mm	
107	H95	Ø 2,35 mm	
108	H25	Ø 2,35 mm	

WINKELSTÜCK | RIGHT ANGLE (RA) | CONTRE ANGLE | CONTRÁNGULO

204	RA	Ø 2,35 mm	
205	RA L	Ø 2,35 mm	
206	RA XL	Ø 2,35 mm	
207	RA XXL	Ø 2,35 mm	

TURBINE | FRICTION GRIP (FG) | TURBINE | TURBINA

313	FG S	Ø 1,60 mm	
314	FG	Ø 1,60 mm	
315	FG L	Ø 1,60 mm	
316	FG XL	Ø 1,60 mm	
317	FG XXL	Ø 1,60 mm	

HANDGRIFF KUNSTSTOFF | HANDLE PLASTIC | MANCHE PLASTIQUE | MANGO DE PLÁSTICO

634	DÜNN SLENDER MINCE DELGADO	
654	NORMAL STANDARD NORMAL STANDARD	

900 UNMONTIERT | UNMOUNTED (UM) | NON MONTÉE | NO MONTADO



DE

Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen.

EN

The total lenghts of instrument can be longer or shorter according to type of construction.

FR

Les longueurs totales peuvent êtres plus longues ou plus courtes selon du type de construction.

ES

Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más largas ó más cortas según tipo de construcción.

In 3 Schritten zur Bestellung

HOW TO ORDER IN 3 STEPS | COMMENT COMMANDER EN 3 ÉTAPES | 3 PASOS PARA UN PEDIDO

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021 023	
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2 4,2	
			5	5	5	5	5	
APPLICATION								

1

DE Figur + Körnung
EN Figure + Grain
FR Figure + Grain
ES Figura + Grano

2

DE Schaft
EN Shank
FR Tige
ES Mango

3

DE Durchmesser
EN Diameter
FR Diamètre
ES Diámetro

JOTA Matchcode

833EF.FG.014

833EF

FG

014

DE	Figur	+	Körnung	+	Schaft	+	Durchmesser
EN	Figure	+	Grain	+	Shank	+	Diameter
FR	Figure	+	Grain	+	Tige	+	Diamètre
ES	Figura	+	Grano	+	Mango	+	Diámetro

1

FIGURE
FIGURE
FIGURE
FIGURA

Wählen Sie die Figur Nummer und Körnung des gewünschten Instruments aus
Choose the figure number and grain of the requested instrument
Sélectionnez le numéro de figure et le grain de l'instrument souhaité
Seleccione el número de figura y el grano del instrumento deseado

2

SCHAFT
SHANK
TIGE
MANGO

Wählen Sie die Schaftart des gewünschten Instruments aus
Choose the shank type of the requested instrument
Choisissez le type de tige de l'instrument demandé
Elija el tipo de mango del instrumento solicitado

3

DURCHMESSER
DIAMETER
DIAMÈTRE
DIÁMETRO

Wählen Sie die Arbeitsteilgröße des gewünschten Instruments aus
Choose the working part size of the requested instrument
Sélectionnez la taille de la pièce de travail de l'instrument souhaité
Seleccione el tamaño del elemento de trabajo del instrumento deseado



Eine Verpackungseinheit kann mehrere Instrumente enthalten
One packaging unit may contain several instruments
Une unité de conditionnement peut contenir plusieurs instruments
Una unidad de embalaje puede contener varios instrumentos

ANWENDUNGS- UND HYGIENESYMBOLS

APPLICATION AND HYGIENE SYMBOLS

JOTA ON SOCIAL MEDIA

Zahnheilkunde **Dentistry** **Odontologie** **Odontología**



Prophylaxe
Prophylaxis
Prophylaxie
Profilaxis



Kieferorthopädie
Orthodontics
Orthodontie
Ortodoncia



Kieferchirurgie
Oral surgery
Chirurgie dentaire
Cirugía maxilofacial



Implantologie
Oral implantology
Implantologie
Implantología

Zahnbehandlung **Dental treatment** **Soins dentaires** **Tratamiento dental**



Kavitätenpräparation
Preparation of cavities
Préparation des cavités
Preparación de cavidades



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings
Perçage d'anciennes obturations
Remoción de obturaciones viejas



Füllungsbearbeitung
Treatment of fillings
Traitement des obturations
Procesamiento de obturaciones



Kronenpräparation
Preparation of crowns
Préparation des couronnes
Preparación de coronas



Krontrennung
Cutting of crowns
Séparation des couronnes
Separación de coronas



Wurzelkanalaufbereitung
Treatment of root-canal
Traitement du canal radiculaire
Preparación de conductos radiculares



Wurzelglättung
Smoothing of tooth roots
Lissage des racines dentaires
Alisado radicular

Zahnlabor **Dental Laboratory** **Labo dentaire** **Laboratorio dental**



Feinwerktechnik
Laboratory precision technique
Mécanique de précision dentaire
Prótesis de precisión



Modellgusstechnik
Model casting technique
Technologie des coulés sur modèle
Técnica de esqueléticos



Modellherstellung
Model casting
Fabrication des modèles
Confección de modelos



Kunststofftechnik
Acrylic technique
Technologie des résines
Técnica de acrílico



Kronen- & Brückentechnik
Crown and bridge technique
Technologie des couronnes et des bridges
Técnica de coronas y puentes



Verblend- & Keramiktechnik
Veneer and ceramic technique
Technologie de recouvrement et de la céramique
Técnica de reestimiento y cerámica



Desinfektion & Sterilisation
Disinfection & Sterilization
Désinfection & Stérilisation
Desinfección & Esterilización



Autoklav mit 135 °C
Autoclave operating at 135 °C
Autoclave avec 135 °C
Autoclave a 135 °C



Thermodesinfektor
Thermodesinfector
Thermodésinfacteur
Desinfectador térmico



Heissluftsterilisator mit 180 °C
Steriliser operating with air of 180 °C
Stérilisateur à air chaud avec 180 °C
Esterilizador de aire caliente a 180 °C



Chemiklav
Chemoclave
Chemiclave
Esterilizador químico



Ultraschall
Ultrasonics
Ultrason
Ultrasonido



Bohrerbad
Drill bath
Bain pour fraises
Baño para fresas



Diverse Symbole
Diverse symbols
Divers symboles
Símbolos diversos



Drehzahl
Rotation speed
Vitesse de rotation
Velocidad de giro



Bei Wiederverwendung von Einmalprodukten kann eine Infektionsrisiko nicht ausgeschlossen werden und eine risikofreie Funktionssicherheit nicht gewährleistet werden.

With the reuse of disposable products, the risk of infection cannot be excluded and a risk-free functional safety cannot be guaranteed.

En cas de la réutilisation de produits à usage unique, le risque d'infection ne peut être exclu et la sécurité de fonctionnement sans risque n'est plus assurée.

En el caso de reutilización de productos para una sola utilización hay el peligro de riesgos de infección y una seguridad funcional fuera de riesgo no está garantizada.



Anwendungsempfehlungen
Application-Guidelines
Recommandations d'utilisation
Recomendaciones de uso



Von Jota empfohlen
Recommended by Jota
Recommandé par Jota
Recomendado por Jota



Gut geeignet
Well suited
Bien adapté
Muy adecuado



Geeignet
Suitable
Adapté
Adeguado



Diamant
Diamond
Diamant
Diamante



Play video



Follow



Like us



Connect

VORWORT

PREFACE | PRÉFACE | PREFACIO



Mit dem neuen JOTA Katalog, Ausgabe 2022, erhalten Sie eine vollständig neu gestaltete Übersicht über unsere knapp 2'600 Rotierenden Instrumente. Übersichtlichkeit und Verständlichkeit wurden deutlich verbessert und mit den beiden Flip-Over Seiten, die mit dem Einband kombiniert sind, erhalten Sie wertvolle Unterstützung in der Suche nach dem passenden Instrument. Unsere kontinuierlichen Markt- und Anwendungsanalysen sowie die daraus resultierenden Entwicklungsprojekte führen zu zahlreichen Neuheiten. Diese sind als solche speziell gekennzeichnet und damit im Katalog leicht zu finden. Die sehr beliebten Applikationsübersichten sind nach neuesten Erkenntnissen und mit Hilfe von Opinion Leadern überprüft und ergänzt worden, sodass Sie sich auf aktuelles Knowhow abstützen können. Die Qualität, die Performance und die Sicherheit für Patienten und Anwender sind uns ein besonderes Anliegen und wir erfüllen höchste Ansprüche. Das bildet die Basis dafür, dass Sie Ihre ausgewiesene Fach-Kompetenz auf die Patienten und/oder die Laborarbeit übertragen können und perfekte Resultate erzielen. Wir setzen Alles daran, Ihre Erwartungen an Produkte und Dienstleistungen auch weiterhin umfassend zu erfüllen.

Josef Rauch, CEO

Avec le nouveau catalogue JOTA, édition 2022, vous disposez d'un aperçu entièrement remanié de nos quelque 2'600 instruments rotatifs. La lisibilité et la compréhension ont été significativement améliorées et, grâce aux deux pages flip-over combinées à la couverture, vous bénéficiez d'une aide précieuse dans la recherche de l'instrument adéquat. Nos analyses continues du marché et des applications ainsi que les projets de développement qui en résultent sur de nombreuses nouveautés. Celles-ci sont spécialement marquées comme telles et donc faciles à trouver dans le catalogue. Les aperçus des applications, très appréciés, ont été vérifiés et complétés selon les dernières connaissances et avec l'aide de leaders d'opinion, afin que vous pouvez vous appuyer sur un know how courant. La qualité, la performance et la sécurité pour les patients et les utilisateurs nous tiennent particulièrement à cœur et nous répondons aux exigences les plus élevées. C'est la base pour que vous puissiez transférer vos compétences professionnelles reconnues aux patients et/ou au travail de laboratoire et obtenir des résultats impeccables. Nous nous engageons à tout pour continuer à répondre à vos besoins en ce qui concerne les produits et les services.

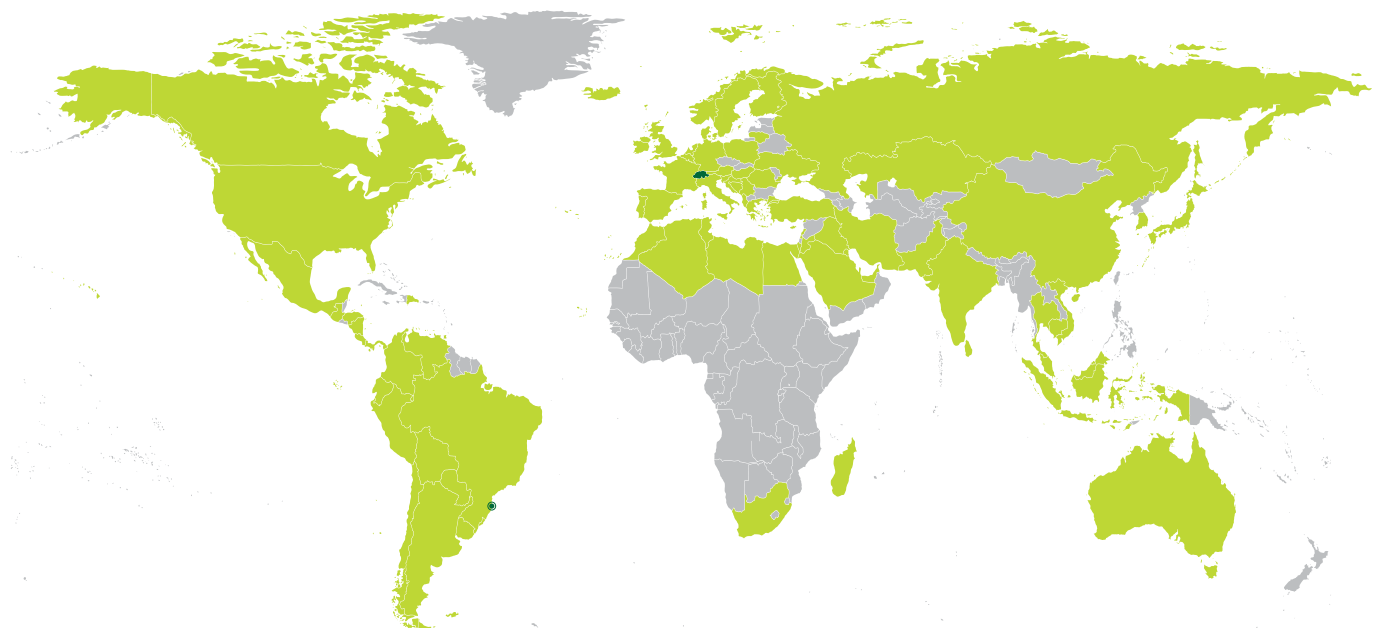
Josef Rauch, CEO

With the new JOTA catalogue, edition 2022, you will receive a completely redesigned overview of our nearly 2,600 rotating instruments. Clarity and comprehensibility have been significantly improved and with the two flip-over pages combined with the cover, you receive valuable support in your search for the right instrument. Our continuous market and application analyses as well as the resulting development projects lead to numerous innovations. These are specially marked as such and thus easy to find in the catalogue. The very popular application overviews have been reviewed and supplemented according to the latest findings and with the help of opinion leaders, so that you can rely on up-to-date know-how. Quality, performance and safety for patients and users are of particular concern to us and we meet the highest standards. This forms the basis for you to be able to transfer your proven expertise to patients and/or laboratory work and achieve perfect results. We do everything in our power to continue to meet your expectations of our products and services.

Josef Rauch, CEO

Con el nuevo catálogo JOTA edición 2022, obtendrá una visión general completamente rediseñada de nuestros casi 2.600 instrumentos rotatorios. La claridad y facilidad de interpretación se han mejorado notablemente y, con la tapa plegable, recibirá un valioso apoyo en la búsqueda del instrumento adecuado. Nuestros continuos análisis del mercado y de las aplicaciones, así como los proyectos de desarrollo resultantes, dan lugar a numerosas innovaciones. Las mismas están fácilmente identificables y, por lo tanto, son fáciles de encontrar en el catálogo. Las guías de aplicación de cada familia de productos se han revisado y completado según los últimos descubrimientos y contando con el apoyo de líderes de opinión, lo que permite contar con conocimientos actualizados. La calidad, el rendimiento y la seguridad para los pacientes y los profesionales nos preocupan especialmente y por este motivo cumplimos con las normas de seguridad más estrictas. Esto constituye la base para que pueda transferir su experiencia probada a los pacientes y/o al trabajo de laboratorio y así lograr resultados perfectos. Haremos todo lo que esté a nuestro alcance para seguir superando sus expectativas en relación nuestros productos y servicios.

Josef Rauch, CEO



Jota AG
Jota do Brasil

vertretene Länder
represented countries
pays représentés
países representados

zukünftige Projekte
future projects
futurs projets
proyectos futuros



ALLGEMEINE INFORMATIONEN | GENERAL INFORMATION | INFORMATIONS GÉNÉRAL | INFORMACIÓN GENERAL

1 Vorwort
Preface
Préface
Prefacio

4 REF Nummer
REF Number
Numéro REF
Número REF

5 Verpackung
Package
Emballage
Embalaje

Hinweis: Nicht alle Produkte, die in diesem Katalog gezeigt werden, sind in allen Ländern erhältlich.

Note: Not all products contained in this catalogue are available in all countries.

Remarque: Les produits présentés dans ce catalogue ne sont pas tous disponibles dans tous les pays.

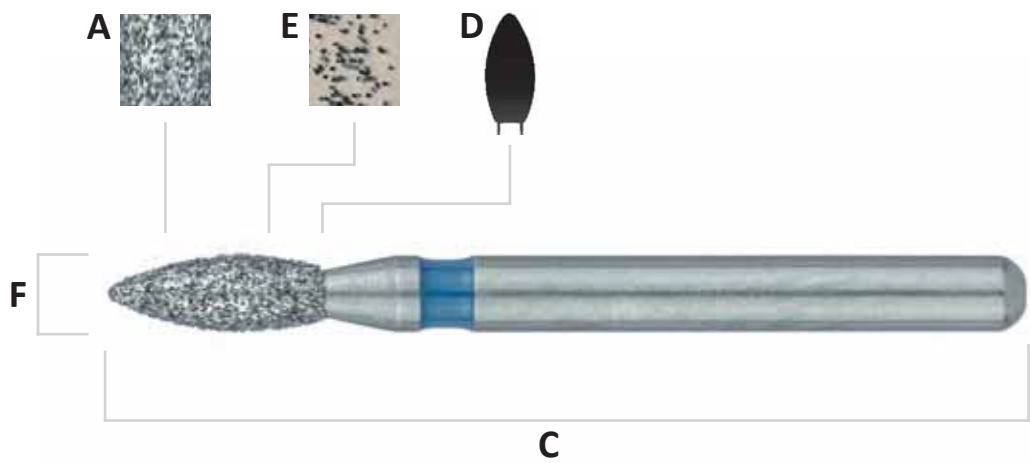
Nota: No todos los productos en este catálogo son disponibles en todos los países.



6 - 45	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
46 - 63	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
64 - 67	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
68 - 81	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
82 - 107	Polierer & Bürsten Prophylaxe Polishers & Brushes Prophylaxe	Polissoirs & Brosses Profilaxis Pulidores & Cepillos Profilaxis
108 - 125	Mund- Kiefer und Gesichtschirurgie (MKG) Oral and Maxillofacial Surgery	Chirurgie maxillofaciale Cirugía buco-maxilo-facial
126 - 137	Endodontie Endodontics	Endodontie Endodonica
138 - 149	Kieferorthopädie (KFO) Orthodontic	Orthodontie Ortodoncia
150 - 173	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
174 - 191	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
192 - 217	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
218 - 225	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
226 - 259	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
260 - 293	Polierer & Bürsten Polishers & Brushes	Polissoirs & Brosses Pulidores & Cepillos
294 - 308	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
310 - 319	Drehzahlempfehlung Hinweise zur Wiederaufbereitung Recommended speed Instructions for reconditioning	Vitesse de rotation recommandée Instructions pour le retraitement Número de revoluciones recomendadas Indicaciones sobre la reutilización

REF NUMMER
REF NUMBER

i					
	A	B C	D	E	F
DE	Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form des Arbeitsteils	Besondere Eigenschaften der Instrumentengruppe	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
EN	Material of working part	Shank type and total length	Shape of working part	Special characteristics of instrument group	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
FR	Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme de la pièce de travail	Caractéristiques particulières de la groupe d'instruments	Le plus grand diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
ES	Material de la parte activa	Tipo e vástago y longitud total	Forma de la parte activa	Características específicas de grupo de instrumentos	Diámetro mayor de la parte activa en 1/10 mm



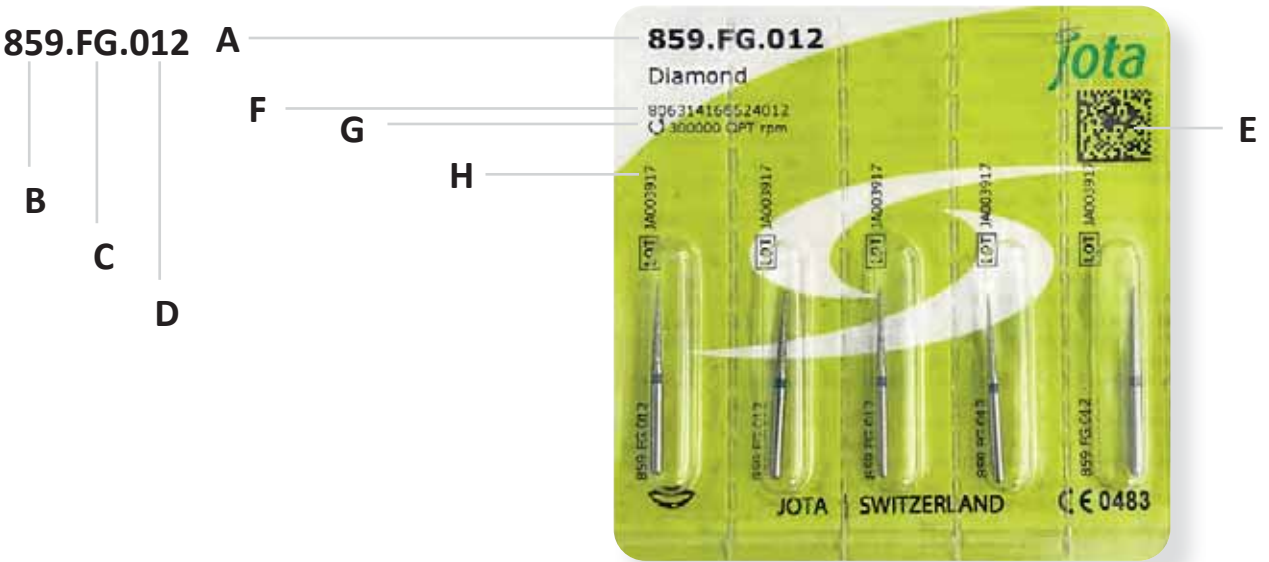
i						
DE	Beispiel	Diamant	FG	Ei	Korngrösse mittel	018
EN	Example	Diamond	FG	egg	medium grain size	018
FR	Exemple	Diamant	FG	œuf	grosseur de grain moyen	018
ES	Ejemplo	Diamante	FG	huevo	tamaño granular mediano	018
		806	314	277	524	018
REF: 806 314 277 524 018						



VERPACKUNG
PACKAGE

	
DE	› Die praktische Blisterverpackung mit Einzelabriss schützt die Instrumente. › Alle Informationen zu Figur, Grösse, ISO-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt.
EN	› The instruments are protected by practical blister packaging with single tear-off. › All information on on figure, size, ISO number and recommended speed are clearly shown.
FR	› Les instruments sont protégé par un blister pratique avec ouverture individuelle. › Toutes les informations sur la référence, la taille, le numéro ISO et la vitesse sont disposées clairement.
ES	› Los instrumentos están protegidos por un práctico embalaje de apertura individual. › Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número ISO y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas.

								
	A	B	C	D	E	F	G	H
DE	Matchcode	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	HIBC-Code (ISO, LOT, Verpackung)	ISO-Nummer	Empfohlene Drehzahl	Lot-Nummer
EN	Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	HIBC Code (ISO, LOT, Package)	ISO-Number	Recommended speed	Lot-Number
FR	Match-Code	Numéro de figure	Tige	Diamètre	Code HIBC (ISO, LOT, Emballage)	Numéro ISO	Vitesse de rotation recommandé	Numéro Lot
ES	Matchcode	Número de Figura	Vástago	Diámetro	Código HIBC (ISO, LOT, Embalaje)	Número ISO	Número de revoluciones recomendadas	Número de lote



Diamantinstrumente

Diamond instruments | Intruments diamantés | Instrumentos de diamante





Typen und Formen 8-9

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 10-16

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Standard Diamanten 17-37

- EN Standard diamonds
- FR Diamants standard
- ES Diamantes estándar

Degranulationsbohrer 37

- EN Degranulation drill
- FR Fraise de dégranulation
- ES Taladro de degranulación

USA Restauratives Konzept 37-38

- EN USA restorative concept
- FR Concept USA réparateur
- ES Concepto de restauración EE.UU.

Mikro Diamanten 38-39

- EN Micro diamonds
- FR Diamants micro
- ES Diamantes micro

Zirkon Diamanten 40-41

- EN Zirconia diamonds
- FR Diamants zircons
- ES Diamantes circones

Speed Diamanten 42-44

- EN Speed diamonds
- FR Diamants speed
- ES Diamantes speed

(CE) DIAMANTEN 44-45

- EN CE diamonds
- FR Diamants CE
- ES Diamantes CE

Schwarzer Ring

- EN Black ring
- FR Bague noire
- ES Anillo negro



super grob
super coarse
super gros
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

Grobes Vorschleifen
Coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste super rápido

Grüner Ring

- EN Green ring
- FR Bague vert
- ES Anillo verde



grob
coarse
gros
grueso

G 534



120 - 150 µm

Vorschleifen
Pre-grinding
Dégrossissage
Desbaste rápido

Blauer Ring

- EN Blue ring
- FR Bague bleue
- ES Anillo azul



mittel
medium
moyen
mediano

524



90 - 106 µm

Universelles Schleifen
Universal grinding
Abrasion universelle
Abrasión universal

Roter Ring

- EN Red ring
- FR Bague rouge
- ES Anillo rojo



fein
fine
fin
fino

F 514



38 - 45 µm

Glätten
Burnishing
Lissage
Suavizado

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

EF 504



20 - 30 µm

Vorfinieren (Komposit)
Prefinishing (composites)
Prépolissage (composites)
Pre-acabado (resinas)

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

UF 494



12 - 22 µm

Endfinieren (Komposit)
Final finishing (composites)
Finition finale (composites)
Acabado final (resinas)



HYGIENE



TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

												
801	801L	802	802L	802K	389	805	806	807	808	808L	808R	808RL
P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 19	P. 19

												
809	809A	809R	811	811L	815	818	820	822	825	827	828	828T
P. 19	P. 19	P. 19	P. 19	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 21	P. 21	P. 21

												
829	830	830L	831	833	833.FGL	833K	833L	834	835	836	837	837L
P. 21	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 24

												
837XL	838	838L	839	839R	840	841	842	845	845R	846	846KR	846R
P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 26	P. 26

												
847	847KR	847R	848	848R	849	849L	850	851	851L	852	852L	854
P. 26	P. 26	P. 26	P. 26	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 28	P. 28	P. 28

												
855	855L	857	858	859	859L	860	861	862	863	863K	863L	865L
P. 28	P. 28	P. 28	P. 29	P. 29	P. 29	P. 29	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30



866	867	868	869	869L	870	872	873	877	878	879	880	881
P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 33

882	883	884	885	886	888	888L	889L	890	890L	893	893H	894
P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 35	P. 35

895	897R	898	899	907	908	909	508	525	526	558	852GF	801LD
P. 35	P. 35	P. 35	P. 35	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 37	P. 37	P. 37

WD203	WD204	WD560	137	138	194	271	277	295	540	697	698	Z801L
P. 37	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 40

Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818	830P	837P	837RP	847P	850P	852P	855P
P. 40	P. 40	P. 40	P. 40	P. 41	P. 41	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 43

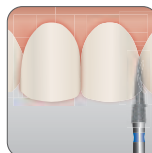
862P	863P	868P	869P	878P	879P	880P	808D	808LD	837D	837LD	847D	848D
P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 44	P. 44	P. 44	P. 44	P. 45	P. 45	P. 45	P. 45

BREAKING CONTACT

Anwendungen

Application, Utilisation, Aplicación

DE	Bearbeiten von Kontaktstellen Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten
EN	Breaking Contact Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation
FR	Aménagement des points de contact Une forme d'aiguille ou une forme de flamme fine sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne
ES	Eliminación de puntos de contacto Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona



TRIMMING & FINISHING

DE	Formen und Finieren › Instrumente zur Konturierung der Zahnoberflächen › Ästhetische Formgebung › Letztes Finieren vor dem Polieren
EN	Trimming & Finishing › Instruments for contouring tooth surfaces › Aesthetic trimming › Finishing before polishing
FR	Usinage et finition › Instruments pour le contour des surfaces dentaires › Façonnage esthétique › Ultime finition avant polissage
ES	Desgaste & Acabado › Instrumentos para contornear superficies dentales › Desgaste Estético › Acabado antes del pulido



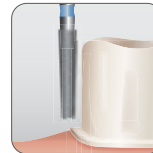
INLAY / ONLAY PREPARATION

DE	Inlay / Onlay Diamanten mit abgeflachter Spitze und runden Kanten, zur Gestaltung von abgerundeten, internen Winkel, für Keramik oder Komposit Inlay- und Onlay-Präparationen
EN	Inlay / Onlay Flat end diamonds with a rounded edges create rounded internal angles for ceramic or composite Inlay and Onlay preparation
FR	Inlay / Onlay Diamants avec sommets aplatis et bords arrondis pour créer des angles internes arrondis pour des préparations Inlay et Onlay en céramique ou en composite
ES	Inlay / Onlay Diamantes con la punta aplanada y bordes redondados para la preparación de Inlay y Onlay en cerámica o composite

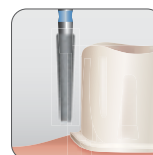


SHOULDER

DE	Schulter Präparation Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss
EN	Shoulder Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin
FR	Préparation de l'épaulement Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaulement à 90°
ES	Preparación del hombro Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°

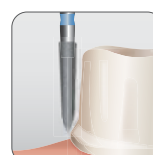


DE	Modifizierte Schulter › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikronen.
EN	Modified Shoulder › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › This preparation is preferred for full ceramic crowns
FR	Épaulement modifié › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est préférable pour les couronnes tout-céramique
ES	Hombro modificado › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas totalmente cerámicas



BEVEL

DE	Abgeschrägte Kante › Diese Präparation wird für Verblendkeramik Restaurationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45° - 60° Winkel
EN	Bevel › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45° - 60° angle
FR	Limite chanfreinée › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramométalliques ou les couronnes en or › Il forme un angle de 45° - 60°
ES	Bisel › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45° - 60°

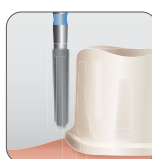


CHAMFER

DE	Hohlkehle › Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben › Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestaurationen und Vollkeramikronen
EN	Chamfer › Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation › This preparation is preferred for veneering ceramic restorations and all-ceramic crowns
FR	Congé arrondi › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi › Cette préparation est préférable pour le recouvrement des restaurations en céramique et des couronnes tout-céramique
ES	Chamfer › Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer › Esta preparación es la preferida para el recubrimiento de restauraciones cerámicas y coronas totalmente cerámicas

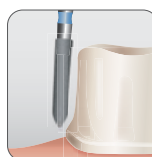
										
508	837RP	838	838L	849	850	851	851L	852	852L	852P
P. 36	P. 42	P. 24	P. 24	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 28	P. 28	P. 42

										
850P	855P	857	880	881	882	883	837D	837LD	847D	848D
P. 42	P. 43	P. 28	P. 32	P. 33	P. 33	P. 33	P. 45	P. 45	P. 45	P. 45



DE	Modifizierte Hohlkehle Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten
EN	Modified Chamfer Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression
FR	Congé arrondi modifié Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CAD/CAM ou pour obtenir des empreintes précises
ES	Chamfer Modificado Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa

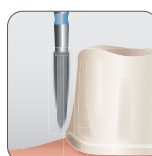
										
866	867	868	869	869L	869P	877	878	878P	879	879P
P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 43	P. 32	P. 32	P. 43	P. 32	P. 44



FEATHER EDGE

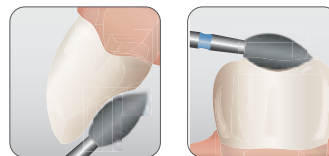
DE	Fliessende/Auslaufende Kante Diese Präparation wird oft zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet
EN	Feather Edge Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns
FR	Limite en bec de flûte Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or
ES	Canto de pluma Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro

									
860	861	862	862P	863	863K	863L	863P	888	889L
P. 29	P. 30	P. 30	P. 43	P. 30	P. 30	P. 30	P. 43	P. 34	P. 34



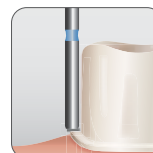
OCCLUSAL / LINGUAL REDUCTION

DE	Oklusales/ Linguale Reduktion › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation
EN	Occlusal/Lingual Reduction › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation
FR	Réduction occlusale/lingual › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne
ES	Reducción oclusal/lingual › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona



MARGIN REFINEMENT

DE	Randverfeinerung › Nacharbeiten der Stufe für eine bessere Passung der Krone › Glätten der Bodenfläche bei Inlay und Onlay Präparationen
EN	Margin Refinement › Reworking the step for a better fit of the crown › Smoothing of the base surface for inlay and onlay preparations
FR	Retouche des limites › Retravailler l'étape pour un meilleur ajustement de la couronne › Lissage de la surface inférieure pour les préparations d'inlay et d'onlay
ES	Afinamiento del margen › Reformar el escalón para un mejor ajuste de la corona › Alisado de la superficie inferior para la preparación de inlays y onlays



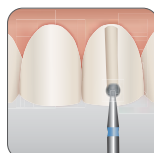
PARADONTAL TREATMENT

DE	Parodontalbehandlung › Plaque-Entfernung in den sub- und supragingivalen Bereichen › Wurzeloberfläche polieren › Entfernen von Zahnstein
EN	Paradontal Treatment › Plaque removal in the sub- and supragingival areas › Polishing the rootsurface › Calculus removal
FR	Retouche des limites › Élimination de la plaque dentaire dans les zones sous- et supra-gingivales › Polir la surface des racines › Enlever le calcul
ES	Afinamiento del margen › Eliminación de la placa en las zonas sub y supragingivales › Polir la superficie de la raíz › Retirar el cálculo

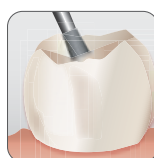


PREPARATION

DE	Präparationen – Runde Diamanten Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitätenpräparation verwendet
EN	Preparation – Round Diamonds Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation
FR	Préparations – Diamants Ronds Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaies ainsi que la préparation de cavités
ES	Preparaciones – Diamantes Redondos Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades



DE	Präparationen – Umgekehrte Kegel Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfäche bei Restaurationen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurationen verwendet
EN	Preparation – Inverted Cone Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations
FR	Préparations – Cônes Renversés Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations
ES	Preparación – Cono Invertido Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones



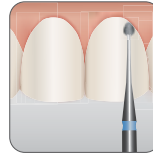
SPECIAL DIAMONDS

DE	Spezialdiamanten › Anatomische Okklusalfächen präparieren und finieren › Schneidekanten abrunden und finieren › Okklusale konturieren und finieren
EN	Special diamonds › Anatomic occlusal preparation and finishing › Rounding off and finishing incisal edges › Finishing and contouring occlusal surface
FR	Diamants spéciales › Préparer et finir les surfaces occlusales anatomiques › Arrondissement et finition des bords incisifs › Contour et finition des surfaces occlusales
ES	Diamantes especiales › Preparar y terminar las superficies oclusales anatómicas › Redondeo y acabado de los bordes incisales › Contorno y acabado de las superficies oclusales



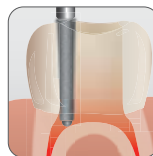
MICRO DIAMONDS

DE	Mikro Diamanten › Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt › Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteils und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag › Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnschubstanz zu erhalten
EN	Micro diamonds › Special to improve conservative preparation design › Precise material removal due to small working part and slender neck › Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of health tooth structure
FR	Diamants micro › Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices › Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau › Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine
ES	Diamantes micro › Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos › Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado › Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana



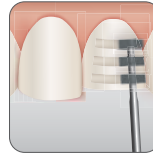
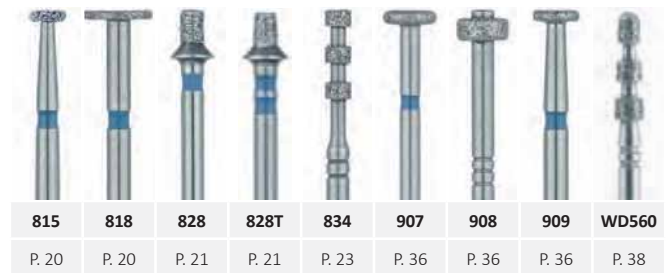
ENDODONTIC SAFE END

DE	Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze › Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze (Ausnahme 389) › Zur sicheren Erweiterung der Pulpakammer
EN	Endodontic Safe End › Safe tip – Instruments with a non-cutting end (except 389) › To expand pulp chamber safely
FR	Diamants endodontiques avec bout de sécurité › Instrument à extrémité mousse (except 389) › Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité
ES	Diamantes para endodoncia con punta de seguridad › Instrumento con punta inactiva (no cortante) (excepto 389) › Para una ampliación segura de la cámara pulpar



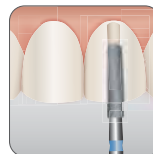
DEPTH CUTTING

DE	Tiefenmarkierung › Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt › Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt
EN	Depth Cutting › Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation › Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction
FR	Marquage de la profondeur › Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays › À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue
ES	Marcación de la profundidad de corte › Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay › Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva

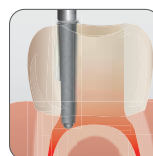


CROWN CUTTER

DE	Kronentrenner Perfekt zum Schneiden und Trennen von Kronen aller Keramikrestaurationen
EN	Crown cutter Perfect for cutting and separating crowns of all ceramic restorations
FR	Séparateur de couronne Parfait pour couper et séparer les couronnes de toutes les restaurations en céramique
ES	Separador de corona Perfecto para cortar y separar coronas de todas las restauraciones de cerámica



DE	Endo Zugang durch Keramikrestaurationen
EN	Endo access through ceramic restorations
FR	Accès endo à travers les restaurations en céramique
ES	Acceso a Endo a través de restauraciones de cerámica



STANDARD DIAMANTEN STANDARD DIAMONDS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



FG = Turbine | Friction Grip

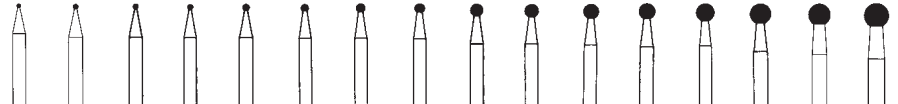


FIGURE	SHANK	REF	Ø															
801	FG	806 314 001 524	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042
801SG	FG	806 314 001 544						014	016	018	021	023	025		029			
801G	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
801F	FG	806 314 001 514	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025		029	033		
801EF	FG	806 314 001 504					012	014	016	018	021	023	025		029			
801	FGS	806 313 001 524			009	010	012	014	016									
801	FGXL	806 316 001 524				010	012	014	016	018		023						
801SG	FGXL	806 316 001 544						014	016	018		023			029			
801G	FGXL	806 316 001 534						014	016	018		023						

RA = Winkelstück | Right Angle

801	RA	806 204 001 524		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027		033		
801G	RA	806 204 001 534						014	016									
801F	RA	806 204 001 514							016	018		023				033		
801EF	RA	806 204 001 504										023						
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
		APPLICATION																

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

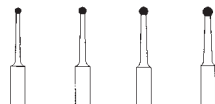


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5
		APPLICATION				

802

rund, mit Ansatz
spherical, with collar



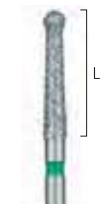
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
802	FG	806 314 002 524	009	010	012	014	016	018	021	023
802G	FG	806 314 002 534		010	012	014	016			
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION								

802L

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



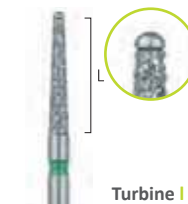
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
802LG	FG	806 314 494 534	012	016	019
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5
		APPLICATION			

802K

konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



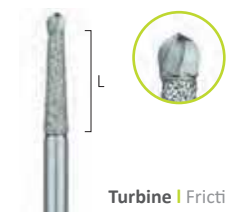
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
802KG	FG	806 314 551 534	014
802KG	FGL	806 315 551 534	014
		L mm	8,3
			5
		APPLICATION	

389

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

DE	Kugelförmig Hartmetall Schneidend
EN	Spherical Tungsten Carbide Cutting
FR	Spérique Carbure Tranchant
ES	Esférica Cuerpo de Diamante Cabeza de Carburo

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
805	FG	806 314 012 524	009	010	012	014	016	018	021	
805SG	FG	806 314 012 544				014	016			
805G	FG	806 314 012 534		010	012	014	016	018		
805F	FG	806 314 012 514		010		014				
805	FGS	806 313 012 524			012					

Winkelstück | Right Angle

805	RA	806 204 012 524			012	016				
805G	RA	806 204 012 534			012	014	016			
		L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

806

umgekehrter Kegel, mit Ansatz
inverted conical, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
806	FG	806 314 019 524	009	010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534		010	012	014	016	
		L mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

807

umgekehrt, konisch
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
807	FG	806 314 225 524	012	014	016	018
807G	FG	806 314 225 534		014	016	018
		L mm	3,5	3,5	4,2	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

808

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edges



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808	FG	806 314 233 524	009	010	012	014	016
808SG	FG	806 314 233 544				014	
808G	FG	806 314 233 534		010	012	014	016
808	FGS	806 313 233 524		010			
		L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808L

Stirn konvex, Kante rund, lang
convex end, rounded edges, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808L	FG	806 314 234 524	010	012	014	016	018
808LSG	FG	806 314 234 544			014	016	
808LG	FG	806 314 234 534		012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514		012	014		
		L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808R

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
808R	FG	806 314 237 524	012	014	016
		L mm	2,5	2,5	2,7
			5	5	5
APPLICATION					

808RL

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
808RL	FG	806 314 238 524	012	014	016	018
808RLSG	FG	806 314 238 544		014	016	
808RLG	FG	806 314 238 534	012	014	016	018
808RLF	FG	806 314 238 514	012	014		
		L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

809

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
809	FG	806 314 232 524	008	009	010
		L mm	2,0	2,0	2,0
			5	5	5
APPLICATION					

809A

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
809A	FG	806 314 232 524	A08
		L mm	2,0
			5
APPLICATION			

809R

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
809R	FG	806 314 237 524 H	010	012	014	016	018
809RSG	FG	806 314 237 544 H		012	014	016	018
809RG	FG	806 314 237 534 H	010	012	014	016	
809RF	FG	806 314 237 514 H	010	012	014		
		L mm	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

811

Doppelkegel, symmetrisch, kurz
barrel short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
811	FG	806 314 038 524	033
811SG	FG	806 314 038 544	033
811G	FG	806 314 038 534	033
811F	FG	806 314 038 514	033
		L mm	4,0
			2
APPLICATION			

811L

Doppelkegel, symmetrisch, lang
barrel long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
811L	FG	806 314 039 524	037
811LSG	FG	806 314 039 544	037
811LG	FG	806 314 039 534	037
		L mm	7,0
			2
		APPLICATION	

815

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
815	FG	806 314 042 524	018	022	023	026
		L mm	0,5	1,2	0,6	1,2
		D mm (Depth)	0,1	0,3	0,35	0,5
			5	5	5	5
		APPLICATION				

818

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
818	FG	806 314 041 524	035	045
		L mm	0,6	0,6
		D mm (Depth)	0,95	1,45
			2	2
		APPLICATION		

820

Interdentalbohrer
bur interdental



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
820	FG	806 314 465 524		016	
820F	FG	806 314 465 514		016	031
820EF	FG	806 314 465 504	014	016	
820EF	FG	806 314 466 504			031
		L mm	5,0	5,0	4,0
			5	5	5
		APPLICATION			

822

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
822	FG	806 314 042 524	050
		L mm	2,0
		D mm (Depth)	1,7
			2
		APPLICATION	

825

Linse
lens



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
825	FG	806 314 304 524	023
		L mm	0,6
		D mm (Depth)	0,72
			5
		APPLICATION	



827

Zwiebel
onion



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
827EF	FG	806 314 464 504	018
		L mm	4,0
			5
APPLICATION			

828T*



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
828TW	FGS	806 313 501 524	017					
828TG	FGS	806 313 501 524	017					
828TO	FGS	806 313 501 524		017				
828TY	FGS	806 313 501 524			017			
828TB	FGS	806 313 501 524				017		
828TR	FGS	806 313 501 524					017	
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

828*

Zylindrisch

Entwickelt mit / developed with
Dr. N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø						REF	Ø					
828W	FGL	806 315 501 524	009						806 315 500 524	017					
828G	FG	806 314 501 524		009					806 314 500 524		017				
828O	FG	806 314 501 524			009				806 314 500 524			017			
828Y	FG	806 314 501 524				009			806 314 500 524				017		
828B	FG	806 314 501 524					009		806 314 500 524					017	
828R	FG	806 314 501 524						009	806 314 500 524						017
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4		1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5		5	5	5	5	5	5
APPLICATION															

OKKUSALE REDUKTION zu 828T und 828
OCCUSAL REDUCTION to 828T and 828

Tiefe Depth	Anwendung Indications
1,0 mm	Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia
1,5 mm	Monolithisches, opakes Zirkonoxid Monolithic opaque Zirconia
1,8 mm	Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid Monolithic translucent Zirconia
2,0 mm	e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction
2,2 mm	Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
2,4 mm	Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion Layered porcelain, Incisal reduction
*	Nur für ausgewählte Länder For selected countries only

829

konisch konkave Stirn
conical concave tip



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
829	FG	806 314 463 524	027
829F	FG	806 314 463 514	027
		L mm	1,6
			5
APPLICATION			

830

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
830	FG	806 314 257 524	016	018	021	023	025
830SG	FG	806 314 257 544	016	018		023	
830G	FG	806 314 257 534	016	018		023	025
830F	FG	806 314 257 514	016	018	021	023	
830EF	FG	806 314 257 504	016	018	021	023	
830UF	FG	806 314 257 494	016				

Winkelstück | Right Angle

830F	RA	806 204 257 514				023	
830EF	RA	806 204 257 504				023	
L mm			4,5	4,5	5,0	5,0	1,8
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

830L

Knospe, schlank, langer Hals
bud, slender, long neck



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
830LF	RAL	806 205 258 514	014
830LEF	RAL	806 205 258 504	014
830LUF	RAL	806 205 258 494	014
830LF	RAXL	806 206 258 514	014
830LEF	RAXL	806 206 258 504	014
830LUF	RAXL	806 206 258 494	014
L mm			5,0
			5
APPLICATION			

831

Knospe
bud



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
831	FG	806 314 254 524	016	018
831SG	FG	806 314 254 544	016	018
831G	FG	806 314 254 534	016	018
831F	FG	806 314 254 514	016	018
831EF	FG	806 314 254 504	016	018

Winkelstück | Right Angle

831G	RA	806 204 254 534	016	
L mm			3,5	3,5
			5	5
APPLICATION				

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021	023
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	

Winkelstück | Right Angle

833F	RA	806 204 277 514					023	
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

833.FGL

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833	FGL	806 315 277 524	023
833G	FGL	806 315 277 534	023
833F	FGL	806 315 277 514	023
L mm			4,2
			5
APPLICATION			

833K

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833KSG	FG	806 314 272 544	024
L mm			4,2
			5
APPLICATION			



833L

Ei, lang
egg, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833L	FG	806 314 278 524	018
		L mm	5,0
			5
APPLICATION			

834

Instrument zur Tiefenmarkierung
instrument for depth marking



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
834	FG	806 314 552 524	016	018	021
		L mm	6,0	6,0	6,0
		Marking Depth mm	0,30	0,40	0,50
			5	5	5
APPLICATION					

835

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
835	FG	806 314 108 524	007	008	009	010	012	014	016	018
835SG	FG	806 314 108 544				010	012			
835G	FG	806 314 108 534		008	009	010	012	014	016	
835F	FG	806 314 108 514			009			014		
835	FGS	806 313 108 524		008	009	010	012			
Winkelstück Right Angle										
835	RA	806 204 108 524		008		010	012	014		
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

836

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
836	FG	806 314 109 524	008	010	012	014	018
836G	FG	806 314 109 534		010	012	014	
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting

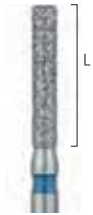


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837	FG	806 314 110 524	012	014	016	018
837SG	FG	806 314 110 544	012	014	016	
837G	FG	806 314 110 534	010	012	014	018
837F	FG	806 314 110 514	012	014		
837G	FGS	806 313 110 534		014		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

837L

Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837L	FG	806 314 111 524	010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544		012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534	010	012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514		012	014	016
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

837XL

Seite und Stirn schneidend, extra lang
side and end cutting, extra long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837XL	FG	806 314 112 524	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534		014
L mm			10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

838

Stirn rund
end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
838	FG	806 314 138 524	008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534			010	012	014
838F	FG	806 314 138 514				012	
L mm			4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

838L

Stirn rund, lang
end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip

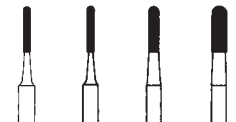


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
838L	FG	806 314 140 524	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514		012		
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

839

nur Stirn schneidend
end cutting only



Turbine | Friction Grip

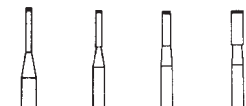


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
839	FG	806 314 150 524	010	012	014	016
L mm			0,2	0,2	0,2	0,2
			5	5	5	5
APPLICATION						

839R

nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
839R	FG	806 314 179 524	012
L mm			0,2
			5
APPLICATION			



840

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
840	FG	806 314 156 524	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544		010	012	
840G	FG	806 314 156 534		010	012	014
L mm			3,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

841

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

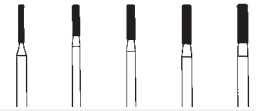


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
841	FG	806 314 157 524	008	010	012	014	016
841SG	FG	806 314 157 544			012	014	
841G	FG	806 314 157 534			012	014	
841F	FG	806 314 157 514	008	010	012		
841EF	FG	806 314 157 504			012		
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

842

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
842	FG	806 314 158 524	012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544	012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514	012	014	016	
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

845

konisch, kegelmumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø						
845	FG	806 314 168 524	007	008	009	010	012	014	016
845G	FG	806 314 168 534				010	012	014	
L mm			3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

845R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
845R	FG	806 314 544 524	016	018	021	025
845RSG	FG	806 314 544 544		018		025
845RF	FG	806 314 544 514		018		025
L mm			4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

846

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
846	FG	806 314 171 524	012	014	016	018	025
846SG	FG	806 314 171 544					025
846G	FG	806 314 171 534	012		016		025
846F	FG	806 314 171 514					025
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

846KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
846KR	FG	806 314 562 524			023	025
846KRF	FG	806 314 562 514	018	021		025
		L mm	3,6	3,6	3,9	3,6
			5	5	5	5
APPLICATION						

846R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
846R	FG	806 314 545 524	016	018
846RSG	FG	806 314 545 544	016	
846RG	FG	806 314 545 534	016	018
846RF	FG	806 314 545 514	016	018
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
847	FG	806 314 172 524	012	014	016	018	021
847SG	FG	806 314 172 544	012	014	016	018	
847G	FG	806 314 172 534	012	014	016	018	
847F	FG	806 314 172 514	012	014	016		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

847KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge

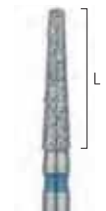


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
847KR	FG	806 314 585 524	016
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

847R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

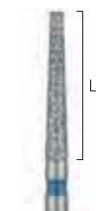


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
847R	FG	806 314 546 524	016	018	023
847RSG	FG	806 314 546 544	016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534	016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514	016	018	023
847REF	FG	806 314 546 504	016	018	
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

848

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
848	FG	806 314 173 524	014	016	018	021	023
848SG	FG	806 314 173 544	014	016	018		
848G	FG	806 314 173 534	014	016	018	021	023
848F	FG	806 314 173 514	016	018			
848EF	FG	806 314 173 504	016				
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

848R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
848R	FG	806 314 553 524	016
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
849	FG	806 314 197 524	010	012	014	016	018	023	025	
849SG	FG	806 314 197 544		012	014	016	018		025	
849G	FG	806 314 197 534	010	012	014	016	018		025	
849F	FG	806 314 197 514	010	012	014	016	018		025	
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

849L

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
849LF	RAL	806 205 693 514	012
849LEF	RAL	806 205 693 504	012
849LUF	RAL	806 205 693 494	012
849LF	RAXL	806 206 693 514	012
849LEF	RAXL	806 206 693 504	012
849LUF	RAXL	806 206 693 494	012
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
850	FG	806 314 198 524	012	014	016	018	021	025		
850SG	FG	806 314 198 544	012	014	016	018	021	025		
850G	FG	806 314 198 534	012	014	016	018	021	025		
850F	FG	806 314 198 514	012	014	016	018	021			
850EF	FG	806 314 198 504	012	014	016					
850	FGS	806 313 198 524			016					
850SG	FGS	806 313 198 544			016					
850G	FGS	806 313 198 534			016	018				
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
851	FG	806 314 218 524	014	016
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

851L

nur Seite schneidend, lang
side cutting only, long

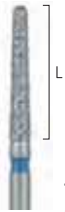


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
851L	FG	806 314 219 524	012	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

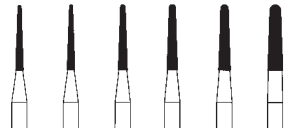
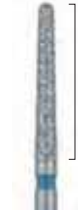


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	FG	806 314 199 524	010	012	014	016	018	023
852SG	FG	806 314 199 544		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534		012	014	016	018	023
850F	FG	806 314 199 514		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504		012	014	016	018	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

852L

konisch, Stirn rund, lang
conical, end domed, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
852L	FG	806 314 200 524	014
852LG	FG	806 314 200 534	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

854

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
854	FG	806 314 183 524	025
L mm			7,0
			5
APPLICATION			

855

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855	FG	806 314 196 524	012	016
L mm			4,0	4,0
			5	5
APPLICATION				

855L

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855LF	FG	806 314 195 514	007	009
L mm			3,0	3,0
			5	5
APPLICATION				

857

Stirn rund, nur Seite schneidend
end domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
857	FG	806 314 220 524	014
857G	FG	806 314 220 534	014
857F	FG	806 314 220 514	014
L mm			10,0
			5
APPLICATION			



858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

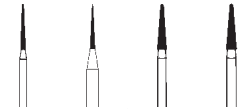


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
858	FG	806 314 165 524	010	012	014	016
858SG	FG	806 314 165 544			014	
858G	FG	806 314 165 534	010	012	014	016
858F	FG	806 314 165 514	010	012	014	016
858EF	FG	806 314 165 504	010	012	014	
858UF	FG	806 314 165 494			014	
858	FGS	806 313 165 524	010			

Winkelstück | Right Angle

858	RA	806 204 165 524			014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

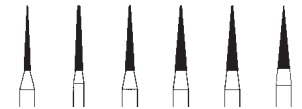


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018
859SG	FG	806 314 166 544					018
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018
859UF	FG	806 314 166 494			014		
859F	FGS	806 313 166 514			014		

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524			014		018
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Turbine | Friction Grip

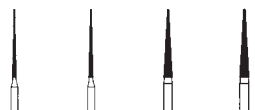


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014	
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014	

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524	010			
		L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

860

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
860	FG	806 314 246 524	008	010
860G	FG	806 314 246 534		010
860EF	FG	806 314 246 504		009

Winkelstück | Right Angle

860	RA	806 204 246 524		010
860EF	RA	806 204 246 504	009	
		L mm	2,5	3,5
			5	5
		APPLICATION		

861

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	FG	806 314 247 524	010	012	014
861G	FG	806 314 247 534	010	012	014
861F	FG	806 314 247 514	010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504	010	012	014

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	RA	806 204 247 524		012	
861F	RA	806 204 247 514		012	
L mm			4,0	5,0	5,0
			5	5	5
APPLICATION					

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

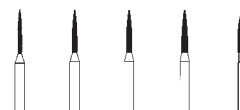


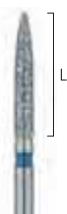
FIGURE	SHANK	REF	Ø			
862	FG	806 314 249 524	010	012	014	016
862SG	FG	806 314 249 544		012	014	016
862G	FG	806 314 249 534	010	012	014	016
862F	FG	806 314 249 514	010	012	014	016
862EF	FG	806 314 249 504	010	012	014	016
862UF	FG	806 314 249 494		012		

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
862	RA	806 204 249 524			014	
862F	RA	806 204 249 514		012		016
862EF	RA	806 204 249 504		012	014	
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

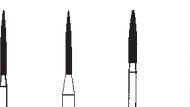


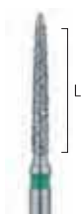
FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	FG	806 314 250 524	012	014	016	018
863SG	FG	806 314 250 544	012		016	018
863G	FG	806 314 250 534	012	014	016	018
863F	FG	806 314 250 514	012		016	
863EF	FG	806 314 250 504	012		016	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	RA	806 204 250 524			016	
863F	RA	806 204 250 514	012			
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012
L mm			10,0
			5
APPLICATION			

863L

zylindrisch, flammenförmig, lang
cylindrical, end pointed, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863L	FG	806 314 251 524	014
863LF	FG	806 314 251 514	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
865L	FG	806 314 535 524	009
L mm			3,0
			5
APPLICATION			

866

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
866	FG	806 314 287 524	009	010
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

867

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
867	FG	806 314 288 524	009	010	012
867G	FG	806 314 288 534		010	012
867F	FG	806 314 288 514	009		
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
868	FG	806 314 289 524	010	012	014	016
868SG	FG	806 314 289 544		012	014	016
868G	FG	806 314 289 534	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514	010	012	014	016
868EF	FG	806 314 289 504		012	014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
869	FG	806 314 290 524	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544			014	
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504		012	014	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869L

Torpedo, zylindrisch, lang
torpedo, cylindrical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
869L	FG	806 314 291 524	014
869LF	FG	806 314 291 514	014
		L mm	12,0
			5
APPLICATION			

870

Diabolo
diabolo



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
870	FG	806 314 032 524	010	012	014	016	018
870G	FG	806 314 032 534		012	014	016	
		L mm	1,5	1,5	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

872

konisch, Stirn Ellipse
conical, domed ellipsoidal end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
872	FG	806 314 223 524	012	016
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

873

konisch, Spitze nadelförmig
conical, ogival end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
873	FG	806 314 213 524	016	
		L mm	10,5	
			5	
APPLICATION				

877

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
877	FG	806 314 297 524	012	014	016	018	021
877SG	FG	806 314 297 544				018	
877G	FG	806 314 297 534	012	014	016	018	
		L mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

878

Torpedo, konisch
torpedo, conical

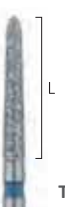


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø						
878	FG	806 314 298 524	012	014	016	018	021	023	
878SG	FG	806 314 298 544	012	014	016	018	021		
878G	FG	806 314 298 534	012	014	016	018	021	023	
878F	FG	806 314 298 514		014	016	018	021		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

879

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
879	FG	806 314 299 524	012	014	016	018	021	023
879SG	FG	806 314 299 544			016	018	021	
879G	FG	806 314 299 534	012	014	016	018	021	023
879F	FG	806 314 299 514	012	014	016			
879EF	FG	806 314 299 504			016			
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

880

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880	FG	806 314 139 524	012	014
880G	FG	806 314 139 534	012	014
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				



881

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
881	FG	806 314 141 524	010	012	014	016	018
881SG	FG	806 314 141 544		012	014		
881G	FG	806 314 141 534		012	014	016	018
881F	FG	806 314 141 514	010	012	014	016	018
881EF	FG	806 314 141 504		012	014		
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
882	FG	806 314 142 524	012	014	016
882F	FG	806 314 142 514	012	014	
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

883

zylindrisch, Stirn konvex
cylindrical, end convex



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
883SG	FG	806 314 146 544	012	016
L mm			7,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

884

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
884	FG	806 314 129 524	012
884G	FG	806 314 129 534	012
884F	FG	806 314 129 514	012
L mm			6,0
			5
APPLICATION			

885

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
885	FG	806 314 130 524	010	012	014
885SG	FG	806 314 130 544		012	014
885G	FG	806 314 130 534		012	014
885F	FG	806 314 130 514		012	014
L mm			8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

886

zylindrisch, Stirn, spitz
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

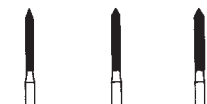


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
886	FG	806 314 131 524	012	014	016
886SG	FG	806 314 131 544		014	016
886G	FG	806 314 131 534	012	014	016
886F	FG	806 314 131 514	012	014	016
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

888

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
888	FG	806 314 496 524	012	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

888L

nadelförmig, kurz, langer Hals
needle-shaped, short, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
888LG	FG	806 314 539 534	010	
		L mm	3,0	
			5	
APPLICATION				

889L

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
889L	FG	806 314 540 524	009	010
889LG	FG	806 314 540 534	009	010
889LF	FG	806 314 540 514	009	010
889LEF	FG	806 314 540 504	009	
		L mm	3,5	4,0
			5	5
APPLICATION				

890

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
890F	FG	806 314 160 514	010	
890EF	FG	806 314 160 504	010	
890UF	FG	806 314 160 494	010	
		L mm	4,0	
			5	
APPLICATION				

890L

spitz, mit langem Hals
pointed, with long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
890LF	FG	806 314 699 514	008	
890LEF	FG	806 314 699 504	008	
		L mm	3,0	
			5	
APPLICATION				

893

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
893	FG	806 314 507 524	023	
893F	FG	806 314 507 514	023	
		L mm	5,8	
			5	
APPLICATION				

893H

konkave Seite, mit Ansatz
concave side, with attachment



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893HEF	FG	806 314 707 504	023
		L mm	7,6
			5
APPLICATION			

894

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
894	FG	806 314 263 524	025
		L mm	5,5
			5
APPLICATION			

895

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895EF	FG	806 314 274 504	016
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			

897R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
897R	FG	806 314 584 524	018
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

898

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
898	FG	806 314 164 524	010	012	014	023
898G	FG	806 314 164 534	010	012	014	023
898F	FG	806 314 164 514		012	014	
898EF	FG	806 314 164 504			014	
898UF	FG	806 314 164 494			014	

Winkelstück | Right Angle

898	RA	806 204 161 524				037
		L mm	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	2
APPLICATION						

899

abgerundet, konisch spitz
rounded, conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
899	FG	806 314 033 524	021	027	031
899G	FG	806 314 033 534		027	031
		L mm	6,5	7,0	7,0
			5	5	5
APPLICATION					

907

Rad, Rand halbrund
wheel, half-circle rim



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
907G	FG	806 314 067 534	041
		L mm	1,0
		D mm (Depth)	1,25
			2
APPLICATION			

908

Tiefenmarkierer
depth marker



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
908	FGXL	806 316 072 524	028	036
		L mm	1,5	1,6
		D mm (Depth)	0,6	1,0
			5	2
APPLICATION				

909

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
909	FG	806 314 068 524	031	035	040	050	055	060
909SG	FG	806 314 068 544			040			
909G	FG	806 314 068 534	031	035	040	050		060
909F	FG	806 314 068 514			040	050		

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
909	RA	806 204 068 524		035				060
		L mm	0,8	1,3	1,8	1,8	2,0	2,3
		D mm (Depth)	0,75	0,95	1,2	1,7	1,95	2,2
			5	2	2	2	2	2
APPLICATION								

508 Axial Pin

Seite schneidend mit Zapfen
side cutting with guide



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
508G	FG	806 314 508 534	016	020
508F	FG	806 314 508 514	016	020
		L mm	7,5	7,5
			5	5
APPLICATION				

525

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
525	FG	806 314 525 524		017
525F	FG	806 314 525 514	012	017
525EF	FG	806 314 525 504		017
		L mm	4,0	4,0
			5	5
APPLICATION				

526

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
526	FG	806 314 526 524	023
526F	FG	806 314 526 514	023
526EF	FG	806 314 526 504	023
		L mm	4,0
			5
APPLICATION			

558

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
558	FG	806 314 558 524	013	015
558F	FG	806 314 558 514	013	015
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

852GF

Abtragen und Finieren für Veneers
preparation and finishing for veneers



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852GF	FG	856 314 199 534	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

DEGRANULATIONSBOHRER DEGRANULATION DRILL

801LD

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010	025	030	035
		L mm	1,0	2,5	3,0	3,5
			5	5	5	2
APPLICATION						



DE	Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.
EN	Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.
FR	Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.
ES	Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.

USA RESTAURATIVES KONZEPT USA RESTORATIVE CONCEPT



DE	Die Instrumente sind speziell für die Präparation von Keramikronen geeignet. Das neue Design der Instrumentenspitzen verhindert die Bildung von Stufen während der Präparation.
EN	struments are especially suited for the preparation of ceramic crowns. New design of the instrument tips prevents the formation of steps during preparation.
FR	Les instruments sont particulièrement adaptés à la préparation des couronnes en céramique. Le nouveau design de l'embout de l'instrument empêche la formation de marches pendant la préparation.
ES	Los instrumentos son especialmente adecuados para la preparación de coronas de cerámica. El nuevo diseño de las puntas de los instrumentos evita la formación de escalones durante la preparación.

WD203



konisch
conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD203	FG	806 314 203 524	016	018	020
WD203F	FG	806 314 203 514	016		020
WD203F	FG	806 314 205 524		018	
WD203SG	FG	806 314 203 544	016	018	020
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					





konisch
conical

WD204



USA Restorative Concept
depth marker

WD560



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD204	FG	806 314 204 524	014	018	020
WD204F	FG	806 314 204 514	014	018	020
WD204SG	FG	806 314 204 544	014	018	020
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
WD560	FG	806 314 560 524	018	021
		L mm	7,5	7,5
		D mm (Depth)	0,15	0,28
			5	5
		APPLICATION		

MICRO DIAMANTEN MICRO DIAMONDS

137

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
137	FG	806 314 137 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

138

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
138	FG	806 314 138 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

194

konisch, Stirn rund
conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
194	FG	806 314 194 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

271

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
271	FG	806 314 271 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	



277

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
277	FG	806 314 277 524	009
		L mm	1,1
			5
		APPLICATION	

295

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
295	FG	806 314 295 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

540

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
540	FG	806 314 540 524	008
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

697

rund, extra langer Hals
spherical (round), extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
697	FG	806 314 697 524	007
697F	FG	806 314 697 514	010
		L mm	0,7
			5
		APPLICATION	

698

extra langer Hals, mit Ansatz
extra long neck, with collar



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
698	FG	806 314 698 524	007
		L mm	2,4
			5
		APPLICATION	

ZIRKONIA DIAMANTEN

ZIRCONIA DIAMONDS



DE

Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid.
Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.

EN

Zir Prep developed for processing zirconium oxide.
Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.

FR

Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium.
Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.

ES

Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio.
Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.

HYGIENE



Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals

Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
			5

Z833

Zir Prep Ei

Zir Prep egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
		L mm	4,2
			5

Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund

Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
		L mm	8,0
			5

DE Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und-Brücken.

EN Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.

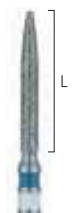
FR Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.

ES Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio.

Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig

Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
		L mm	10,0
			5

Z838L

Zir Cut Stirn rund, lang

Zir Cut end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
		L mm	6,0
			5





Z801

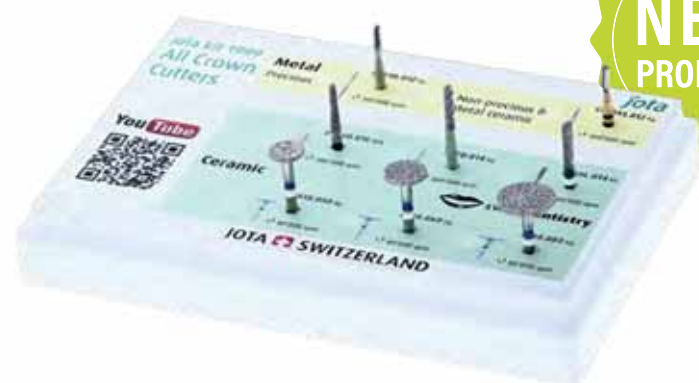
Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5

DE	Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken.
EN	Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.
FR	Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.
ES	Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio.



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT

auf Seite I on page I à la page I en la página 169

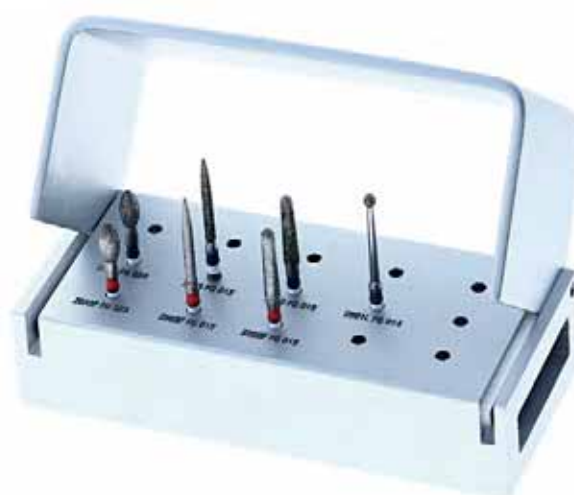
Z818

Zir Cut Rad
Zir Cut wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2



1460 - Jota ZirPrep Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página 165



SPEED DIAMANTEN

SPEED DIAMONDS

830P

Flamme
flame



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
830P	FG	806 314 561 544	018	023
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

837P

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837P	FG	806 314 562 544	014	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

837RP

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837RP	FG	806 314 564 544	014	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

847P

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847P	FG	806 314 565 544	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

850P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
850P	FG	806 314 567 544	014	016	018	021	025
		L mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

852P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

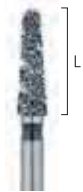
FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852P	FG	806 314 568 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				





855P

konisch rund
conical domed



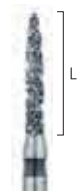
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
855P	FG	806 314 569 544	018	021	023
		L mm	6,5	7,5	7,5
			5	5	5
		APPLICATION			

862P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862P	FG	806 314 570 544	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

863P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863P	FG	806 314 571 544	014
		L mm	10,0
			5
		APPLICATION	

868P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



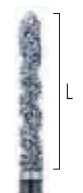
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
868P	FG	806 314 572 544	012	014	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

869P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
869P	FG	806 314 573 544	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
		APPLICATION		

878P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
878P	FG	806 314 574 544	014	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			



879P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
879P	FG	806 314 575 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
		APPLICATION		

880P

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880P	FG	806 314 576 544	012	014
		L mm	6,0	6,0
			5	5
		APPLICATION		

Cool & Efficient - (CE) DIAMANTEN

Cool & Efficient - (CE) DIAMONDS



DE	› CE-Diamanten haben eine 30 % schnellere Schneidleistung › Spiralförmige Geometrie gewährleistet optimale Kühlmittelzufuhr und Transport des Abriebs › Funktionelle Oberfläche trägt zu höherer Schleifleistung bei › Vollständig diamantiert mit hochwertigem Naturdiamantkorn › Wird sowohl für die Präparation als auch als Kronentrenner für Keramik verwendet
EN	› CE Diamonds have 30% faster cutting performance › Spiral geometry ensures optimum coolant supply and transport of the abrasion › Functional interface contributes to higher grinding performance › Completely diamondised with high- quality natural diamond grit › Used both for preparation and as ceramic crown cutters
FR	› Les diamants CE ont des performances de coupe 30 % plus rapides › La géométrie en spirale assure une alimentation optimale en liquide de refroidissement et le transport de l'abrasion › L'interface fonctionnelle contribue à une meilleure performance de meulage › Entièrement diamantée avec des grains de diamant naturel de haute qualité › Utilisé à la fois pour la préparation et comme coupe-couronne en céramique
ES	› Los diamantes CE tienen un rendimiento de corte un 30% más rápido › La geometría en espiral garantiza un suministro de refrigerante y un transporte de la abrasión óptimos › La interfaz funcional contribuye a un mayor rendimiento de rectificado › Completamente diamantado con grano de diamante natural de alta calidad › Se utiliza tanto para la preparación como para cortar coronas de cerámica

808D

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
808D	FG	806 314 240 524	016
		L mm	2,6
			5
		APPLICATION	

808LD

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip

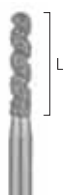
FIGURE	SHANK	REF	Ø
808LD	FG	806 314 241 524	021
		L mm	5,0
			5
		APPLICATION	





837D

zylindrisch, spiralförmig (kurz)
cylindrical, spiral (short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837D	FG	806 314 115 524	014
		L mm	7,0
			5
	APPLICATION	  	



847D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



Turbine | Friction Grip



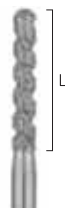
Play video

FIGURE	SHANK	REF	Ø
847D	FG	806 314 177 524	016
		L mm	9,5
			5
	APPLICATION	 	



837LD

zylindrisch, spiralförmig (lang)
cylindrical, spiral (long)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837LD	FG	806 314 115 524	016
		L mm	9,5
			5
	APPLICATION	 	



848D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



FIGURE	SHANK	REF	Ø
848D	FG	806 314 178 524	016
		L mm	10,0
			5
	APPLICATION	 	



DE

Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimalen Anwendungsdruck zu achten. Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).

EN

The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray).

FR

L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau).

ES

El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua).



Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carbueros



Typen und Formen 48

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 49-51

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Präparation Bohrer 52-55

- EN Preparation burs
- FR Fraises de préparation
- ES Fresas de preparación

Amalgamentferner 55

- EN Amalgam remover
- FR Décapant pour amalgames
- ES Removedor de amalgama

Kronentrenner 56-57

- EN Crown cutters
- FR Coupes-couronnes
- ES Corta-coronas

Viper 58-59

- EN Viper
- FR Viper
- ES Viper

Finierer 60-62

- EN Finishing burs
- FR Fraises à polir
- ES Fresas para acabar

Finierer mit Drall 63

- EN Finishing burs with drall
- FR Fraises de finition avec drall
- ES Fresas de acabado con taladro

Ohne Ring

- EN Without ring
- FR Sans bague
- ES Sin anillo



fein
fine
fin
fino

C-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

C-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

C-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

Oranger Ring

- EN Orange ring
- FR Orange rouge
- ES Anillo naranja



fein
fine
fin
fino

CD-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber/oranger Ring

- EN Yellow/ Orange ring
- FR Bague/Orange jaune
- ES Anillo amarillo/ naranja



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

CD-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser/oranger Ring

- EN White/ Orange ring
- FR Bague/ Orange blanche
- ES Anillo blanco/ naranja



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

CD-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

											
C1	C1S	CQ1	CQ1L	C2	C7	C7L	C21	C21L	C21R	C23	C23L
P. 52	P. 52	P. 52	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 54	P. 54	P. 54

											
C23R	C31	C31R	C33	C33L	UNC245	C36R	C31A	C17	C18R	CX21	CX21R
P. 54	P. 54	P. 54	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 56	P. 56	P. 56	P. 56

											
TCX21R	CX23	CX23R	TCX23R	C31EF	CX21GR	RRC7	RRC245	RRC31	RRC31R	CBP847	CBP856
P. 56	P. 56	P. 57	P. 57	P. 57	P. 57	P. 58	P. 58	P. 58	P. 58	P. 59	P. 59

											
CBP379	CG35RS	C44E	C48L	C132	C133	C134	C135	C152	C212L	C244K	C245
P. 59	P. 59	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 61	P. 61	P. 61	P. 61

									
C245K	C246	C274	C375R	C379	CD132	CD133	CD134	CD135	CD379
P. 61	P. 61	P. 62	P. 62	P. 62	P. 63	P. 63	P. 63	P. 63	P. 63



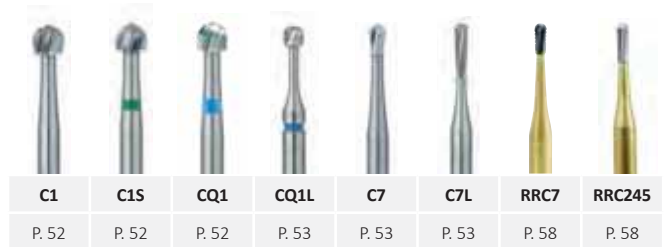
HYGIENE



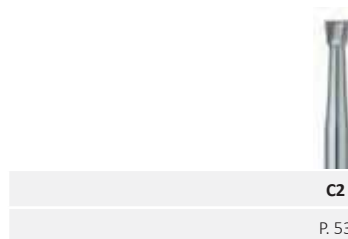
ANWENDUNGEN APPLICATIONS

PREPARATION

DE	Rund und Birne › Excavation von Kavitäten oder existierenden Restaurationen › S- oder Q-Schneiden für geringe Vibrationen › RRC als Vollhartmetallversion zur Minimierung des Bruchrisikos
EN	Round & Pear › Excavation of cavities or existing restorations › S or Q blades for low vibrations › RRC as full carbide version to minimize risk of breakage
FR	Rond et en forme de poire › Excavation de cavités ou de restaurations existantes › Lames S ou Q pour des vibrations faibles › RRC en version totalement en carbure pour minimiser le risque de rupture
ES	Redondo y ovalado › Excavación de cavidades o restauraciones existentes › Palas S o Q para bajas vibraciones › RRC en versión de carburo integral para minimizar el riesgo de rotura



DE	Kegel, umgekehrt › Mit scharfem Kegel › Ideal zur Schaffung mechanischer Retentionen
EN	Inverted Cone › With sharp taper › Ideal for creating mechanical retentions
FR	Cône inversé › Avec effilage tranchant › Idéal pour créer des rétentions mécaniques
ES	Cono inerte › Con cono afilado › Ideal para crear retenciones mecánicas



DE	Zylindrisch › Schaffung paralleler Wände › Entfernung bestehender Restaurationen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittversionen mit verbesserter Schneidleistung
EN	Cylindrical › Creation of parallel walls › Removing of existig restorations › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
FR	Cylindriques › Création de parois parallèles › Élimination des restaurations existantes › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
ES	Cilíndrico › Creación de paredes paralelas › Eliminación de restauraciones existentes › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior



DE	Konisch › Schaffung divergenter Präparationswänden für indirekte Restaurationen › Entfernung von Kunststofffüllungen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittversionen mit verbesserter Schneidleistung
EN	Tapered › Creation of divergent preparation walls required for indirect restorations › Removing of composite resins › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
FR	Biseau › Création de parois de préparation divergentes nécessaires pour les restaurations indirectes › Élimination des résines composites › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
ES	Cónico › Creación de paredes de preparación divergentes necesarias para restauraciones indirectas › Eliminación de resinas compuestas › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior



AMALGAM REMOVER

DE	Amalgamentferner › Scharfe Kanten und Stirnschneiden › Feine Querhiebverzahnung für schnelles und präzises Schleifen
EN	Amalgam Remover › Sharp edged & front end blades › A fine cross cut supports fast and precise cutting
FR	Éliminateur d'amalgame › Lames tranchantes et frontales › Une fine encoche en croix favorise la découpe rapide et précise
ES	Eliminador de amalgamas › Cuchillas de borde afilado y frontal › Un corte transversal fino permite un corte rápido y preciso



CROWN CUTTERS

DE	Kronentrenner › Kreuzverzahnung zum Schneiden durch weiche Edelmetalllegierungen: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Querhiebverzahnung zum Schneiden durch härtere Edelmetall- und NEM-Legierungen: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metalkronen: TCX21R, TCX23R, RRC31R
EN	Crown Cutter › X-Cut for cutting through soft precious metal alloys: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Cross-cut for cutting through harder precious metal and non-precious metal alloys: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › For ceramic veneered crowns and extremely hard metal crowns: TCX21R, TCX23R, RRC31R
FR	Fraise à découper les couronnes › Fraise couronne à dents croisées pour couper les alliages tendres de métaux précieux: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Fraise à couronne à dents transversales pour couper à travers les métaux précieux plus durs et les alliages de métaux non précieux: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Fraise couronne pour couronnes plaquées céramique et couronnes en métal extrêmement dur: TCX21R, TCX23R, RRC31R
ES	Corrador de corona › Separador de coronas con dentado cruzado para aleaciones de materiales nobles blandas: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Separador de coronas con dentado en corte transversal para aleaciones de materiales nobles y no nobles más duras: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Separador de coronas para coronas recubrimiento cerámico y coronas de metal extremadamente duro: TCX21R, TCX23R, RRC31R



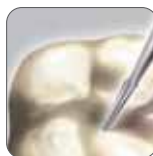
FINISHERS

DE	Fissuren Konturierung › Entfernen von Klebstoffresten und Schmelzfinieren nach dem Entfernen der Brackets. › Trimmen und Finieren (Ohne ring 8 - 12 Schneiden) von Zahnschmelz und Restaurationen aus dem Komposit oder Amalgam. › Ästhetisches Finieren (gelber Ring 16 - 20 Schneiden) › Feinfinieren (weißer Ring 30 Schneiden)
EN	Fissures shaping and contouring › Removal of adhesive residue and finishing enamel after bracket removing › Trimming and Finishing (blank 8 - 12 Blades) of composite, amalgam and enamel › Esthetic Finishing (yellow 16 - 20 blades) › Fine Finishing (white 30 blades)
FR	Mise en forme et contourage des fissures › Élimination des résidus d'adhésif et finition de l'émail après retrait du support. › Coupe et finition (vide 8 - 12 lames) de composite, amalgame et émail › Finition esthétique (jaunes 16 - 20 lames)- Finition fine (blanches 30 lames)
ES	Modelado y contorneado de fisuras › Eliminación de residuos de adhesivo y esmalte de acabado después de retirar el soporte. › Recorte y acabado (sin anillo 8 - 12 laminas) de composite, amalgama y esmalte- Acabado estético (anillo amarillo 16 - 20 laminas) › Acabado fino (anillo blanco 30 laminas)

							
C44E	C48L	C132	C133	C134	C135	C152	C212L
P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 61	P. 61

							
C244K	C245	C245K	C246	C274	C375R	C379	CD379
P. 61	P. 61	P. 61	P. 61	P. 62	P. 62	P. 62	P. 63

			
CD132	CD133	CD134	CD135
P. 63	P. 63	P. 63	P. 63



PRÄPARATION BOHRER PREPARATION BURS

C1

kugelförmig
spherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø										
C1	FG	500 314 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
C1	FGXL	500 316 001 001		006	008	010	012	014	016	018	021	023	

Winkelstück | Right Angle

C1	RA	500 204 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
		US-No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION											

C1S

kugelförmig, schnittfreudig
spherical, high cutting efficiency



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø						
C1S	FG	500 314 001 003	010	012	014	016	018	021	023

Winkelstück | Right Angle

C1S	RA	500 204 001 003	010	012	014	016	018	021	023
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø						
CQ1	FG	500 314 001 002	010	012	014	016	018	021	

Winkelstück | Right Angle

CQ1	RA	500 204 001 002	010	012	014	016	018	021	023
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021	
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

CQ1L

Querhieb, extra langer Hals
cross cut, extra slender neck



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
CQ1L	RA	500 204 697 003	012	014	016	018
			5	5	5	5
APPLICATION						

C2

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C2	FG	500 314 010 001	006	008	010	012	014	016
Winkelstück Right Angle								
C2	RA	500 204 010 001			010	012	014	016
		US-No.	33 1/2	34	35	36	37	38
		L mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

C7

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

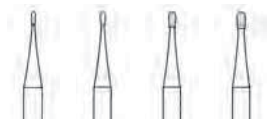


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C7	FG	500 314 237 001	006	008	010	012
		US-No.	329	330	331	332
		L mm	1,7	1,8	2,0	2,2
			5	5	5	5
APPLICATION						

C7L

Birne, lang
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
			5	5
APPLICATION				

C21

Stirn und Seite schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

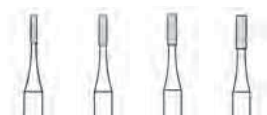


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C21	FG	500 314 107 006	008	010	012	014
Winkelstück Right Angle						
C21	RA	500 204 107 006		010	012	014
		US-No.	55	57	58	59
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5
			5	5	5	5
APPLICATION						

C21L

Stirn und Seite schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21L	FGL	500 315 110 006	012
		US-No.	58L
		L mm	6,3
			5
APPLICATION			

C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	RA	500 204 137 006			012
			US-No.	1155	1157
			L mm	3,6	4,1
			5	5	5
			APPLICATION		

C23

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C23	FG	500 314 168 006	008	009	010	012

US-No.

L mm

5

APPLICATION

168

169

170

171

3,6

3,8

4,1

4,1

5

5

5

5

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

C23L

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23L	FGL	500 315 171 006	009	010	012

US-No.

L mm

5

APPLICATION

169L

170L

171L

5,3

6,3

6,3

5

5

5

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

C23R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	FG	500 314 194 006	012		

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016

US-No.

L mm

5

APPLICATION

1171

4,1

4,5

4,5

5

5

5

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION

C31

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C31	FG	500 314 107 007	009	010	012

US-No.

L mm

5

APPLICATION

556

557

558

3,8

4,1

4,1

5

5

5

APPLICATION

APPLICATION

C31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C31R	FG	500 314 137 007	010	012

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C31R	FGXL	500 316 137 007		012

US-No.

L mm

5

APPLICATION

1557

4,1

4,1

5

5

APPLICATION

APPLICATION

APPLICATION



C33

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

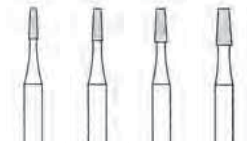


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C33	FG	500 314 168 007	010	012	016	
C33	FGXL	500 316 168 007		012	016	021
		US-No.	700	701	702	703
		L mm	4,1	4,1	4,5	4,9
			5	5	5	5
		APPLICATION	 			

C33L

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

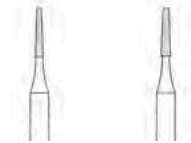


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C33L	FGXL	500 316 171 007	010	012
		US-No.	700L	701L
		L mm	6,3	6,3
			5	5
		APPLICATION	  	

UNC245

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
UNC245	FG	500 314 233 006	009
		US-No.	245
		L mm	2,9
			5
		APPLICATION	 

AMALGAMENTFERNER AMALGAM REMOVER

C36R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
		US-No.	1958
		L mm	4,0
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

C31A

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31A	FG	500 314 139 008	012
		L mm	5,3
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

KRONENTRENNER CROWN CUTTERS

C17

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C17	FG	500 314 237 008	010	
		US-No.	1931	
		L mm	1,7	
			5	
			160'000 rpm	
		APPLICATION		

C18R

konisch gewölbt
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C18R	FG	500 314 196 008	010	
		L mm	4,0	
			5	
			160'000 rpm	
		APPLICATION		

CX21

zylindrisch, Stirn und Seite schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

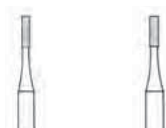


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX21	FG	500 314 107 019	010	012
		US-No.	557X	558X
		L mm	4,0	4,0
			5	5
			160'000 rpm	
		APPLICATION		

CX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX21R	FG	500 314 137 019	010	012
		US-No.	557E	558E
		L mm	4,1	4,1
			5	5
			160'000 rpm	
		APPLICATION		

TCX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
TCX21R	FG	506 314 137 019	010	012
		L mm	4,1	4,1
			5	5
			160'000 rpm	
		APPLICATION		

CX23

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX23	FG	500 314 168 019	010	012
		US-No.	700X	701X
		L mm	4,0	4,0
			5	5
			160'000 rpm	
		APPLICATION		

CX23R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23R	FG	500 314 194 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

TCX23R

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
TCX23R	FG	506 314 194 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

C31EF

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31EF	FG	500 314 139 015	012
		US-No.	1958
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

CX21GR

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21GR	FG	504 314 137 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

VIPER
VIPER



DE	› Ein-Stück Hartmetall Instrumente › spezielle Schneidekanten-geometrie › Deutlich reduzierte Präparations- und Behandlungszeit › RRC31R optimal als Kronentrenner für Metallkeramik-Kronen geeignet
EN	› One-piece tungsten carbide instruments › Special cutting edge geometry › Greatly reduced preparation and treatment times › RRC31R ideal for use as a crown cutter for metal ceramic crowns
FR	› Version en carbure monobloc › Géométrie spéciale des lames › Temps de préparation et de traitement nettement réduits › Le RRC31R est adapté de manière optimale pour couper les couronnes céramométalliques
ES	› Instrumento de carburotungsteno de una sola pieza › Especial geometría de corte › Reduce claramente el tiempo de preparacion y tratamiento › El instrumento RRC31R es óptimo como recortador coronas de metalcerámica
ROTATION SPEED	› 160.000 rpm › max. 300'000 rpm

RRC7

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC7	FG	500 314 156 007	008
		US-No.	330G
		L mm	2,0
			5
		APPLICATION	

RRC245

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC245	FG	500 314 138 007	009
		US-No.	245G
		L mm	2,7
			5
		APPLICATION	

RRC31

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31	FG	500 314 109 007	010
		US-No.	557G
		L mm	3,7
			5
		APPLICATION	

RRC31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31R	FG	500 314 156 007	012
		US-No.	1558G
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	



CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FGL	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CBP856	FG	500 314 546 007	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

CBP379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 007	023
		L mm	2,7
			5
APPLICATION			



CG35RS

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



Play video



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CG35RS	FG	500 314 139 006	012
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página 169

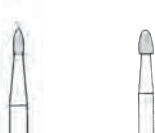
FINIERER FINISHING BURS

C44E

Geschoss
bullet



Turbine | Friction Grip



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
Winkelstück Right Angle				
C44E	RA	500 204 499 072		023
		US-No.	7404	7408
		L mm	3,3	3,8
			5	5
		APPLICATION		

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
Winkelstück Right Angle				
C48L	RA	500 204 249 072		012
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

C132

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C132	FG	500 314 699 071	008
C132F	FG	500 314 699 041	008
C132U	FG	500 314 699 031	008
		US-No.	ET3
		L mm	3,1
			5
		APPLICATION	

C133

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C133	FG	500 314 159 071	010
C133F	FG	500 314 159 041	010
		US-No.	ET4
		L mm	4,2
			5
		APPLICATION	

C134

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C134	FG	500 314 164 071	014
C134F	FG	500 314 164 041	014
C134U	FG	500 314 164 031	014
		US-No.	ET6
		L mm	6,0
			5
		APPLICATION	

C135

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



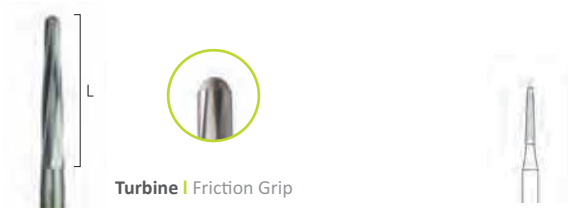
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C135	FG	500 314 166 071	014
C135F	FG	500 314 166 041	014
C135U	FG	500 314 166 031	014
		US-No.	ET9
		L mm	9,0
			5
		APPLICATION	





C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip

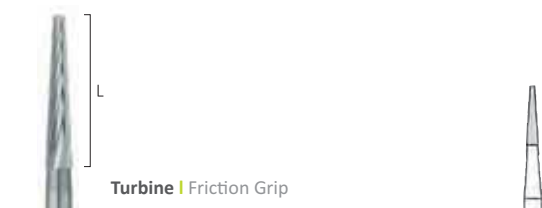
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014

Winkelstück | Right Angle

C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
		APPLICATION	

C212L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only

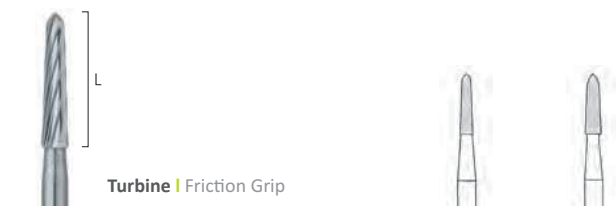


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C212L	FGL	500 315 184 072	014
		US-No.	7204
		L mm	9,0
			5
		APPLICATION	

C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

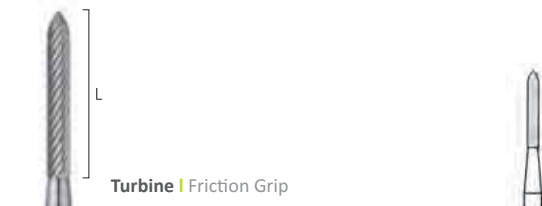
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C244K	FG	500 314 298 072	016

Winkelstück | Right Angle

C244K	RA	500 204 298 072	021
		L mm	8,0
			5
		APPLICATION	

C245

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

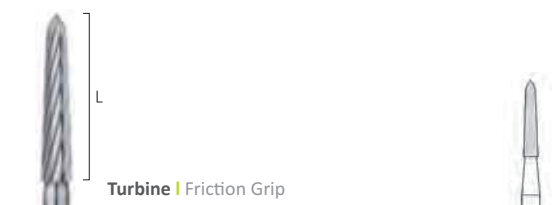


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245	FG	500 314 290 072	014
		L mm	10,0
			5
		APPLICATION	

C245K

Torpedo, konisch
torpedo, conical

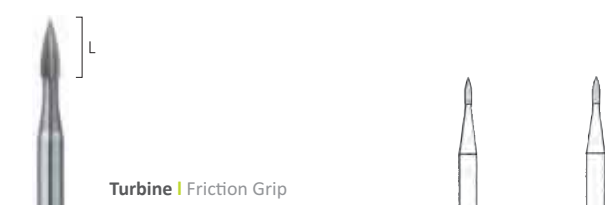


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245K	FG	500 314 299 072	018
		L mm	10,0
			5
		APPLICATION	

C246

Nadelform, kurz
pointed, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C246	FG	500 314 496 071	009
C246U	FG	500 314 296 031	009
		US-No.	7901
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	



C274

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C274U	FG	500 314 274 032	016
Winkelstück Right Angle			
C274	RA	500 204 274 072	016
		US-No.	274
		L mm	3,7
			5
		APPLICATION	

C375R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C375R	FG	500 314 198 072	012 014 018
		US-No.	7653 7664 7686
		L mm	8,0 8,0 8,0
			5 5 5
		APPLICATION	

C379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

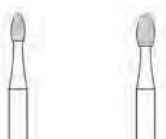


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C379	FG	500 314 277 072	018 023
C379F	FG	500 314 277 042	018 023
C379U	FG	500 314 277 032	018 023
Winkelstück Right Angle			
C379	RA	500 204 277 072	018 023
		US-No.	7406 7408
		L mm	3,5 4,2
			5 5
		APPLICATION	

FINIERER MIT DRALL FINISHING BURS WITH DRALL

CD132



konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD132	FG	500 314 699 072	008
CD132F	FG	500 314 699 042	008
CD132U	FG	500 314 699 032	008
L mm			3,1
			5
APPLICATION			

CD133



konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD133	FG	500 314 159 072	010
CD133F	FG	500 314 159 042	010
CD133U	FG	500 314 159 032	010
L mm			4,2
			5
APPLICATION			

CD134



konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD134	FG	500 314 164 072	014
CD134F	FG	500 314 164 042	014
CD134U	FG	500 314 164 032	014
L mm			6,0
			5
APPLICATION			

CD135



konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD135	FG	500 314 166 072	014
CD135F	FG	500 314 166 042	014
CD135U	FG	500 314 166 032	014
L mm			9,0
			5
APPLICATION			

CD379



Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD379	FG	500 314 277 972	018
CD379F	FG	500 314 277 942	018
CD379U	FG	500 314 277 932	018
L mm			3,5
			5
APPLICATION			



**NEW
PRODUCT**

1327- Comp Finish Carbide

auf Seite I on page I à la page I en la página

159



Stahlinstrumente

Steel | Acier | Acero



Typen und Formen 65

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Stahlinstrumente 66-67

- EN Steel instruments
- FR Instruments en acier
- ES Instrumentos de acero

Träger 67

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES

								
1	36	38	38R	41	48	9119	303	372RF
P. 66	P. 66	P. 66	P. 66	P. 66	P. 67	P. 67	P. 67	P. 67

**DE**

Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

EN

These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/steam steriliser.

FR

Afin d'éviter la formation de taches/bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

ES

Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.

HYGIENE



STAHLINSTRUMENTE

STEEL INSTRUMENTS

1

Kugelförmig (rund)

spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

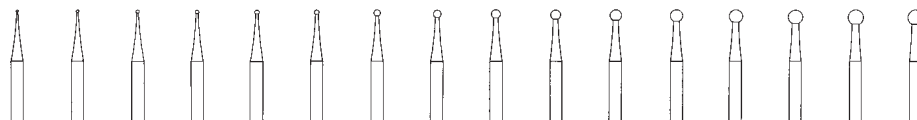


FIGURE	SHANK	REF	Ø															
1	RA	310 204 001 001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
1	RAL	310 205 001 001					009	010	012	014	016	018	021	023				
1	RAXL	310 206 001 001								014		018		023				
US-No.			¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	9	10		
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION																		

36

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend

cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

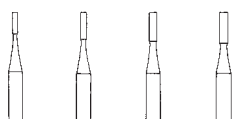


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
36	RA	310 204 107 002	008	010	012	014
US-No.			556	557	558	559
L mm			3,6	4,2	4,5	4,8
			5	5	5	5
APPLICATION						

38

konisch, (kegelstumpfförmig)

conical, (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

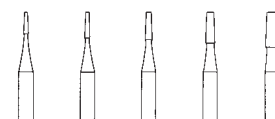


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
38	RA	310 204 168 002	008	010	012	016	021
US-No.			699	700	701	702	703
L mm			3,6	4,2	4,5	5,1	5,7
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

38R

konisch, rund

conical, domed



Winkelstück | Right Angle

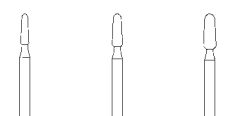


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
38R	RAL	310 205 196 002	012	014	016
L mm			6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					

41

Kugelförmig (rund)

spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

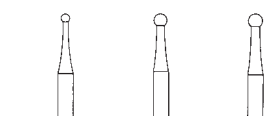


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
41	RA	310 204 001 071	014	021	023
US-No.			C	200	
			5	5	5
APPLICATION					

48

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

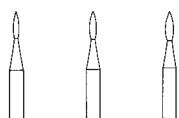


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
48	RA	310 204 243 071	010	012	014
		US-No.	242		
		L mm	4,5	4,8	5,1
			5	5	5
		APPLICATION			

9119

Zahnsteinentferner, sechskantig, lang
scaler, six sides, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119	FG	310 314 470 381	016
		US-No.	7,5
			50'000 rpm
			5
		APPLICATION	

TRÄGER MANDRELS

303

mit Innengewinde und Spannschraube
with internal thread and screw



Winkelstück | Right Angle

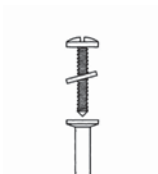


FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
			5

372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø
372RF	RA	330 204 372 434	016
			5
		APPLICATION	

Schleifkörper

Abrasives | Abrasifs | Abrasivos



Typen und Formen 70

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 71

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Diamond Stone 72-73

- EN Diamond Stone
- FR Diamond Stone
- ES Diamond Stone

Glaze Prep 73

- EN Glaze Prep
- FR Glaze Prep
- ES Preparación de restauraciones para Glaseado

Grün - Siliziumkarbid 74-76

- EN Green - silicon carbide
- FR Vert - carbure de silice
- ES Verde - carburo de silicio

Grün fein - Siliziumkarbid 77

- EN Green fine - silicon carbide
- FR Vert fins - carbure de silice
- ES Verde fino - carburo de silicio

Rosa - Edelkorund 78

- EN Pink - high-grade corundum
- FR Rose - corindon pur
- ES Rosa - corindón

Arkansas 79-80

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Arkansas PREP 81

- EN Arkansas PREP
- FR Arkansas PREP
- ES Arkansas PREP



DE	Drehzahl und Druck		
	Winkelstück RA	Turbine FG	Anpressdruck
	› empfohlen 15'000 - 25'000 min⁻¹ › maximal 30'000 min⁻¹	› empfohlen 80'000 - 100'000 min⁻¹ › maximal 120'000 min⁻¹	› empfohlen ca. 2 N (ca. 200 g)
EN	Rotation speed and pressure		
	Right Angle RA	Friction Grip FG	Contact pressure
	› recommended 15'000 - 25'000 min⁻¹ › max. 30'000 min⁻¹	› recommended 80'000 - 100'000 min⁻¹ › max. 120'000 min⁻¹	› recommended approx. 2 N (approx. 200 g)
FR	Vitesse de rotation et pression		
	Contre-Angles RA	Turbine FG	Pression de contact
	› recommandé 15'000 - 25'000 min⁻¹ › max. 30'000 min⁻¹	› recommandé 80'000 - 100'000 min⁻¹ › max. 120'000 min⁻¹	› recommandé env. 2 N (env. 200 g)
ES	Número de revoluciones y presión de contacto		
	Contraángulo RA	Turbina FG	Presión de contacto
	› recomendado 15'000 - 25'000 min⁻¹ › máximo 30'000 min⁻¹	› recomendado 80'000 - 100'000 min⁻¹ › máximo 120'000 min⁻¹	› recomendado aprox. 2 N (aprox. 200 g)

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES



SD638F	SD650F	SD660F	SD661F	SD662F	GP662	601	602	603	622	638	639
Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Glaze Prep	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 72	P. 72	P. 72	P. 72	P. 73	P. 73	P. 74	P. 74	P. 74	P. 74	P. 74	P. 75



645	649	650	651	652	660	661	662	666	667	671	601F
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 75	P. 75	P. 75	P. 75	P. 75	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 77



638F	645F	649F	661F	601	649	661	666	601	638	645	649
Green	Green	Green	Green	Pink	Pink	Pink	Pink	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 77	P. 77	P. 77	P. 77	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 79	P. 79	P. 79	P. 79



660	661	662	666	6172	6198	6298
Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 80	P. 80	P. 80	P. 80	P. 81	P. 81	P. 81



HYGIENE



ANWENDUNGEN APPLICATIONS

	 VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA		 GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO		 GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO	
						
ABKÜRZUNG SCHLEIFKÖRPER ABBREVIATION ABRASIVES ABREVIATURA ABRASIVOS	GP	GRN	F.GRN	PNK	ARK	SD
SEITE PAGE PÁGINA	73	74-76	77	78	79-81	72-73
ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL						
ZEMENT CEMENT CEMENTO						
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE						
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA						
HYBRID ENAMIC HYBRID ENAMIC HÍBRIDO ENAMIC						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO						
ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMDISILIKAT ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO						
LEUZITVERSTÄRKTE KERAMIKEN LEUCITE REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA						
LITHIUMDISILIKAT LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO						
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO						
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO						
NEM-LEGIERUNGEN (AMALGAM) NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS						

DIAMOND STONE

DIAMOND STONE



DE

- › Sehr lange Standzeiten bis zu 10 mal länger wie herkömmliche Diamantinstrumente
- › Zur Anpassung von extra- und intraoralen Suprakontakten aus allen keramischen Werkstoffen und Nichtedelmetall-Legierungen
- › Geringe Wärmeentwicklung ermöglicht Chairside- und intraorale Anwendung
- › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet

EN

- › Very long service life up to 10 times longer than conventional diamond instruments
- › Used to adjust extra- and intraoral supracontact of all ceramic material & non precious alloys
- › Low heat build-up allows chairside and intraoral application
- › Also suitable for trimming bar attachments

FR

- › Très longue durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que les instruments diamantés conventionnels
- › Utilisé pour ajuster le supracontact extra- et intra-oral de tous les matériaux céramiques et alliages non précieux
- › Le faible dégagement de chaleur permet une application au fauteuil et en intra-oral
- › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation

ES

- › Vida útil muy larga, hasta 10 veces más que los instrumentos de diamante convencionales
- › Se utiliza para ajustar el supracontacto extra e intraoral de todos los materiales cerámicos y aleaciones no preciosas
- › La baja acumulación de calor permite su aplicación en la consulta y en la boca
- › También indicado para rebajar las barras de sujeción

SD638F

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD638F	FG	805 314 110 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD638F	RA	805 204 110 514	025
		L mm	6,0
			5

SD650F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD650F	FG	805 314 171 514	028

Winkelstück | Right Angle

SD650F	RA	805 204 171 514	028
		L mm	6,0
			5

SD660F

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD660F	FG	805 314 297 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD660F	RA	805 204 297 514	025
		L mm	7,0
			5

SD661F

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD661F	FG	805 314 288 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD661F	RA	805 204 288 514	025
		L mm	7,0
			5





SD662F

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD662F	FG	805 314 297 514	030

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD662F	RA	805 204 297 514	030
		L mm	7.0
			5



GLAZE PREP

GLAZE PREP



DE

- › Für Chairside Behandlungen mit Glaskeramiken, wie etwa IPS e.max CAD.
- › Optimal um die Restauration zur Glasur vorzubereiten. Die Oberfläche wird von Schleifspuren geglättet und gleichzeitig angeraut, damit die Glasur beim Auftragen nicht verläuft.
- › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet
- › Für die Nacharbeitung von okklusalen Kontaktpunkten bei vollanatomischen Zirkondioxidkronen.

EN

- › For chairside treatment with glass ceramic like IPS e.max CAD
- › For optimally preparing the restoration for glazing. Smooths finishing striations on the surface and simultaneously roughens the surface, so that the glaze does not run during application.
- › Also suitable for trimming bar attachments
- › Can also be used for adjusting occlusal contact points with fully anatomical zirconia crowns.

FR

- › Pour le traitement au fauteuil sur vitro-céramique par exemple IPS e.max CAD
- › Est optimale pour préparer la restauration pour un glaçage. La surface est rendue lisse en supprimant les traces de meulage et en même temps elle est rendue rugueuse pour que la glaçure ne coule pas lors de l'application.
- › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation
- › Également adapté pour les retouches occlusales sur les couronnes anatomiques en zircone.

ES

- › Para el tratamiento en clínica con cerámica de vidrio tal como IPS e.max CAD
- › Es óptima para preparar las restauraciones para el glaseado. Se alisan los rastros de los instrumentos abrasivos de la superficie y, al mismo tiempo, se asperiza para que el glaseado no se corra al aplicarlo.
- › También indicado para rebajar las barras de sujeción
- › También para el repasado de puntos de contacto oclusales en coronas de dióxido de circonio con anatomía completa.

GP662

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GP662	RA	655 204 288 526	035
		L mm	7,5
			2
			15.000-25.000 rpm

GRÜN SILIZIUMKARBID GREEN SILICON CARBIDE



DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.

601.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	655 314 001 523	030

Winkelstück | Right Angle

601	RA	655 204 001 523	030
			5

602.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	RA	655 204 001 523	040
			5

603.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	RA	655 204 001 523	050
			5

622.GRN

Rad
wheel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
622	RA	655 204 042 523	065
		L mm	2,0
			5

638.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	RA	655 204 110 523	025
		L mm	6,0
			5



639.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
639	RA	655 204 110 523	035
		L mm	6,0
			5

645.GRN

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	655 314 161 523	028
Winkelstück Right Angle			
645	RA	655 204 161 523	028
		L mm	7,0
			5

649.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	655 314 171 523	025
Winkelstück Right Angle			
649	RA	655 204 171 523	025
		L mm	6,0
			5

650.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
650	RA	655 204 171 523	028
		L mm	6,0
			5

651.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
651	RA	655 204 171 523	032
		L mm	6,0
			5

652.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652	RA	655 204 173 523	035
		L mm	10,5
			5

660.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	655 314 297 523	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	655 204 297 523	025
		L mm	7,0
			5

661.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	655 314 288 523	025

Winkelstück | Right Angle

661	RA	655 204 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	655 314 288 523	035

Winkelstück | Right Angle

662	RA	655 204 288 523	035
		L mm	7,5
			5

666.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	655 314 257 523	025

Winkelstück | Right Angle

666	RA	655 204 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	RA	655 204 257 523	035
		L mm	7,0
			5

671.GRN

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	RA	655 204 266 523	060
		L mm	10,0
			5

GRÜN FEIN - SILIZIUMKARBID GREEN FINE - SILICON CARBIDE

i	
DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.

601F.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601F	FG	655 314 001 513	030

Winkelstück | Right Angle

601F	RA	655 204 001 513	030
			5

638F.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638F	FG	655 314 110 513	025
		L mm	6,0
			5

645F.GRN

konisch, spitz
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645F	FG	655 314 161 513	025

Winkelstück | Right Angle

645F	RA	655 204 161 513	025
		L mm	8,5
			5

649F.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649F	RA	655 204 171 513	025
		L mm	6,0
			5

661F.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661F	FG	655 314 288 513	025

Winkelstück | Right Angle

661F	RA	655 204 288 513	025
		L mm	7,0
			5

ROSA - EDELKORUND PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM



DE	Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Metall.
EN	High-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and metal.
FR	Corindon pur pour l'usage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du métal.
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y metal.

601.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	RA	625 204 001 523	030
			5

649.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	RA	625 204 171 523	025
		L mm	6,0
			5

661.PNK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	RA	625 204 288 523	025
		L mm	7,0
			5

666.PNK

Knospe, schlank
bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	RA	625 204 257 523	025
		L mm	6,5
			5



ARKANSAS

i	
DE	› Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite) › Feinstentfernung von von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden
EN	› Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling materials › Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed
FR	› Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite) › Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes
ES	› Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas) › Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas
APPLICATION & HYGIENE	



601.ARK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	635 314 001 505	030

Winkelstück | Right Angle

601	RA	635 204 001 505	030
			5

638.ARK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	FG	635 314 110 505	025

Winkelstück | Right Angle

638	RA	635 204 110 505	025
		L mm	6,0
			5

645.ARK

konisch, spitz
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	635 314 161 505	028

Winkelstück | Right Angle

645	RA	635 204 161 505	028
		L mm	7,0
			5

649.ARK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	635 314 171 505	025

Winkelstück | Right Angle

649	RA	635 204 171 505	025
		L mm	6,0
			5

660.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
			5

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	635 314 288 505	025

Winkelstück | Right Angle

661	RA	635 204 288 505	025
		L mm	7,0
			5

662.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030

Winkelstück | Right Angle

662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
			5

666.ARK

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	635 314 257 505	025

Winkelstück | Right Angle

666	RA	635 204 257 505	025
		L mm	6,5
			5

ARKANSAS PREP

ARKANSAS PREP



DE	› Nachbearbeiten von Zahnhartsubstanzen wie das Glätten von Präparationsstümpfen nach der Bearbeitung mit Diamantinstrumenten › Entfernen von Zementresten von provisorischen Restaurationen als Basis für eine optimale Adhäsion der permanenten Restauration › Finieren und Feinstbearbeitungen von Komposit und Glasionomerezement Materialien sowie Keramik
EN	› Post-processing of hard tooth substances such as smoothing of preparation stumps after processing with diamond instruments › Removal of cement residues from temporary restorations as the basis for optimal adhesion of the permanent restoration › Finishing and fine adjustment of composite and glass ionomer cement materials and ceramics
FR	› Post-traitement des substances dentaires dures, comme le lissage des moignons de préparation après traitement avec des instruments diamantés. › Élimination des résidus de ciment des restaurations provisoires comme base pour une adhésion optimale de la restauration permanente › Finition et ajustement fin des matériaux de ciment composite et verre ionomère et des céramiques
ES	› Procesamiento posterior de las sustancias dentales duras, como el alisado de los muñones de la preparación después del procesamiento con instrumentos de diamante › Eliminación de los restos de cemento de las restauraciones provisionales como base para una adhesión óptima de la restauración permanente › Acabado y ajuste fino de materiales de cemento de ionómero de vidrio y de cerámica



6172.ARK

NEW PRODUCT
zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023

Winkelstück | Right Angle

6172	RA	635 204 172 505	023
		L mm	8,0
			5

6198.ARK

NEW PRODUCT

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023

Winkelstück | Right Angle

6198	RA	635 204 198 505	023
		L mm	8,0
			5

6298.ARK

NEW PRODUCT

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023

Winkelstück | Right Angle

6298	RA	635 204 298 505	023
		L mm	8,0
			5



Polierer

Polishers | Polissoirs | Pulidores



Typen und Formen
84-85

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen
86-87

- EN Application-Guidelines
- FR Application - Lignes directrices
- ES Aplicación-Directrices

Diamantpolierer für Komposit
88-89

- EN Diamond polisher for composite
- FR Polissoirs diamantés pour composites
- ES Pulidores diamantados para composite

JOTA OCCLUPOL und JOTA SWIVELS
90-91

- EN JOTA OCCLUPOL and JOTA SWIVELS
- FR JOTA OCCLUPOL et JOTA SWIVELS
- ES JOTA OCCLUPOL y JOTA SWIVELS

Silikonpolierer für Komposit
91-92

- EN Silicon polisher for composite
- FR Polissoirs en silicon pour composite
- ES Pulidores de silicona para composite

Polierer für Makrokomposit und Metall
93

- EN Polishers for macro composite and metal
- FR Polissoirs pour composites macro et métaux
- ES Pulidores para macrocompuestos y metales

Universeller Silikonpolierer
94

- EN Universal silicon polishers
- FR Polissoirs universels en silicone
- ES Pulidoras universales de silicona

Diamantpolierer für Keramik
95-96

- EN Diamond polisher for ceramic
- FR Polissoirs diamantés pour céramique
- ES Pulidores diamantados para cerámica

Silikonpolierer für Keramik
97-98

- EN Silicone polisher for ceramic
- FR Polissoirs en silicone pour céramique
- ES Pulidores de silicona para cerámica

Diamantpolierer für Lithiumdisilikat
98-99

- EN Diamond polisher for lithium disilicate
- FR Polissoirs diamantés pour disilicate de lithium
- ES Pulidores diamantados para disilicato de litio

Diamantpolierer für Zirkonoxid
100-101

- EN Diamond polisher for zirconium oxide
- FR Polissoirs diamantés pour l'oxyde de zirconium
- ES Pulidores diamantados para óxido de circonio

Polierer für Metall
102-103

- EN Metal polishers
- FR Polisseuses pour métaux
- ES Pulidoras para metales

Imprägnierte Bürsten
104

- EN Impregnated brushes
- FR Broses imprégnées
- ES Cepillos impregnados

Träger
105

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

Prophylaxe Polierer
105-106

- EN Prophylaxis polishers
- FR Polissoirs de prophylaxie
- ES Pulidores de profilaxis

Einwegpolierer
106

- EN Single-use polishers
- FR Polisseurs à usage unique
- ES Pulidoras de un solo uso

Einwegbürsten
107

- EN Single-use brushes
- FR Broses à usage unique
- ES Cepillos de un solo uso

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES



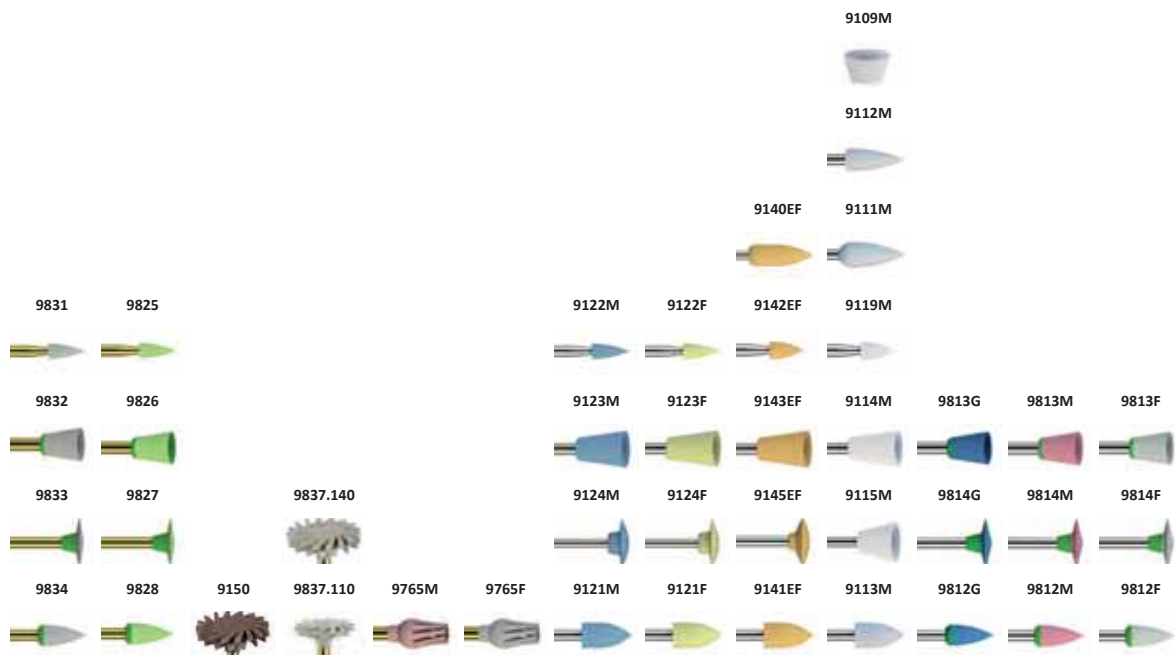
									
LS9873M	LS9871F	LS9872F	LS9873F	ZIR9861M	ZIR9862M	ZIR9863M	ZIR9861F	ZIR9862F	ZIR9863F
P. 99	P. 99	P. 99	P. 99	P. 100	P. 100	P. 100	P. 100	P. 101	P. 101

									
9501G	9502G	9504G	9501M	9503M	9504M	9507M	9501F	9504F	9144F
P. 102	P. 102	P. 102	P. 102	P. 103	P. 103	P. 103	P.103	P. 103	P. 103

									
1110	1111	1112	303	9991F	9991EF	9993M	9997M	9998M	9580
P. 104	P. 104	P. 104	P. 105	P. 105	P. 105	P. 106	P. 106	P. 106	P. 106

		
9581	1101M	1102F
P. 106	P. 107	P. 107

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN APPLICATION-GUIDELINES



SEITE PAGE PÁGINA	88 - 89	90 - 91	91	91 - 92	93	94	95 - 96
ENAMEL		✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEMENT		✓	✓	✓		✓	✓

COMPOSITE	✓		✓	✓	✓		✓
HYBRID CERAMICS	✓		✓	✓	✓		✓
HYBRID ENAMIC	✓				✓		
ACRYLICS	✓		✓	✓			

ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE							
LEUCITE REINFORCED CERAMICS							
LITHIUM DISILICATE				✓		✓	✓
ZIRCONIUM OXIDE							✓
FELDSPAR CERAMICS		✓					
OXIDE CERAMICS				✓		✓	

AMALGAM NON PRECIOUS ALLOY		✓			✓	✓	✓
TITANIUM							
PRECIOUS ALLOY		✓					
DIAMOND POLISHERS							

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--

										9507M 					
										9501G	9501M	9501F	1110		
															
9134G	9134M	9134F	LS9872M	LS9872F						ZIR9862M	ZIR9862F	9504G	9504M	9504F	1111
															
9133G	9133M	9133F	LS9871M	LS9871F	LS9873M	LS9873F	ZIR9861M	ZIR9861F	ZIR9863M	ZIR9863F	9502G	9503M	9144F	1112	
															
97 - 98			99		99		100 - 101		100 - 101		102 - 103			104	
✓						✓				✓					
✓						✓									
✓						✓	✓		✓					✓	
✓									✓					✓	
						✓								✓	
	✓												✓		
			✓		✓				✓						
			✓						✓					✓	
							✓								
✓			✓			✓								✓	
✓														✓	
														✓	
															
														✓	
															

DIAMANTPOLIERER FÜR KOMPOSIT DIAMOND POLISHER FOR COMPOSITE

	
DE	JOTA EASY - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. Glätten 7'000 - 10'000 rpm / Polieren 3'000 - 8'000 rpm
EN	JOTA EASY - One-step high performance diamond polisher for finishing and mirror finishing of all composite. Skimming 7'000 - 10'000 rpm / Polishing 3'000 - 8'000 rpm
FR	JOTA EASY - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour la finition et le brillantage de tous composites. Lissage 7'000 - 10'000 rpm / Polissage 3'000 - 8'000 rpm
ES	JOTA EASY - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para el acabado y alto brillo de todos los composites. Alisado 7'000 - 10'000 rpm / Pulido 3'000 - 8'000 rpm
APPLICATION & HYGIENE	    
ROTATION SPEED	3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9831

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
			2

9832

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
			2

9833

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
			2

9834

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
			2



i	
DE	Diamantpolierer der optional als Vorstufe zum JOTA EASY verwendet werden kann um noch professionellere Resultate zu erzielen. Auch als Kit 1394 erhältlich. JOTA PROFESSIONAL Base Stufe 1 - Grün: Formen und glätten 7'000 – 10'000 rpm JOTA EASY Stufe 2 - Grau: Hochglanzpolieren 3'000 – 8'000 rpm
EN	Diamond polisher, which can be optionally used as a preliminary polishing stage prior to using JOTA EASY to produce even more professional results. Also available in the kit 1394. JOTA PROFESSIONAL Base Step 1 - Green: contouring and smoothing 7'000 – 10'000 rpm JOTA EASY Step 2 - Grey: high-lustre polishing 3'000 – 8'000 rpm
FR	Polissoirs diamantés pouvant en option être utilisé à la place du JOTA EASY afin d'obtenir des résultats encore plus professionnels. Egalement disponible en kit 1394. JOTA PROFESSIONAL Base Étape 1 – Vert: sculpture et lissage 7'000 à 10'000 rpm JOTA EASY Étape 2 - Gris : Brillantage 3'000 – 8'000 rpmv
ES	Pulidor de diamante que se puede utilizar de forma opcional como fase previa a JOTA EASY para obtener un resultado aún más profesional. También disponible dentro del Kit 1394. JOTA PROFESSIONAL Base Fase 1 - Verde: Contorneado y alisado 7'000 – 10'000 rpm JOTA EASY Fase 2 - Gris: Alto brillo 3'000 – 8'000 rpm
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	
3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm	

9825

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9825	RA	803 204 243 525	030
		L mm	6,5
			2

9826

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9826	RA	803 204 030 525	060
		L mm	6,5
			2

9827

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9827	RA	803 204 304 525	100
		L mm	0,7
			2

9828

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9828	RA	803 204 243 525	040
		L mm	10,0
			2

JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS

JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS



DE

JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS

- › Zweistufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite
- › Ohne Polierpaste anwendbar
- › Enthalten Mikro-Diamantkorn
- › Small Swivel für kleine Kinderzähne
- › Swivel: ein Instrument für alle Zahnflächen
- › Außergewöhnliche Lebensdauer

EN

JOTA OCCLUPOL AND JOTA SWIVELS

- › Two-stage high-performance diamond polisher for finishing and high-gloss polishing of all composites
- › Can be used without polishing paste
- › Contains micro-diamond grit
- › Small Swivel for small children's teeth
- › Swivel: one instrument for all tooth surfaces
- › Exceptional durability

FR

JOTA OCCLUPOL ET JOTA SWIVELS

- › Polisseuse diamantée haute performance en deux étapes pour la finition et le polissage haute brillance de tous les composites.
- › Peut être utilisé sans pâte à polir
- › Contient des grains de micro-diamant
- › Petit Swivel pour les petites dents d'enfants
- › Swivel : un seul instrument pour toutes les surfaces dentaires
- › Durabilité exceptionnelle

ES

JOTA OCCLUPOL Y JOTA SWIVELS

- › Pulidora diamantada de alto rendimiento de dos etapas para el acabado y el pulido de alto brillo de todos los composites
- › Puede utilizarse sin pasta de pulir
- › Contiene grano de microdiamante
- › Swivel pequeño para los dientes de los niños pequeños
- › Swivel: un instrumento para todas las superficies dentales
- › Durabilidad excepcional

APPLICATION & HYGIENE



ROTATION SPEED

3'000 - 8'000 rpm / max. 20'000 rpm, counterclockwise direction of rotation

9150

Swivel
swivel



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
		↺	7'000- 12'000 rpm
		🗑️	2

9837

Swivel
swivel



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
		↺	3'000- 8'000 rpm
		🗑️	2



9837



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	110
		L mm	1,6
		⌚	3'000- 8'000 rpm
		📦	2



1921 - PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE
auf Seite | on page | à la page | en la página **160**

9765M



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9765M	RA	803 204 000 525	055
		L mm	8,8
		📦	2

9765F



Winkelstück | Right Angle

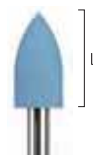
FIGURE	SHANK	REF	Ø
9765F	RA	803 204 000 502	055
		L mm	8,8
		📦	2

SILIKONPOLIERER FÜR KOMPOSIT SILICONE POLISHER FOR COMPOSITE

i	
DE	Silikonpolierer › Zweistufig Silikonpoliersystem zum Glätten und Polieren von Komposit. › Hellblau: Glätten & Vorpulieren / gelb: Polieren.
EN	Silicone polishers › Two-step silicone polishing system for material smoothing and polishing of composite. › Light blue: smoothing and pre-polishing / yellow: polishing.
FR	Polissoirs en silicone › Système de polissoirs en silicone à deux étapes, pour le lissage et le brillantage du composite. › Bleu clair: lissage et pré-polissage / jaune: polissage.
ES	Pulidor siliconado › Sistema de Pulido de Cerámica de dos pasos, para pulido Inicial y pulido final. › Azul claro: pulido inicial / amarillo: pulido final.
APPLICATION & HYGIENE 	
ROTATION SPEED 5'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm	

9121M

Flamme
flame

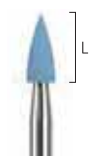


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9121M	RA	685 204 243 522	050
		L mm	10,0
		📦	2

9122M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9122M	RA	685 204 243 522	030
		L mm	7,5
		📦	2

9123M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9123M	RA	685 204 030 522	070
		L mm	10,0
			2

9124M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9124M	RA	685 204 304 522	110
		L mm	2,5
			2

9121F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9121F	RA	685 204 243 512	050
		L mm	10,0
			2

9122F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9122F	RA	685 204 243 512	030
		L mm	7,5
			2

9123F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9123F	RA	685 204 030 512	070
		L mm	10,0
			2

9124F

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9124F	RA	685 204 304 512	110
		L mm	2,5
			2



1899 - SILICON POLISHER COMPOSITE
auf Seite I on page I à la page I en la página 162

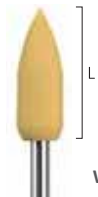
POLIERER FÜR MAKROKOMPOSIT UND METALL

POLISHERS FOR MACRO COMPOSIT AND METAL

APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000 rpm

9140EF

Knospe schlank
bud slender

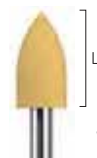


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9140EF	RA	652 204 257 502	055
		L mm	15,0
			2

9141EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9141EF	RA	652 204 299 502	050
		L mm	10,0
			2

9142EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9142EF	RA	652 204 297 502	030
		L mm	6,0
			2

9143EF

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9143EF	RA	652 204 030 502	060
		L mm	10,0
			2

9145EF

Linse mit Ansatz
lens with collar



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9145EF	RA	652 204 310 502	100
		L mm	3,0
			2

UNIVERSELLER SILIKONPOLIERER UNIVERSAL SILICON POLISHERS

APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000-10'000 rpm max. 20'000 rpm

9109M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



*in combination with
mandrel **303.RA.050**

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9109M	UM	658 900 030 533	110
		L mm	6,4
			5

9111M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9111M	RA	658 204 243 523	055
		L mm	15,0
			5

9112M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9112M	RA	658 204 243 523	045
		L mm	10,0
			5

9113M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9113M	RA	658 204 243 523	050
		L mm	10,0
			5

9114M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9114M	RA	658 204 030 523	070
		L mm	10,0
			2

9115M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9115M	RA	658 204 030 523	090
		L mm	8,0
			5

9119M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119M	RA	658 204 243 523	030
		L mm	7,5
			5

DIAMANTPOLIERER FÜR KERAMIK

DIAMOND POLISHER FOR CERAMIC

	
DE	Diamantpolierer › Diamantpolierersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik. › Auch für Metalle geeignet- nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden. › Blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpulieren / grau: Hochglanzpolieren.
EN	Diamond polishers › Three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain. › Also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain › Blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing
FR	Polissoirs diamantés › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique. › Bleu : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage.
ES	Pulidor de diamante › Sistema de pulido de diamante en tres fases para la abrasión, alisado y alto brillo en cerámica › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo
APPLICATION & HYGIENE	    
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm / max. 20'000 rpm

9812G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812G	RA	803 204 243 534	040
		L mm	10,0
			2

9813G

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813G	RA	803 204 030 534	060
		L mm	7,5
			2

9814G

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814G	RA	803 204 304 534	100
		L mm	2,5
			2

9812M

Flamme
flame

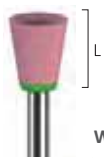


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812M	RA	803 204 243 524	040
		L mm	10,0
			2

9813M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813M	RA	803 204 030 524	060
		L mm	7,5
			2

9814M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814M	RA	803 204 304 524	100
		L mm	2,5
			2

9812F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812F	RA	803 204 243 514	040
		L mm	10,0
			2

9813F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813F	RA	803 204 030 514	060
		L mm	7,5
			2

9814F

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814F	RA	803 204 304 514	100
		L mm	2,5
			2



1399 - „3 STEP“ CERAMIC POLISHING
auf Seite | on page | à la page | en la página

163

SILIKONPOLIERER FÜR KERAMIK SILICONE POLISHER FOR CERAMIC

	
DE	Silikonpolierer › Dreistufiges Silikonpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik. › Hellgrau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren.
EN	Silicone polishers › Three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain. › Light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: polishing.
FR	Polissoirs en silicone › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage.
ES	Pulidor siliconado › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final. › Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm / max. 25'000 rpm

9133G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133G	RA	658 204 243 524	050
		L mm	10,0
			5

9134G

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134G	RA	658 204 030 524	070
		L mm	10,0
			5

9133M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133M	RA	658 204 243 514	050
		L mm	10,0
			5

9134M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134M	RA	658 204 030 514	070
		L mm	10,0
			5

9133F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133F	RA	658 204 243 504	050
		L mm	10,0
			5

9134F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134F	RA	658 204 030 504	070
		L mm	10,0
			5



1395 - SILICONE POLISHER KIT FOR CERAMIC
auf Seite I on page I à la page I en la página 163

DIAMANTPOLIERER FÜR LITHIUMDISILIKAT DIAMOND POLISHER FOR LITHIUM DISILICATE



DE	Diamantpolierer › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat. › Rotbraun: Glätten & Vorpolieren / beige: Hochglanzpolieren.
EN	Diamond polishers › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate. › Red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing.
FR	Polissoirs diamantés › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate. › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant.
ES	Pulidores diamantados › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio. › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm



LS9871M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9871M	RA	803 204 243 522	040
		L mm	10,0
			2

LS9872M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9872M	RA	803 204 030 522	060
		L mm	7,5
			2

LS9873M

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9873M	RA	803 204 543 522	140
		L mm	1,6
			2
			10'000 - 12'000 rpm

LS9871F

Flamme
flame

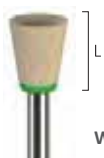


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9871F	RA	803 204 243 512	040
		L mm	10,0
			2

LS9872F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9872F	RA	803 204 030 512	060
		L mm	7,5
			2

LS9873F

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9873F	RA	803 204 543 512	140
		L mm	1,6
			2
			10'000 - 12'000 rpm



DIAMANTPOLIERER FÜR ZIRKONDIOXID DIAMOND POLISHER FOR ZIRCONIUM OXIDE



DE	Diamantpolierer › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Zirkondioxid. › Dunkelgrün: Glätten & Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren.
EN	Diamond polishers › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of zirconium oxide. › Dark green: smoothing and pre-polishing / light green: gloss polishing.
FR	Polissoirs diamantés › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de zirconium dioxyde. › Vert foncé : lissage et polissage grossier / vert clair: polissage brillant.
ES	Pulidores diamantados › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el circonio dióxido. › Verde oscuro: alisamiento y pulimento / verde claro: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

ZIR9861M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040
		L mm	10,0
			2

ZIR9862M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060
		L mm	7,5
			2

ZIR9863M

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140
		L mm	1,6
			2
			10'000- 12'000 rpm

ZIR9861F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040
		L mm	10,0
			2



ZIR9862F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060
		L mm	7,5
			2

ZIR9863F

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140
		L mm	1,6
			2
			10'000- 12'000 rpm



1436- ZIR GLOSS- DENTISTRY

auf Seite | on page | à la page | en la página

165



1441 - ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT

auf Seite | on page | à la page | en la página

166

POLIERER FÜR METALL

METAL POLISHERS



DE	› Polierer zum Abtragen, Formen, Glätten und Hochglanzpolieren von Amalgam und Gold. › Schwarz (grob): Abtragen / Formen › Braun (mittel): Glätten. › Grün (fein): Hochglanzpolieren.
EN	› Polisher for removing, contouring, smoothing and high-lustre polishing of amalgam and gold. › Black (coarse): removal / contouring. › Brown (medium): smoothing. › Green (fine): high-lustre polishing.
FR	› Polissoir pour l'abrasion, la sculpture, le lissage et le brillantage de l'amalgame et de l'or. › Noir (puissant) : abrasion / sculpture. › Marron (moyen) : lissage. › Vert (fin) : brillantage.
ES	› Pulidores para la abrasión, contorneado, alisado y brillo de amalgama y oro. › Negro "G" (Gruoso)- 1º paso= Abrasión / contorneado. › Marrón "M" (Medio)- 2º paso= Alisado. › Verde "F" (Fino)- 3º paso= Brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm

9501G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501G	RA	653 204 243 533	030
		L mm	6,0
			5

9502G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9502G	RA	653 204 243 533	050
		L mm	10,0
			5

9504G

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

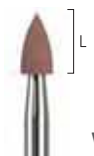


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504G	RA	653 204 030 533	060
		L mm	9,5
			5

9501M

Flamme
flame



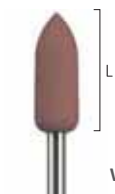
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501M	RA	653 204 243 513	030
		L mm	6,0
			5



9503M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9503M	RA	653 204 243 513	055
		L mm	16,0
			5

9504M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504M	RA	653 204 030 513	060
		L mm	9,5
			5

9507M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9507M	RA	653 204 304 513	110
		L mm	3,0
			5

9150

Swivel
swivel

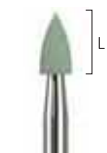


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
			5

9501F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501F	RA	653 204 243 503	030
		L mm	6,0
			5

9504F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504F	RA	653 204 030 503	060
		L mm	9,5
			5

9144F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9144F	RA	652 204 030 512	085
		L mm	8,0
			5

IMPRÄGNIERTE BÜRSTEN

IMPREGNATED BRUSHES



DE	Schleifmittelimprägnierte Bürsten › Zur Politur von Metall, Keramik und Kompositmaterialien. › Polierpaste wird nicht benötigt.
EN	Abrasive-impregnated brushes › For polishing metal, porcelain and composite materials. › Polishing paste is not required.
FR	Brossettes imprégnées d'abrasif › Pour le polissage du métal, de la céramique et des matériaux composites. › Pâte à polir inutile.
ES	Cepillos impregnados de abrasivo › Para el pulido de metal, cerámica y materiales de composite. › No es necesario utilizar pasta de pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	5'000 rpm

1110

Bürste - umgekehrter Kegel

brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1110	RA	655 204 010 504	070
		L mm	5,5
			5

1111

Bürste - zylindrisch

brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1111	RA	655 204 010 504	050
		L mm	6,5
			5

1112

Bürste - zylindrisch, Stirn spitz

brush - cylindrical, end pointed



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1112	RA	655 204 131 504	050
		L mm	6,5
			5



TRÄGER MANDRELS

303

Träger
mandrel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
			5
		Application	

PROPHYLAXE POLIERER PROPHYLAXIS POLISHERS



DE

- › Prophylaxepolierer in verschiedenen Härtegraden.
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

EN

- › Prophylaxis polishers in varying degrees of hardness.
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste.

FR

- › Polissoirs prophylactiques de divers degrés de dureté.
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.

ES

- › Pulidor de profilaxis en distintos grados de dureza.
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

APPLICATION & HYGIENE



ROTATION SPEED

5'000 rpm / max. 10'000 rpm

9991F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9991F	RA	653 204 243 511	030
		L mm	7,5
			5

9991EF

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9991EF	RA	653 204 243 501	030
		L mm	7,5
			5

9993M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9993M	RA	008 204 034 000	070
		L mm	9,5
			5

9997M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9997M	RA	022 204 034 491	070
		L mm	10,0
			5

9998M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9998M	UM	022 900 034 491	070
		L mm	10,0
			5

EINWEGPOLIERER SINGLE-USE POLISHERS



DE

- › Einwegpolierer mit Kunststoffmandrell
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

EN

- › Single-use polisher with a plastic mandrel
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste.

FR

- › Polissoirs jetables avec mandrin en plastique
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir

ES

- › Pulidor desechable con mandril de plástico
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

ROTATION SPEED

3'000 rpm - 5'000 rpm / max. 10'000 rpm

9580

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9580	RA	653 204 034 512	070
		L mm	10,0
			100

9581

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9581	RA	653 204 034 511	070
		L mm	10,0
			100



EINWEGBÜRSTEN SINGLE-USE BRUSHES

	
DE	› Bürsten in verschiedenen Härtegraden. › Die Prophylaxepolierer und Bürsten sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.
EN	› Brushes in varying degrees of hardness. › The prophylaxis polishers and brushes should always be used with polishing paste.
FR	› Brossettes prophylactiques de divers degrés de dureté. › Les polissoirs prophylactiques et les brosettes doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.
ES	› Cepillos en distintos grados de dureza. › Los pulidores de profilaxis y cepillos deben ser usados siempre con pasta de pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	5'000 - 7'000 rpm / max. 10'000 rpm

1101M

Bürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1101M	RA	100 204 030 000	070
		L mm	5,0
			5

1102F

Bürste - zylindrisch
brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1102F	RA	010 204 010 001	060
		L mm	4,0
			5

Chirurgie

Surgery | Chirurgie | Cirugía



Typen und Formen 110

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Drehzahl 111

- EN Rotation speed
- FR Vitesse
- ES Número de revoluciones

Allportbohrer - Hartmetall 111-112

- EN Allport burs - tungsten carbide
- FR Fraises Allport - carbure de tungstène
- ES Fresas Allport - carburo de tungsteno

Allportbohrer - Stahl 112

- EN Allport burs - steel
- FR Fraises Allport - acier
- ES Fresas Allport - acero

Fräser nach Lindemann - Hartmetall 112-113

- EN Lindemann cutters - tungsten carbide
- FR Fraises de Lindemann - carbure de tungstène
- ES Fresas Lindemann - carburo de tungsteno

Fräser nach Lindemann - Stahl 114-115

- EN Lindemann cutters - steel
- FR Fraises de Lindemann - acier
- ES Fresas Lindenmann - acero

Fräser nach Lindemann - Diamant 116

- EN Lindemann cutters - diamond
- FR Fraises de Lindemann - diamantée
- ES Fresas Lindenmann - diamante

Chirurgische Instrumente - Hartmetall 116

- EN Surgical Instruments - tungsten carbide
- FR Instruments chirurgicale - carbure de tungstène
- ES Instrumentos quirúrgicos - carburo de tungsteno

Chirurgische Instrumente - Stahl 117

- EN Surgical Instruments - steel
- FR Instruments chirurgicale - acier
- ES Instrumentos quirúrgicos - acero

Chirurgische Instrumente - Diamant 117-118

- EN Surgical Instruments - diamond
- FR Instruments chirurgicale - diamant
- ES Instrumentos quirúrgicos - diamante

Degranulationsbohrer 119

- EN Degranulation drill
- FR Exercice de dégranulation
- ES Taladro de degranulación

Pilotbohrer 119-120

- EN Pilot drills
- FR Forets piloes
- ES Fresas piloto

Hautstanzen 120

- EN Mucosa punches
- FR Emporte - pièces cutanés
- ES Sacabocados

Gingivatrimmer 121

- EN Gingiva trimmer
- FR Fraises à gingivectomie
- ES Fresa para Gingivectomia

Trepane 122-123

- EN Trephines
- FR Tréfans
- ES Trefinas

Osteotomie - Säge für Chirurgie 124

- EN Osteotomy saw for surgery
- FR Scie à ostéotomie
- ES Sierra de osteotomía

Hals-, Nasen-, Ohren-Chirurgie 124-125

- EN Ear, nose, throat surgery
- FR Chirurgie de la gorge, du nez et des oreilles
- ES Otorrinolaringología

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES





Drehzahl

Handstück HP		Winkelstück RA		Turbine FG	
› empfohlen	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› empfohlen	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› empfohlen	80'000 min ⁻¹
› maximal	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximal	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximal	100'000 - 120'000 min ⁻¹

Rotation speed

Handpiece HP		Right Angle RA		Friction Grip FG	
› recommended	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommended	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommended	80'000 min ⁻¹
› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	100'000 - 120'000 min ⁻¹

Vitesse

Pièce a main HP		Contre-Angles RA		Turbine FG	
› recommandé	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommandé	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommandé	80'000 min ⁻¹
› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	100'000 - 120'000 min ⁻¹

Número de revoluciones

Pieza de mano HP		Contraángulo RA		Turbina FG	
› recomendado	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recomendado	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recomendado	80'000 min ⁻¹
› máximo	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› máximo	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› máximo	100'000 - 120'000 min ⁻¹

ALLPORTBOHRER - HARTMETALL ALLPORT BURS - TUNGSTEN CARBIDE

C141

6 Schneiden

6 blades



Handstück | Straight Handpiece

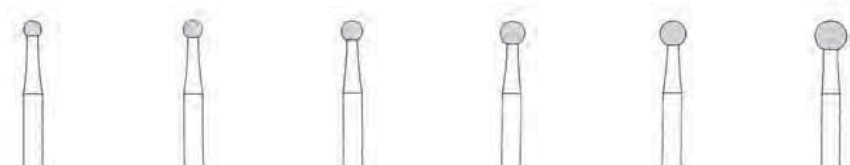


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C141	HP	500 104 001 291	023	025	027	031	035	040

Winkelstück | Right Angle

C141	RAL	500 205 001 291	023					
			2	2	2	2	2	2
		APPLICATION & HYGIENE						

C141F

6 - 12 Schneiden

6 - 12 blades



Handstück | Straight Handpiece

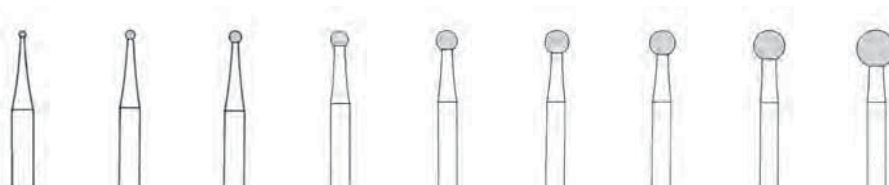


FIGURE	SHANK	REF	Ø							
		Schneiden / Blades	6	6	8	8	8	8	10	12
C141F	HP	500 104 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040

Winkelstück | Right Angle

C141F	RAL	500 205 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040	050
C141F	RAXL	500 206 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040	
			2	2	2	2	2	2	2	2	2
		APPLICATION & HYGIENE									



C141A

8 - 10 Schneiden, querhiebverzahnt

8 - 10 blades, cross cut

							
FIGURE	SHANK	REF	Ø				
C141A	HP	500 104 001 298	023	027	031	035	
Winkelstück Right Angle							
C141A	RAL	500 205 001 298				035	
C141A	RAXL	500 206 001 298	023	027	031		
			2	2	2	2	
APPLICATION & HYGIENE							

ALLPORTBOHRER - STAHL ROSTFREI

ALLPORT BURS - STAINLESS STEEL

141RF

6 Schneiden, Stahl rostfrei

6 blades, stainless steel

							
FIGURE	SHANK	REF	Ø				
141RF	HP	330 104 001 291	023	025	027	031	035
Winkelstück Right Angle							
141RF	RAXL	330 206 001 291	023				
			2	2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE							

FRÄSER NACH LINDEMANN - HARTMETALL

LINDEMANN CUTTERS - TUNGSTEN CARBIDE

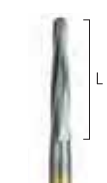
C151

Zekrya
Zekrya

			
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C151	FGL	500 315 199 295	016
C151	FGXL	500 316 199 295	016
		L mm	10,8
			2
APPLICATION & HYGIENE		    	

C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed

			
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
Winkelstück Right Angle			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
APPLICATION & HYGIENE		    	



C161

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C161	HP	500 104 408 295	018

Winkelstück | Right Angle

C161	RAL	500 205 408 295	018
------	-----	-----------------	-----

Turbine | Friction Grip

C161	FGXL	500 316 408 295	018
------	------	-----------------	-----

L mm 11,0

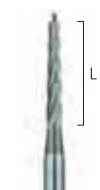
2

APPLICATION & HYGIENE



CX161R

kreuzverzahnt, konisch spitz
cross cut, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX161R	HP	500 104 408 298	018

Winkelstück | Right Angle

CX161R	RAL	500 205 408 298	018
--------	-----	-----------------	-----

CX161R	RAXL	500 206 408 298	018
--------	------	-----------------	-----

Turbine | Friction Grip

CX161R	FGXL	500 316 408 298	018
--------	------	-----------------	-----

L mm 11,0

2

APPLICATION & HYGIENE



C162

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C162	HP	500 104 408 297	016

Winkelstück | Right Angle

C162	RAL	500 205 408 297	016
------	-----	-----------------	-----

Turbine | Friction Grip

C162	FGXL	500 316 408 297	016
------	------	-----------------	-----

L mm 11,0

2

APPLICATION & HYGIENE



CX162A

kreuzverzahnt
cross cut



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX162A	HP	500 104 409 019	016

Winkelstück | Right Angle

CX162A	RAL	500 205 409 019	016
--------	-----	-----------------	-----

Turbine | Friction Grip

CX162A	FGXL	500 316 409 019	016
--------	------	-----------------	-----

L mm 11,0

2

APPLICATION & HYGIENE



C164

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C164	HP	500 104 407 297	018

L mm 6,0

2

APPLICATION & HYGIENE



C166

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C166	HP	500 104 409 297	021

Winkelstück | Right Angle

C166	RAL	500 205 409 297	021
------	-----	-----------------	-----

L mm 11,0

2

APPLICATION & HYGIENE



FRÄSER NACH LINDEMANN - STAHL

LINDEMANN CUTTERS - STEEL

162

Knochenfräser
bone cutter



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
162	FGXL	310 316 408 297	016

Winkelstück | Right Angle

162	RAL	310 205 408 297	016
		L mm	9,0
			2
		APPLICATION & HYGIENE	

162RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
162RF	HP	330 104 408 297	016

Winkelstück | Right Angle

162RF	RAL	330 205 408 297	016
-------	-----	-----------------	-----

Turbine | Friction Grip

162RF	FGXL	330 316 408 297	016
		L mm	9,0
			2
		APPLICATION & HYGIENE	

163RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
163RF	HP	330 104 406 297	014

L mm 5,0

2

APPLICATION & HYGIENE



164RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
164RF	HP	330 104 407 297	018

L mm 6,0

APPLICATION & HYGIENE



165RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
165RF	HP	330 104 408 297	023

Winkelstück | Right Angle

165F	RAL	330 205 408 297	023
------	-----	-----------------	-----

L mm 7,0

APPLICATION & HYGIENE



166RF

Knochenfräser, konisch spitz, Stahl rostfrei
bone cutter, conical pointed, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
166RF	HP	330 104 409 297	021

L mm 10,0

APPLICATION & HYGIENE



166

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
166	HP	310 104 409 297	021

Winkelstück | Right Angle

166	RAL	310 205 409 297	021			
		L mm	10,0			
			2			
		APPLICATION & HYGIENE				
						

167RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
167RF	HP	330 104 410 297	023
		L mm	10,0
			2
		APPLICATION & HYGIENE	   
			

168RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
168RF	HPL	330 105 411 297	023			
		L mm	22,0			
			2			
		APPLICATION & HYGIENE				

168

Knochenfräser
bone cutter



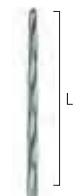
Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
168	HPL	310 105 411 297	023
		L mm	22,0
			2
APPLICATION & HYGIENE		 	

169RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
169RF	HPXL	330 106 412 297	023
		L mm	35,0
			2
		APPLICATION & HYGIENE	

C254

Knochenfräser
bone cutter



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C254	HP	500 104 415 296	012
C254	FGXXL	500 317 415 296	012
		L mm	6,0
			2
APPLICATION & HYGIENE		    	

FRÄSER NACH LINDEMANN - DIAMANT

LINDEMANN CUTTERS - DIAMOND

D8411G

diamantiert
diamond - coated



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
D8411G	HP	806 104 411 534				023
Winkelstück Right Angle						
D8411G	RA	806 204 411 534		018	021	
Turbine Friction Grip						
D8411G	FGL	806 315 411 534	016	018	021	
		L mm	11,0	11,0	11,0	11,0
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - HARTMETALL

SURGICAL INSTRUMENTS - TUNGSTEN CARBIDE

C1T

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C1T	HP	500 104 697 291	023
Winkelstück Right Angle			
C1T	RAL	500 205 697 291	023
			2
APPLICATION & HYGIENE			

C33T

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C33T	HP	500 104 415 296	016
Winkelstück Right Angle			
C33T	RAL	500 205 415 296	016
		L mm	5,2
			2
APPLICATION & HYGIENE			

C33IL

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C33IL	FGXL	500 316 415 007	010
		Us-No.	700 XXL
		L mm	5,5
			2
APPLICATION & HYGIENE			

C34IL

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C34IL	FGXXL	500 317 415 007	012
		Us-No.	700 XXL
		L mm	6,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			



CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - STAHL ROSTFREI

SURGICAL INSTRUMENTS - STAINLESS STEEL

1RF

Kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

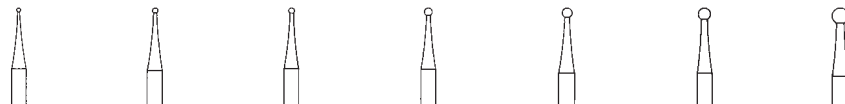


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
1RF	HP	330 104 001 001	007	009	010	012	014	018	023
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION & HYGIENE									

186RF

Vorkörner - Stahl rostfrei
initail bur - stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
186RF	HP	330 104 684 377	018

Winkelstück | Right Angle

186RF	RA	330 204 684 377	018
		L mm	12,0
			5
APPLICATION & HYGIENE			

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - DIAMANT

SURGICAL INSTRUMENTS - DIAMOND

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

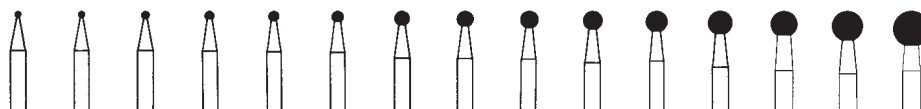


FIGURE	SHANK	REF	Ø														
801	HP	806 104 001 524	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801SG	HP	806 104 001 544							021						035		050
801G	HP	806 104 001 534		010	012	014	016		021		025		029	033		042	050
801F	HP	806 104 001 514					016			023				033			
801EF	HP	806 104 001 504					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE																	

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859	HP	806 104 166 524	010		014		018	
859F	HP	806 104 166 514			014		018	
859EF	HP	806 104 166 504					018	

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524			014		018	
-----	----	-----------------	--	--	-----	--	-----	--

Turbine | Friction Grip

859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018	
859SG	FG	806 314 166 544					018	
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018	021
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018	
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018	
859UF	FG	806 314 166 494			014			
859F	FGS	806 313 166 514			014			

L mm 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0

 5 5 5 5 5 5

APPLICATION & HYGIENE



859L

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859L	HP	806 104 167 524			014		018	
859LG	HP	806 104 167 534			014		018	
859LF	HP	806 104 167 514			014		018	

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524	010					
------	----	-----------------	-----	--	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016		
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014			
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014			

L mm 12,0 12,0 12,0 12,0 12,0 12,0

 5 5 5 5 5 5

APPLICATION & HYGIENE



DEGRANULATIONSBOHRER

DEGRANULATION DRILL

801LD



kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010	025	030	035
			5	5	5	5
APPLICATION & HYGIENE						



DE	Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.
EN	Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.
FR	Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.
ES	Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.



PILOTBOHRER

PILOT DRILLS

1454- DEGRANULATION KIT

auf Seite I on page I à la page I en la página **171**

1001



Winkelstück | Right Angle

6 mm
8 mm
10 mm
12 mm

FIGURE	SHANK	Ø					
A1001	RAXL	010					
B1001	RAXL		013				
C1001	RAXL			015			
D1001	RAXL				018		
E1001	RAXL					020	
F1001	RAXL						025
	L mm	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
		1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE							
ROTATION SPEED		200 - 600 rpm					



2001

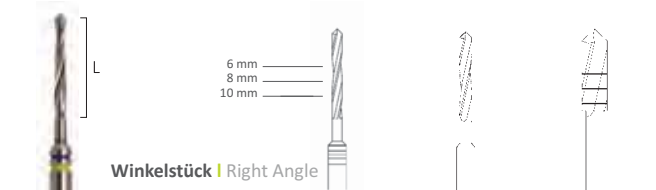


FIGURE	SHANK	Ø		
A2001	RAL	013		
B2001	RAL		016	
G2001	RAL			034
	L mm	12,0	12,0	11,0
		1	1	1
APPLICATION & HYGIENE				
ROTATION SPEED		200 - 600 rpm		

HAUTSTANZEN MUCOSA PUNCHES

225RF

Stahl rostfrei
stainless steel



FIGURE	SHANK	REF	Ø						
225RF	HP	330 104 485 373	014	018	021				
Winkelstück Right Angle									
225RF	RA	330 204 485 373				030	040	050	060
	L mm		5,3	4,5	4,9	6,0	6,0	6,0	6,0
			1,4	1,8	2,1	3,0	4,0	5,0	6,0
			1,85	2,3	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7
			2	2	2	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE									

GINGIVATRIMMER GINGIVA TRIMMER

	
DE	› Der keramische Skalpellersatz für das Freilegen von eingeheilten Implantaten. › Gingivatrimmer zur schonenden Erweiterung der Gingiva. › Anwendung immer ohne Wasserkühlung!
EN	› Ceramic substitute for a scalpel used for exposing healed implants. › Gingiva trimmer for gentle dilatation of the gingiva. › Always used without any water-/ spray-cooling.
FR	› Le substitut du scalpel, en céramique, pour le dégagement des implants enfouis. › Fraise gingivale pour dilater la gencive. › Toujours l'utiliser sans refroidissement avec de l'eau!
ES	› El sustituto cerámico para el corte de encía sin sangrado y descubrimiento de implantes cicatrizados. › Fresa para Gingivectomía para una ampliación cuidadosa de la encía. › Utilizar siempre sin refrigeración con agua!
ROTATION SPEED	› 300'000 rpm › max. 450'000 rpm

GT48L

Arbeits teil aus Keramik
ceramic working section



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GT48L	FG	700 314 287 484	016
		L mm	5,0
			1
APPLICATION & HYGIENE		   	

GT135

Arbeits teil aus Keramik
ceramic working section



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GT135	FG	700 314 161 484	016
		L mm	8,0
			1
APPLICATION & HYGIENE			

TREPANE TREPHINES

	
DE	Empfehlung › Drehen Sie den Trepan ein paar Runden im Linkslauf um eine Linie zu bekommen, danach können Sie im Rechtslauf tupfend in die Tiefe fräsen.
EN	Recommendation › Rotate the trephine a few times anti-clockwise to scribe a line. Then cut to the full depth intermittently in a clockwise direction.
FR	Conseil › Impliquez au trépan quelques tours de rotation vers la gauche pour marquer une ligne d'amorce puis vous pouvez fraiser en profondeur avec une rotation à droit.
ES	Recomndació › Gire la trefina unas cuantas vueltas hacia la izquierda para obtener una linea, a continuació, podrà fresar en profunditat girando hacia la derecha con suaves movimientos de pulsació.
	DE › Aussendurchmesser EN › External diameter FR › Diamètre extérieur ES › Diametro exterior
	DE › Innendurchmesser EN › Internal diameter FR › Diamètre intérieur ES › Diámetro interior
ROTATION SPEED	< 045:200- 1'000 rpm > 045:200- 400 rpm

224RF

Stahl rostfrei
stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
224RF	HP	330 104 485 001	018	023	027	050
		L mm	5,4	6,0	6,6	9,0
			1,85	2,3	2,7	5,0
			1,4	1,8	2,1	4,0
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						



229RF

Trepane mit Tiefenmarkierung - Stahl rostfrei
trephines with depth markings - stainless steel



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229RF	RAL	330 205 486 001	020	025	030	035	040	045
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
			2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
			1	1	1	1	1	1



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229RF	RAL	330 205 486 001	050	055	060	070	080	100
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			6,0	6,5	7,0	8,0	9,0	11,0
			5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	10,0
			1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE								

229XLRF

Trepane mit Tiefenmarkierung - Stahl rostfrei
trephines with depth markings - stainless steel



Winkelstück | Right Angle

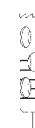
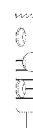
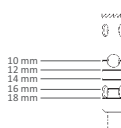


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
229XLRF	RAL	330 205 556 001	040	045	050	060
		L mm	18,0	18,0	18,0	18,0
			5,0	5,5	6,0	7,0
			4,0	4,5	5,0	6,0
			1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE						

OSTEOTOMIE-SÄGE FÜR CHIRURGIE OSTEOTOMY SAW FOR SURGERY

231DEF

diamantierte Osteotomiescheibe
diamond osteotomic disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
231DEF	HP	806 104 064 504	070	100	
Winkelstück Right Angle					
231DEF	RA	806 204 064 504	070	100	130
		L mm	0,1	0,1	0,1
			1	1	1
		APPLICATION & HYGIENE	    		
		ROTATION SPEED	< 800 rpm		

232RF

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



*in combination with
mandrel **305.HP.050**

Unmontiert | Unmounted

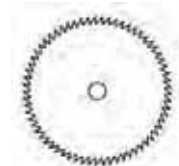
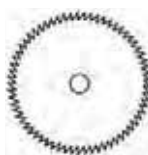


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
232RF	UM	330 900 320 101	190	220
		L mm	0,1	0,1
			10	10

HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE EAR, NOSE, THROAT SURGERY

4301

Bohrer rund, Stahl rostfrei
burs round, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
4301	H70	330 106 001 291	007	031	035	040	050	060
			1	1	1	1	1	1
		APPLICATION & HYGIENE	    					



4501

HNO- und Osteotomie-Fräser, Hartmetall
ENT & Osteotomy burs, carbide



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
4501	H70	500 106 001 291	050
			1
APPLICATION & HYGIENE			    

4801

HNO Diamantbohrer rund, mit kurzem Hals
ENT diamond burs round, with short neck



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø									
4801	H70	806 106 001 524	006	007	008	010	014	015	018	020	023	025
4801	H95	806 107 001 524					014		018		023	
4801	H25	806 108 001 524					014		018		023	
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	
APPLICATION & HYGIENE			    									

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø								
4801	H70	806 106 001 524	027	030	031	035	040	045	050	060	070
4801	H95	806 107 001 524			031	035	040	045	050	060	070
4801	H25	806 108 001 524	027	030	031	035	040	045	050	060	070
			1	1	1	1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE			    								

4802

HNO Diamantbohrer rund, mit langem Hals
ENT diamond burs round, with long neck



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø											
4802	H70	806 106 698 524	006	007	008	010	014	018	023	027	031	035	040	045
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE			    											

ENDODONTIE

ENDODONTICS | ENDODONTIE | ENDODONCIA



Typen und Formen 128

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 129-130

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Manuelle Endofeilen 131-132

- EN Manual endo files
- FR Limes endo manuelles
- ES Archivos manuales de endo

Wurzelkanalfüller 132-133

- EN Paste carrier
- FR Remplisseur de racines
- ES Relleno de canales

Stahlinstrumente 133

- EN Steel instruments
- FR Instruments en acier
- ES Instrumentos de acero

Hartmetallinstrumente 134-135

- EN Carbide instruments
- FR Instruments en carbure
- ES Instrumentos de carburo

Diamantinstrumente 136-137

- EN Diamond instruments
- FR Instruments diamantés
- ES Instrumentos de diamante



HYGIENE



FARBCODIERUNG SCHAFT COLOUR CODE SHANK



ISO Ø	006	008	010
-------	-----	-----	-----



ISO Ø	015	020	025	030	035	040
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----



ISO Ø	045	050	055	060	070	080
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES

									
171P	173P	174P	173PF	174PF	9107P	178L	178S	Spreader	180GRF
P. 131	P. 131	P. 131	P. 132	P. 132	P. 132	P. 132	P. 132	P. 133	P. 133

									
183RF	191RF	38R	C1	C1S	CQ1	C18R	C36R	C151	C152
P. 133	P. 133	P. 133	P. 134	P. 134	P. 134	P. 135	P. 135	P. 135	P. 135

									
389	801L	802K	851	851L	857	863K	865L	Z801L	Z801
P. 136	P. 136	P. 136	P. 136	P. 136	P. 136	P. 137	P. 137	P. 137	P. 137

ANWENDUNGEN APPLICATIONS

PENETRATION

DE	Durchdringung durch verschiedene Materialien. Es kann sich um natürliche Zähne, Keramik- oder Zirkoniumdioxid-Restaurationen, Kompositkronen oder Kompositfüllungen, Amalgamfüllungen oder Metallkronen handeln.
EN	Penetration through different materials. It can be natural tooth, ceramic or zirconia restorations, composite crown or composite filling, amalgam filling or metal crown.
FR	Pénétration à travers différents matériaux. Il peut s'agir de la dent naturelle, de restaurations en céramique ou en zircone, de couronnes ou d'obturations en composite, d'obturations en amalgam ou de couronnes métalliques.
ES	Penetración a través de diferentes materiales. Puede tratarse de un diente natural, de restauraciones de cerámica o de zirconia, de una corona de composite o de un empaste de composite, de un empaste de amalgama o de una corona metálica.



EXPANDING AND FINISHING ACCESS CAVITY

DE	Erweiterung und Fertigstellung der Zugangskavität › Vergrößerung und Entfernung von weichem Dentinüberhang › Ausarbeitung und Aufrichtung der Achsenwände
EN	Expanding and finishing access cavity › Enlargement and soft dentin overhanging removal › Finishing and axial wall straightening
FR	Extension et finition de la cavité d'accès › Élargissement et élimination des surplombs de dentine molle. › Finition et redressement des parois axiales
ES	Ampliación y acabado de la cavidad de acceso › Ampliación y eliminación de salientes de dentina blanda › Acabado y enderezamiento de la pared axial



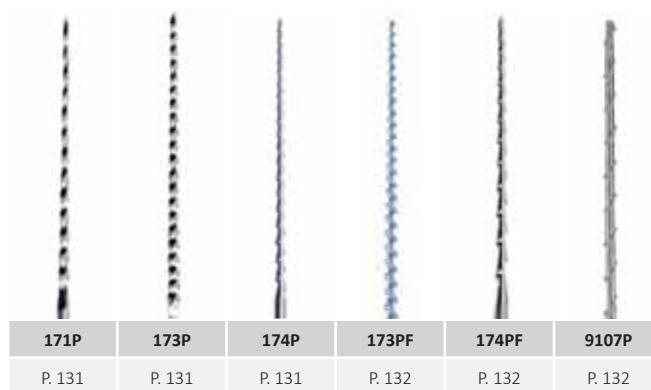
RADICULAR ACCESS

DE	Radikulärer Zugang › Eingangskanalbefund › Erweitern der Wurzelkanalöffnung › Entfernen des inneren Dentin-Wurzeldreiecks › Schaffung eines direkten radikulären Zugangs
EN	Radicular access › Entrance canal finding › Expanding the root canal orifice › Removing the internal dentin root triangle › Creating a direct radicular access
FR	Accès radiculaire › Découverte du canal d'entrée › Élargissement de l'orifice du canal radiculaire › Suppression du triangle dentinaire interne de la racine › Création d'un accès radiculaire direct
ES	Acceso radicular › Hallazgo del canal de entrada › Ampliación del orificio del canal radicular › Eliminación del triángulo radicular de la dentina interna › Creación de un acceso radicular directo



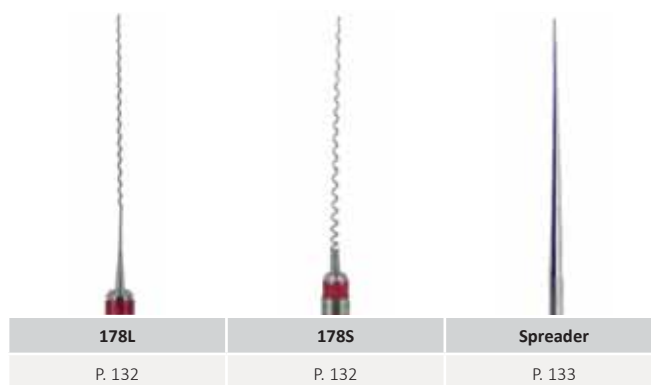
ROOT CANAL CLEANING AND SHAPING

DE	Reinigung und Formung des Wurzelkanals › Extirpation, d. h. Entfernung des Zahnmarks und des Zahnnervs › Formung der Wurzelkanäle
EN	Expanding and finishing access cavity › Extirpation, or removing the pulp and nerve in the tooth › Shaping the canals
FR	Nettoyage et mise en forme du canal radiculaire › Extirpation, ou retrait de la pulpe et du nerf de la dent. › Mise en forme des canaux
ES	Limpieza y conformación del conducto radicular › Extirpación, o eliminación de la pulpa y el nervio del diente › La conformación de los canales



ROOT CANAL FILLING

DE	Wurzelkanalfüllung › Lentulo füllt den Kanal mit Paste › Der Spreader wird für die seitliche Kondensation von Guttapercha verwendet
EN	Root canal filling › Lentulo fills the canal with paste › The spreader is used for lateral condensation of gutta-percha
FR	Obturation du canal radiculaire › Lentulo remplit le canal avec de la pâte › L'écarteur est utilisé pour la condensation latérale de la gutta-percha.
ES	Obturación del conducto radicular › Lentulo rellena el canal con pasta › El spreader se utiliza para la condensación lateral de la gutapercha



MANUELLE ENDOFEILEN

MANUAL ENDO FILES

K REAMER

Feile, Typ K
file, type K

										
Handgriff handgrip										
FIGURE	L mm	REF	Ø							
171P	25	340 654 640 451	008	010	015	020	025	030	035	040
171PS1	25	340 654 640 451	Set 1 (045 - 080)							
			6	6	6	6	6	6	6	6
		APPLICATION								

K FILE

Feile, Typ K
file, type K

											
Handgriff handgrip											
FIGURE	L mm	REF	Ø								
173P	25	340 654 646 452	006	008	010	015	020	025	030	035	040
173PS1	25	340 654 646 452	Set 1 (015 - 040)								
			6	6	6	6	6	6	6	6	6
		APPLICATION									

HEDSTROEM FILE

Feile, Typ H
file, type H

										
Handgriff handgrip										
FIGURE	L mm	REF	Ø							
174P	25	340 654 651 453	008	010	015	020	025	030	035	040
174PS1	25	340 654 651 453	Set 1 (015 - 040)							
			6	6	6	6	6	6	6	6
		APPLICATION								

FLEX K FILE

Feile, Typ K
file, type K



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø					
173PF	25	340 654 646 452	F15	F20	F25	F30	F35	F40
173PFS1	25	340 654 646 452	Set 1 (F15 - F40)					
			6	6	6	6	6	6
APPLICATION								

FLEX HEDSTROEM FILE

Feile, Typ H
file, type H



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø					
174PF	25	340 654 651 453	F15	F20	F25	F30	F35	F40
174PFS	25	340 654 651 453	Set 1 (F15 - F40)					
			6	6	6	6	6	6
APPLICATION								

9107P

Nervnadel / Extirpationsnadel
barbed broaches



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø			
9107P	25	340 634 657 455	025	030	035	040
9107PS	25	340 634 657 455	Set (025, 2x030, 2x035, 040)			
			6	6	6	6
APPLICATION						

WURZELKANALFÜLLER PASTE CARRIER

LENTULO

Wurzelfüller, ohne Sicherheitsspirale
paste carrier, without safety spiral



Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø			
178L	21	RA	340 204 675 458	025	030	035	040
178LS	21	RA	340 204 675 458	Set (025 - 040)			
178L	25	RA	340 204 676 458	025	030	035	040
178LS	25	RA	340 204 676 458	Set (025 - 040)			
				6	6	6	6
APPLICATION							
ROTATION SPEED			300 - 600 RPM				

LENTULO S

Wurzelfüller, mit Sicherheitsspirale
paste carrier, with safety spiral



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø			
178S	21	340 204 672 458	025	030	035	040
178SS	21	340 204 672 458	Set (025 - 040)			
178S	25	340 204 673 458	025	030	035	040
178SS	25	340 204 673 458	Set (025 - 040)			
			6	6	6	6
APPLICATION						
ROTATION SPEED			300 - 600 RPM			

SPREADER

Füllungsverteiler, spitz
filling condenser, pointed



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø
Spreader	25	340 654 632 467	015 020 025 030 035 040
Spreader	25	340 654 632 467	Set (015 - 040)
			6 6 6 6 6 6
APPLICATION			

STAHLINSTRUMENTE STEEL INSTRUMENTS

GATES

Erweiterer, Typ G, mit Führungszapfen rostfreier Stahl
enlarger, type G, with guiding tip stainless steel



Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	TOT. L	SHANK	REF	Ø
180GRF	15	28	RA	330 205 679 336	050 070 090 110 130 150
180GRFS	15	28	RA	330 205 679 336	Set (050 - 150)
180GRF	19	32	RA	330 206 679 336	050 070 090 110 130 150
180GRFS	19	32	RA	330 206 679 336	Set (050 - 150)
					6 6 6 6 6 6
APPLICATION					
ROTATION SPEED					800 - 1'200 RPM

PEESO

Erweiterer, Typ P, mit Führungszapfen rostfreier Stahl
enlarger, type P, with guiding tip stainless steel



Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	TOT. L	SHANK	REF	Ø
183RF	15	28	RA	330 205 682 336	070 090 110 130 150 170
183RFS	15	28	RA	330 205 682 336	Set (070 - 170)
183RF	19	32	RA	330 206 682 336	070 090 110 130 150 170
183RFS	19	32	RA	330 206 682 336	Set (070 - 170)
					6 6 6 6 6 6
APPLICATION					
ROTATION SPEED					800 - 1'200 RPM

191RF

Pulpabohrer, Typ Müller, extra lang, rostfreier Stahl
spherical bur, Müller type, extra long, stainless steel



Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø
191RF	18	RA	330 206 698 001	100 120 140 160 180
191RFS	18	RA	330 206 698 001	Set (100 - 180)
				6 6 6 6
APPLICATION				
ROTATION SPEED				800 - 1'200 RPM

38R

konisch rund
conical domed



Winkelstück | Right angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
38R	RAL	310 205 196 002	012 014 016
		L mm	5,0 5,0 5,0
			5 5 5
APPLICATION			

HARTMETALLINSTRUMENTE CARBIDE INSTRUMENTS

C1

kugelförmig

spherical



Turbine | Friction Grip

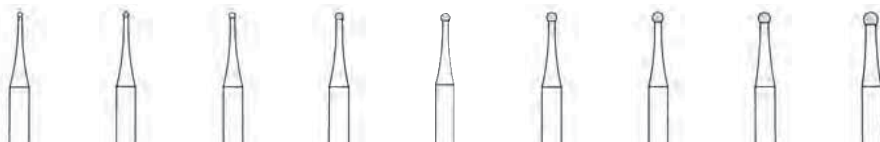


FIGURE	SHANK	REF	Ø								
C1	FGXL	500 316 001 001	006	008	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8
			5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION									

C1S

kugelförmig, schnittfreudig

spherical, high cutting efficiency



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø								
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023		
		US-No.	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S		
			5	5	5	5	5	5	5		
		APPLICATION									

CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb

spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021		
			5	5	5	5	5	5		
		APPLICATION								

C18R

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C18R	FG	500 314 196 008	010
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	

C36R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



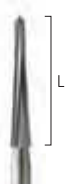
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
		US-No.	1958
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	

C151 ZEKRYA

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C151	FGL	500 315 199 295	016
C151	FGXL	500 316 199 295	016
		L mm	10,5
			2
		APPLICATION	

C152

konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
Winkelstück Right Angle			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
		APPLICATION	

DIAMANTINSTRUMENTE DIAMOND INSTRUMENTS

389

rund mit konischem Ansatz, lang
spherical with conical collar, long

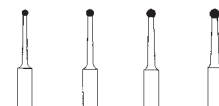


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck

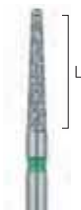


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5
		APPLICATION				

802K

konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
802KG	FG	806 314 551 534	014	
802KG	FGL	806 315 551 534	014	
		L mm	8,3	
			5	
		APPLICATION		

851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
851	FG	806 314 218 524	014	016
		L mm	6,0	
			5	
		APPLICATION		

851L

konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend
spherical with conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
851L	FG	806 314 219 524	012	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

857

konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend
spherical with conical collar, long

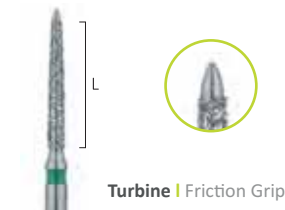


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
857	FG	806 314 220 524	014	
857G	FG	806 314 220 534	014	
857F	FG	806 314 220 514	014	
		L mm	10,0	
			5	
		APPLICATION		

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
865L	FG	806 314 535 524	009
		L mm	3,0
			5
APPLICATION			

Z801

Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801	FG	806 314 001 324	010 021
		L mm	1,0 2,1
			5 5

Z801L

Zir Prep rund extra langer Hals
Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
			5



**NEW
PRODUCT**

1330- ENDO ACCESS KIT

auf Seite I on page I à la page I en la página 169

Kieferorthopädie

orthodontic | orthodontie | ortodoncia



Typen und Formen 140

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Hartmetallinstrumente 141-142

- EN Carbide instruments
- FR Instruments en carbure
- ES Instrumentos de carburo

Arkansas 143-144

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Polierer 144-145

- EN Polishers
- FR Polisseuses
- ES Pulidores

HartmetallinstrumenteHP 146-147

- EN Carbide instruments HP
- FR Instruments en carbure HP
- ES Instrumentos de carburo HP

Stahlinstrument 147

- EN Steel instrument
- FR Instrument en acier
- ES Instrumento de acero

Vorpolierer 148

- EN Pre-polishers
- FR Pré-polisseurs
- ES Pre-pulidores

Hochglanzpolierer 148-149

- EN Gloss polishers
- FR Polisseuses de brillant
- ES Pulidores de brillo

Kits 149

- EN Kits
- FR Kits
- ES Kits

Ohne Ring

- EN Without ring
- FR Sans bague
- ES Sin anillo



fein
fine
fin
fino

C-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

C-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

C-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

Oranger Ring

- EN Orange ring
- FR Orange rouge
- ES Anillo naranja



fein
fine
fin
fino

CD-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber/oranger Ring

- EN Yellow/ Orange ring
- FR Bague/Orange jaune
- ES Anillo amarillo/ naranja



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

CD-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser/oranger Ring

- EN White/ Orange ring
- FR Bague/ Orange blanche
- ES Anillo blanco/ naranja



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

CD-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES

											
C7L	C21R	C23R	C44E	C48L	C152	C244K	C274	C375R	C379	CD134	CD379
P. 141	P. 141	P. 141	P. 141	P. 141	P. 141	P. 142	P. 142	P. 142	P. 142	P. 142	P. 142

											
649.ARK	660.ARK	661.ARK	662.ARK	6172.ARK	6198.ARK	6298.ARK	9360	9361	9362	9363	9831
P. 143	P. 143	P. 143	P. 143	P. 143	P. 144	P. 144	P. 144	P. 144	P. 144	P. 144	P. 145

											
9832	9833	9834	9837.110	9837.140	C290	C515	CX251G	CX79G	C251QX	CQ75	CQ79
P. 145	P. 145	P. 145	P. 145	P. 145	P. 146	P. 146	P. 146	P. 146	P. 146	P. 146	P. 147

									
CQ251	CQ79F	CQ251F	CX23	C71	C21	231	9160.140	9160.260	1147M
P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 148	P. 148	P. 148

						
1147F	9835	9840.140	9840.170	9840.260	1389	1390
P. 148	P. 148	P. 149	P. 149	P. 149	P. 149	P. 149

HARTMETALLINSTRUMENTE CARBIDE INSTRUMENTS

HYGIENE AND
APPLICATION



ROTATION
SPEED

20'000 rpm - 50'000 rpm

C7L

Birne, lang
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
			5	5
		APPLICATION		

C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012
Winkelstück Right Angle					
C21R	RA	500 204 137 006			012
		US-No.	1155	1157	1158
		L mm	3,6	4,1	4,1
			5	5	5
		APPLICATION			

C23R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

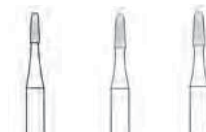


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	FG	500 314 194 006	012		
Winkelstück Right Angle					
C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016
		US-No.	1171		1172
		L mm	4,1	4,5	4,5
			5	5	5
		APPLICATION			

C44E

Geschoss
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
Winkelstück Right Angle				
C44E	RA	500 204 499 072		023
		US-No.	7404	7408
		L mm	3,3	3,8
			5	5
		APPLICATION		

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end



Turbine | Friction Grip

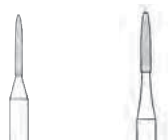


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
Winkelstück Right Angle				
C48L	RA	500 204 249 072		012
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
Winkelstück Right Angle			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
		APPLICATION	



C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

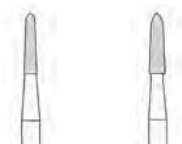


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C244K	FG	500 314 298 072	016	
Winkelstück Right Angle				
C244K	RA	500 204 298 072		021
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		  

C274

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C274U	FG	500 314 274 032	016
Winkelstück Right Angle			
C274	RA	500 204 274 072	016
		US-No.	274
		L mm	3,7
			5
		APPLICATION	  

C375R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C375R	FG	500 314 198 072	012	014	018
		US-No.	7653	7664	7686
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

C379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

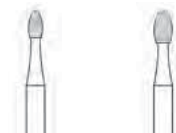


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C379	FG	500 314 277 072	018	023
C379F	FG	500 314 277 042	018	023
C379U	FG	500 314 277 032	018	023
Winkelstück Right Angle				
C379	RA	500 204 277 072	018	023
		US-No.	7406	7408
		L mm	3,5	4,2
			5	5
		APPLICATION		

CD134

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD134	FG	500 314 164 072	014
CD134F	FG	500 314 164 042	014
CD134U	FG	500 314 164 032	014
		L mm	6,0
			5
		APPLICATION	

CD379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD379	FG	500 314 277 972	018	023
CD379F	FG	500 314 277 942	018	023
CD379U	FG	500 314 277 932	018	023
		L mm	3,5	4,2
			5	5
		APPLICATION		



ARKANSAS

ARKANSAS

i	
DE	Feinstentfernung von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden
EN	Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed
FR	Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes
ES	Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas
HYGIENE AND APPLICATION	    
ROTATION SPEED	RA: 15'000 rpm - 25'000 rpm / max. 30'000 rpm FG: 80'000 rpm - 100'000 rpm / max. 120'000 rpm

649.ARK

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	635 104 171 505	025
		L mm	6,0
			5

660.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
			5

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	635 104 288 505	025
		L mm	7,0
			5

662.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030

Winkelstück | Right Angle

662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
			5

6172.ARK

NEW PRODUCT
zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023

Winkelstück | Right Angle

6172	RA	635 204 172 505	023
		L mm	8,0
			5



6198.ARK

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023

Winkelstück | Right Angle

6198	RA	635 204 198 505	023
		L mm	8,0
			5



6298.ARK

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023

Winkelstück | Right Angle

6298	RA	635 204 298 505	023
		L mm	8,0
			5

POLIERER POLISHERS

i	
DE	Adhäsivreste-Entferner › Harte Kunstkautschuk-Matrix mit speziellen SiO₂-Körnung für das schonende Entfernen von Klebstoffresten › Keine Verletzung der Zahnschmelzoberfläche
EN	Adhesive residue removers › Hard synthetic rubber matrix with special SiO₂ grains for careful removal of adhesive residue › No damage to the tooth enamel surface
FR	Élimination de résidus d'adhésifs › Matrice dure en caoutchouc synthétique avec granules spécial de SiO₂, pour l'élimination en douceur des résidus d'adhésifs › Pas d'endommagement de la surface de l'émail
ES	Removedores de residuos de adhesivos › Matriz de caucho sintético duro con granulaciones especiales SiO₂, para una eliminación cuidadosa de los restos de adhesivo una vez que se retiran los brackets › Ningún daño sobre el esmalte dental
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	5'000 rpm - 7'000 rpm / max. 20'000 rpm



9360

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9360	RA	635 204 030 544	060
		L mm	7,5
			5



9361

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9361	RA	635 204 243 544	055
		L mm	10,0
			5

9362

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9362	RA	635 204 307 544	100
		L mm	0,7
			5

9363

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9363	RA	635 204 297 544	034
		L mm	7,5
			5

i	
DE	JOTA EASY - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Hochglanzpolieren nach dem Entfernen von Klebstoffresten
EN	JOTA EASY - One-step high performance diamond polisher for high-gloss polishing after removing adhesive residues
FR	JOTA EASY - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour un polissage ultra après élimination des résidus d'adhésif
ES	JOTA EASY - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para un pulido de alto brillo después de eliminar los residuos de adhesivo
HYGIENE AND APPLICATION	    
ROTATION SPEED	3'000 rpm - 8'000 rpm / max. 20'000 rpm

9831

Flamme

flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
			2

9832

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
			2

9833

Linse

lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
			2

9834

Flamme

flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
			2

9837



Swivel

swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	110
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2

9837

Swivel

swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2

HARTMETALLINSTRUMENTE ZUM AUSARBEITEN VON KUNSTSTOFFSPAN- GEN, KUNSTSTOFFSCHIENEN UND TIEFZIEHSCHIENEN

CARBIDE INSTRUMENTS FOR FINISHING ACRYL DEVICES, RETAINERS AND ALIGNERS

HYGIENE AND
APPLICATION



C290

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C290	HP	500 104 170 377	012
		L mm	4,4
			5
	APPLICATION		

C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C515	HP	500 104 467 211	023
		L mm	11,0
			2
			3.000 - 7.000
	APPLICATION		

CX79G

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79G	HP	500 104 194 220	040 045 060
		L mm	14,2 12,7 12,7
			1 1 1

CX251G

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 220	060
		L mm	14,7
			1

CQ75

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ75	HP	500 104 260 176	060
		L mm	12,0
			1

C251QX

NEW
PRODUCT

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251QX	HP	500 104 274 160	060
		L mm	14,7
			1



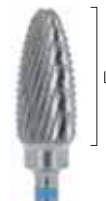
CQ79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79	HP	500 104 194 176	040
		L mm	14,2
			1

CQ251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251	HP	500 104 274 176	060
		L mm	14,7
			1

CQ79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79F	HP	500 104 194 134	040
		L mm	14,2
			1

CQ251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251F	HP	500 104 274 134	060
		L mm	14,7
			1

CX23



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	HP	500 104 199 190	023
		L mm	11,5
			1

C71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C71	HP	500 104 001 175	010
		L mm	1,0
			5

C21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

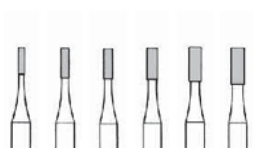


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C21	HP	500 104 107 006	008	010	012	014	016	018
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5

STAHLINSTRUMENT | STEEL INSTRUMENT

231

Kreissäge, zur Entfernung der Acryl-Gussform
circular saw, for removal of acrylic form molds



Handstück | Straight Handpiece

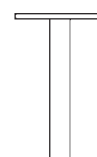


FIGURE	SHANK	REF	Ø
231	HP	310 104 045 171	100
		L mm	0,5
			1

VORPOLIERER PRE- POLISHERS

9160

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	140
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

9160

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	260
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

1147M

Faservlies mit mittlerer Körnung
non-woven fabric with medium grit



FIGURE	SHANK	REF	Ø
1147M	HP	030 104 045 003	250
			5
		ROTATION SPEED	10'000 rpm

1147F

Faservlies mit feiner Körnung
non-woven fabric with fine grit



FIGURE	SHANK	REF	Ø
1147F	HP	030 104 045 001	250
			5
		ROTATION SPEED	10'000 rpm

HOCHGLANZPOLIERER GLOSS POLISHERS

DE	Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kunststoff
EN	Diamond polishers for smoothing and polishing acrylic
FR	Polissoirs diamantés pour lisser et polir l'acrylique
ES	Pulidores de diamante para alisar y pulir acrílico
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	3'000 rpm - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9835

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9835	HP	803 104 292 502	050
		L mm	16,0
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
9840	HP	803 104 543 503	140	170
		L mm	1,6	1,6
			2	2
			3'000- 10'000 rpm	
		Max.	20'000 rpm	

9840

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
9840	HP	803 104 543 503	260	
		L mm	1,6	
			2	
			3'000- 10'000 rpm	
		Max.	20'000 rpm	

KITS



1389 - ORTHODONTIC KIT FG

auf Seite I on page I à la page I en la página

167



1390 - ORTHODONTIC KIT RA

auf Seite I on page I à la page I en la página

167

Kits und Zubehör

kits and accessories | kits et accessoires | kits y accesorios



Kit Auswahl 152

- EN Kits assortment
- FR Sélection des kits
- ES Selección de kits

Umfassende Sets 152-154

- EN Comprehensive sets
- FR Ensembles complets
- ES Conjuntos completos

- 1432** «ALL YOU NEED» CAD-CAM KIT **153**
- 1372** JOTA CONSERVATION/COMPOSITE KIT **154**
- 1391** COMPOSITE UNIVERSAL KIT **154**

Präparation 155-157

- EN Preparation
- FR Préparation
- ES Preparación

- 1325** OKKLUSAL PREP KIT **155**
- 1411** CHAMFER CLASSIC KIT acc. Dr. Bartling **155**
- 1418** CROWN PREP CONVENTIONAL KIT **156**
- 1424** UNIVERSAL PREP KIT acc. Prof. Dr. Brägger **156**
- 1431** UNIVERSAL ALL CERAMIC KIT acc. Prof. Dr. Brägger **157**
- 1724** ALL CERAMIC PREPARATION acc. Dr. Milko Villarroel **157**

Veneertechnik 158

- EN Veneering
- FR Facettes
- ES Carillas

- 1443** JOTA EFFICIENT VENEER PREP KIT **158**
- 1449** JOTA ESTHETIC VENEER PREP KIT **158**

Füllungsbearbeitung 159-162

- EN Filling processing
- FR Usinage de remplissage
- ES Procesamiento del llenado

- 1326** DIAMOND COMPOSITE FINISHING KIT **159**
- 1327** CARBIDE COMPOSITE FINISHING KIT **159**
- 1396** FINISHING STONE KIT **160**
- 1921** JOTA COMPOSITE POLISHING **160**
- 1393** DIAMOND POLISHER KIT "JOTA EASY" **161**
- 1394** DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“ **161**
- 1899** SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES KIT **162**

Chairside Keramikbearbeitung 162-166

- EN Chairside ceramic processing
- FR Traitement de la céramique au fauteuil
- ES Tratamiento de la cerámica en la consulta

- 1439** NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING KIT **162**
- 1395** SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC **163**
- 1399** POLISHER KIT „3-STEP“ FOR CERAMIC **163**
- 1435** JOTA LS GLOSS KIT **164**
- 1440** LS GLOSS CHAIRSIDE KIT **164**
- 1460** ZIR-PREP KIT **165**
- 1436** ZIR GLOSS KIT **165**
- 1441** ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT **166**
- 1453** LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE KIT **166**

Kieferorthopädie 167

- EN Orthodontic
- FR Orthodontie
- ES Ortodoncia

- 1389** ORTHODONTIC KIT FG **167**
- 1390** ORTHODONTIC RA KIT **167**

Sonstige Sets 168-171

- EN Other Sets
- FR Autres ensembles
- ES Otros conjuntos

- 1367** MINIMAL PREPARATION KIT **168**
- 1331** KIDS TREATMENT SET **168**
- 1330** ENDO ACCESS KIT **169**
- 1999** ALL CROWN CUTTER KIT **169**
- 1771** JOTA PARADONTAL KIT **170**
- 1912** PERIIMPLANTITIS acc. PD Dr. Philipp Sahrman **170**
- 1454** DEGRANULATION KIT **171**

Provisorische Restaurationen 172

- EN Temporary restorations
- FR Restaurations temporaires
- ES Restauraciones

- 1832** KIT B.E.F acc. Dr. Milko Villarroel **172**
- 1840** PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING **172**

Bohrerstände 173

- EN Bur blocks
- FR Manches
- ES Freseros

KITS AUSWAHL

KITS ASSORTMENT

**1325**

P. 155

**1326**

P. 159

**1327**

P. 159

**1330**

P. 169

**1331**

P. 168

**1367**

P. 168

**1372**

P. 154

**1389**

P. 167

**1390**

P. 167

**1391**

P. 154

**1393**

P. 161

**1394**

P. 161

**1395**

P. 163

**1396**

P. 160

**1399**

P. 163

**1411**

P. 155

**1418**

P. 156

**1424**

P. 156

**1431**

P. 157

**1432**

P. 153

**1435**

P. 164

**1436**

P. 165

**1439**

P. 162

**1440**

P. 164

**1441**

P. 166

**1443**

P. 158

**1449**

P. 158

**1453**

P. 166

**1454**

P. 171

**1460**

P. 165

**1724**

P. 157

**1771**

P. 170

**1832**

P. 172

**1840**

P. 172

**1899**

P. 162

**1912**

P. 170

**1921**

P. 160

**1999**

P. 169



UMFASSENDE SETS

COMPREHENSIVE SETS



Kit 1432

«ALL YOU NEED» CAD-CAM



Das KIT 1432 enthält Instrumente für die präzise Präparation von Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen und Kronen sowie Instrumente zur Charakterisierung und Politur von Chairside-Keramik-Restaurationen, einschließlich Zirkonoxid, Emax®, IPS Empress® oder Hybridkeramik-Restaurationen. Erleben Sie mit diesem Kit eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Mit einem einzigen Set an Instrumenten decken Sie das gesamte Spektrum an CAD-CAM-Materialien und den gesamten digitalen Workflow ab: Tiefenmarkierung - Präparation - Restaurationen separieren- Beschleifen der Kontaktpunkte - Restaurationen polieren- Suprakontakte Verschleifen – intraorale Politur der Restauration.

KIT 1432 contains burs for the precise preparation of inlays, onlays, veneers, partial crowns and crowns, and instruments for characterizing and polishing chairside ceramic restorations, including zirconia, Emax®, IPS Empress® or hybrid ceramic restorations. Experience significant relief and time savings in your daily work with this kit. With a single set of instruments, you cover the entire spectrum of CAD-CAM materials and the entire digital workflow: depth marking - preparation - polishing - separating restorations - polishing restorations - grinding supra-contacts - intraoral polishing of the restorations.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	839	FG	806 314 150 524	014	1
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	801	FG	806 314 001 524	023	1
	834	FG	806 314 552 524	021	1
	849	FG	806 314 197 524	025	1
	850	FG	806 314 198 524	012	1
	850	FG	806 314 198 524	018	1
	850	FG	806 314 198 524	021	1
	845R	FG	806 314 544 524	025	1
	833F	FGL	806 315 277 514	023	1
	849F	FG	806 314 197 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	018	1
	850F	FG	806 314 198 514	021	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	845RF	FG	806 314 544 514	025	1
	828TG	FGS	806313501524015	017	1
	828TY	FGS	806313501524020	017	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	SD661F	RA	805 204 288 514	025	1
	6198.ARK	RA	635 204 198 505	023	1
	ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140	1
	ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1



Kit 1372

JOTA CONSERVATION/ COMPOSITE

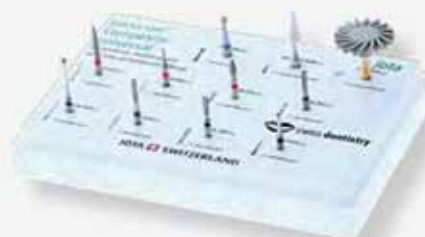


Das CONSERVATION/ COMPOSITE Kit enthält ausgewählte Instrumente zur Präparation verschiedener Kavitätenklassen, sowie Instrumente zur Entfernung von aufgeweichtem Dentin. Darüber hinaus enthält das Kit Instrumente zum effizienten Finieren und Polieren von Kompositrestaurationen.

The Composite Kit contains selected instruments for the preparation of various cavity classes, as well as instruments for the removal of softened dentin. In addition, the kit contains instruments for efficient finishing and polishing of composite restorations.

Kit 1391

COMPOSITE UNIVERSAL



Das Kit enthält neben den wichtigsten Instrumenten für die präzise Präparation verschiedenster Kavitäten auch Instrumente zur Entfernung von Amalgam- und Kompositfüllungen und erweichter, kariöser Zahnschubstanz. Feinkörnige Diamantinstrumente und ein Arkansas Stein unterstützen das Konturieren und Finieren der Kompositfüllungen. In einem abschliessenden Arbeitsschritt werden mit Hilfe eines Diamantpolierers die Restaurationen auf Hochglanz poliert.

In addition to the essential instruments for the precise preparation of a wide variety of cavities, the kit also contains instruments for removing amalgam and composite fillings and softened carious tooth substances. Fine-grained diamond instruments and an Arkansas stone support the contouring and finishing of composite fillings. In a final step, a diamond polisher is used to polish the restorations to a high gloss.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	008	1
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	808RL	FG	806 314 238 524	012	1
	808RL	FG	806 314 238 524	014	1
	862F	FG	806 314 249 514	010	1
	862F	FG	806 314 249 514	016	1
	801F	FG	806 314 001 514	023	1
	830F	FG	806 314 257 514	021	1
	C1	RA	500 204 001 001	012	1
	C1	RA	500 204 001 001	014	1
	C1	RA	500 204 001 001	016	1
	C1	RA	500 204 001 001	018	1
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	808L	FG	806 314 234 524	014	1
	837	FG	806 314 110 524	012	1
	801L	FG	806 314 697 524	014	1
	CQ1	RA	500 204 001 002	016	1
	862F	FG	806 314 249 514	012	1
	820F	FG	806 314 465 514	016	1
	830F	FG	806 314 257 514	016	1
	C31A	FG	500 314 139 008	012	1
	645.ARK	RA	635 204 161 505	028	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1



PRÄPARATION

PREPARATION

Kit 1325

OKKLUSAL PREP



Das Kit enthält Diamantinstrumente für das Präparieren und Finieren von okklusalen Oberflächen. Dank besonderen anatomischen Formen der Arbeitsteile, sind keine unterschiedlichen Bearbeitungsrichtungen notwendig, um die Okklusal-Fläche eines Zahnes zu präparieren. Somit wird die Bearbeitungszeit deutlich optimiert.

The kit contains diamond instruments for preparing and finishing occlusal surfaces. Thanks to special anatomical shapes of the working parts, no different processing directions are necessary to prepare the occlusal surface of a tooth. This significantly optimizes the processing time.

Kit 1411

CHAMFER CLASSIC

acc. Dr. Bartling



Das CHAMFER CLASSIC Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten zur Hohlkehlpfäparation und Finieren. Gerade im Bereich der Vollkeramik leistet die Präparation einen wichtigen Beitrag zur Stabilität von Kronen und Brücken. Ein systematisches Vorgehen bei Präparation erleichtert das Erreichen von sehr guten klinischen Resultaten.

The CHAMFER CLASSIC Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for chamfer preparation and finishing. Especially in all-ceramics, the preparation makes an essential contribution to the stability of crowns and bridges. A systematic preparation procedure facilitates the achievement of excellent clinical results.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	525	FG	806 314 525 524	017	1
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	525EF	FG	806 314 525 504	017	1
	526EF	FG	806 314 526 504	023	1
	893HEF	FG	806 314 707 504	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	862	FG	806 314 249 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	014	1
	525F	FG	806 314 525 514	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	881F	FG	806 314 141 514	014	1

Kit 1418**CROWN PREP CONVENTIONAL**

Dieses Präparationsset enthält alle Instrumente, die für die Kronenpräparation erforderlich sind. Die Hohlkehlen und Stufenpräparationen für Vollkeramikversorgungen können durchgeführt werden. Der geplante Abtrag wird über Tiefenmarkierungen vordefiniert und eine optimale Materialstärke für die Versorgung ist sichergestellt. Eine Besonderheit des Sets ist das Instrument mit einem axial verlaufenden Führungsstift, das die Kontrolle der Präparationstiefe und die Schaffung einer idealen Randgeometrie für Kleberrestaurationen ermöglicht.

This preparation set contains all instruments required for crown preparation. The chamfers and shoulder preparations for all-ceramic restorations can be carried out. The planned preparation is predefined via depth markings, and an optimum material thickness for the restoration is ensured. A unique feature is an instrument with an axially running guide pin, which controls the preparation depth and ideal marginal geometry for adhesive restorations to be created.

Kit 1424**UNIVERSAL PREP**

acc. Prof. Dr. Brägger, University Bern



Das Universal Prep Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten für Präparationen im gesamten Indikationsbereich der Kronen- und Brückenprothetik. Ein Kit für alle Präparationen mit verminderter Konvergenz, zur substanzschonenden Reduktion und definierter Präparationsgrenze für VMK-Kronen mit aufgebrannter Schulter sowie für vollkeramische CAD/CAM-Restaurationen.

The Universal Prep Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for preparations in the entire indication range of crown and bridge prosthetics. A kit for all preparations with reduced convergence, for substance-preserving reduction, and defined preparation margins for porcelain-fused-to-metal crowns with a burnt-on shoulder as well as for all-ceramic CAD/CAM restorations.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	859	FG	806 314 166 524	014	1
	882	FG	806 314 142 524	016	1
	508F	FG	806 314 508 514	020	1
	878F	FG	806 314 298 514	016	1
	882F	FG	806 314 142 514	014	1
	508G	FG	806 314 508 534	020	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	558	FG	806 314 558 524	013	1
	558	FG	806 314 558 524	015	1
	833	FGL	806 315 277 524	023	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	558F	FG	806 314 558 514	013	1
	558F	FG	806 314 558 514	015	1
	833F	FGL	806 315 277 514	023	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1



Kit 1431

UNIVERSAL ALL CERAMIC

according to Prof. Dr. Brägger, Universität Bern



Das Universal All Ceramic Kit wurde in Zusammenarbeit mit Prof. Dr. Brägger entwickelt und eignet sich optimal für die Schulterpräparation für Restaurationen aus Keramik. Das Kit enthält aufeinander abgestimmte Diamantinstrumente für eine optimale Gestaltung der Schulter und der okklusalen Oberfläche.

The Universal All Ceramic Kit was developed in cooperation with Prof. Dr. Brägger and is ideally suited for shoulder preparation for ceramic restorations. The kit contains coordinated diamond instruments for optimal shaping of the shoulder and the occlusal surface.

Kit 1724

ALL CERAMIC PREPARATION

according to Dr. Milko Villarreal



Dieses Kit wurde unter Berücksichtigung höchster ästhetischer Ansprüche gemeinsam mit dem bekannten Opinion Leader Dr. Milko Villarreal entwickelt. Das Kit enthält eine detaillierte Abfolge von Qualitätsinstrumente für Präzisionsarbeiten, die den einzelnen Schritten des Verfahrens zur Herstellung von Kronen und Keramiklaminaten entsprechen.

This kit was developed with the highest aesthetic demands in mind, together with the well-known opinion leader Dr. Milko Villarreal. The kit contains a detailed sequence of quality instruments for precision work corresponding to each step of the crown and ceramic laminate procedure.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	525	FG	806 314 525 524	017	1
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	852	FG	806 314 199 524	014	1
	852	FG	806 314 199 524	016	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852F	FG	806 314 199 514	014	1
	852F	FG	806 314 199 514	016	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	801	FG	806 314 001 524	016	1
	830	FG	806 314 257 524	023	1
	850	FG	806 314 198 524	014	1
	850	FG	806 314 198 524	016	1
	852	FG	806 314 199 524	018	1
	801F	FG	806 314 001 514	010	1
	830F	FG	806 314 257 514	023	1
	849F	FG	806 314 197 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	014	1
	850F	FG	806 314 198 514	016	1
	852F	FG	806 314 199 514	018	1
	858F	FG	806 314 165 514	010	1

VENEERTECHNIK

Veneering

Kit 1443

JOTA EFFICIENT VENEER PREP



Dieses Kit beinhaltet alle Instrumente für eine effiziente Veneer-Präparation. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.022 wird eine 0.3 mm tiefe Rille im zervikalen Drittel der Labialfläche angelegt. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.026 wird eine 0.5 mm tiefe Rille im inzisal Drittel der Vestibulärfläche angelegt. Das Kit enthält ein Diamantinstrument mit zwei unterschiedlichen Körnungen, was dem Zahnarzt erlaubt, in einem Arbeitsschritt den gingivalen Präparationsrand zu finieren und labial den markierten Schmelzanteil zu entfernen. Ein Instrumentenwechsel ist nicht mehr erforderlich.

This kit contains all instruments for efficient veneer preparation. The depth marker 815 FG.022 is used to create a 0.3 mm deep groove in the cervical third of the labial surface. The depth marker 815 FG.026 is used to create a 0.5 mm deep groove in the incisal third of the vestibular surface. The kit contains a diamond instrument with two different grit sizes, which allows the dentist to finish the gingival preparation margin and remove the marked enamel portion labially in one step. It is no longer necessary to change instruments.

Kit 1449

JOTA ESTHETIC VENEER PREP



Eine Auswahl an Instrumenten für anatomisch angepasste Veneer-Präparationen. Der Tiefenmarkierer 834 unterstützt die Präparation einer korrekt definierten Stärke des Veneers auf der Labialfläche des jeweiligen Zahnes. Diamanten der Form 852 unterstützen den schnellen Zahnschmelzabtrag. Der Arkansas-Stein 649 erlaubt das perfekte Finieren der Präparation und insbesondere das Glätten des Zahnschmelzprismen.

A selection of instruments for anatomically adapted veneer preparations. The depth marker 834 supports the preparation of a correctly defined thickness of the veneer on the labial surface of the respective tooth. Shape 852 diamonds support rapid enamel removal. The Arkansas stone 649 allows perfect finishing of the preparation and especially smoothing of the enamel prisms.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	014	1
	815	FG	806 314 042 524	022	1
	815	FG	806 314 042 524	026	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852GF	FG	856 314 199 534	014	1
	852GF	FG	856 314 199 534	016	1
	890EF	FG	806 314 160 504	010	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	834	FG	806 314 552 524	018	1
	852	FG	806 314 199 524	016	1
	852F	FG	806 314 199 514	016	1
	649.ARK	FG	635 314 171 505	025	1

FÜLLUNGSBEARBEITUNG

FILLING FINISHING

NEW
PRODUCT

Kit 1326

DIAMOND COMPOSITE FINISHING



Das Kit 1326 enthält feine und extrafeine Diamantinstrumente für das Finieren von Kompositrestaurationen. Die anatomische Form der Instrumente ermöglicht die Bearbeitung und Charakterisierung der Oberflächen verschiedenster Zähne - sowohl anterior als auch posterior.

KIT 1326 contains fine and extra-fine diamond instruments for finishing composite restorations. The anatomical shape of the burs allows the surfaces of a wide variety of teeth - both anterior and posterior - to be finished and characterized.

NEW
PRODUCT

Kit 1327

CARBIDE COMPOSITE FINISHING



Das 1327 Comp Finish Carbide Kit enthält verschiedene Drall Finierer, mit denen man alle Oberflächen anteriorer und posteriorer Zähne problemlos finiert. Die Drall Finierer erzeugen eine überaus glatte Oberfläche auf Kompositen und anderen Füllungsmaterialien. Durch die einzigartige Schneidengeometrie entstehen deutlich feinere Oberflächenrauheiten als mit Standard Hartmetallfinierer oder ultrafeinen Diamantinstrumenten.

The 1327 Comp Finish Carbide Kit contains various drall finishers to finish all surfaces of anterior and posterior teeth with ease. These finishers create an extremely smooth surface on composites and other restorative materials. Due to the unique cutting geometry, the surface roughness is much finer than after standard carbide finishers or white diamonds.

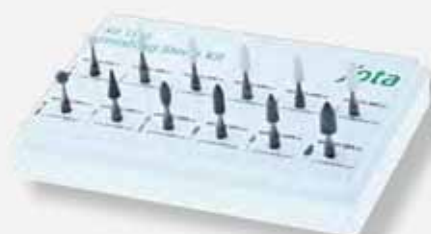
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	820F	FG	806 314 465 514	031	1
	829F	FG	806 314 463 514	027	1
	830F	FG	806 314 257 514	016	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	863F	FG	806 314 250 514	016	1
	890F	FG	806 314 160 514	010	1
	820EF	FG	806 314 465 504	016	1
	827EF	FG	806 314 464 504	018	1
	830EF	FG	806 314 257 504	016	1
	863EF	FG	806 314 250 504	016	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CD132F	FG	500 314 699 042	008	1
	CD134F	FG	500 314 164 042	014	1
	CD135F	FG	500 314 166 042	014	1
	CD379F	FG	500 314 277 942	018	1
	CD135U	FG	500 314 166 032	014	1
	CD379U	FG	500 314 277 932	018	1



Kit 1396

FINISHING STONE



Das Kit 1396 eignet sich zum Konturieren und Finieren von Komposit-Füllungen. Die unterschiedlichen Formen der Instrumente ermöglichen die Bearbeitung aller Oberflächen verschiedener Zähne, sowohl anterior als auch posterior.

The 1396 kit is suitable for contouring and finishing composite fillings. The different shapes of the instruments allow the processing of all surfaces of different teeth, both anterior and posterior.

Kit 1921

PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE



Sehr einfach und gleichzeitig sehr effizient. Mit nur zwei Polierern - ohne Paste oder Bürsten - können alle Oberflächen einer Komposit Füllung poliert werden.

Very simple and at the same time very efficient. With only two polishers - without paste or brushes - all surfaces of a composite filling can be polished.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	601.ARK	RA	635 204 001 505	030	1
	645.ARK	RA	635 204 161 505	028	1
	660.ARK	RA	635 204 297 505	025	1
	661.ARK	RA	635 204 288 505	025	1
	662.ARK	RA	635 204 297 505	030	1
	666.ARK	RA	635 204 257 505	025	1
	601.GRN	RA	655 204 001 523	030	1
	645.GRN	RA	655 204 161 523	028	1
	660.GRN	RA	655 204 297 523	025	1
	661.GRN	RA	655 204 288 523	025	1
	662.GRN	RA	655 204 288 523	035	1
	666.GRN	RA	655 204 257 523	025	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1



Kit 1393**DIAMOND POLISHER KIT "JOTA EASY"**

Einstufige Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. „JOTA EASY“ steht für diamantdurchsetzte Polierer, die für verschiedensten Komposit-Materialien entwickelt worden sind. Das einstufige Poliersystem eignet sich hervorragend zum Glätten von Strukturen und Hochglanzpolieren.

Single-stage high-performance diamond polishers for finishing and high-gloss polishing of all composites. „JOTA EASY“ stands for diamond polishers that have been developed for a wide variety of composite materials. The single-stage polishing system is ideal for smoothing structures and high-gloss polishing.

Kit 1394**DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“**

Zweistufiges Diamant-Poliersystem zum Finieren, Glätten und Hochglanzpolieren aller Komposite. Die JOTA PROFESSIONAL Diamantpolierer weisen zwei unterschiedliche Körnungen auf. Die Vorbearbeitung mit den grünen Polierer führt zu einer raschen Glättung der Strukturen, mit den grauen Polierer wird auf Hochglanz poliert. Unser Lösung für höchste Qualitätsansprüche bei Komposit-Politur.

Two-stage diamond polishing system for finishing, smoothing and high-gloss polishing of all composites. The JOTA PROFESSIONAL diamond polishers have two different grit sizes. The pre-processing with the green polishers leads to a quick smoothing of the structures, while the grey polishers are used to polish to a high gloss. Our solution for the highest quality demands in composite polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9825	RA	803 204 243 525	030	1
	9826	RA	803 204 030 525	060	1
	9827	RA	803 204 304 525	100	1
	9828	RA	803 204 243 525	040	1
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

CHAIRSIDE KERAMIKBEARBEITUNG

CHAIRSIDE CERAMIC PROCESSING

Kit 1899

SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES



Silikon Polierer wurden speziell für die Politur der Komposite entwickelt. Die Polierinstrumente zur Vor- und Hochglanzpolitur bilden ein aufeinander abgestimmtes 2-Stufen-System. Eine kostengünstige Lösung, die ein Polieren aller Zahnflächen ohne Verwendung von Polierpaste ermöglicht.

Silicone polishers were specially developed for polishing composites. The polishing instruments for pre- and high-gloss polishing form a coordinated 2-step system. A cost-effective solution that allows polishing of all tooth surfaces without the use of polishing paste.

Kit 1439

NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING



Dieses Set wurde speziell für die Politur von Nano/Hybridkeramiken und Kompositen entwickelt - die perfekte Lösung von der Anpassung der Restaurationen bis zur Hochglanzpolitur. Das zweistufige Jota Swivel Poliersystem unterstützt insbesondere die Politur von Okklusalfächen und tieferen Fissuren.

This set was specially developed for polishing nano/hybrid ceramics and composites - the perfect solution from adjusting the restorations to high-gloss polishing. The two-stage Jota Swivel polishing system especially supports the polishing of occlusal surfaces and deeper fissures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9121M	RA	685 204 243 522	050	1
	9122M	RA	685 204 243 522	030	1
	9123M	RA	685 204 030 522	070	1
	9124M	RA	685 204 304 522	110	1
	9121F	RA	685 204 243 512	050	1
	9122F	RA	685 204 243 512	030	1
	9123F	RA	685 204 030 512	070	1
	9124F	RA	685 204 304 512	110	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	830LF	RAL	806 205 258 514	014	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

Kit 1395**SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC**

Ein 3-stufiges System aus kostengünstigen Silikonpolierern, das für die Politur aller Keramikoberflächen ausgelegt ist.

A 3-stage system of cost-effective silicone polishers designed to polish all ceramic surfaces.

Kit 1399**POLISHER Kit „3-STEP“ FOR CERAMIC**

Das Jota Polisher Kit „3 Step“ wurde speziell für die intraorale Politur von verschiedenen Keramiken entwickelt. Die Diamantpolierer dieses Systems sind in verschiedenen Formen und Körnungen von grob bis fein erhältlich und ermöglichen eine schnelle Politur aller Oberflächen von Restaurationen. Ein wesentlicher Vorteil dieser Lösung ist die aufeinander abgestimmte Korngrösse pro Polierstufe, damit lassen sich nach sehr kurzer Bearbeitungszeit Hochglanzergebnisse bei allen Keramiken erzielen. Eine Verwendung von Polierpaste ist nicht erforderlich.

The Jota Polisher Kit „3 Step“ was specially developed for the intraoral polishing of various ceramics. The diamond polishers of this system are available in different shapes and grit sizes from coarse to fine and enable a quick polishing of all surfaces of restorations. A major advantage of this solution is the coordinated grit size per polishing step, which allows high gloss results to be achieved on all ceramics after a very short processing time. The use of polishing paste is not necessary.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9133G	RA	658 204 243 524	050	1
	9134G	RA	658 204 030 524	070	1
	9133M	RA	658 204 243 514	050	1
	9134M	RA	658 204 030 514	070	1
	9133F	RA	658 204 243 504	050	1
	9134F	RA	658 204 030 504	070	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9812G	RA	803 204 243 534	040	1
	9813G	RA	803 204 030 534	060	1
	9814G	RA	803 204 304 534	100	1
	9812M	RA	803 204 243 524	040	1
	9813M	RA	803 204 030 524	060	1
	9814M	RA	803 204 304 524	100	1
	9812F	RA	803 204 243 514	040	1
	9813F	RA	803 204 030 514	060	1
	9814F	RA	803 204 304 514	100	1

Kit 1435**JOTA LS GLOSS KIT**

Jota LS Gloss 2-Stufen-Poliersystem bietet eine Lösung für alle Oberflächen von Lithiumdisilikat Versorgungen in kürzester Zeit intraoral wieder auf Hochglanz zu polieren. Eine anschließende Glasur ist nicht mehr erforderlich.

Jota LS Gloss 2-step polishing system offers a solution for all surfaces of lithium disilicate restorations to be intraoral polished back to a high gloss in the shortest possible time. A subsequent glaze is no longer necessary.

Kit 1440**LS GLOSS CHAIRSIDE KIT**

Mit dem LS Gloss Chairside Kit für Korrekturen und Politur stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Lithium-Disilikat Restaurationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-Sortiment wird durch die bewährten Jota-Diamanten und Schleifkörper ergänzt. Mit dem LS Gloss Poliersystem wird eine perfekt-glatte und hochglänzende Oberfläche in nur zwei Politur-Schritten erzielt. Dank der Jota Swivel Technologie lassen sich auch ausgeprägte Okklusalflächen perfekt polieren.

With the LS Gloss Chairside Kit for corrections and polishing, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on lithium disilicate restorations. The specially developed two-stage diamond polisher range is complemented by the proven Jota diamonds and grinding instruments. A perfectly smooth and high-gloss surface is achieved in only two polishing steps with the LS Gloss polishing system. Thanks to the Jota Swivel technology, even pronounced occlusal surfaces can be polished perfectly.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	LS9871M	RA	803 204 243 522	040	1
	LS9872M	RA	803 204 030 522	060	1
	LS9871F	RA	803 204 243 512	040	1
	LS9872F	RA	803 204 030 512	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	850F	FG	806 314 198 514	016	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	LS9873M	RA	803 204 543 522	140	1
	LS9873F	RA	803 204 543 512	140	1

Kit 1460**ZIR-PREP KIT**

Die JOTA Zir-Prep Diamanten mit speziellem Diamantkorn und optimierter Bindung sind auf die Bearbeitung von hochempfindlichem Zirkondioxid ausgelegt. Durch die Verwendung von mono-kristallinem Diamantkorn sind die Instrumente weniger aggressiv, sie sorgen für einen geringen Temperaturanstieg während der Präparation und halten die Rauheit der präparierten Oberflächen gering. Damit wird das Risiko von Mikro-Rissen im Zirkon signifikant reduziert.

The JOTA Zir-Prep diamonds with special diamond grit and optimized bond are designed for working on highly sensitive zirconia. By using mono-crystalline diamond grit, the instruments are less aggressive, and they ensure a low-temperature rise during preparation and keep the roughness of the prepared surfaces low. This significantly reduces the risk of micro-cracks in the zirconia.

Kit 1436**ZIR GLOSS KIT**

Mit dem Jota ZIR Gloss 2-Stufen-Poliersystem bieten wir eine Lösung an, mit der Korrekturen von Restaurationen aus Zirkondioxid in sehr kurzer Zeit wieder auf Hochglanz poliert werden. Kleinere Korrekturen an Inlays/Onlays oder Kronen finden oft Chairside statt, entsprechend wichtig sind effiziente und effektive Polierlösungen.

With the Jota ZIR Gloss 2-stage polishing system, we offer a solution that polishes corrections of zirconia restorations to a high gloss in a very short time. Smaller modifications to inlays/onlays or crowns often take place on the chairside, so efficient and effective polishing solutions are essential.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	Z833	FG	806 314 277 324	023	1
	Z850	FG	806 314 198 324	018	1
	Z863	FG	806 314 250 324	012	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	Z863F	FG	806 314 250 314	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040	1
	ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060	1
	ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040	1
	ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060	1



Kit 1441

ZIR GLOSS CHAIRSIDE



Mit dem Jota ZIR Gloss Chairside Kit stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Zirkon-Restaurationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-System aus der Jota Swivel Serie wird durch die bewährten Jota-Diamanten mit spezieller Diamantkörnungen für optimale Schneidleistung und Standzeit komplettiert. Die ZIR Gloss Polierer in der Swivel Ausführung sorgen für einen perfekten Hochglanz und eignen sich auch bestens zur Politur von Okklusalfächen.

With the Jota ZIR Gloss Chairside Kit, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on zirconium restorations. The proven Jota diamonds complete the specially developed two-stage diamond polisher system from the Jota Swivel series with special diamond grit for optimum cutting performance and service life. The ZIR Gloss polishers in the Swivel version ensure a perfect high gloss and are also ideally suited for polishing occlusal surfaces.

Kit 1453

LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE



Das KIT 1453 enthält alle notwendigen Instrumente zum Konturieren, Finieren und Polieren von verschiedenen zirkon-verstärkten Lithiumsilikat Restaurationen in der Praxis. Mit Diamantinstrumenten werden Suprakontaktpunkte zu bearbeitet, okklusale und vestibuläre Oberflächen charakterisiert und die Restauration vom Block getrennt. Der grüne Diamant Stein ist für das grobe Beschleifen der Verbindungsstege vorgesehen. Der graue Zirkonflex Stein ist zur Korrektur von Supra-Kontakten (intraoral) und zum Finieren der Oberflächen gedacht. Zusätzlich enthält das Kit Vorpolyer und Hochglanzpolierer in zwei Formen - für perfekte Poliererergebnisse.

KIT 1453 contains all the necessary instruments for contouring, finishing, and polishing zirconium-reinforced lithium silicate restorations in dental practice. Diamond instruments are used to finish supra-contact points, characterize occlusal and vestibular surfaces, and separate the crown from the block. The green diamond stone is used for rough grinding of the connecting bars. The grey Glaze Prep stone is intended for correcting supra-contacts (intraoral) and finishing the surfaces. In addition, the kit contains pre-polishers and high-gloss polishers in two shapes - for perfect polishing results without polishing paste.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140	1
	ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852F	FG	806 314 199 514	012	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	SD661F	RA	805 204 288 514	025	1
	9812G	RA	803 204 243 534	040	1
	9814G	RA	803 204 304 534	100	1
	9812F	RA	803 204 243 514	040	1
	9814F	RA	803 204 304 514	100	1



KIEFERORTHOPÄDIE

ORTHODONTICS



Kit 1389

ORTHODONTIC KIT FG



Das ORTHODONTIC KIT FG wurde von Kieferorthopäden zusammengestellt und im klinischen Einsatz getestet und verifiziert. Das Kit beinhaltet alle erforderlichen Instrumente für das effiziente und sichere Entfernen der Klebstoffreste, ohne die Zahnschmelz zu beschädigen.

The ORTHODONTIC KIT FG has been compiled by orthodontists, tested and verified in clinical use. The kit contains all the necessary instruments for efficient and safe removal of adhesive residues without damaging the tooth structure.

Kit 1390

ORTHODONTIC KIT RA



JOTA Orthodontic Kit enthält die notwendigen Instrumente mit RA-Schaft zur effizienten und sicheren Entfernung von Kleberesten nach Brackets und anschließender Hochglanzpolitur der Zähne. Der Fräser C152 hat ein „sicheres Ende“, so dass Materialreste im zervikalen Bereich entfernt werden können, ohne das Zahnfleisch, den Zahnschmelz oder den Wurzelzement zu beschädigen.

JOTA Orthodontic Kit includes the necessary instruments with RA shaft for efficient and safe removal of adhesive residues after brackets and subsequent high-gloss polishing of the teeth. The C152 bur has a “safe end” so that material residues in the cervical area can be removed without damaging the gums, enamel, or root cement.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C244K	FG	500 314 298 072	016	1
	C23R	FG	500 314 194 006	012	1
	C44E	FG	500 314 499 072	014	1
	C48L	FG	500 314 249 072	012	1
	C379	FG	500 314 277 072	018	1
	C379	FG	500 314 277 072	023	1
	9363	RA	635 204 297 544	034	1
	9362	RA	635 204 307 544	100	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C48L	RA	500 204 249 072	012	1
	C23R	RA	500 204 194 006	012	1
	C152	RAL	500 205 210 295	014	1
	C379	RA	500 204 277 072	018	1
	C379	RA	500 204 277 072	023	1
	9363	RA	635 204 297 544	034	1
	9362	RA	635 204 307 544	100	1
	9837	RA	803 204 543 503	110	1

SONSTIGE SETS

OTHER SETS

NEW
PRODUCT

Kit 1367

MINIMAL PREPARATION KIT



Jota Micro Diamanten sind in einem besonders schlanken Design konzipiert und sorgen damit für ein verbessertes Sichtfeld, das insbesondere für minimalinvasive Präparationen unter Verwendung einer Lupe oder eines Mikroskops ein hochpräzises Arbeiten möglich macht. Die Mikrodiamanten zeichnen sich durch sehr gute Abtragsraten bei gleichzeitig geringem Anpressdruck aus.

Jota Micro diamonds have a remarkably slim design and thus provide an improved field of vision, making high-precision work possible, especially for minimally invasive preparations using magnifying glasses or a microscope. The micro diamonds are characterized by excellent removal rates and low contact pressure at the same time.

NEW
PRODUCT

Kit 1331

KIDS TREATMENT SET



KIT 1331 enthält kurzschäftige Mikropräparationsinstrumente für die optimale Behandlung von kleinen Zähnen oder in engen Mundräumen. Das Kit 1331 enthält alle notwendigen Bohrer für eine sichere und unkomplizierte Kariesbehandlung an Kinderzähnen. Das Hartmetallinstrument CQ1L mit schlankem Hals und ein kleiner Swivel-Polierer unterstützen die minimalinvasive Präparation im Dentin und die abschließende Politur.

KIT 1331 contains short-shaft micro preparation instruments for optimal treatment of small teeth or in narrow oral spaces. Kit 1331 provides all the necessary burs for safe and uncomplicated caries treatment at children's teeth. The CQ1L tungsten carbide instrument with a slim neck and a small-format Swivel polisher support minimally invasive preparation in the dentin and final polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	138	FG	806 314 138 524	007	1
	295	FG	806 314 295 524	007	1
	697	FG	806 314 697 524	007	1
	802	FG	806 314 002 524	009	1
	889L	FG	806 314 540 524	009	1
	C1	FG	500 314 001 001	006	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	138	FG	806 314 138 524	007	1
	833	FG	806 314 277 524	018	1
	845	FG	806 314 168 524	010	1
	801	FGS	806 313 001 524	010	1
	808	FGS	806 313 233 524	010	1
	835	FGS	806 313 108 524	010	1
	C1S	RA	500 204 001 003	021	1
	CQ1L	RA	500 204 697 003	012	1
	9123M	RA	685 204 030 522	070	1
	9837	RA	803 204 543 503	110	1

Kit 1330

ENDO ACCESS KIT

NEW
PRODUCT



Das Endo Access Kit 1330 hat den Mindestsatz an Instrumenten zur Schaffung einer endodontischen Zugangskavität durch verschiedene Restaurationsmaterialien und enthält die primären Instrumente zur Lokalisierung und Erweiterung der Kanaleingänge. Das Endo Access Kit ermöglicht eine optimale Trepanation aller Materialien und das geradlinige Anlegen einer Zugangskavität.

The Endo Access Kit 1330 has the minimum set of instruments for creating an endodontic access cavity through various restorative materials and contains the primary instruments for locating and widening the canal entrances. The Endo Access Kit allows optimal trephination of all materials and straight-line creation of an access cavity.

Kit 1999

ALL CROWN CUTTER KIT

NEW
PRODUCT

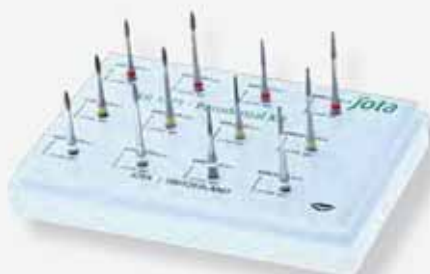


KIT 1999 enthält Kronentrenner für alle Materialien: Edel- und Nichtedelmetalle, Metallkeramik, verschiedene Keramiken und insbesondere Zirkonoxid. Die Kronentrenner für Keramik sind in kurze und lange Formen für die Bearbeitung von Front- und Seitenzähnen unterteilt. Speziell entwickelte, scheibenförmige ZIR CUT Bohrer werden zum Trennen von Vollkeramikronen auf Okklusal- und Vestibularflächen verwendet. ACHTUNG: Verwenden Sie den scheibenförmigen ZIR CUT im supragingivalen Bereich mit der nötigen Vorsicht.

KIT 1999 contains crown cutters for all materials: precious and non-precious metals, metal ceramics, various ceramics and especially zirconium oxide. The crown separators for ceramics are divided into short and long shapes for working on the anterior and posterior teeth. Specially designed disc-shaped ZIR CUT burs are used to separate all-ceramic crowns on occlusal and vestibular surfaces. CAUTION: Use the disc-shaped ZIR CUT in the supragingival area with the necessary caution.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	010	1
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	857G	FG	806 314 220 534	014	1
	801LG	FG	806 314 697 534	016	1
	C1	FGXL	500 316 001 001	010	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	014	1
	C18R	FG	500 314 196 008	010	1
	C152	RAL	500 205 210 295	014	1
	191RF.18MM	RA	330 206 698 001	120	1
	180GRF.19MM	RA	330 206 679 336	090	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	837D	FG	806 314 115 524	014	1
	Z818	FG	806 314 041 324	050	1
	Z818	FG	806 314 041 324	060	1
	Z818	FG	806 314 041 324	080	1
	Z838L	FG	806 314 140 526	014	1
	850SG	FGS	806 313 198 544	016	1
	CX23R	FG	500 314 194 019	012	1
	CG35RS	FG	500 314 139 006	012	1

Kit 1771**JOTA PARADONTAL KIT**

Das Kit 1771 enthält speziell entwickelte Instrumente mit langem und extra langem Schaft, die eine gute Sicht und die Arbeit in tiefen parodontalen Taschen ermöglichen, die mit Küretten oder Scaler nicht erreicht werden können. Die mit feinem, extrafeinem und ultrafeinem Korn belegten Diamantinstrumente entfernen harte und weiche Zahnablagerungen und glätten die Zahn-Wurzeloberflächen.

The 1771 kit contains specially designed instruments with long and extra-long shafts that allow good visibility and work in deep periodontal pockets that cannot be reached with curettes or scalers. The diamond instruments covered with fine, extra-fine, and ultra-fine grit remove hard and soft dental deposits and smooth the tooth root surfaces.

Kit 1912**PERIIMPLANTITIS/ PARADONTITIS**

acc. PD Dr. Philipp Sahrman



Ein professionell zusammengestelltes Sortiment, um einen nachhaltigen Erfolg bei Implantatplastiken sicherzustellen. Die in Zusammenarbeit mit PD Dr. Sahrman definierten Instrumente unterstützen eine kontrollierte Osteoplastik sowie das Glätten und Polieren von freiliegenden Titan-Implantat Strukturen. Mit diesem Set werden besonders glatte Oberflächen erzielt, Risiken für fortschreitende Periimplantitis deutlich reduziert und der Erhalt von Implantaten wird gefördert.

A professionally compiled assortment to ensure sustainable success in implantoplasty. The instruments, defined in collaboration with PD Dr. Sahrman, support controlled osteoplasty and smoothing and polishing of exposed titanium implant structures. With this set, exceptionally smooth surfaces are achieved, risks for progressive peri-implantitis are significantly reduced, and the preservation of implants is promoted.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	830LF	RAL	806 205 258 514	014	1
	830LF	RAXL	806 206 258 514	014	1
	849LF	RAL	806 205 693 514	012	1
	849LF	RAXL	806 206 693 514	012	1
	830LEF	RAL	806 205 258 504	014	1
	830LEF	RAXL	806 206 258 504	014	1
	849LEF	RAL	806 205 693 504	012	1
	849LEF	RAXL	806 206 693 504	012	1
	830LUF	RAL	806 205 258 494	014	1
	830LUF	RAXL	806 206 258 494	014	1
	849LUF	RAL	806 205 693 494	012	1
	849LUF	RAXL	806 206 693 494	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	811LG	FG	806 314 039 534	037	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	016	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	023	1
	638.ARK	RA	635 204 110 505	025	1
	652.GRN	RA	655 204 173 523	035	1
	9501M	RA	653 204 243 513	030	3
	9831	RA	803 204 243 502	030	1



Kit 1454

DEGRANULATION KIT



Kit 1454 eignet sich hervorragend für weitere Knochenregeneration Operation. Das Degranulations-Set besteht aus vier Degranulationsbohrern von 1.0 mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm. Diese Bohrer können in der Implantologie, der Parodontalchirurgie, der endodontischen Chirurgie und der Wurzelentfernung eingesetzt werden. Die sehr rauen Diamantkanten ermöglichen eine schnelle Entfernung von weichem Granulationsgewebe, das für die manuelle Behandlung unzugänglich ist. Im Vergleich zu Hartmetallfräsern beschädigen Diamantinstrumente die Knochenstruktur nicht und sind daher sicher, wenn Sie in der Nähe der anatomischen Strukturen arbeiten.

Kit1454 is excellently suitable for further bone regeneration procedures. The degranulation set consists of four degranulation drills of 1.0 mm, 2.5 mm, 3.0 mm, 3.5 mm. These burs can be used in implantology, periodontal surgery, endodontic surgery, and root removal. Very rough diamond edges allow fast removal of soft granulation tissue inaccessible to manual treatment. Diamond instruments do not damage bone structure compared to carbide burs; therefore safe when you work near the anatomical structures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801LD	RAXL	806 206 697 534	010	1
	801LD	RAXL	806 206 697 534	025	1
	801LD	RAXL	806 206 697 534	030	1
	801LD	RAXL	806 206 697 534	035	1

PROVISORISCHE RESTAURATIONEN

TEMPORARY RESTORATIONS

Kit 1832

KIT B.E.F

acc. Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde gemeinsam mit dem Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Durch 3 einfache Schritte können Sie die gewünschten Ergebnisse in PMMA oder Bis-Acryl erzielen. Ein feinschneidiges Hartmetallinstrument wird verwendet, um grössere Überschüsse zu entfernen und eine ordnungsgemässe Randanpassung zu gestalten. Die superflexible Diamantscheibe ist einseitig belegt und wird zum Separieren und zum Individualisieren von Elementen verwendet. Universal Polierer und imprägnierte Bürste sind für die Vor-Politur, eine weiche Ziegenhaarbürste und eine feine Stoffscheibe sorgen zusammen mit Polierpaste für die perfekte Politur.

This kit was developed together with opinion leader Dr. Milko Villarroel. By following three simple steps, you can achieve the desired results in PMMA or Bis-Acryl. A fine-cut tungsten carbide instrument removes more significant excesses and designs a proper margin fit. The super-flexible diamond disc is coated on one side and used to separate and customize elements. Universal polisher and impregnated brush are used for pre-polishing. A soft goat hairbrush and a fine fabric disc together with polishing paste provide the perfect polishing.

Kit 1840

PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING



JOTA Kit 1840 wurde zur Verarbeitung und zum Polieren von Provisorien entwickelt.

JOTA Kit 1840 is designed for processing and polishing temporaries.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX78MF	HP	500 104 257 140	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	100	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	733.PNK	HP	625 104 173 523	035	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	9571M	HP	658 104 300 523	100	1
	9571F	HP	658 104 300 513	100	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1

BOHRERSTÄNDER

BUR BLOCKS

BS24 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)	80x29x25 mm
APPLICATION & HYGIENE	  

BS15 MIX

10 x FG | 5 x RA



Dimensions (LxHxW)	59x30x25 mm
APPLICATION & HYGIENE	  

BS15 FG

15 x FG



Dimensions (LxHxW)	59x30x25 mm
APPLICATION & HYGIENE	  

BS48 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)	81x51x31 mm
APPLICATION & HYGIENE	  

PS36 - FG

36 x FG



Dimensions (LxHxW)	90x20x90 mm
--------------------	-------------

PS36 - HP

36 x RA



Dimensions (LxHxW)	90x20x90 mm
--------------------	-------------

* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (ph-Wert neutral, Eignung für Al)
 Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for Al)
 Tenir compte de l'adéquation des matériaux des produits utilisés (valeur pH neutre, adéquation pour Al)
 Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

Diamantinstrumente

Diamond instruments | Intruments diamantés | Instrumentos de diamante



Typen und Formen 176-177

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Diamantbohrer 178-181

- EN Diamond burs
- FR Fraises diamantés
- ES Fresas de diamante

Zirkon Diamanten 182-183

- EN Zirconia diamonds
- FR Diamants zircones
- ES Diamantes circones

Sinter Diamanten 184-185

- EN Sintered diamonds
- FR Instruments diamantés Sinter
- ES Diamantes sinterizados

Scheiben Anwendungen 186-187

- EN Discs applications
- FR Disques Applications
- ES Aplicaciones de los discos

Diamantscheiben „starr“ 188

- EN Diamond discs „rigid“
- FR Disques diamantés „rigides“
- ES Discos diamantados „rígidos“

Diamantscheiben „flexibel“ 189

- EN Diamond discs „flexible“
- FR Disques diamantés „flexibles“
- ES Discos diamantados „flexibles“

Diamantscheiben „superflexibel“ 190-191

- EN Diamond discs „superflexible“
- FR Disques diamantés „super flexibles“
- ES Discos diamantados „superflexibles“

Diamantscheiben „superflexibel & einseitig belegt“ 191

- EN Diamond discs „superflexible & one side coated“
- FR Disques diamantés „super flexible & un côté enduit“
- ES Discos diamantados „super flexible y de una sola cara“

Gipstrennscheibe „flexibel“ 191

- EN Plaster cutting disc „flexible“
- FR Disque diamanté pour séparer plâtres „flexibles“
- ES Disco diamantado para separar yesos „flexibles“

2 schwarze Ringe

- EN 2 black rings
- FR 2 bagues noires
- ES 2 anillos negros



mega grob
mega coarse
méga-gros
mega-grueso

MG 554



250 - 500 µm

Sehr grobes Vorschleifen
Super coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste ultra rápido

Schwarzer Ring

- EN Black ring
- FR Bague noire
- ES Anillo negro



super grob
super coarse
super gros
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

Grobes Vorschleifen
Coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste super rápido

Grüner Ring

- EN Green ring
- FR Bague vert
- ES Anillo verde



grob
coarse
gros
grueso

G 534



120 - 150 µm

Vorschleifen
Pre-grinding
Dégrossissage
Desbaste rápido

Blauer Ring

- EN Blue ring
- FR Bague bleue
- ES Anillo azul



mittel
medium
moyen
mediano

524



90 - 106 µm

Universelles Schleifen
Universal grinding
Abrasion universelle
Abrasión universal

Roter Ring

- EN Red ring
- FR Bague rouge
- ES Anillo rojo



fein
fine
fin
fino

F 514



38 - 45 µm

Glätten
Burnishing
Lissage
Suavizado

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

EF 504



20 - 30 µm

Vorfinieren (Komposit)
Prefinishing (composites)
Prépolissage (composites)
Pre-acabado (resinas)

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

801	805	807	818	825	830	835	837	837L	837XL
P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 179	P. 179	P. 179

838L	847	848	849	850	852	854L	858	859	859L
P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 180	P. 180	P. 180	P. 180	P. 180

862	863	868	869	875	878	879	882	892	895
P. 180	P. 180	P. 180	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181

909	Z801L	Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818
P. 181	P. 182	P. 182	P. 182	P. 182	P. 182	P. 183	P. 183

M801	M807	M813	M837	M852	M854	M856	M862	M863	M941	529D
P. 184	P. 184	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 184

						
910D	911D	916D	918D	930D	932D	935D
P. 188	P. 188	P. 188	P. 188	P. 188	P. 188	P. 188

						
915D	921D	940	401D	947D	914F	365D
P. 190	P. 190	P. 190	P. 190	P. 191	P. 191	P. 191

	
HYGIENE	

DE	› Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. › Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	› The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, } special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. › Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)
FR	› Th L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. › Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	› El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. › En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

DIAMANTBOHRER DIAMOND BURS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

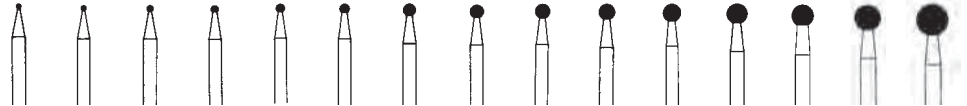


FIGURE	SHANK	REF	Ø														
801	HP	806 104 001 524	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801G	HP	806 104 001 534		010		014	016		021	023				033			050
801SG	HP	806 104 001 544							021						035		050
801F	HP	806 104 001 514					016			023				033			
801EF	HP	806 104 001 504					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
805	HP	806 104 012 524	012	018	021
		L mm	1,5	2,3	2,3
			5	5	5

807

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
807	HP	806 104 225 524	018
		L mm	5,0
			5

818

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
818	HP	806 104 041 524	042
		L mm	0,6
			2

825

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
825	HP	806 104 304 524	023	050
		L mm	0,6	0,8
			5	2

830

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
830	HP	806 104 257 524	023
830F	HP	806 104 257 514	023
830G	HP	806 104 257 534	023
		L mm	5,0
			5

835

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
835	HP	806 104 108 524	035
		L mm	3,5
			2



837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

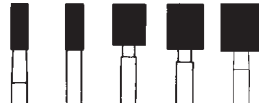


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
837	HP	806 104 110 524	023	027	055	060	
837MG	HP	806 104 110 554					060
837SG	HP	806 104 110 544			050		060
837F	HP	806 104 110 514					060
		L mm	6,0	6,0	7,0	7,0	7,0
			5	5	2	2	2

837L

Seite und Stirn schneidend
Side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837L	HP	806 104 111 524	050	
837LG	HP	806 104 111 534		065
		L mm	8,0	8,0
			2	2

837XL

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
837XL	HP	806 104 112 524	100
		L mm	10,0
			1

838L

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
838L	HP	806 104 140 524	016	023
		L mm	6,0	6,0
			5	5

847

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

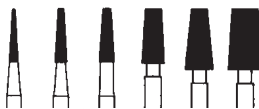


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
847	HP	806 104 172 524	014	018	023	033	040
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
			5	5	5	2	2

848

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

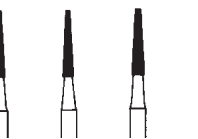


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
848	HP	806 104 173 524	014	016	018	023
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
849	HP	806 104 197 524	014
		L mm	6,0
			5

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

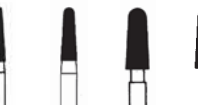


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
850	HP	806 104 198 524	018	023	033	040
850G	HP	806 104 198 534	018			
		L mm	8,0	8,0	9,0	9,0
			5	5	5	2

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

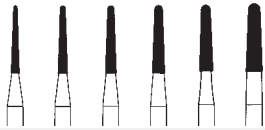


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	HP	806 104 199 524	012	014	016	018	021	023
852F	HP	806 104 199 514						023
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5

854L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
854L	HP	806 104 184 524	040	
		L mm	8,0	
			2	

858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
858	HP	806 104 165 524	014	
858G	HP	806 104 165 534	018	
		L mm	8,0	
			5	

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
859	HP	806 104 166 524	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514			018
859EF	HP	806 104 166 504			018
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Handstück | Straight Handpiece

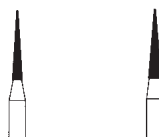


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
859L	HP	806 104 167 524	014	018
859LG	HP	806 104 167 534	014	018
859LF	HP	806 104 167 514	014	018
		L mm	12,0	
			5	

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Handstück | Straight Handpiece

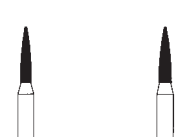


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862	HP	806 104 249 524	016	018
		L mm	8,0	
			5	

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
863	HP	806 104 250 524	012	016	025
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
868	HP	806 104 289 524	012	014
		L mm	8,0	
			5	



869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
869	HP	806 104 290 524	014
		L mm	10,0
			5

875

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
875	HP	806 104 260 524	045		060		
875MG	HP	806 104 260 554			065		
875SG	HP	806 104 260 534		055			070
		L mm	12,0	12,0	12,0	14,0	12,0
			2	2	2	2	2

878

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
878	HP	806 104 257 524	060
		L mm	13,0
			2

879

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



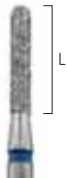
Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
879	HP	806 104 266 524	047		060
879MG	HP	806 104 266 554		050	
879SG	HP	806 104 266 544	047		
		L mm	12,0	12,0	20,0
			2	2	1

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
882	HP	806 104 142 524	018
882F	HP	806 104 142 514	018
		L mm	10,0
			5

892

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
892G	HP	806 104 292 534	021
		L mm	15,0
			5

895

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
895SG	HP	806 104 274 544	125
		L mm	18,0
			1

909

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

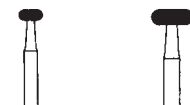


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
909	HP	806 104 068 524	035	060
		L mm	1,3	2,3
			2	2

ZIRKON DIAMANTEN ZIRCONIA DIAMONDS



DE	Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid. Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.
EN	Zir Prep developed for processing zirconium oxide. Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.
FR	Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium. Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.
ES	Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio. Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.
HYGIENE	

Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals
Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
			5



Z833

Zir Prep Ei,
Zir Prep egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
		L mm	4,2
			5



Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund
Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
		L mm	8,0
			5



Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig
Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
		L mm	10,0
			5



Z838L

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
		L mm	6,0
			5



Z801



Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



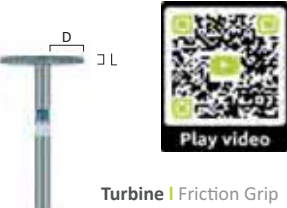
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5

Z818

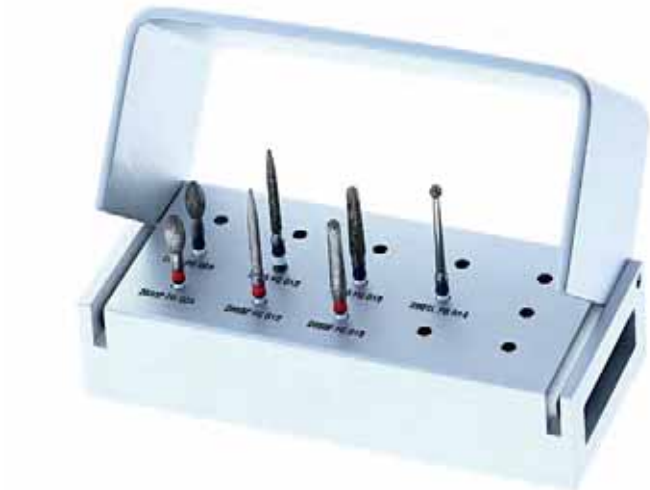


Zir Cut Rad
Zir Cut wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2



1460 - Jota ZirPrep Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página 299

SINTER DIAMANTEN SINTERED DIAMONDS

	
DE	› Instrumente vor erstmaligem Gebrauch auf einem angefeuchteten JOTA Reinigungsstein 529D abziehen. › Sinterdiamanten müssen zeitweise mittels Reinigungsstein gereinigt werden. › Die maximal zulässige Drehzahl beträgt 25'000 rpm. › Auf Sinterdiamanten darf nicht zu viel Druck ausgeübt werden, da sie gegenüber den galvanisch beschichteten Diamanten leichter brechen. › Instrumente mit blauem Ring für Nickel / Chrom-Legierungen und Keramik. › Instrumente mit grünem Ring für Nickel / Chrom- und Chrom / Kobalt-Legierungen nicht für Keramik.
EN	› Before using the instruments for the first time they must be cleaned on a moistened JOTA 529D cleaning stone. › Sinter diamonds should be cleaned periodically using the cleaning stone. › The maximum permissible motor speed is 25'000 rpm. › Avoid applying excessive pressure to sinter diamonds, as they break much more easily than electroplated diamonds. › Instruments with a blue ring are intended for use with nickel / chrome alloys and porcelain. › Instruments with a green ring are intended for use with nickel / chrome and chrome / cobalt alloys, but not for porcelain.
FR	› Avant toute utilisation, les instruments doivent être passés sur la pierre de nettoyage humide JOTA 529D. › Les diamants frittés doivent être nettoyés de temps en temps à l'aide d'une pierre pour nettoyage. › La vitesse de rotation maximale admissible est de 25'000 tours / minutes. › Une trop forte pression ne doit pas être appliquée sur les diamants frittés car ces derniers se brisent nettement plus facilement que les instruments diamantés par des procédés galvaniques. › Instruments à bague bleue pour alliages nickel / chrome et la céramique. › Instruments à bague verte pour alliages nickel / chrome et chrome / cobalt, mais pas pour la céramique.
ES	› Antes del primer uso los instrumentos deben frotarse con la piedra limpiadora húmeda JOTA 529D. › Los diamantes sinterizados deben limpiarse de tanto en tanto con la piedra limpiadora. › El máximo número de revoluciones permitido es de 25'000 rpm. › No se debe ejercer mucha presión sobre los diamantes sinterizados porque son mucho más frágiles que los diamantes galvanizados y mucho más susceptibles a la rotura. › Instrumentos con anillo azul para aleaciones de níquel-cromo y cerámica. › Instrumentos con anillo verde para aleaciones de níquel-cromo y cromo-cobalto. No aptos para cerámica.
HYGIENE	
ROTATION SPEED	Max. 25'000 rpm.

529D

Sinterdiamant-Reinigungsstein
sintered diamond cleaning stone



FIGURE	REF	Ø
529D	635 000 600 524 750	75mm x 25mm x 8mm
		1

M801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
M801	HP	807 104 001 524	033
		L mm	3,3
			2

M807

umgekehrt konisch
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
M807	HP	807 104 030 524	025
		L mm	3,7
			2



M813

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M813	HP	807 104 014 524	025
		L mm	1,0
			2

M837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M837G	HP	807 104 113 534	050
		L mm	12,0
			2

M852

konisch rund
conical end hemispherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M852	HP	807 104 167 524	035 050
		L mm	12,0 12,0
			2 2

M854

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M854	HP	807 104 173 524	031
		L mm	10,0
			2

M856

Granate, konisch, schlank
bullet, conical, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M856	HP	807 104 274 524	060
M856G	HP	807 104 274 534	060
		L mm	14,0
			2

M862

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M862	HP	807 104 250 524	037
		L mm	11,0
			2

M863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, long ogival end



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M863	HP	807 104 250 524	016
		L mm	8,0
			2

M941

Scheibe dünn
disc thin



Handstück | Straight Handpiece

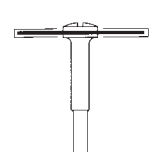


FIGURE	SHANK	REF	Ø
M941	HP	807 104 345 524	220
		L mm	0,3
			1

SCHEIBEN ANWENDUNGEN

DISCS APPLICATIONS

i							
DE	Diamantscheiben	Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkonium- oxid	Gips
EN	Diamond discs	acrylics cutting	acrylic separation	ceramic cutting	porcelain separation	zirconium oxide	plaster
FR	Disques diamantès	résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zirconne	plâtre
ES	Discos diamantados	resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso

	910D		L = 0.50	starr							
			L = 0.45	rigid			✓		✓		
				rigides							
				rigidos							
	911D		L = 0.50	starr					✓		
			L = 0.45	rigid	✓		✓			✓	
				rigides					✓		
				rigidos							
	916D		L = 0.50	starr							
				rigid			✓				
				rigides							
				rigidos							
	918D		L = 0.50	starr							
				rigid	✓		✓				
				rigides							
				rigidos							
	930D		L = 0.30	flexibel							
				flexible			✓		✓		
				flexibles							
				flexibles							
	932D		L = 0.30	flexibel							
				flexible	✓		✓	✓	✓		
				flexibles							
				flexibles							
	935D		L = 0.30	flexibel							
			L = 0.25	flexible	✓	✓	✓	✓	✓		
				flexibles							
				flexibles							

							
DE	Diamantscheiben	Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkonium-oxid	Gips
EN	Diamond discs	acrylics cutting	acrylic separation	ceramic cutting	porcelain separation	zirconium oxide	plaster
FR	Disques diamantès	résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
ES	Discos diamantados	resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso

	401D	L = 0.20	flexibel						
			flexible		✓		✓		
			flexibles						
			flexibles						
	915D	L = 0.25	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
		L = 0.20	super flexibles						
			superflexibles						
	921D	L = 0.20	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
		L = 0.15	super flexibles						
			superflexibles						
	940D	L = 0.20	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		✓
			super flexibles						
			superflexibles						
	947D	L = 0.20	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
		L = 0.15	super flexibles						
			superflexibles						
	365D	L = 0.30	flexibel						
			flexible						✓
		L = 0.35	flexibles						
			flexibles						
	914F	L = 0.15	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
			super flexibles						
			superflexibles						

DIAMANTSCHLEIBEN „STARR“ DIAMOND DISCS „RIGID“

910D

Umfang und Rand schneidend

peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
910D	HP	806 104 321 524	190	0,50	220	0,50
			1		1	
APPLICATION						

911D

Umfang und Rand schneidend

peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
911D	HP	806 104 332 524	220	0,50
911DF	HP	806 104 332 514	220	0,45
			1	
APPLICATION				

916D

Umfang vorne, hinten schneidend

peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
916D	HP	806 104 327 524	220	0,50
			1	
APPLICATION				

918D

Umfang vorne, hinten schneidend

peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
918D	HP	806 104 335 524	220	0,50
			1	
APPLICATION				



DIAMANTSCHLEIBEN „FLEXIBEL“ DIAMOND DISCS „FLEXIBLE“

930D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

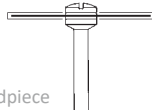


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
930D	HP	806 104 345 524	220	0,30
			1	
APPLICATION				

932D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

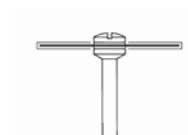
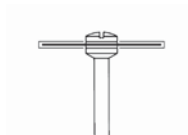


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
932D	HP	806 104 350 524	190	0,30	220	0,30
			1		1	
APPLICATION						

935D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

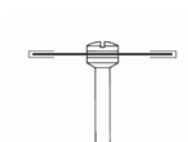
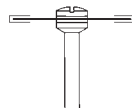


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
935D	HP	806 104 340 524			220	0,30
935DF	HP	806 104 340 514	190	0,25	220	0,25
			1		1	
APPLICATION						

DIAMANTSCHLEIBEN „SUPERFLEXIBEL“ DIAMOND DISCS „SUPERFLEXIBLE“



915D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

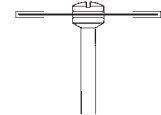
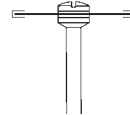
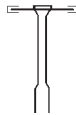


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm	Ø	L mm
915D	HP	806 104 355 524			190	0,25	220	0,25
915DF	HP	806 104 355 514	100	0,15	190	0,20	220	0,20
			1		1		1	
		APPLICATION						

921D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

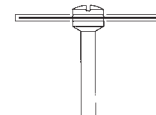
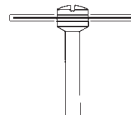


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
921DF	HP	806 104 358 514			220	0,20
921DEF	HP	806 104 358 504	190	0,15	220	0,15
			1		1	
		APPLICATION				

940D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

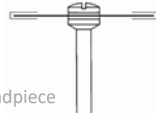


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
940DF	HP	806 104 377 514	220	0,20
			1	
		APPLICATION		

401D

Scheibe dünn
disc thin



Handstück | Straight Handpiece

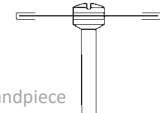


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
401DF	HP	806 104 400 514	220	0,20
			1	
		APPLICATION		



947D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

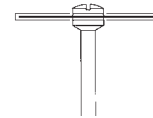
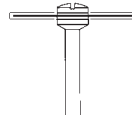


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
947DF	HP	806 104 389 514	190	0,20	220	0,20
947DEF	HP	806 104 389 504			220	0,15
			1		1	
		APPLICATION	 			

DIAMANTSCHLEIBEN „SUPERFLEXIBEL & EINSEITIG BELEGT“ DIAMOND DISCS „SUPERFLEXIBLE & ONE SIDE COATED“

914F

nur Unterseite belegt
only bottom side coated



Handstück | Straight Handpiece

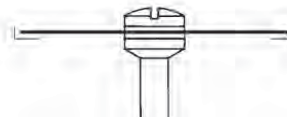


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
914F	HP	806 104 356 514	220	0,15
			1	
		APPLICATION	 	

GIPSTRENNSCHEIBE „FLEXIBEL“ PLASTER CUTTING DISC „FLEXIBLE“

365D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

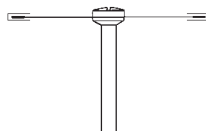


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
365D	HP	806 104 333 514	300	0,30	450	0,35
			1		1	
		APPLICATION				

Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carbueros



Typen und Formen 194-195

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen 196-197

- EN Application-guidelines
- FR Recommandations d'application
- ES Recomendaciones de uso

Hartmetallbohrer 198-200

- EN Carbide burs
- FR Fraises en carbure
- ES Fresas de carburo

Stichfräser für Tiefziehfolien 200

- EN Vacuum form acrylic cutters
- FR Coupeur d'acrylique sous vide
- ES Cortadores de acrílico al vacío

Fräser - Normalverzahnung, mittel 201-202

- EN Cutters - normal cut, medium
- FR Fraises - denture normale, moyenne
- ES Fresas - dentado normal, medio

Fräser - Normalverzahnung, grob 203

- EN Cutters - normal cut, coarse
- FR Fraises - denture normale, grosse
- ES Fresas - dentado normal, grueso

Fräser - Kreuzverzahnung, extra fein 204

- EN Cutters - X cut, extra fine
- FR Fraises - denture croisée, extra fine
- ES Fresas - dentado cruzado, extra-fino

Fräser - Kreuzverzahnung, fein 204-206

- EN Cutters - X cut, fine
- FR Fraises - denture croisée, fine
- ES Fresas - dentado cruzado, fino

Fräser - Kreuzverzahnung, mittel 207-209

- EN Cutters - X cut, medium
- FR Fraises - denture croisée, moyenne
- ES Fresas - dentado cruzado, medio

Fräser - Kreuzverzahnung, grob 210

- EN Cutters - X cut, coarse
- FR Fraises - denture croisée, grossière
- ES Fresas - dentado cruzado, grueso

Fräser - Kreuzverzahnung, super grob 211

- EN Cutters - X cut, super coarse
- FR Fraises - denture croisée, super grossière
- ES Fresas - dentado cruzado, super grueso

Fräser - Querhiebverzahnung, fein 212

- EN Cutters - cross cut, fine
- FR Fraises - denture croisée surtaillée, fine
- ES Fresas - dentado transversal, fino

Fräser - Querhiebverzahnung, mittel 213

- EN Cutters - cross cut, medium
- FR Fraises - denture croisée surtaillée, moyenne
- ES Fresas - dentado transversal, medio

Fräser mit Hinterschliff 214

- EN Relief - ground cutters
- FR Fraises avec dépouille
- ES Fresas con destalonado

Splittenverzahnung 215

- EN Carbide chip coat
- FR Denture aux particules de carbure de tungstène
- ES Incrustación de partículas de carburo

Fräser mit Spezialverzahnung 215

- EN Cutter with special toothing
- FR Fraise à denture spéciale
- ES Fresa con dentado especial

Titan Fräser 216

- EN Titanium cutters
- FR Fraises pour titane
- ES Fresas para titanio

Viper 217

- EN Viper
- FR Viper
- ES Viper

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

											
C1	C2	C21	C71	C23	C23SR	CX23SR	C31	C31RL	C33L	C33	C290
P. 198	P. 198	P. 198	P. 198	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 200	P. 200

											
C515	C21	C71	C75	C77	C78	C79	C251	C416	C75G	C79G	C251G
P. 200	P. 201	P. 201	P. 201	P. 201	P. 202	P. 202	P. 202	P. 202	P. 203	P. 203	P. 203

											
CX79SF	CX23F	CX72F	CX75F	CX77F	CX79F	CX138F	CX489F	CX251F	CX486F	CX487F	CX488F
P. 204	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 206	P. 206	P. 206

											
CX23MF	CX30MF	CX77MF	CX78MF	CX23	CX71	CX72	CX73	CX75	CX77	CX78	CX79
P. 206	P. 206	P. 206	P. 206	P. 207	P. 207	P. 207	P. 207	P. 208	P. 208	P. 208	P. 208

											
CX138	CX139	CX251	CX416	CX460	CX486	CX487	CX30M	CX77M	CX75G	CX79G	CX251G
P. 208	P. 208	P. 208	P. 208	P. 209	P. 209	P. 209	P. 209	P. 209	P. 210	P. 210	P. 210



											
C75SG	C79SG	C251SG	C79F	C251F	C75	C79	C251	C79FF	C251FF	C251CC	C251QX
P. 211	P. 211	P. 211	P. 212	P. 212	P. 213	P. 213	P. 213	P. 214	P. 214	P. 215	P. 215

								
C79SGT	C251SGT	C79GT	C79T	C79FT	C486FT	CBP379	CBP847	CBP856
P. 216	P. 216	P. 216	P. 216	P. 216	P. 216	P. 217	P. 217	P. 217

	
HYGIENE	   

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN APPLICATION-GUIDELINES

					
C-	C-G	CX-SF	CX-F	CX-	CX-G
Normalverzahnung standard Plain cut standard Denture normale standard Dentado normal estándar	Normalverzahnung grob Plain cut coars Denture grosse Dentado cruzado grueso	Kreuzverzahnung extra fein X-Cut extra fine Denture croisée extra fine Dentado cruzado extra-fino	Kreuzverzahnung fein X-Cut fine Denture croisée fine Dentado cruzado estándar	Kreuzverzahnung standard X-Cut standard Denture croisée standard Dentado cruzado estándar	Kreuzverzahnung grob X-Cut coarse Denture croisée grosse Dentado cruzado grueso

SEITE PAGE PÁGINA	198-202	203	204	205-206	207-209	210
GIPS PLASTER YESO	✓				✓	
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS						✓
EDELMETALLREDUZIERT- LEGIERUNGEN SEMI-PRECIOUS ALLOY METALES PRECIOSOS REDUCIDOS						✓
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓
TITAN/TITANLEGIERUNGEN TITANIUM / TITANIUM ALLOYS TITANIO/ALEACIONES DE TITANIO					✓	
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO	✓	✓	✓			
NYLON NYLON NYLON						
LÖFFELMATERIALIEN TRAY MATERIAL MATERIALES DE CUBETA				✓		
WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTT- RUNGSMATERIALIEN SOFT RELINING MATERIAL REBASE PERMANENTEMENTE						
KERAMIK CERAMICS CERÁMICA			✓	✓	✓	

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO
---	--	---	---

						
CX-SG	CQ-F	CQ-	C-FF	C-T	C-QX	CBP
Kreuzverzahnt super grob X-Cut super coarse Denture croisée très grosse Dentado cruzado super grueso	Querhiebverzahnung fein Cross-Cut fine Denture croisée surtaillée fine Dentado transversal fino	Querhiebverzahnung standard Cross-Cut medium Denture croisée surtaillée moyenne Dentado transversal medio	Fräsen mit Hinterschliff Relief-ground cutters Fraises avec denture à dépouille Fresas con destalonado	Titan Fräsen Titanium cutter Fraises pour titane Fresas con destalonado	Spezialverzahnung standard Special toothing medium Moyen de denture spécial Dentado especial medio	Viper Viper Viper Viper
211	212	213	214	216	215	217
		✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
						
						
				✓		
						
						
	✓					

HARTMETALLBOHRER CARBIDE BURS

C1

kugelförmig
spherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø												
C1	HP	500 104 001 001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
		US-No.	¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION													

C2

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

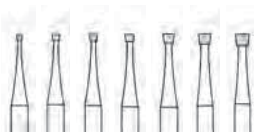


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
C2	HP	500 104 010 001	008	010	012	014	016	018	023
		US-No.	34	35	36	37	38	39	41
		L mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

C21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

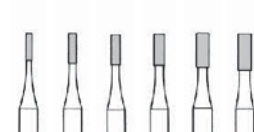


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C21	HP	500 104 107 006	008	010	012	014	016	018
		US-No.		57	58	59	60	61
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

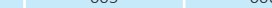
C71

kugelförmig
spherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C71	HP	500 104 001 175	005	006	008	010	021	023
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						



C23

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C23	HP	500 104 168 006	016
		US-No.	172
		L mm	4,5
			5
APPLICATION		   	

C23SR

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C23SR	HP	500 104 196 006	009
		L mm	4,2
			5
APPLICATION		   	

CX23SR

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23SR	HP	500 104 196 019	010
		L mm	4,2
			5
APPLICATION		   	

C31

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

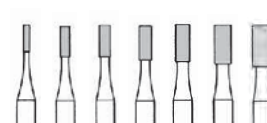


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31	HP	500 104 107 007	008 010 012 014 016 018 023
		US-No.	555 557 558 559 560 561 563
		L mm	3,6 4,1 4,1 4,5 4,5 4,9 5,4
			5 5 5 5 5 5 5
APPLICATION		   	

C31RL

Trennfräse
detach carbide



Handstück | Straight Handpiece

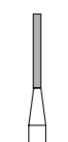


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31RL	HPL	500 105 143 007	010
		L mm	10,0
			1
APPLICATION		   	

C33L

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C33L	HP	500 104 171 007	009 012 016
		US-No.	699L 701L 702L
		Lmm	5,3 6,3 6,3
			5 5 5
APPLICATION		   	

C33

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
C33	HP	500 104 168 007	008	009	010	012	014	016	018	021
		US-No.	698	699	700	701		702		703
		Lmm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9
			5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION								

STICHFRÄSER FÜR TIEFZIEHFOLIEN VACUUM FORM ACRYLIC CUTTER

DE	Hartmetall Instrumente zum Ausarbeiten von Kunststoff und Tiefziehschienen.
EN	Tungsten carbide instruments for preparing acrylic and vacuum-formed templates.
FR	Instruments en carbure de tungstène pour l'usinage des résines et le gouttière thermoformées.
ES	Fresas para la preparación de materiales sintéticos y férulas termoplásticas.

C290

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C290	HP	500 104 170 377	012
		L mm	4,4
			5
		APPLICATION	

C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C515	HP	500 104 467 211	023
		L mm	11,0
			2
			3'000 - 7'000 rpm
		APPLICATION	

FRÄSER - NORMALVERZAHNUNG MITTEL CUTTERS - NORMAL CUT MEDIUM

DE	› Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe. › Zum Erzielen besonders glatter Oberflächen.
EN	› For efficient preparation of all hard materials. › For producing very smooth surfaces.
FR	› Pour un travail efficace de toutes les résines dures. › Pour obtenir des surfaces particulièrement lisses.
ES	› Para la preparación eficaz de todos los materiales duros. › Para lograr una superficie especialmente lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

C21



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21	HP	500 104 107 175	060
		L mm	13,7
			1

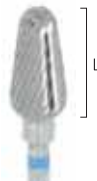
C71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C71	HP	500 104 001 175	031	040	050
			1	1	1

C75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C75	HP	500 104 260 175	060
		L mm	12,0
			1

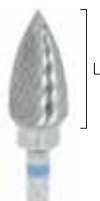
C77



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C77	HP	500 104 237 175	060
		L mm	12,0
			1

C78



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C78	HP	500 104 257 175	060
		L mm	12,7
			1

C79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C79	HP	500 104 194 175	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

C251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251	HP	500 104 274 175	060
		L mm	14,7
			1

C416



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C416	HP	500 104 201 175	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - NORMALVERZÄHNUNG GROB CUTTERS - PLAIN CUT COARSE

DE	› Für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips.
EN	› For rapid and effective trimming of acrylics and also plaster.
FR	› Pour un travail rapide et efficace sur les résines et le plâtre.
ES	› Para el desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso.
APPLICATION & HYGIENE	

C75G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C75G	HP	500 104 260 215	060	070
		L mm	12,0	13,2
			1	1

C79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C79G	HP	500 104 194 215	045	060
		L mm	12,7	12,7
			1	1

C251G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251G	HP	500 104 274 215	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT EXTRA FEIN CUTTERS - X-CUT EXTRA FINE

DE	› Für die feine Ausarbeitung von Metalllegierungen und Kompositen.
EN	› For the finest preparation of metal alloys and composites.
FR	› Pour l'usinage le plus fin d'alliages métalliques et les composites.
ES	› Para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites.
APPLICATION & HYGIENE	

CX79SF



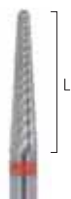
Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79SF	HP	500 104 194 141	040
		L mm	14,2
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT FEIN CUTTERS - X-CUT FINE

DE	› Vorwiegend für feinere Arbeiten auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kunststoffen und Keramik. › Massvoller und sehr gezielter Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche. › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen.
EN	› Mainly for finer preparation of precious metals, non-precious metals, acrylics and porcelain. › Moderate, highly selective material removal, smooth workpiece surface. › Instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation.
FR	› Avant tout pour les usinages très fins sur métaux précieux, métaux non-précieux, résines et la céramique. › Enlèvement raisonnable et très ciblé du matériau, surface de l'objet bien lisse. › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé.
ES	› Principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica. › Remoción moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie. › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión.
APPLICATION & HYGIENE	

CX23F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23F	HP	500 104 199 140	023
		L mm	11,5
			1

CX72F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX72F	HP	500 104 137 140	060
		L mm	13,7
			1

CX75F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75F	HP	500 104 260 140	060
		L mm	12,0
			1

CX77F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77F	HP	500 104 237 140	060
		L mm	11,7
			1

CX79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79F	HP	500 104 194 140	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX138F	HP	500 104 198 140	023
		L mm	8,0
			1

CX489F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX489F	HP	500 104 187 140	023
		L mm	15,0
			1

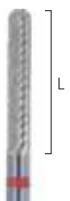
CX251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX251F	HP	500 104 274 140	040	060
		L mm	9,3	14,7
			1	1

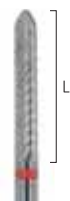
CX486F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX486F	HP	500 104 137 140	023
		L mm	14,0
			1

CX487F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX487F	HP	500 104 292 140	023
		L mm	14,0
			1

CX488F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX488F	HP	500 104 184 140	016
		L mm	8,0
			1

CX23MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23MF	HP	500 104 196 140	014
		L mm	4,8
			1

CX30MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX30MF	HP	500 104 225 140	023
		L mm	5,5
			1

CX77MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77MF	HP	500 104 237 140	023
		L mm	5,5
			1

CX78MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX78MF	HP	500 104 257 140	023
		L mm	5,5
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT MITTEL CUTTERS - X-CUT MEDIUM

DE	› Zum Ausarbeiten grösserer Flächen auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen. › Rationeller Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche, weicher Lauf des Werkzeugs. › Sehr universelle Einsatzmöglichkeiten, daher seltener Werkzeugwechsel erforderlich. › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen.
EN	› For preparing larger surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics. › Efficient material removal, smooth workpiece surfaces, smooth running of the tool. › Very universal application options, consequently instruments are changed less frequently. › Instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation.
FR	› Pour l'usinage de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines. › Enlèvement rationnel du matériau, surface de l'objet bien lisse, rotation douce de l'outil. › Possibilités d'emploi universelles d'où un remplacement moins fréquent de l'outil. › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé.
ES	› Para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones. › Este instrumento posibilita una aplicación universal, por lo que se hace menos necesario el cambio de instrumento. › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión.
APPLICATION & HYGIENE	

CX23



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	HP	500 104 199 190	023
		L mm	11,5
			1

CX71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX71	HP	500 104 001 190	050
		L mm	4,5
			1

CX72



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX72	HP	500 104 137 190	060
		L mm	13,7
			1

CX73



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX73	HP	500 104 277 190	060
		L mm	10,7
			1

CX75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX75	HP	500 104 260 190	040	060
		L mm	8,3	12,0
			1	1

CX77



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX77	HP	500 104 237 190	060	
		L mm	11,7	
			1	

CX78



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX78	HP	500 104 257 190	060	
		L mm	12,7	
			1	

CX79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79	HP	500 104 194 190	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX138	HP	500 104 198 190	023	
		L mm	8,0	
			1	

CX139



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX139	HP	500 104 289 190	023	
		L mm	8,0	
			1	

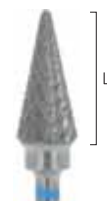
CX251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX251	HP	500 104 274 190	040	060
		L mm	9,3	14,7
			1	1

CX416



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX416	HP	500 104 201 190	060	
		L mm	14,7	
			1	

CX460



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX460	HP	500 104 116 190	023
		L mm	14,0
			1

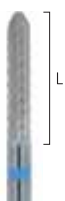
CX486



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX486	HP	500 104 137 190	023
		L mm	14,0
			1

CX487



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX487	HP	500 104 292 190	023
		L mm	14,0
			1

CX30M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX30M	HP	500 104 225 220	023
		L mm	5,5
			1

CX77M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77M	HP	500 104 237 220	023
		L mm	5,5
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNUNG GROB CUTTERS - X-CUT COARSE

DE	› Zum Groben und rationellen Vorarbeiten grosser Flächen aus Edelmetallen, Nichteimetallen und Kunststoffen. › Für feinere Arbeiten auf Gips.
EN	› For rough, efficient pre-preparation of large surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics. › For finer trimming of plaster.
FR	› Pour l'usinage grossier et l'ébauche rationnelle de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines. › Pour des travaux fins sur le plâtre.
ES	› Para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico. › Para trabajos precisos con escayola.
APPLICATION & HYGIENE	

CX75G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75G	HP	500 104 260 220	060
		L mm	12,0
			1

CX79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79G	HP	500 104 194 220	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX251G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 220	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNUNG SUPER GROB CUTTERS - X-CUT SUPER COARSE

DE	› Besonders für die Bearbeitung von Gips, auch für sehr grobe Arbeiten auf Kunststoffen geeignet. › Sehr starker Materialabtrag. › Grosse Spanräume verhindern ein Zusetzen mit Schleifspänen.
EN	› Ideal for trimming plaster, also suitable for very rough preparation of acrylics. › Very high material removal. › Large chip escape channels prevent clogging with grinding chips.
FR	› Particulièrement pour l'usinage du plâtre, également adaptée pour des travaux très grossier sur les résines. › Enlèvement important du matériau. › Des espaces importants entre les lames évitent un bourrage par des copeaux.
ES	› Especialmente para la preparación de escayola, y también para trabajos de gran tamaño con resinas. › Gran poder de corte sobre el material. › Grandes espacios de separación entre láminas, los cuales evitan la obstrucción de las mismas con los materiales removidos.
APPLICATION & HYGIENE	

CX75SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75SG	HP	500 104 260 224	070
		L mm	13,2
			1

CX79SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX79SG	HP	500 104 194 224	045	070
		L mm	12,7	12,7
			1	1

CX251SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251SG	HP	500 104 274 224	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - QUERHIEBVERZÄHNUNG FEIN CUTTERS - CROSS-CUT FINE

DE	› Für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe. › Rationeller Materialabtrag, glatte Oberfläche.
EN	› For fine preparation of all alloys and hard acrylics. › Efficient material removal, smooth surface.
FR	› Pour l'usinage fin de tous les alliages et des résines dures. › Enlèvement rationnel du matériau, surface lisse.
ES	› Para trabajos precisos sobre todo tipo de aleaciones y acrílicos duros. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

CQ79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79F	HP	500 104 194 134	040
		L mm	14,2
			1

CQ251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251F	HP	500 104 274 134	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - QUERHIEBVERZÄHNUNG MITTEL CUTTERS - CROSS-CUT MEDIUM

DE	› Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller Prothesenkunststoffe . › Sehr guter Materialabtrag, glatte Oberfläche.
EN	› For effective preparation of all denture acrylics. › Very good material removal, smooth surface.
FR	› Pour un usinage efficace de toutes résines prothèses. › Très bon enlèvement de matériau, surface lisse.
ES	› Para trabajos eficaces con todo tipo de resinas prótesis. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

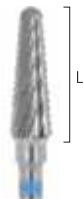
CQ75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ75	HP	500 104 260 176	060
		L mm	12,0
			1

CQ79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79	HP	500 104 194 176	040
		L mm	14,2
			1

CQ251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251	HP	500 104 274 176	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER MIT HINTERSCHLIFF RELIEF-GROUND CUTTERS

DE	› Die Schneide ist gegen das Ausbrechen der Kanten deutlich besser geschützt, wodurch die Standzeit der Fräse deutlich erhöht wird. › Die Fräse weist auch spürbar bessere Rundlaufeigenschaften ohne Rattern auf. › Zur Bearbeitung aller harter Metalllegierungen wie Chromkobalt, Nichteimetallen und Goldreduziert.
EN	› Better protection of the blade against the edges breaking off, which considerably increases the service life of the cutters. › The cutters also have perceptibly better concentricity without chatter. › For preparing all hard metal alloys such as chrome-cobalt, non-precious metals and semi-precious alloys.
FR	› La lame est mieux protégée contre l'arrachement ce qui augment nettement la durée de vie de la fraise. › La fraise montre également une meilleure concentricité de rotation sans vibration. › Pour l'usinage de tous les alliages métalliques durs tels le chrome-cobalt, les métaux non-précieux et ceux à teneur réduite en métaux précieux.
ES	› Los filos poseen un tratamiento especial para lograr una mejor protección sobre desgaste y posibles rupturas, aumentando así la vida útil del instrumento. › Excelentes propiedades de concentricidad, evitando vibraciones y sonidos indeseados. › Para la preparación de todo tipo de aleaciones de metal duro como el cromo-cobalto, metales no preciosos y el oro reducido.
APPLICATION & HYGIENE	

C79FF



Handstück | Straight Handpiece

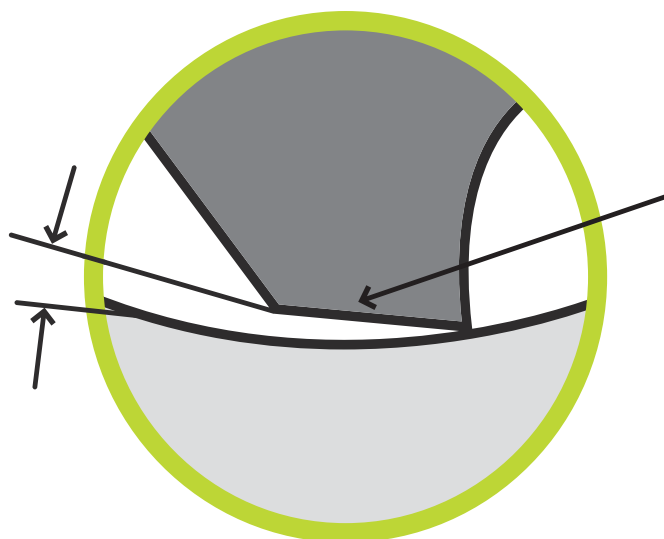
FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C79FF	HP	500 104 194 181	040	060
		L mm	14,2	14,2
			1	1

C251FF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C251FF	HP	500 104 274 181	060	
		L mm	14,7	
			1	



DE	› Hinterschliff
EN	› Relief-ground
FR	› Avec dépouille
ES	› Destalonado

SPLITTENVERZÄHNUNG CARBIDE CHIP COATE

DE	› Zur wirkungsvollen Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien.
EN	› For effective trimming of permanently soft relining material.
FR	› Pour l'usinage efficace de matériaux de rebasage en résine molle.
ES	› Para un mecanizado efectivo de materiales de rebase permanentemente blandos.
APPLICATION & HYGIENE	     

C251CC



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251CC	HP	500 104 274 523	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER MIT SPEZIALVERZÄHNUNG CUTTER WITH SPECIAL TOOTHING

DE	› Spezialverzahnung für die Bearbeitung von thermoplastischem Kunststoff und für die Ausarbeitung von Schienen
EN	› Special toothing for the processing of thermoplastic materials and for the finishing of aligners
FR	› Denture spéciale pour le traitement des matériaux thermoplastiques et pour la finition des alignements.
ES	› Dentado especial para el procesamiento de materiales termoplásticos y para el acabado de alineadores
APPLICATION & HYGIENE	     



C251QX



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251QX	HP	500 104 274 160	060
		L mm	14,7
			1

TITAN FRÄSER

TITANIUM CUTTERS

DE	› Spezialverzahnung zur schnellen und effektiven Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.
EN	› Special cut for quick, effective preparation of titanium and titanium alloys.
FR	› Denture spéciale pour un usinage rapide et efficace du titane et des alliages de titane.
ES	› Dentado especial de mayor resistencia, para una preparación rápida y eficaz del titanio y sus aleaciones.
APPLICATION & HYGIENE	     

C79SGT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79SGT	HP	500 104 194 226	040
		L mm	14,2
			1

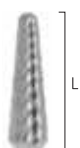
C251SGT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251SGT	HP	500 104 274 227	060
		L mm	14,7
			1

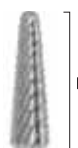
C79GT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79GT	HP	500 104 194 221	040
		L mm	14,2
			1

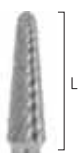
C79T



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79T	HP	500 104 194 194	040
		L mm	14,2
			1

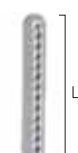
C79FT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79FT	HP	500 104 194 142	040
		L mm	14,2
			1

C486FT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C486FT	HP	500 104 137 142	023
		L mm	14,0
			1



DE	› Ein-Stück Hartmetall Instrumente. › Spezielle Schneidekantengeometrie. › Zur optimalen Bearbeitung von Nichtedelmetallen, Titan, Chromkobalt mittels einer Laborturbine.
EN	› One-piece tungsten carbide instruments. › Special cutting edge geometry. › For optimal preparation of non-precious metals, titanium, chrome-cobalt using a laboratory turbine.
FR	› Instruments massifs en carbure. › Géométrie spéciale des lames. › Pour l'usinage optimal des métaux non-précieux, du titane, du chrome-cobalt à l'aide de la turbine de laboratoire.
ES	› Instrumento de Carburo de Tungsteno fabricado en una sola pieza. › Láminas especiales para corte y reducción hasta de los materiales más exigentes. › Para una óptima preparación de metales no preciosos, titanio y cromo-cobalto mediante una turbina de laboratorio.
APPLICATION & HYGIENE	

CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FGL	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
			5
			160'000 RPM

CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CBP856	FG	500 314 546 007	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
			160'000 RPM	160'000 RPM

CBP379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 007	023
		L mm	2,7
			5
			160'000 RPM

Stahlinstrumente

Steel | Acier | Acero



Typen und Formen

219

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Stahlbohrer

219-222

- EN Steel burs
- FR Fraises an acier
- ES Fresas de acero

Fräser zum Bearbeiten von Kunststoffen

222-223

- EN Cutters for preparing acrylics
- FR Fraises pour l'usinage des résines
- ES Fresas para la preparación de resinas

Rostfreie Stahlinstrumente zum Ausarbeiten und Feinarbeiten an weichbleibenden Kunststoffen

223-224

- EN Stainless steel instruments for trimming and fine finishing of soft relines
- FR Instruments en acier inoxydable pour l'usinage et les travaux fins sur les résines souples pour
- ES Instrumentos de acero inoxidable para el trabajo de precisión de revestimientos blandos

Träger

224-225

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES

								
1	11	21	36	38	203	514	515	515L
P. 220	P. 220	P. 220	P. 221	P. 221	P. 221	P. 221	P. 221	P. 222
								
231	71	72	75	77	78	79	89	82RF
P. 222	P. 222	P. 222	P. 222	P. 223	P. 223	P. 223	P. 223	P. 223
								
84RF	85RF	91RF	92RF	95RF	301L	303	303RF	305
P. 223	P. 224	P. 224	P. 224	P. 224	P. 224	P. 224	P. 224	P. 224
								
314	315	318	320A	327RF	372RF			
P. 225	P. 225	P. 225	P. 225	P. 225	P. 225			

STAHLBOHRER

STEEL BURS

1

kugelförmig (rund)

spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

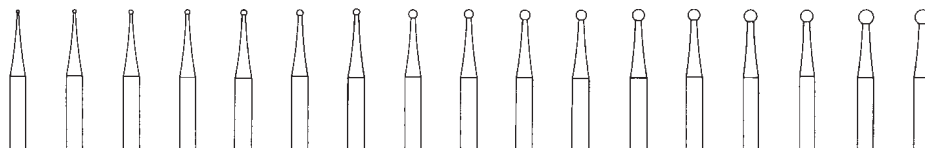
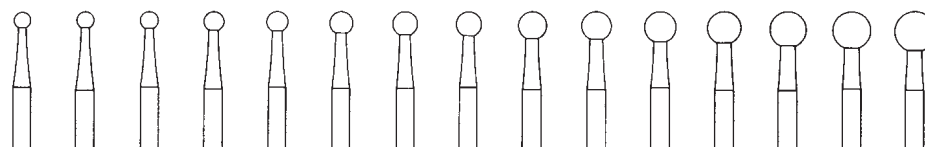


FIGURE	SHANK	REF	Ø																
1	HP	310 104 001 001	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020
		US-No.		¼	½		1		2		3		4		5		6		
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø																
1	HP	310 104 001 001	021	022	023	025	027	029	031	033	035	037	040	042	045	047	050		
		US-No.	7		8	9	10		11										
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

11

kugelförmig (rund)

spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

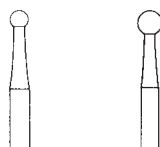


FIGURE	SHANK	REF		
11	HP	310 104 001 002	023	031
		US-No.	508	511
			5	5

21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend

cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
21	HP	310 104 107 006	010
		US-No.	57
		L mm	4,2
			5



36

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

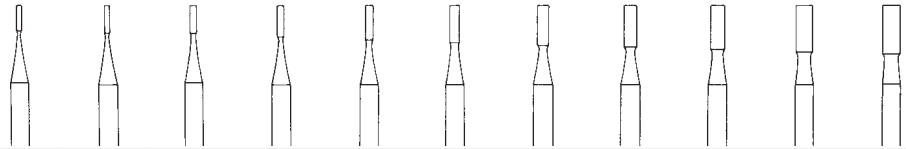
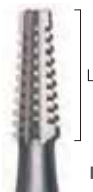


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
36	HP	310 104 107 002	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.			556		557	558	559	560	561	562	563
		L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

38

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

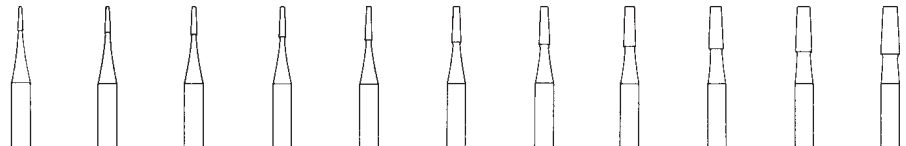


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
38	HP	310 104 168 002	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	698		699		700	701		702		703	704
		L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

203

Spiralbohrer
helical drill



Handstück | Straight Handpiece

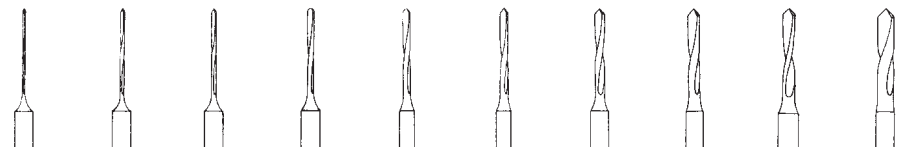


FIGURE	SHANK	REF	Ø									
203	HP	310 104 417 364	005	006	007	008	009	010	012	014	015	021
		L mm	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

514

konisch, Stirn spitz
conical, end pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
514	HP	310 104 211 215	021
		L mm	10,5
			2

515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, conical, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
515	HP	310 104 467 211	023
		L mm	11,0
			5
			3'000- 7'000 rpm



515L

Vierkantinstrument, Fissuren-Former
square bur, scissure shaping tool



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
515L	HP	310 104 467 211	012
		L mm	13,0
			2
			3'000 - 7'000 rpm

231

Kreissäge, zur Entfernung der Acryl-Gussform
circular saw, for removal of acrylic form molds



Handstück | Straight Handpiece

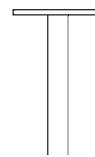


FIGURE	SHANK	REF	Ø
231	HP	310 104 045 171	100
		L mm	0,5
			1

FRÄSER ZUM BEARBEITEN VON KUNSTSTOFFEN

CUTTERS FOR PREPARING ACRYLICS



APPLICATION
& HYGIENE



71

kugelförmig (rund)
spherical



Handstück | Straight Handpiece

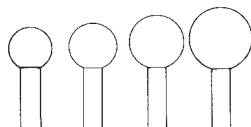


FIGURE	SHANK	REF	Ø
71	HP	310 104 001 171	050 060 070 080
			5 5 5 5

72

Walze
barrel



Handstück | Straight Handpiece

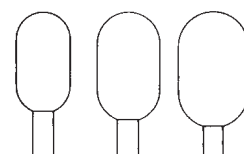


FIGURE	SHANK	REF	Ø
72	HP	310 104 155 171	060 070 080
		L mm	11,0 12,0 13,0
			5 5 5

75

Knospe, rund
bud, rounded



Handstück | Straight Handpiece

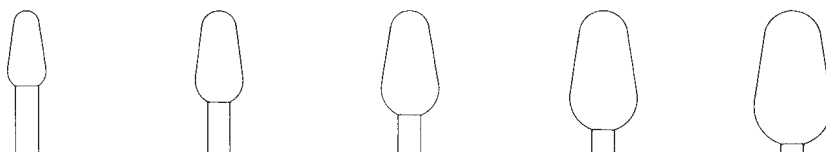


FIGURE	SHANK	REF	Ø
75	HP	310 104 260 171	040 050 060 070 080
		L mm	8,0 9,5 11,0 12,5 14,0
			5 5 5 5 5



77

Birne
pear



Handstück | Straight Handpiece

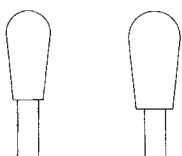


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
77	HP	310 104 237 171	050	060
		L mm	10,0	11,0
			5	5

78

Knospe, spitz
bud, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
78	HP	310 104 257 171	060	
		L mm	12,0	
			5	

79

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

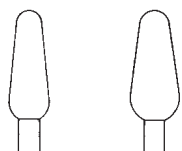


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
79	HP	310 104 266 171	045	055
		L mm	12,0	12,0
			5	5

89

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

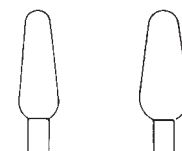


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
89	HP	310 104 266 172	045	055
		L mm	12,0	12,0
			5	5

ROSTFREIE STAHLINSTRUMENTE ZUM AUSARBEITEN UND FÜR FEINARBEITEN AN WEICHBLEIBENDEN KUNSTSTOFFEN

STAINLESS STEEL INSTRUMENTS FOR TRIMMING AND FINE FINISHING OF SOFT RELINES



APPLICATION
& HYGIENE



82RF

Walze
barrel



Handstück | Straight Handpiece

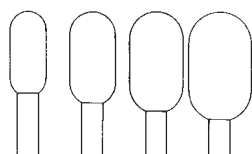


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
82RF	HP	330 104 155 172	040	050	060	070
		L mm	9,0	10,0	11,0	12,0
			5	5	5	5

84RF

Oval
ellipsoidal



Handstück | Straight Handpiece

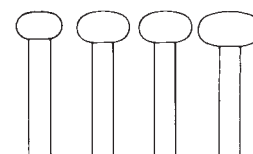


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
84RF	HP	330 104 103 172	050	060	070	080
		L mm	3,0	3,5	4,0	4,5
			5	5	5	5

85RF

Knospe, rund
bud, rounded

Handstück | Straight Handpiece

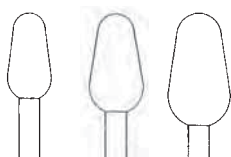


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
85RF	HP	330 104 260 172	050	060	070
		L mm	9,5	11,0	12,5
			5	5	5

91RF

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
91RF	HP	330 104 001 132	050
			5

92RF

Walze
Barrel

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
92RF	HP	330 104 155 132	050
		L mm	10,0
			5

95RF

Knospe, rund
bud, rounded

Handstück | Straight Handpiece

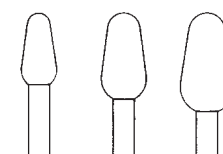


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
95RF	HP	330 104 260 132	040	050	060
		L mm	8,0	9,5	11,0
			5	5	5

TRÄGER
MANDRELS

301L

Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
mandrel with external thread, conical

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
301L	HP	312 104 610 415	050
			5

303

Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs with internal thread and screw

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	HP	312 104 603 391	050
			5

303RF

Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs with internal thread and screw

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303RF	HP	330 104 603 391	050
			5

305

Träger für Scheiben, verstärkt, mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs, reinforced, with internal thread and screw

Handstück | Straight Handpiece

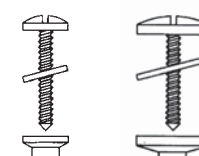


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
305	HP	312 104 604 391	050	080
			5	5



314

Träger, geschlitzt, konisch, für Schleifpapier
mandrel, split, conical, for sandpaper



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
314	HPL	312 105 622 444	042
			5

315

Träger, geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier
mandrel, split, cylindrical, for sandpaper



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
315	HPL	312 105 623 444	031
			5

318

Träger, geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier
mandrel, split, cylindrical, for sandpaper



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
318	HP	312 104 623 443	023
			5

320A

Träger mit Spannzange, für FG Instrument
mandrels with chuck, for FG instrument



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
320A	HP	312 104 612 434	016
			5

327RF

Träger für Pins
mandrels for pins



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
327RF	HP	330 104 612 431	030
			5

372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
372RF	HP	330 104 372 434	016
			5



DE

› Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven / Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken / Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

EN

› These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots / margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave / steam steriliser.

FR

› Afin d'éviter la formation de taches / bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

ES

› Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero inoxidable en autoclave / esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.

HYGIENE



Schleifkörper

Abrasives | Abrasifs | Abrasivos



Typen und Formen 228-229

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 230-231

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Zirconflex 232-233

- EN Zirconflex
- FR Zirconflex
- ES Zirconflex

Diamond Stone 234-235

- EN Diamond Stone
- FR Diamond Stone
- ES Diamond Stone

Kiwi Line 236-237

- EN Kiwi line
- FR Kiwi line
- ES Kiwi line

Grün - Siliziumkarbid 238-242

- EN Green- Silicone carbide
- FR Vert - carbure de silicium
- ES Verde- carburo de silico

Rosa - Edelkorund 242-245

- EN Pink - high-grade corundum
- FR Rose - corindon
- ES Rosa - corindón

Braun - Edelkorund 246-247

- EN Brown - high-grade corundum
- FR Marron - corindon
- ES Marrón - corindón

Der BLAUE von JOTA 248

- EN The BLUE from JOTA
- FR Le BLEU de JOTA
- ES El AZUL de JOTA

Hellbraun - Edelkorund 249

- EN Light brown - high-grade corundum
- FR Marron clair - corindon
- ES Marrón claro - corindón

Arkansas 250

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Weiss - Edelkorund 251

- EN White - high-grade corundum
- FR Blanc - corindon
- ES Blanco - corindón

K+M Orange 252

- EN K+M Orange
- FR K+M Orange
- ES K+M Naranja

K+M Grün 253-255

- EN K+M green
- FR K+M vert
- ES K+M verde

K+M Blau 255-256

- EN K+M blue
- FR K+M bleu
- ES K+M azul

K+M Braun 257

- EN K+M brown
- FR K+M marron
- ES K+M marrón

Zurichtsteine 258

- EN Trimming stones
- FR Pierres à aiguiser
- ES Caperuzas abrasivas y mandriles

Separiersheiben 258

- EN Separating discs
- FR Disques à séparer
- ES Discos de separación

Trennscheiben 259

- EN Cut - Off wheels
- FR Disques à couper
- ES Discos de corte

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

SZ601	SZ602	SZ623	SZ638	SZ652R	SZ660	SZ667	SZ715	SZ732
Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex
P. 232	P. 232	P. 232	P. 232	P. 232	P. 232	P. 233	P. 233	P. 233

SZ736	SZ722	SD602	SD638	SD652R	SD653	SD660	SD667	SD716	SD732	SD735S	SD722	SD773
Zirkonflex	Zirkonflex	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone
P. 233	P. 233	P. 234	P. 234	P. 234	P. 234	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235

601	602	633	642	645	649	652	652R	660	661	667	671	601	602
Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Green	Green
P. 236	P. 236	P. 236	P. 236	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 238	P. 238

603	613	622	624	633	638	642	649	652	652R	653	661	662	663
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 238	P. 238	P. 238	P. 238	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 240	P. 240

665	666	667	671	690	702	703	712	716	728	731	744	642G	744G
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 240	P. 240	P. 240	P. 240	P. 240	P. 240	P. 241	P. 241	P. 241	P. 241	P.241	P. 241	P. 241	P. 241

798	798	601	602	603	624	638	639	640	648	649	650	652R	661	662
Green	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink
P. 242	P. 242	P. 242	P. 242	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 244	P. 244	P. 244



663	665	666	667	671	731	732	733	734	735	735S	736	652R	731	732
Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Brown	Brown	Brown
P. 244	P. 244	P. 244	P. 244	P. 244	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 246	P. 246	P. 246

733	734	735	736	743S	751	H7	B493	B744S	B9912	731	732	733	735
Brown	Brown	Brown	Brown	Brown	Brown	Brown	Blue	Blue	Blue	Light Brown	Light Brown	Light Brown	Light Brown
P. 246	P. 247	P. 247	P. 247	P. 247	P. 247	P. 247	P. 248	P. 248	P. 248	P. 249	P. 249	P. 249	P. 249

743S	601	638	645	649	661	453	731	732	733	735S	K+M652	K+M652R	K+M671
Light Brown	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	White	White	White	White	White	Orange	Orange	Orange
P. 249	P. 250	P. 250	P. 250	P. 250	P. 250	P. 251	P. 251	P. 251	P. 251	P. 251	P. 252	P. 252	P. 252

K+M732	K+M601	K+M649R	K+M652	K+M652R	K+M662	K+M666	K+M671	K+M716	K+M722	K+M727	K+M731	K+M735
Orange	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 252	P. 253	P. 253	P. 253	P. 253	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P.254

K+M728	K+M601	K+M649R	K+M652	K+M652R	K+M671	K+M731	K+M732	K+M652R	K+M671	K+M731	K+M733	529	AD120
Green	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Brown	Brown	Brown	Brown	P. 258	P. 258
P. 255	P. 255	P. 255	P. 256	P. 256	P. 256	P. 256	P. 256	P. 257	P. 257	P. 257	P. 257	P. 258	P. 258

K772SB	505	506	581	581S	582	583	584	587
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 258	P. 258	P. 258	P. 259	P. 259	P. 259	P. 259	P. 259	P. 259

ANWENDUNGEN APPLICATIONS

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--

						
	Zirconflex	Diamond stone	Kiwi Line	Grün Green Vert Verde	Rosa Pink Rose Rosa	Braun Brown Marron Marrón
ABKÜRZUNG SCHLEIFKÖRPER ABBREVIATION ABRASIVES ABREVIATURA ABRASIVOS	SZ	SD	KIW	GRN	PNK	DBR
SEITE PAGE PÁGINA	232-233	234-235	236-237	238-242	242-245	246-247
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE		✓	✓	✓	✓	
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA			✓	✓	✓	
HYBRID ENAMIC HYBRID ENAMIC HÍBRIDO ENAMIC						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO				✓		
WEICHE UNTERFUTERUNGSMATERIALEN SOFT RELINE REVESTIMIENTOS BLADOS						
PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK	✓					
ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMDISILIKAT ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO	✓	✓	✓	✓		
LEUZITVERSTÄRKTE KERAMIKEN LEUCITE REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA			✓	✓		
LITHIUMDISILIKAT LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO			✓	✓		
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO		✓				
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO	✓		✓	✓	✓	
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS					✓	
MODELGUSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUEL					✓	✓
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS		✓		✓	✓	✓



Der Blaue The Blue Le Bleu El Azul	Hellbraun Light Brown Marron Clair Marrón Claro	Weiss White Blanc Blanco	K+M Grün K+M Green K+M Vert K+M Verde	K+M Blau K+M Blue K+M Bleu K+M Azul	K+M Orange K+M Orange K+M Orange K+M Naranja	K+M Braun K+M Brown K+M Marron K+M Marrón
BLU	LBR	ARK & WHI	K+M.GRN	K+M.BLU	K+M.ORA	K+M.DBR
248	249	250-251	253-255	255-256	252	257
		✓	✓			✓
		✓				
✓				✓		
		✓	✓		✓	

			✓			
			✓			
			✓			

		✓	✓		✓	✓
		✓	✓		✓	✓
	✓	✓	✓	✓		

ZIRCONFLEX ZIRCONFLEX

DE	› Speziell entwickelt zur gefahrlosen Trockenbearbeitung von Zirkonoxid
EN	› Specially developed for safe dry preparation of zirconia
FR	› Spécialement développés pour l'usinage à sec et en toute sécurité de la zircone
ES	› Especialmente desarrollada para el procesamiento seguro del óxido de zirconio en seco
APPLICATION & HYGIENE	      
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

SZ601

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ601	HP	655 104 001 526	030	035
			2	2

SZ602

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ602	HP	655 104 001 526	040	
			2	

SZ623

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ623	HP	655 104 043 526	060	
		L mm	3,0	
			2	

SZ638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ638	HP	655 104 110 526	025	
		L mm	6,5	
			2	

SZ652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ652R	HP	655 104 199 526	035	
		L mm	10,5	
			2	

SZ660

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ660	HP	655 104 274 526	040	
		L mm	12,0	
			2	



SZ667

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ667	HP	655 104 257 526	035
		L mm	7,5
			2

SZ715

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ715	HP	655 104 371 526	160
		L mm	0,9
			1
			8'000 - 10'000 rpm

SZ732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ732	HP	655 104 107 526	050
		L mm	12,5
			2

SZ736

umgekehrter kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ736	HP	655 104 012 526	065
		L mm	7,0
			2

SZ722

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ722	HP	655 104 304 526	180
		L mm	2,5
			1
			5'000 - 6'000 rpm



1322- JOTA ZIRCONFLEX KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página 298



1358- JOTA Zirconprofi KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página 298

DIAMOND STONE

DIAMOND STONE

DE	› Optimaler Abtrag auf Keramik und Metall.
EN	› Optimal material removal of porcelain and metal.
FR	› Enlèvement optimal du matériau sur la céramique et le métal.
ES	› Remoción óptima de la cerámica y el metal.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

SD602

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD602F	HP	805 104 001 514	040
		2	2

SD638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD638F	HP	805 104 110 514	025
		L mm	6,0
		2	2

SD652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD652RG	HP	805 104 199 534	035
SD652RF	HP	805 104 199 514	035
		L mm	10,5
		2	2

SD653

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD653F	HP	805 104 174 514	040
		L mm	12,0
		2	2



1320- JOTA DIAMOND STONE KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página 297

SD660

Grante
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD660G	HP	805 104 274 534	040
SD660F	HP	805 104 274 514	040
		L mm	12,0
			2

SD667

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD667F	HP	805 104 257 514	035
		L mm	7,5
			2

SD716

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD716F	HP	805 104 042 514	150
		L mm	3,0
			1
			8'000 - 10'000 rpm

SD732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD732G	HP	805 104 107 534	050
SD732F	HP	805 104 107 514	050
		L mm	12,5
			2

SD735S

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD735SF	HP	805 104 012 514	070
		L mm	5,0
			2

SD722

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD722F	HP	805 104 304 514	160
		L mm	2,5
			1
			8'000 - 10'000 rpm

SD773

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD773F	HP	805 104 373 514	220
		L mm	4,5
			1
			5'000 - 6'000 rpm

KIWI LINE KIWI LINE

DE	› Dieser Siliziumkarbid Schleifkörper ist auf die Bearbeitung von Keramik ausgelegt.
EN	› This silicon carbide abrasive has been designed for preparing porcelain.
FR	› Cet instrument abrasif en carbure de silicium est prévu pour l'usinage de la céramique.
ES	› Estos instrumentos de corte de carburo de silicio son apropiados para la preparación de cerámica.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.KIW

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601Kiwi	HP	655 104 001 524	030
			5

602.KIW

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602Kiwi	HP	655 104 001 524	040
			5

633.KIW

Linse, hinten konkav
lens, proximal concave



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
633Kiwi	HP	655 104 316 524	090
		L mm	4,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

642.KIW

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
642Kiwi	HP	655 104 107 524	050
		L mm	12,5
			5



1377- JOTA KIWI LINE KIT

auf Seite | on page | à la page | en la página 297



645.KIW

konisch spitz
conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645Kiwi	HP	655 104 161 524	028
		L mm	7,0
			5

649.KIW

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649Kiwi	HP	655 104 171 524	025
		L mm	6,0
			5

652.KIW

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652Kiwi	HP	655 104 173 524	035
		L mm	10,5
			5

652R.KIW

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652RKiwi	HP	655 104 199 524	035
		L mm	10,5
			5

660.KIW

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660Kiwi	HP	655 104 274 524	040
		L mm	12,0
			5

661.KIW

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661Kiwi	HP	655 104 288 524	025
		L mm	7,0
			5

667.KIW

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667Kiwi	HP	655 104 257 524	035
		L mm	7,0
			5

671.KIW

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671Kiwi	HP	655 104 266 524	060
		L mm	10,0
			5

GRÜN - SILIZIUMKARBID GREEN - SILICON CARBIDE

DE	› Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	› Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	› Carburé de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	› Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	HP	655 104 001 523	030
			5

602.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	HP	655 104 001 523	040
			5

603.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	HP	655 104 001 523	050
			5

613.GRN

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
613	HP	655 104 014 523	070
		L mm	3,0
			5

622.GRN

Rad
whell



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
622	HP	655 104 042 523	065
		L mm	2,0
			5

624.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
624	HP	655 104 109 523	060
		L mm	5,0
			5



633.GRN

Linse, hinten konkav
lens, proximal concave



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
633	HP	655 104 316 523	090
		L mm	4,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

638.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	HP	655 104 110 523	025
		L mm	6,0
			5

642.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
642	HP	655 104 107 523	050
		L mm	12,5
			5

649.GRN

Konisch (kegelstumpfförmig)
Conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	655 104 171 523	025
		L mm	6,0
			5

652.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652	HP	655 104 173 523	035
		L mm	10,5
			5

652R.GRN

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652R	HP	655 104 199 523	035
		L mm	10,5
			5

653.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

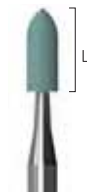


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
653	HP	655 104 174 523	040
		L mm	12,0
			5

661.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	655 104 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	HP	655 104 288 523	035
		L mm	7,5
			5

663.GRN

Flamme, normal
Flame, standard



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
663	HP	655 104 243 523	060
		L mm	10,5
			5

665.GRN

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
665	HP	655 104 273 523	060
		L mm	12,0
			5

666.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	HP	655 104 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	HP	655 104 257 523	035
		L mm	7,0
			5

671.GRN

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	HP	655 104 266 523	060
		L mm	10,0
			5

690.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
690	HP	655 104 292 523	050
		L mm	17,0
			5

702.GRN

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
702	HP	655 104 041 523	095
		L mm	1,5
			5
			12'000 - 15'000 rpm

703.GRN

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
703	HP	655 104 041 523	130
		L mm	2,0
			5

712.GRN

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
712	HP	655 104 042 523	095
		L mm	3,0
			5

716.GRN

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
716	HP	655 104 372 523	160
		L mm	3,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

728.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
728	HP	655 104 023 523	165
		L mm	6,5
			5
			8'000 - 10'000 rpm

731.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	655 104 107 523	065
		L mm	13,0
			5

744.GRN

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
744	HP	655 104 273 523	110
		L mm	17,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

642G.GRN

zylindrisch
cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
642G	HP	655 104 107 533	050
		L mm	12,5
			5

744G.GRN

Granate
bullet

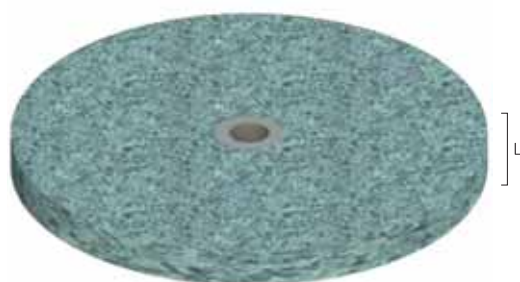


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
744G	HP	655 104 273 533	110
		L mm	17,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

798.GRN

Scheibe
disc



798.PNK

Scheibe
disc

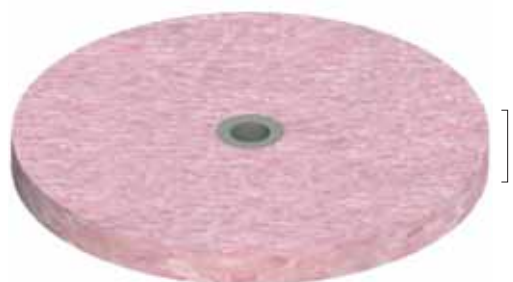


FIGURE	SHANK	REF	Ø
798	UM	655 920 375 523	760
		L mm	6,3
			1
			2'500 rpm

FIGURE	SHANK	REF	Ø
798	U M	625 920 375 523	760
		L mm	6,3
			1
			2'500 rpm

ROSA - EDELKORUND PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt, sowie PEEK und Komposit.
EN	› High-Grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and chrome-cobalt, as well as PEEK and composite.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du chrome-cobalt, ainsi que le PEEK et le composite.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y cromo-cobalto, así como PEEK y composite.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	HP	625 104 001 523	030
			5

602.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	HP	625 104 001 523	040
			5



603.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	HP	625 104 001 523	050
			5

624.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
624	HP	625 104 109 523	060
		L mm	5,0
			5

638.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	HP	625 104 110 523	025
		L mm	6,0
			5

639.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
639	HP	625 104 110 523	035
		L mm	6,0
			5

640.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
640	HP	625 104 110 523	050
		L mm	6,0
			5

648.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
648	HP	625 104 171 523	020
		L mm	6,0
			5

649.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	625 104 171 523	025
		L mm	6,0
			5

650.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
650	HP	625 104 171 523	028
		L mm	6,0
			5

652R.PNK

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652R	HP	625 104 199 523	035
		L mm	10,5
			5

661.PNK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	625 104 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.PNK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	HP	625 104 288 523	035
		L mm	7,5
			5

663.PNK

Flamme, normal
flame, standard



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
663	HP	625 104 243 523	060
		L mm	10,5
			5

665.PNK

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
665	HP	625 104 273 523	060
		L mm	12,0
			5

666.PNK

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	HP	625 104 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.PNK

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	HP	625 104 257 523	035
		L mm	7,0
			5

671.PNK

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	HP	625 104 266 523	060
		L mm	10,0
			5

731.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	625 104 107 523	065
		L mm	13,0
			5

732.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	625 104 107 523	050
		L mm	12,5
			5

733.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	625 104 173 523	035
		L mm	10,5
			5

734.PNK

Messerschneide, hinten konkav
knife edge, concave at the back



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
734	HP	625 104 316 523	085
		L mm	4,0
			5

735.PNK

umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
inverted conical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735	HP	625 104 027 523	070
		L mm	5,0
			5

735S.PNK

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735S	HP	625 104 012 523	070
		L mm	5,0
			5

736.PNK

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
736	HP	625 104 012 523	065
		L mm	6,5
			5

BRAUN - EDELKORUND BROWN - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetalllegierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour l'usage d'alliages de métaux précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	       
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

652R.DBR

konisch, rund
conical domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652R	HP	635 104 199 522	035
		L mm	10,5
			5

731.DBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	635 104 107 522	065
		L mm	13,0
			5

732.DBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	635 104 107 522	050
		L mm	12,5
			5

733.DBR

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	635 104 173 522	035
		L mm	10,5
			5

734.DBR

Messerschneide, hinten konkav
knife edge, concave at the back



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
734	HP	635 104 316 522	085
		L mm	4,0
			5

735.DBR

umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
inverted conical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735	HP	635 104 027 522	070
		L mm	5,0
			5

736.DBR

umgekehrter kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
736	HP	635 104 012 522	065
		L mm	6,5
			5

743S.DBR

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
743S	HP	635 104 274 522	130
		L mm	22,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

751.DBR

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
751	HP	635 104 273 522	100
		L mm	20,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

H7.DBR

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
H7	HP	635 104 274 522	050
		L mm	9,5
			5

DER BLAUE VON JOTA THE BLUE FROM JOTA

DE	› Sehr gut geeignet zur Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen.
EN	› Ideal for preparing soft relines.
FR	› Très bien adapté pour l'usinage des résines molles pour rebasage.
ES	› Muy apropiado para el trabajo en revestimientos blandos.
APPLICATION & HYGIENE	      
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

B493.BLU

Torpedo zylindrisch
torpedo cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
B493	HP	635 104 292 533	080
		L mm	20,0
			1

B744S.BLU

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
B744S	HP	635 104 273 534	135
		L mm	24,0
			1
			8'000 - 10'000 rpm

B9912.BLU

Birne
pear



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
B9912	HP	635 104 237 523	140
		L mm	20,0
			1
			8'000 - 10'000 rpm

HELLBRAUN - EDELKORUND LIGHT BROWN - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Feinbearbeitung von Edelmetalllegierungen.
EN	› High-Grade corundum for finishing precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour le travail fin d'alliages de métaux précieux.
ES	› Corindón para el acabado de aleaciones de metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	      
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

731.LBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	635 104 107 521	065
		L mm	13,0
			5

732.LBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	635 104 107 521	050
		L mm	12,5
			5

733.LBR

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	635 104 173 521	035
		L mm	10,5
			5

735.LBR

umgekehrter kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735	HP	635 104 027 521	070
		L mm	5,0
			5

743S.LBR

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
743S	HP	635 104 274 521	130
		L mm	22,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

ARKANSAS

DE	› Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Komposit).
EN	› Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling-materials.
FR	› Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite).
ES	› Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas).
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.ARK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	HP	635 104 001 505	030
		5	

638.ARK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	HP	635 104 110 505	025
		L mm	6,0
		5	

645.ARK

konisch spitz
conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	HP	635 104 161 505	028
		L mm	7,0
		5	

649.ARK

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	635 104 171 505	025
		L mm	6,0
		5	

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	635 104 288 505	025
		L mm	7,0
		5	

WEISS - EDELKORUND WHITE - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von harten Metalllegierungen und Nichtelegierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing hard metal alloys and non-precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques durs et d'alliages non-précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metal duro y de aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

453.WHI

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
453	HP	635 104 043 524	100
		L mm	10,0
			5

731.WHI

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	635 104 107 524	065
		L mm	13,0
			5

732.WHI

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	635 104 107 524	050
		L mm	12,5
			5

733.WHI

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	635 104 173 524	035
		L mm	10,5
			5

735S.WHI

umgekehrter kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735S	HP	635 104 012 524	070
		L mm	5,0
			5

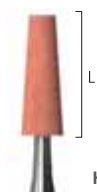
K+M ORANGE

K+M ORANGE

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von Nichtelegmetalllegierungen und Chrom-Kobalt.
EN	› High-Grade corundum for preparing non-precious metal alloys and chrome-cobalt.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages non-précieux et du chrome-cobalt.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metales no preciosos y cromo-cobalto.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M652.ORA

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652	HP	635 104 173 520	035
		L mm	10,5
			5

K+M652R.ORA

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	635 104 199 520	035
		L mm	10,5
			5

K+M671.ORA

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

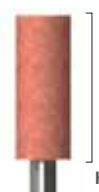


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	635 104 266 520	060
		L mm	10,0
			5

K+M732.ORA

zylindrisch
cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M732	HP	635 104 107 520	050
		L mm	12,5
			5



K+M GRÜN K+M GREEN

DE	› Siliziumkarbid speziell für die Bearbeitung von harten Keramiken.
EN	› Silicon carbide specially designed for preparing hard porcelain.
FR	› Carbure de silicium spécialement pour l'usinage de la céramique de dure.
ES	› Carburo de silicio especial para la preparación de cerámica dura.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M601.GRN



kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M601	HP	655 104 001 512	030
		L mm	3,0
			5

K+M649R.GRN

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M649R	HP	655 104 197 512	025
		L mm	6,0
			5

K+M652.GRN

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652	HP	655 104 173 512	035
		L mm	10,5
			5

K+M652R.GRN

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	655 104 199 512	035
		L mm	10,5
			5



K+M662.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M662	HP	655 104 288 512	035
		L mm	7,5
			5



K+M666.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M666	HP	655 104 257 512	025
		L mm	6,5
			5

K+M671.GRN

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	655 104 266 512	060
		L mm	10,0
			5

K+M716.GRN

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M716	HP	655 104 372 512	160
		L mm	3,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

K+M722.GRN

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M722	HP	655 104 304 512	160
		L mm	2,5
			5
			8'000 - 10'000 rpm

K+M727.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M727	HP	655 104 024 512	125
		L mm	6,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

K+M731.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M731	HP	655 104 107 512	065
		L mm	13,0
			5

K+M735.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M735	HP	655 104 027 512	070
		L mm	5,0
			5



K+M728.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M728	HP	655 104 023 512	165
		Lmm	6,5
			5
			8'000- 10'000 rpm

K+M BLAU

K+M BLUE

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von edelmetallreduzierten und edelmetallfreien Metalllegierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing semi-precious and non-precious metal alloys.
FR	› Carbure de silice pour l'usinage d'alliages à teneur réduite en métaux précieux et d'alliages non-précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones metalicas con reducción de metales preciosos y sin metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M601.BLU

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M601	HP	635 104 001 523	030
			5

K+M649R.BLU

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M649R	HP	635 104 197 523	025
		L mm	6,0
			5

K+M652.BLU

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652	HP	635 104 173 523	035
		L mm	10,5
			5

K+M652R.BLU

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	635 104 199 523	035
		L mm	10,5
			5

K+M671.BLU

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	635 104 266 523	060
		L mm	10,0
			5

K+M731.BLU

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M731	HP	635 104 107 523	065
		L mm	13,0
			5

K+M732.BLU

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M732	HP	635 104 107 523	050
		L mm	12,5
			5

K+M BRAUN K+M BROWN

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetall-Legierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	      
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M652R.DBR

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	635 104 199 512	035
		L mm	10,5
			5

K+M671.DBR

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	635 104 266 512	060
		L mm	10,0
			5

K+M731.DBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cuttin



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M731	HP	635 104 107 512	065
		L mm	13,0
			5

K+M733.DBR

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M733	HP	635 104 173 512	035
		L mm	10,5
			5

ZURICHTSTEINE TRIMMING STONES

529.GRN

Abziehstein, rechteckiger Querschnitt, mittel
grind stone, parallelepiped, medium



FIGURE	REF	Ø
529	655 000 600 523	750
	L mm	75,0
		1

AD120

Schleifkörper-Former
abrasives former



FIGURE	REF	Ø
AD120	806 000 600 544	120
	L mm	25,0
		1

K772SB

Scheibe
disc



FIGURE	REF	Ø
K772SB	653 900 373 523	190
	L mm	3,4
		1

Zurichtstein speziell für Polierstifte,
konisches Loch in der Mitte
ermöglicht einfaches Anspitzen der Polierer.

Finishing stone especially for polishing pins,
conical hole in the middle
enables easy sharpening of the polishers.

Pierre à dresser spécialement conçue pour les pointes à polir,
trou conique au centre
permet de pointer facilement les polissoirs.

Piedra de acabado especial para el pulido de pasadores,
agujero cónico en el centro
permite afilar fácilmente los pulidores.

SEPARIERSCHEIBEN SEPARATING DISCS

DE	› Die Nylon-Separierscheiben, bestehend aus Phenolharz und Siliziumkarbid, eignen sich hervorragend zum Separieren und Ausarbeiten von Keramik bei geringster Wärmeentwicklung und ohne verunreinigende Schleifspuren.
EN	› The nylon separating discs, consisting of a phenolic resin and silicon carbide, are ideal for separating and preparing porcelain with minimal heat build up and without contaminating grinding marks.
FR	› Les disques à séparer en Nylon, constitués d'une base de résine phénolique avec du carbure de silice sont particulièrement bien adaptés pour le sectionnement et l'usinage de la céramique avec un minimum d'échauffement et sans laisser de traces.
ES	› Los discos de separación de nylon, que consisten en una resina de fenol y carburo de silicio, son apropiados especialmente para la separación y preparación de cerámica con escaso desarrollo de calor y sin contaminación de virutas durante el trabajo.
APPLICATION & HYGIENE	      

505

Scheibe, normal, Umfang schneidend
disc, standard, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
505	UM	653 900 327 524	220
		L mm	0,6
			100

506

Scheibe, normal, Umfang schneidend
disc, standard, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
506	UM	653 900 320 524	220
		L mm	0,3
			100

TRENNSCHEIBEN CUT-OFF WHEELS

DE	› Die biegefesten Nylon-Trennscheiben mit geringer Abrasion, bestehend aus einer Phenolharzbasis mit dem Schleifmittel Normalkorund, sind besonders geeignet für das Abtrennen und Ausarbeiten von Kobalt-Chrom-Legierungen (CoCr), sowie EM- und NEM-Legierungen.
EN	› The bend-resistant nylon cut-off wheels with low abrasion, consisting of a phenolic resin base with standard corundum abrasive, are ideal for cutting off and preparing chrome-cobalt alloys (CoCr) as well as precious and non-precious metal alloys.
FR	› Les disques en Nylon résistant au pliage à faible pouvoir abrasif constitués d'une base de résine phénolique avec du corindon abrasif normal sont particulièrement adaptés pour le sectionnement et l'usinage d'alliages chrome-cobalt (CoCr) ainsi que les alliages NP
ES	› Los discos de separación de nylon resistente a la flexión con escasa abrasividad, están compuestos por una base de resina de fenol con el cuerpo de corte de corindón normal. Estos discos son especialmente apropiados para la separación y preparación de aleaciones de cromo-cobalto (CoCr), así como aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	      

581

Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend
disc, very thin, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
581	UM	613 900 358 524	220
		L mm	0,3
			100

581S

Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend
disc, very thin, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
581S	UM	613 900 358 514	220
		L mm	0,25
			100

582

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
582	UM	613 900 371 524	220
		L mm	0,6
			100

583

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
583	UM	613 900 371 524	250
		L mm	0,7
			100

584

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
584	UM	613 900 371 524	340
		L mm	1,65
			50

587

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

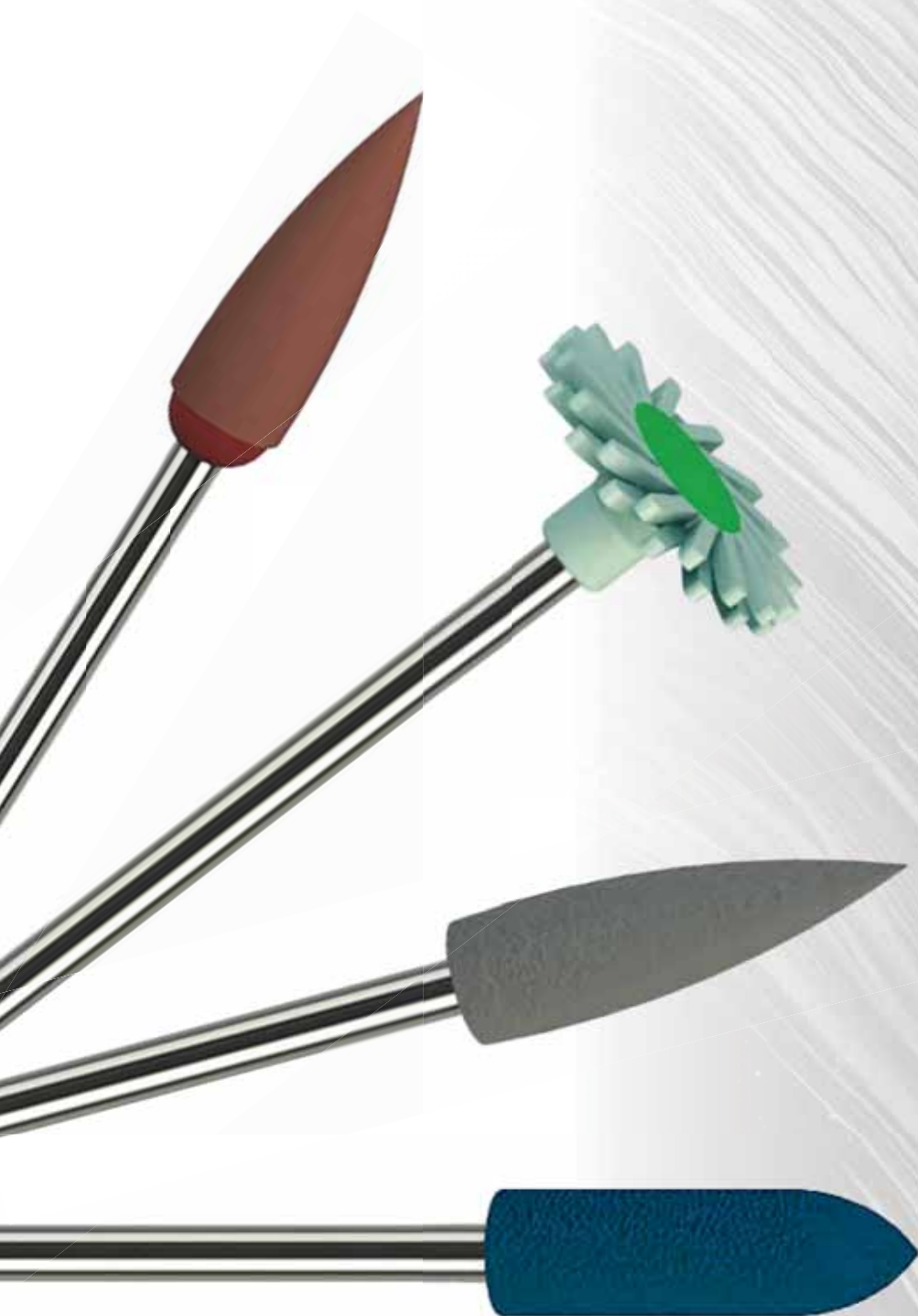


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
587	UM	613 900 371 524	375
		L mm	1,0
			100

Polierer

Polishers | Polissoirs | Pulidores



Typen und Formen 262-263

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen Polierer 264-265

- EN Application - Guidelines polishers
- FR Conseil d'utilisation polisseurs
- ES Guía de aplicación pulidores

Anwendungsempfehlungen Bürsten 266-267

- EN Application - Guidelines brushes
- FR Application - directives brosses
- ES Cepillos de aplicación-guía

Silikonpolierer für Prothesenkunststoff 268-269

- EN Silicone polishers for denture acrylic
- FR Polisseurs en silicone pour l'acrylique des prothèses dentaires
- ES Pulidores de silicona para el acrílico de las dentaduras

Diamantpolierer für Komposite 270

- EN Diamond polishers for composite
- FR Polisseuses diamantées pour composite
- ES Pulidores de diamante para materiales compuestos

Diamantpolierer für Keramik 271-273

- EN Diamond polishers for ceramic
- FR Polisseurs diamantés pour la céramique
- ES Pulidoras de diamante para cerámica

Silikonkeramikpolierer 274-275

- EN Silicone ceramic polishers
- FR Polisseurs en silicone pour céramique
- ES Pulidores de silicona para cerámica

Zirkonoxid Diamantpolierer ZIR GLOSS 275-276

- EN Diamond polishers for Zirconium oxide ZIR GLOSS
- FR Polisseurs diamantés pour l'oxyde de zirconium ZIR GLOSS
- ES Pulidores de diamante para óxido de circonio ZIR GLOSS

Polierer für ungesinterten Zirkonoxid 277-278

- EN Polishers for pre-sintered zirconia
- FR Polisseuses pour zircone pré-frittée
- ES Pulidores para circonio presinterizado

Lithiumdisilikat Diamantpolierer LS GLOSS 278-280

- EN Diamond polishers for Lithium disilicate LS GLOSS
- FR Polisseurs de diamants pour disilicate de lithium LS GLOSS
- ES Pulidores de diamantes para disilicato de litio LS GLOSS

Universelle Silikonpolierer 280-281

- EN Universal silicon polishers
- FR Polissoirs universels en silicone
- ES Pulidores universales de silicona

Metallpolierer 282-285

- EN Metal polishers
- FR Polisseuses pour métaux
- ES Pulidores para metales

Metallpolierer für Titan 286

- EN Metal polishers for titanium
- FR Polisseuses pour métaux pour le titane
- ES Pulidores para metales para titanio

Chrompolierer 287

- EN Chrome polishers
- FR Polissoirs pour chrome
- ES Pulidores para cromo

Pinpolierer in Kunstkautschukbindung 288-289

- EN Pin polishers in synthetic rubber bond
- FR Polisseurs d'épingles en liaison en caoutchouc synthétique
- ES Pulidoras de pines en enlace de caucho sintético

Träger 289

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

Bürsten und Schwabbel 290-293

- EN Brushes and buffs
- FR Brosses et tampons à polir
- ES Cepillos y discos de tela

Emulsion 293

- EN Emulsion
- FR Emulsion
- ES Emulsión

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

								
9571G	9572G	9573G	9574G	9571M	9572M	9573M	9574M	9571F
P. 268	P. 268	P. 268	P. 268	P. 269	P. 269	P. 269	P. 269	P. 269
								
9572F	9573F	9574F	9835	9840.140	9840.170	9840.260	9801G	9802G
P. 269	P. 269	P. 269	P. 270	P. 270	P. 270	P. 270	P. 271	P. 271
								
9803G	9801M	9802M	9803M	9804M	9805M	9805M	9801F	9802F
P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 273
								
9803F	9804F	9805F	9805F	9131G	9132G	9131M	9132M	9131F
P. 273	P. 273	P. 273	P. 273	P. 274	P. 274	P. 274	P. 274	P. 275
								
9132F	ZIR9865M	ZIR9866M	ZIR9867M	ZIR9868M	ZIR9868M	ZIR9865F	ZIR9866F	ZIR9867F
P. 275	P. 275	P. 275	P. 276	P. 276	P. 276	P. 276	P. 276	P. 276
								
ZIR9868F	ZIR9868F	ZIR9972M	ZIR9974M	ZIR9972F	ZIR9974F	LS9875M	LS9876M	LS9877M
P. 276	P. 276	P. 277	P. 277	P. 278	P. 278	P. 279	P. 279	P. 279

								
LS9878M	LS9875F	LS9876F	LS9877F	LS9878F	9103G	9107G	9108G	9603M
P. 279	P. 279	P. 279	P. 280	P. 280	P. 280	P. 280	P. 281	P. 281

								
9604M	9105	9131S	9301G	9310G	9315G	9301M	9302M	9306M
P. 281	P. 281	P. 281	P. 282	P. 282	P. 282	P. 282	P. 283	P. 283

								
9310M	9315M	9301F	9302F	9304F	9306F	9310F	9313F	9314F
P. 283	P. 283	P. 283	P. 283	P. 283	P. 283	P. 284	P. 284	P. 284

								
9315F	9160.140	9160.260	9301EF	9302EF	9306EF	9310EF	9315EF	9668M
P. 284	P. 284	P. 284	P. 285	P. 285	P. 285	P. 285	P. 285	P. 286

								
9669M	9668F	9669F	9621G	9623G	9332G	9332M	9332F	9332EF
P. 286	P. 286	P. 286	P. 287	P. 287	P. 288	P. 288	P. 288	P. 288

								
9332UF	301L	303	327RF	K772SB	1121	1123	1125	1147M
P. 289	P. 289	P. 289	P. 289	P. 289	P. 290	P. 290	P. 290	P. 291

							
1147F	1151	1152	1163	1164	1166	1170	1550
P. 291	P. 291	P. 292	P. 292	P. 292	P. 293	P. 293	P. 293

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN POLIERER APPLICATION-GUIDELINES POLISHERS

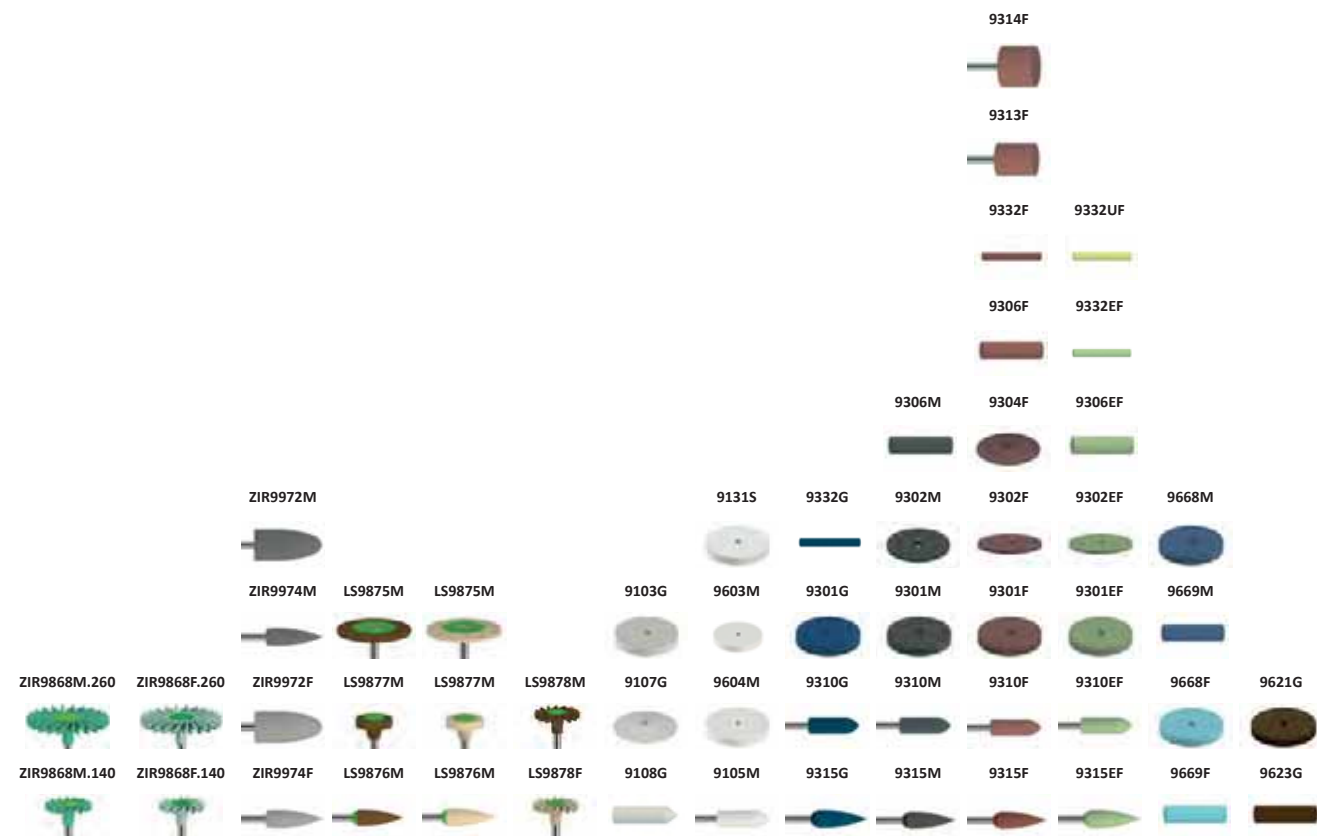
	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--



SEITE PAGE PÁGINA	268-269	284 / 270	271-273	272-273	274-275	275-276
COMPOSITE	✓			✓		
HYBRID CERAMICS	✓	✓				
HYBRID ENAMIC	✓			✓		
ACRYLICS	✓					
PEEK/PEKK/PAEK	✓	✓				

ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE				✓	✓	✓
LEUCITE REINFORCED CERAMICS				✓		
LITHIUM DISILICATE				✓	✓	✓
PRE-SINTERED ZIRCONIUM OXIDE		✓				
SINTERED ZIRCONIUM OXIDE			✓			
FELDSPAR CERAMICS		✓			✓	
OXIDE CERAMICS				✓	✓	✓

PRE-SINTERED CO-CR ALLOY	✓					
NON PRECIOUS ALLOY			✓			
TITANIUM						
PRECIOUS ALLOY						
DIAMOND POLISHERS						



276	277-278	279-280	279-280	280-281	282-285 / 288-289	286	287
✓							
✓			✓				
				✓			
✓				✓			

✓		✓	✓				
		✓					
			✓	✓			
				✓			
✓		✓	✓				
		✓	✓				
		✓					

				✓			
				✓	✓	✓	✓
				✓	✓		
				✓	✓	✓	

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN BÜRSTEN

APPLICATION-GUIDELINES BRUSHES

VORPOLITUR PRE-POLISHING PREPULIDO

1121



1123



1125



1147M 1147F



Ziegenhaarbürste (weich)
Goat hair brush (soft)
Pulidores pelo de cabra (blando)

Pferdehaarbürste (medium)
Horse hair brush (medium)
Pulidores cerda de caballo (medio)

Weisse Chungking Borsten Bürste hart
White Chungking bristles (hard)
Cerdas Chungking blancas (Duras)

Faservlies Bürsten
Fiber fleece brushes
Cepillos de tejido de fibra

SEITE PAGE PÁGINA	290	290	290	291
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE		✓	✓	✓
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA		✓	✓	✓
THERMOPLASTISCHE MATERIALIEN THERMOPLASTIC MATERIALS MATERIALES TERMOPLÁSTICOS				
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO		✓	✓	✓
PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK	✓	✓	✓	
KERAMIKEN CERAMICS CERÁMICA	✓	✓	✓	
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS	✓		✓	
TITAN TITANIUM TITÁN	✓	✓	✓	
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS		✓	✓	
ANWENDUNG VON POLIERPASTE EMPFOHLEN APPLICATION OF POLISHING PASTE RECOMMENDED SE RECOMIENDA USAR PASTAS PARA PULIR	✓	✓	✓	
EMPFOHLENE DREHZAHN (MIN ⁻¹) RECOMMENDED SPEED (MIN ⁻¹) VELOCIDAD DE GIRO RECOMENDADA (MIN ⁻¹)	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--

POLITUR
POLISHING
PULIDO

HOCHGLANZPOLITUR
HIGH SHINE POLISHING
PULIDO DE ALTO BRILLO

1151 1152	1166	1170	1164	1163
 				
Filzpolierer Felt polishers Pulidoras de fieltro	Lederpolierer Leather polisher Pulidor de pieles	Imprägnierte Bürste Impregnated brush Cepillo impregnado	Baumwollpolierer Cotton polisher Pulidor de algodón	Tuchpolierer Cloth polisher Pulidora de tela
291-292	293	293	292	292
✓	✓		✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓
	✓		✓	✓
	✓	✓	✓	✓
			✓	✓
	✓		✓	✓
	✓		✓	✓
	✓	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓
10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm

SILIKONPOLIERER FÜR PROTHESENKUNSTSTOFF SILICONE POLISHERS FOR DENTURE ACRYLIC

	
DE	› Grüne "G" Polierer : zum Abtragen › Graue "M" Polierer: zum Glätten › Gelbe "F" Polierer: zum Hochglanzpolieren › Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie die Sequenz ohne Überspringen von Schritten, mit der empfohlenen Drehzahl und mit geringem Druck durcharbeiten.
EN	› Green "G" polisher: for material removal. › Grey "M" polisher: for smoothing. › Yellow "F" polisher: for high-lustre polishing › For best results, it is recommended to work through the sequence without skipping steps, at the recommended revolutions and with low pressure.
FR	› Polissoirs "G" verts: pour enlèvement de matériau › Polissoirs "M" gris: pour le lissage › Polissoirs "F" jaunes: pour le brillantage › Pour obtenir de meilleurs résultats, il est recommandé d'effectuer la séquence sans sauter d'étapes, aux révolutions recommandées et avec une faible pression.
ES	› Pulidor Verde "G": 1º Paso de Pulido. Suavizado del acrílico. › Pulidor Gris "M": 2º Paso de Pulido. Pre-pulido del acrílico. › Pulidor Amarillo "F": 3º Paso de Pulido. Pulido final del acrílico. › Para obtener los mejores resultados, se recomienda trabajar la secuencia sin saltarse pasos, en las revoluciones recomendadas y ejerciendo poca presión.
APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	5'000 - 7'000 rpm max. 15'000 rpm

9571G

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9571G	HP	658 104 300 533	100
		L mm	20,0
			5

9572G

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9572G	HP	658 104 275 533	100
		L mm	24,0
			5

9573G

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9573G	HP	658 104 201 533	150
		L mm	17,0
			5

9574G

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9574G	HP	658 104 243 533	055
		L mm	16,0
			5



9571M

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9571M	HP	658 104 300 523	100
		L mm	20,0
			5

9572M

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9572M	HP	658 104 275 523	100
		L mm	24,0
			5

9573M

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9573M	HP	658 104 201 523	150
		L mm	17,0
			5

9574M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9574M	HP	658 104 243 523	055
		L mm	16,0
			5

9571F

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9571F	HP	658 104 300 513	100
		L mm	20,0
			5

9572F

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9572F	HP	658 104 275 513	100
		L mm	24,0
			5

9573F

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9573F	HP	658 104 201 513	150
		L mm	17,0
			5

9574F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

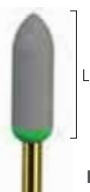
FIGURE	SHANK	REF	Ø
9574F	HP	658 104 243 513	055
		L mm	16,0
			5

DIAMANTPOLIERER FÜR KOMPOSIT & NANO- / HYBRIDKERAMIK DIAMOND POLISHERS FOR COMPOSITES & NANO- / HYBRIDCERAMICS

	
DE	› Einstufen Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kompositen, Nano- / Hybridkeramik und Kunststoffen.
EN	› One-step diamond polisher for smoothing and polishing of composite, nano- / hybridceramic and acrylics.
FR	› Polissoirs diamantés à une étape pour le lissage et le polissage des matériaux composites, nano- / hybrides céramiques et acryliques.
ES	› Pulidores de diamante de un solo paso para alisar y pulir composites, nano/híbridos y acrílicos.
APPLICATION & HYGIENE	    

9835

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9835	HP	803 104 292 502	050
		L mm	16,0
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9840	HP	803 104 543 503	140
		L mm	1,6
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

mittlerer Swivel
medium-sized swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9840	HP	803 104 543 503	170
		L mm	1,6
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9840	HP	803 104 543 503	260
		L mm	1,6
			1
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm



1451 - Hybride ceramics/Composite processing
auf Seite I on page I à la page I en la página **303**



1888 - Digital Denture Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página **303**

DIAMANTPOLIERER FÜR KERAMIK DIAMOND POLISHERS FOR CERAMIC

i	
DE	› Diamantpolierersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik und Zirkondioxid. › Auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden. › Blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Hochglanzpolieren.
EN	› Three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain and zirconia. › Also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain. › Blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing.
FR	› Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique et la zircone. › Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique. › Bleu: enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage.
ES	› Sistema especial de pulido con pulidores diamantados en 3 pasos, suavizado, pulido inicial y pulido de alto brillo de cerámica y dióxido de zirconio. › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica. › Azul "G" 1º Paso = Remoción / Rosa "M" 2º Paso = Suavizar y pre-pulido / Gris "F" 3º Paso = Pulido de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	Max. 20'000 rpm

9801G

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9801G	HP	803 104 303 534	260
		L mm	2,0
			1
			5'000- 10'000 rpm

9802G

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9802G	HP	803 104 372 534	170
		L mm	2,5
			1
			7'000- 10'000 rpm

9803G

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9803G	HP	803 104 243 534	040
		L mm	13,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9801M

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9801M	HP	803 104 303 524	260
		L mm	2,0
			1
			5'000- 10'000 rpm

9802M

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9802M	HP	803 104 372 524	170
		L mm	2,5
			1
			7'000- 10'000 rpm

9803M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9803M	HP	803 104 243 524	040
		L mm	13,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9804M

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9804M	HP	803 104 372 524	110
		L mm	2,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9805M

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805M	HP	803 104 543 524	140
		L mm	1,6
			2
			7'000- 12'000 rpm

9805M

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805M	HP	803 104 543 524	260
		L mm	1,6
			1
			7'000- 12'000 rpm

9801F

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9801F	HP	803 104 303 514	260
		L mm	2,0
			1
			5'000- 12'000 rpm

9802F

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9802F	HP	803 104 372 514	170
		L mm	2,5
			1
			7'000- 10'000 rpm

9803F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9803F	HP	803 104 243 514	040
		L mm	13,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9804F

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9804F	HP	803 104 372 514	110
		L mm	2,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9805F

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805F	HP	803 104 543 514	140
		L mm	1,6
			2
			7'000- 12'000 rpm

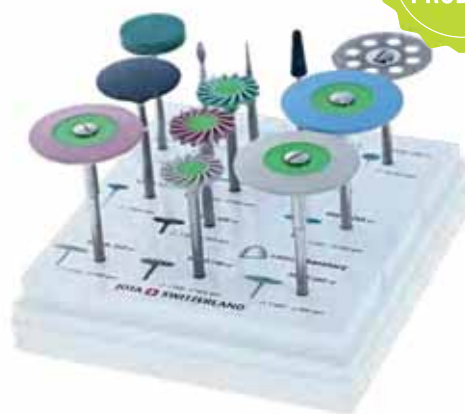
9805F

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

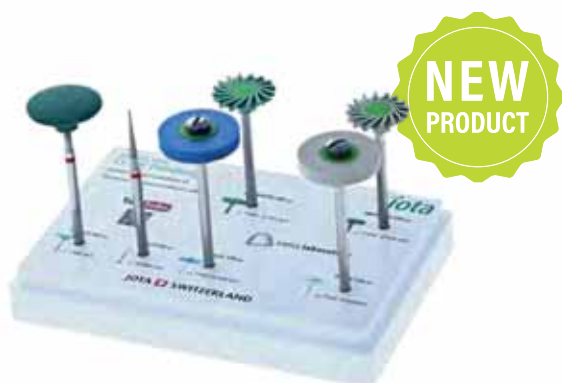
FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805F	HP	803 104 543 514	260
		L mm	1,6
			1
			7'000- 12'000 rpm



1413 - All Ceramic Profi Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página

302



1452 - LS-ZIR Polishing Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página

301

SILIKONKERAMIKPOLIERER SILICONE CERAMIC POLISHERS

i	
DE	› Dreistufiges Silikonpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik. › Hellgrau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren.
EN	› Three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain. › Light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing/ grey: polishing.
FR	› Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage.
ES	› Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final. › Gris Claro "G" 1º Paso = Remoción / Rosa "M" 2º Paso = Suavizado y pre-polido / Gris "F" 3º Paso = Pulido.
APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9131G

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131G	UM	658 900 372 524	220
		L mm	3,0
			10

9132G

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9132G	UM	658 900 303 524	220
		L mm	4,0
			10

9131M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131M	UM	658 900 372 514	220
		L mm	3,0
			10

9132M

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9132M	UM	658 900 303 514	220
		L mm	4,0
			10



9131F

Scheibe
Disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131F	UM	658 900 372 504	220
		L mm	3,0
			10

9132F

Linse
Lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9132F	UM	658 900 303 504	220
		L mm	4,0
			10

ZIRKONOXID DIAMANTPOLIERER ZIR GLOSS ZIRCONIUM OXIDE DIAMOND POLISHERS ZIR GLOSS

DE	› Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren vom gesinterten Zirkondioxid. › Dunkelgrün: Glätten und Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren.
EN	› Two-stage diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of sintered zirconium oxide. › Dark green: smoothing and pre-polishing / light green: high-gloss polishing.
FR	› Système de polissoirs diamantés à deux étapes pour enlever, lisser et polir le d'oxyde de zirconium fritté. › Vert foncé : lissage et prépolissage / vert clair : polissage haute brillance.
ES	› Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el de óxido de circonio sinterizado. › Verde oscuro: alisado y prepulido / verde claro: pulido de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

ZIR9865M

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9865M	HP	803 104 303 521	260
		L mm	2,0
			1

ZIR9866M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9866M	HP	803 104 243 521	040
		L mm	13,0
			2

ZIR9867M

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9867M	HP	803 104 372 521	110
		L mm	2,0
			1

ZIR9868M

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

ZIR9868M

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9868M	HP	803 104 543 521	260
		L mm	1,6
			1
			7'000-12'000 rpm

ZIR9865F

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9865F	HP	803 104 303 511	260
		L mm	2,0
			1

ZIR9866F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9866F	HP	803 104 243 511	040
		L mm	13,0
			2

ZIR9867F

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9867F	HP	803 104 372 511	110
		L mm	2,0
			1

ZIR9868F

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

ZIR9868F

grosser Swivel
big swivel

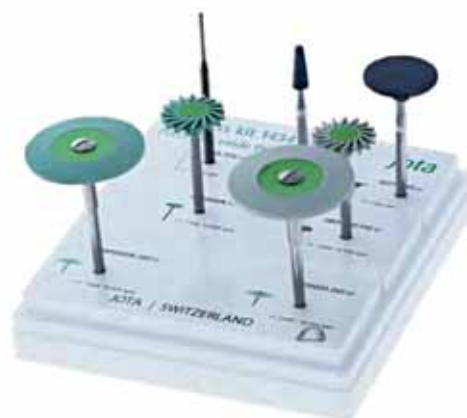


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9868F	HP	803 104 543 511	260
		L mm	1,6
			1
			7'000-12'000 rpm



1446 - Zirconia Polishing Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página **300**



1434 - Jota ZIR GLOSS Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página **300**

POLIERER FÜR UNGESINTERTEN ZIRKONOXID PRE-SINTERPOL POLISHER FOR PRE-SINTERED ZIRCONIA PRE-SINTERPOL

DE	- PRE-SINTERPOL verändert die Farbe des vorgesinterten Zirkondioxid nicht und verbessert die Oberflächenqualität. - Die dunkelgrauen M-Polierer schleifen Verbindungsstellen weg, dünnen die Ränder aus und glätten die Oberfläche. Die hellgrauen F-Polierer polieren die Oberfläche von vorgesintertem Zirkonioxid.
EN	- PRE-SINTERPOL does not change the color of the pre-sintered zirconia and improves the surface quality. - The dark grey M-polishers grind away connectors, thin the margins, and smooth the surface. The light grey F-polishers polish the surface of pre-sintered zirconia.
FR	- PRE-SINTERPOL ne change pas la couleur de la zircone préfritée et améliore la qualité de la surface. - Les polissoirs M gris foncé meulent les connecteurs, amincissent les bords et lissent la surface. Les polissoirs F gris clair polissent la surface de la zircone préfritée.
ES	- PRE-SINTERPOL no cambia el color de la zirconia presinterizada y mejora la calidad de la superficie. - Los pulidores M de color gris oscuro eliminan los conectores, adelgazan los márgenes y alisan la superficie. Los pulidores F de color gris claro pulen la superficie de la zirconia presinterizada.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	4'000 - 7'000 rpm max. 10'000 rpm

ZIR9972M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9972M	HP	658 104 275 423	100
		L mm	24,0
			5

ZIR9974M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9974M	HP	658 104 275 423	055
		L mm	16,0
			5



Granate
bullet

ZIR9972F



Play video

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9972F	HP	658 104 275 413	100
		L mm	24,0
			5



Flamme
flame

ZIR9974F



Play video

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9974F	HP	658 104 275 413	055
		L mm	16,0
			5



1936 - Green State Refining Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página 299

LITHIUMDISILIKAT DIAMANTPOLIERER LS GLOSS

LITHIUM DISILICATE DIAMOND POLISHERS LS GLOSS

DE	› Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat und Feldspat Keramik. › Rotbraun: Glätten & Vorpolieren / beige: Hochglanzpolieren.
EN	› Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate and feldspar ceramic. › Red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing.
FR	› Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate et de céramique feldspathique. › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant.
ES	› Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio y cerámica feldespatio. › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm



LS9875M

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9875M	HP	803 104 303 522	260
		L mm	2,0
			1

LS9876M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9876M	HP	803 104 243 522	040
		L mm	13,0
			2

LS9877M

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9877M	HP	803 104 372 522	110
		L mm	2,0
			1

LS9878M

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9878M	HP	803 104 543 522	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

LS9875F

Linse
lens

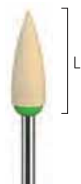


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9875F	HP	803 104 303 512	260
		L mm	2,0
			1

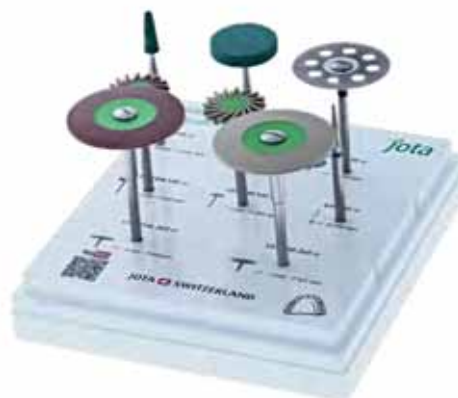
LS9876F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9876F	HP	803 104 243 512	040
		L mm	13,0
			2



1433 - LS GLOSS Kit

auf Seite | on page | à la page | en la página

301

LS9877F

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9877F	HP	803 104 372 512	110
		L mm	2,0
			1

LS9878F

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9878F	HP	803 104 543 512	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

UNIVERSELLE SILIKONPOLIERER UNIVERSAL SILICON POLISHERS

DE	Universal Silikonpolierer › Grob / mittel - zum Abtragen von Keramik, Edelmetall und Kunststoff.
EN	Universal silicone polisher › Coarse / medium - for removal of ceramics, precious metal and plastics.
FR	Polissoir universel en silicone › Gros grain / moyen pour l'abrasion de céramique, métaux précieux et résines.
ES	Pulidores universales de Silicona › Grueso / medio – para rebajar cerámica y metal precioso y resinas.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm max. 20'000 rpm

9103G

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9103G	UM	658 900 372 533	220
		L mm	3,0
			10

9107G

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9107G	UM	658 900 303 533	220
		L mm	4,0
			10



9108G

zylindrisch, Stirn spitz
cylindrical, end pointed



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9108G	UM	658 900 133 533	060
		L mm	24,0
			10

9603M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9603M	UM	658 900 372 525	170
		L mm	3,0
			10

9604M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9604M	UM	658 900 372 525	220
		L mm	3,0
			10

9105M

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9105M	HP	658 104 292 523	050
		L mm	16,0
			5

9131S

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

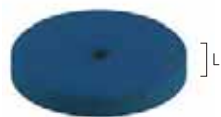
FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131S	UM	658 900 372 522	220
		L mm	3,0
			10

METALLPOLIERER METAL POLISHERS

	
DE	› Blaue "G" Polierer : harter, flexibler Polierer zum Abtragen von Chrom-Kobalt, Edelstahl und Nichtedelmetalllegierungen. › Graue "M" Polierer: flexibler Polierer zum Glätten von Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen. › Braune "F" Polierer: flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen einen matten Glanz zu erzeugen. › Grüne "EF" Polierer: flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen auf Hochglanz zu polieren.
EN	› Blue "G" polisher : hard, flexible polisher for removing chrome cobalt, stainless steel and non-precious metal alloys. › Grey "M" polishers: flexible polisher for smoothing precious and non-precious metal alloys. › Brown "F" polisher: flexible polisher to create a matt shine on precious and non-precious metal alloys. › Green "EF" Polisher: flexible polisher to polish to a high gloss on precious and non-precious metal alloys.
FR	› Bleu "G" polissoirs : polissoir dur, flexible, pour l'enlèvement de matériau sur le chrome-cobalt, l'acier inoxydable et les alliages non-précieux. › Polissoirs "M" gris : polissoirs flexible pour le lissage d'alliages de métaux précieux et non-précieux. › Polissoirs bruns "F" : polissoir flexible pour réaliser un aspect lisse mat sur les alliages précieux et non-précieux. › Polissoir vert "EF" : polissoir flexible pour polir les alliages précieux et non-précieux jusqu'à l'aspect brillant.
ES	› Pulidor azul "G" : pulidor de grano Grueso para el trabajo sobre cromo-cobalto, metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos. › Pulidoras "M" grises: pulidor de grano Medio para el trabajo sobre metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos. › Pulidor marrón "F": pulidor de grano Fino para el pre-acabado de aleaciones de metales preciosos y aleaciones e metales no preciosos. › Pulidor verde "EF": pulidor de grano Extra Fino para acabado y brillo sobre aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	    
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

9301G

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301G	UM	653 900 372 534	220
		L mm	3,0
			10

9310G

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310G	HP	653 104 292 534	050
		L mm	16,0
			5

9315G

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315G	HP	653 104 244 534	055
		L mm	18,0
			5

9301M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301M	UM	653 900 372 524	220
		L mm	3,0
			10



9302M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9302M	UM	653 900 371 524	220
		L mm	1,0
			10

9306M

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9306M	UM	653 900 114 524	060
		L mm	22,0
			10

9310M

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310M	HP	653 104 292 524	050
		L mm	16,0
			5

9315M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315M	HP	653 104 244 524	055
		L mm	18,0
			5

9301F

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301F	UM	653 900 372 513	220
		L mm	3,0
			10

9302F

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9302F	UM	653 900 371 513	220
		L mm	1,0
			10

9304F

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9304F	UM	653 900 303 513	220
		L mm	4,0
			10

9306F

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9306F	UM	653 900 114 513	060
		L mm	22,0
			10

9310F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310F	HP	653 104 292 513	050
		L mm	16,0
			5

9313F

zylindrisch
cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9313F	HP	653 104 113 513	100
		L mm	12,0
			5

9314F

zylindrisch
cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9314F	HP	653 104 113 513	140
		L mm	12,0
			5

9315F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315F	HP	653 104 244 513	055
		L mm	18,0
			5

9160

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	140
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

9160

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	260
		L mm	1,6
			1
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

9301EF

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301EF	UM	653 900 372 504	220
		L mm	3,0
			10

9302EF

Scheibe
disc

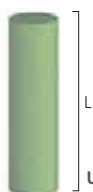


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9302EF	UM	653 900 371 504	220
		L mm	1,0
			10

9306EF

zylindrisch
cylindrical

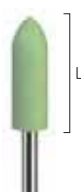


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9306EF	UM	653 900 114 504	060
		L mm	22,0
			10

9310EF

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310EF	HP	653 104 292 504	050
		L mm	16,0
			5

9315EF

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315EF	HP	653 104 244 504	055
		L mm	18,0
			5



1920 - Metal Finishing Kit

auf Seite | on page | à la page | en la página

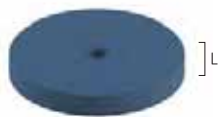
307

METALLPOLIERER FÜR TITAN METAL POLISHERS FOR TITANIUM

i	
DE	› Spezielles zweistufiges Poliersystem zum Abtragen und Polieren von Chrom-Legierungen, Edelstahl und insbesondere Titan. › Dunkelblau: Abtragen. › Hellblau: Polieren.
EN	› Special two-step polishing system for reducing and polishin chrome alloys, stainless steel and in particular titanium. › Dark blue: material removal. › Light blue: polishing.
FR	› Système de polissage spécial à deux étapes, pour l'enlèvement de matériau et le polissage d'alliages de chrome, de l'acier inoxydable et particulièrement le titane. › Bleu foncé: enlèvement de matériau. › Bleu clair: polissage.
ES	› Sistema especial de pulido en dos pasos, para la preparación y pulido de aleaciones de cromo, metales preciosos y especialmente titanio. › Azul oscuro: remoción. › Azul claro: pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9668M

Scheibe
disc

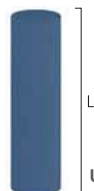


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9668M	UM	653 900 372 525	220
		L mm	3,0
			10

9669M

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9669M	UM	653 900 114 525	060
		L mm	22,0
			10

9668F

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9668F	UM	653 900 372 515	220
		L mm	3,0
			10

9669F

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9669F	UM	653 900 114 515	060
		L mm	22,0
			10





1916 - Bluevortex Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página 307

CHROMPOLIERER CHROME POLISHERS

i	
DE	› Chrompolierer: sehr harter, abrasiver und wirtschaftlicher Polierer zum Abtragen auf Chrom-Kobalt und Nichtelegierungen.
EN	› Chrome polishers: very hard, abrasive and cost-effective polishers for material removal of chrome-cobalt and non-precious metal alloys.
FR	› Polissoirs pour chrome: Polissoir très dur, abrasif et économique, pour l'enlèvement de matériau sur les alliages chrome-cobalt et nonprécieux.
ES	› Pulidor de cromo: Muy duro, pulidor más abrasivo y económico para la remoción de cromo-cobalto y aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9621G

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9621G	UM	612 900 372 534	220
		L mm	3,0
			10

9623G

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9623G	UM	612 900 114 534	060
		L mm	22,0
			10

PINPOLIERER IN KUNSTKAUTSCHUKBINDUNG

PIN POLISHER IN SYNTETIC RUBBER BOND

i	
DE	Kauflächenpolierer › Grob 3,00 mm - für NE-Metalle bei schwer zugänglichen Stellen. › Mittel 3,00 mm - für NE-Metalle / Edelmetalle bei schwer zugänglichen Stellen. › Fein 3,00 mm - für NE-Metalle / Edelmetalle, bei schwer zugänglichen Stellen.
EN	Occlusal polisher › Coarse 3,00 mm - for non-precious metals with areas that are difficult to access. › Medium 3,00 mm - for non-precious metals / precious with areas that are difficult to access. › Fine 3,00 mm - for non-precious metals / precious metals with areas that are difficult to access.
FR	Polissoirs occlusaux › Gros grain 3,00 mm - pour les métaux NP en zones peu accessibles. › Moyen 3,00 mm - pour les métaux NP et précieux en zones peu accessibles. › Fin 3,00 mm - pour métaux NP et précieux, pour les métaux NP en zones peu accessibles.
ES	Pulidores para caras oclusales › Grueso 3,00 mm - Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso. › Medio 3,00 mm - Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso. › Fino 3,00 mm - Para metales no preciosos y preciosos en zonas de difícil acceso.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm max. 25'000 rpm

9332G

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332G	UM	653 900 114 534	030
		L mm	23,0
			10

9332M

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332M	UM	653 900 114 523	030
		L mm	23,0
			10

9332F

zylindrisch
cylindrical

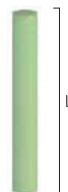


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332F	UM	653 900 114 513	030
		L mm	23,0
			10

9332EF

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332EF	UM	653 900 114 503	030
		L mm	23,0
			10



9332UF

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332UF	UM	653 900 114 494	030
		L mm	23,0
			10

TRÄGER MANDRELS

301L

Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
mandrel with external thread, conical



FIGURE	SHANK	REF	Ø
301L	HP	312 104 610 415	050
		L mm	12,0
			5
		APPLICATION & HYGIENE	

303

Träger für Scheiben
mandrel for discs



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	HP	312 104 603 391	050
		L mm	5,0
			5
		APPLICATION & HYGIENE	

327RF

Träger für Pinpolierer
mandrel for pin polishers



FIGURE	SHANK	REF	Ø
327RF	HP	330 104 612 431	030
		L mm	20,0
			5
		APPLICATION & HYGIENE	

K772SB

Scheibe
disc



FIGURE	REF	Ø
K772SB	653 900 373 523	190
	L mm	3,4
		1

Zurichtstein speziell für Polierstifte, konisches Loch in der Mitte ermöglicht einfaches Anspitzen der Polierer.

Finishing stone especially for polishing pins, conical hole in the middle enables easy sharpening of the polishers.

Pierre à dresser spécialement conçue pour les pointes à polir, trou conique au centre permet de pointer facilement les polissoirs.

Piedra de acabado especial para el pulido de pasadores, agujero cónico en el centro permite afilar fácilmente los pulidores.

BÜRSTEN UND SCHWABBEL BRUSHES AND BUFFS

1121

Rad
wheel

i DE	› Ziegenhaar weich - zum Polieren von Prothesenkunststoff, Komposite & Edelmetall Legierungen mit Polierpaste.
i EN	› Goat hair soft - for polishing denture acrylics, composites & precious metal alloys with polishing paste.
i FR	› Poil de chèvre doux - pour polir les prothèses en plastique, les composites et les alliages de métaux précieux avec une pâte à polir.
i ES	› Pelo de cabra suave - para pulir acrílicos de prótesis, composites y aleaciones de metales preciosos con pasta de pulir.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1121	HP	090 104 543 000	210	
		L mm	2,0	
			5	
			10'000 rpm	



1123

Rad
wheel

i DE	› Pferdehaar mittel - zum Polieren von Kronen- und Brückenbearbeitungen aus Nichtedelmetalllegierungen.
i EN	› Horsehair medium - for polishing non precious metal crown and bridge restorations.
i FR	› Crin de cheval moyen - pour le polissage de couronnes et usinage de ponts en métal non précieux.
i ES	› Pelo de caballo (Dureza Media) - para pulir coronas y puentes de metal precioso.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1123	HP	100 104 543 001	210	
		L mm	2,0	
			5	
			10'000 rpm	



1125

Rad
wheel

i DE	› Weisse Chungking Borsten hart - zum Polieren von Komposite-Materialien mit Polierpaste.
i EN	› White Chungking bristles hard - for polishing of composite materials white polishing paste.
i FR	› Soies de porc de Chungking dures - pour le polissage de matériaux composites avec de la pâte à polir.
i ES	› Cerdas Chungking blancas (Duras) - Para pulir composites con pasta de pulido.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1125	HP	100 104 543 000	220	
		L mm	2,0	
			5	
			10'000 rpm	



1147M

Rad
wheel

i DE	› Faservlies mit mittlerer Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln.
i EN	› Non-woven fabric with medium grit/ double layered – for preparing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays.
i FR	› Feutre avec grain moyen / double épaisseur – Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels.
i ES	› Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas, cubetas de impresión individuales, y remoción de la capa superficial del yeso en prótesis de acrílico.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1147M	HP	030 104 045 003	250	
			5	
			10'000 rpm	



1147F

Rad
wheel

i DE	› Faservlies mit feiner Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln.
i EN	› Non-woven fabric with fine grit/ double layered – for finishing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays.
i FR	› Feutre avec grain fin / double épaisseur – Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels.
i ES	› Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas y cubetas de impresión individuales.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1147F	HP	030 104 045 001	250	
			5	
			10'000 rpm	



1151

Rad
wheel

i DE	› Filzrad - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste.
i EN	› Felt wheel - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste.
i FR	› Roue en feutre – pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA.
i ES	› Rueda de fieltro – para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1151	HP	010 104 374 000	210	
		L mm	4,0	
			5	
			10'000 rpm	



1152

Torpedo, konisch
torpedo, conical

i DE	› Filzkegel - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste.
i EN	› Felt cone - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste.
i FR	› Cône en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA.
i ES	› Cono de fieltro – para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1152	HP	010 104 294 000	060	
		L mm	19,0	
			5	
			10'000 rpm	



1163

Rad
wheel

i DE	› Miniaturschwabbel aus feinem Tuch - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Komposite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Polierpaste.
i EN	› Miniature buffing wheel made of fine cloth - high-luster polishing of acrylic dentures, composites, crown and bridge work made of precious metal, non-precious metal and CoCr with polishing paste.
i FR	› Mini tampons en calicots de toile douce – brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de la pâte à polir.
i ES	› Mini disco de tela fina- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1163	HP	960 104 045 000	220	
			5	
			10'000 rpm	



1164

Rad
wheel

i DE	› Miniaturschwabbel aus Baumwolle - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Komposite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Emulsion
i EN	› Miniature buffing wheel made of cotton - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CoCr with emulsion.
i FR	› Mini tampons en calicots de coton – brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de l'émulsion.
i ES	› Mini disco de Algodón- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con Emulsión.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1164	HP	080 104 045 004	240	
			5	
			10'000 rpm	



1166

Rad
wheel

i DE	› Miniaturschwabbel aus Microfaser-Leder - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Polierpaste.
i EN	› Miniature buffing wheel made of microfibre leather - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CoCr with polishing paste.
i FR	› Mini tampons en calicot de microfibras - cuir-brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de la pâte à polir.
i ES	› Mini disco de microfibra-piel- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1166	HP	950 104 549 000	220	 
			5	
			10'000 rpm	



1170

Rad
wheel

i DE	› Schleifmittelimprägnierte Bürste zum Polieren von Prothesenkunststoffen, Kompositen und Edelmetalllegierungen.
i EN	› Abrasive-impregnated brushes for polishing denture acrylics, composites and precious metal alloys.
i FR	› Brosse imprégnée d'abrasif pour le polissage des résines prothétiques, les composites et les alliages de métaux précieux.
i ES	› Cepillo especial impregnado con abrasivos, para el pulido interproximal en prótesis de acrílico, composites y aleaciones de metales preciosos..

Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1170	UM	623 900 543 533	190	  

Handstück | Straight Handpiece

1170	HP	623 104 543 533	190	  
		L mm	0,5 1,0	
			10 1	
			10'000 rpm	



EMULSION EMULSION

1550

i DE	› Polshine Emulsion - Für die finale Hochglanzpolitur von Edel- und Nichtedelmetallen, CoCr-Modellguss, Titan, Composite und Schichtkeramik / Verblendkeramik - Körnung 1 µm Aluminiumoxid.
i EN	› Polishine emulsion - for final high-shine polishing of precious and non-precious metals, CoCr model cast, titanium, composites and porcelain - 1 µm corundum grains.
i FR	› Émulsion pour polissage - pour le brillantage final de métaux précieux et non-précieux, les châssis coulés sur modèle, le titane, les composites et la céramique dentaire - 1 µm grain de corindon.
i ES	› Emulsión para Pulir - Emulsión de alto brillo, para el pulido de acrílicos, metales preciosos y no preciosos, esqueléticos de Cromo Cobalto, titanio, composite, cerámica, cironio - 1 µm grano de corindón.

FIGURE	MENGE AMOUNT	APPLICATION & HYGIENE
1550	50ml	     
	1	



Kits und Zubehör

kits, accessories | kits, accessoires | kits, al accesorio



Typen 296

- EN Types
FR Types
ES Tipos

Keramikbearbeitung 297-302

- EN Ceramic processing
FR Traitement de la céramique
ES Procesamiento de cerámica

1377 JOTA KIWI LINE	297
1320 JOTA DIAMOND STONE KIT	297
1322 JOTA ZIRCONFLEX KIT	298
1358 JOTA ZIRKONPROFI KIT	298
1460 ZIR-PREP KIT	299
1936 GREEN STATE REFINING	299
1434 JOTA ZIR GLOSS KIT	300
1446 ZIRCONIA POLISHING KIT	300
1452 LS - ZIR POLISHING LABORATORY	301
1433 JOTA LS GLOSS LABOR	301
1413 ALL CERAMIC PROFI KIT	302

Kunststoffbearbeitung 303-306

- EN Plastics processing
FR Traitement des matières plastiques
ES Procesamiento de plásticos

1451 HYBRIDE CERAMICS / COMPOSITE PROCESSING	303
1888 KIT DIGITAL DENTURE	303
1427 JOTA DENTURE BASE KIT	304
1401 JOTA DENTURE POLISHING KIT	304
1877 JOTA DENTURE POLISH	305
1832 KIT B.E.F acc. Dr. Milko Villarroel	305
1840 PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING	306
1445 PEEK PROFI	306

Metallbearbeitung 307

- EN Metal processing
FR Traitement des métaux
ES Procesamiento de metales

1920 METAL FINISHING KIT	307
1916 BLUEVORTEX KIT	307

Bohrerstände für das Zahnlabor 308

- EN Bur blocks for dental laboratories
FR Manches pour le labo dentaire
ES Freseros para el laboratorio dental

TYPEN

TYPES

**1320**

P. 297

**1322**

P. 298

**1358**

P. 298

**1377**

P. 297

**1401**

P. 304

**1413**

P. 302

**1427**

P. 304

**1433**

P. 301

**1434**

P. 300

**1445**

P. 306

**1446**

P. 300

**1451**

P. 303

**1452**

P. 301

**1460**

P. 299

**1832**

P. 305

**1840**

P. 306

**1877**

P. 305

**1888**

P. 303

**1916**

P. 307

**1920**

P. 307

**1936**

P. 299

KERAMIKBEARBEITUNG

CERAMIC PROCESSING

Kit 1377

JOTA KIWI LINE



Sortiment zur effizienten Bearbeitung von Keramik- und Metalllegierungen-Restaurationen. Unterschiedliche Formen ermöglichen die Bearbeitung aller Oberflächen Ihrer Restaurationen.

Range for efficient processing of ceramic and metal alloy restorations. Different shapes allow you to work on all surfaces of your restorations.

Kit 1320

JOTA DIAMOND STONE KIT



Das Kit enthält Diamantschleifsteine in verschiedenen Formen, die für die schnelle Bearbeitung aller Oberflächen von Restaurationen aus Keramiken entwickelt wurden. Diamantkorngröße und Bindungsanteil sind perfekt aufeinander angepasst, sodass ein optimales Verhältnis zwischen Präparationseffizienz und Haltbarkeit der Steine gegeben ist.

The kit contains diamond grinding stones in different shapes, which have been developed for the quick preparation of all surfaces of restorations made of ceramics. Diamond grit size and bond percentage are perfectly matched to each other, providing an optimal balance between preparation efficiency and stone durability.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	652.KIWI	HP	655 104 173 524	035	1
	652R.KIWI	HP	655 104 199 524	035	1
	667.KIWI	HP	655 104 257 524	035	1
	661.KIWI	HP	655 104 288 524	025	1
	601.KIWI	HP	655 104 001 524	030	1
	649.KIWI	HP	655 104 171 524	025	1
	645.KIWI	HP	655 104 161 524	028	1
	602.KIWI	HP	655 104 001 524	040	1
	633.KIWI	HP	655 104 316 524	090	1
	671.KIWI	HP	655 104 266 524	060	1
	642.KIWI	HP	655 104 107 524	050	1
	660.KIWI	HP	655 104 274 524	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SD722F	HP	805 104 304 514	160	1
	SD716F	HP	805 104 042 514	150	1
	SD735SF	HP	805 104 012 514	070	1
	SD652RF	HP	805 104 199 514	035	1
	SD638F	HP	805 104 110 514	025	1

Kit 1322**JOTA ZIRCONFLEX KIT**

Das JOTA Zirconflex Kit bietet die optimale Lösung für die Bearbeitung aller Oberflächen von Zirkonoxid. Es ist keine Wasserkühlung erforderlich, der Wärmestau bleibt trotzdem minimal und ein material-schädigender Phasenübergang am Zirkonoxid kann sicher vermieden werden. Gleichzeitig bleiben die Material-eigenschaften erhalten, das Risiko für Mikrorisse ist auf ein Minimum reduziert.

The JOTA Zirconflex Kit offers the optimal solution for processing all surfaces of zirconium oxide. No water cooling is required, the heat build-up still remains minimal and a material-damaging phase transition on the zirconium oxide can be safely avoided. At the same time, the material properties are retained and the risk of microcracks is reduced to a minimum.

Kit 1358**JOTA ZIRKONPROFI KIT**

Das Kit 1358 beinhaltet Instrumente für die Bearbeitung von Restaurationen aus Zirkonoxid. Diamantsteine sorgen für den groben Abtrag, Zirconflex-Steine bilden die Basis für die Feinbearbeitung und Swivel Diamantpolierer polieren gesinterte Zirkonoxid-Restaurationen zur Perfektion.

The 1358 kit contains instruments for processing zirconia restorations. Diamond stones provide the coarse removal, Zirconflex stones form the basis for fine finishing and Swivel diamond polisher polish sintered zirconia restorations to perfection.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SZ722	HP	655 104 304 526	180	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ732	HP	655 104 107 526	050	1
	SZ660	HP	655 104 274 526	040	1
	SZ638	HP	655 104 110 526	025	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SZ722	HP	655 104 304 526	180	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ660	HP	655 104 274 526	040	1
	SZ601	HP	655 104 001 526	035	1
	SD660F	HP	805 104 274 514	040	1
	9804M	HP	803 104 372 524	110	1

Kit 1460**ZIR-PREP KIT**

Die JOTA Zir-Prep Diamanten mit speziellem Diamantkorn und optimierter Bindung sind auf die Bearbeitung von hochempfindlichem Zirkondioxid ausgelegt. Durch die Verwendung von mono-kristallinem Diamantkorn sind die Instrumente weniger aggressiv, sie sorgen für einen geringen Temperaturanstieg während der Präparation und halten die Rauheit der präparierten Oberflächen gering. Damit wird das Risiko von Mikro-Rissen im Zirkon signifikant reduziert.

The JOTA Zir-Prep diamonds with special diamond grit and optimized bond are designed for working on highly sensitive zirconia. By using mono-crystalline diamond grit, the instruments are less aggressive, and they ensure a low-temperature rise during preparation and keep the roughness of the prepared surfaces low. This significantly reduces the risk of micro-cracks in the zirconia.

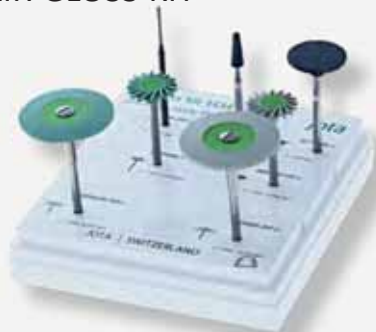
Kit 1936**GREEN STATE REFINING****NEW
PRODUCT**

Defekte wie Risse und Mikrochips, die durch den Herstellungsprozess oder die Charakterisierung von Zirkoniumdioxid und Sintron entstehen, können durch anschließendes Sintern nicht beseitigt werden. Wir empfehlen daher eine Politur im grünen oder weißen Stadium. Das GREEN STATE REFINING KIT 1936 enthält Instrumente zum Trennen aus dem Block oder Blank, zum Schleifen der Kontaktpunkte, zum Texturieren der Oberflächen und PRE-SINTERPOL-Polierer für die Grün- oder Weiß-Politur.

Defects such as cracks and microchips formed due to the manufacturing process or characterization of zirconia and Sintron can not be eliminated by subsequent sintering. We, therefore, recommend green- or white-stage polishing. The 1936 GREEN STATE REFINING KIT contains instruments for cutting from the block or blank, grinding the contact points, texturing the surfaces, and PRE-SINTERPOL polishers for green or white stage polishing.

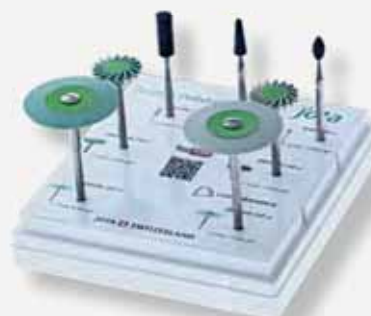
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	Z833	FG	806 314 277 324	023	1
	Z850	FG	806 314 198 324	018	1
	Z863	FG	806 314 250 324	012	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	Z863F	FG	806 314 250 314	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9840	HP	803 104 543 503	140	1
	ZIR9972M	HP	658 104 275 423	100	1
	C31RL	HPL	500 105 143 007	010	1
	515L	HP	310 104 467 211	012	1
	863	HP	806 104 250 524	012	1
	882	HP	806 104 142 524	018	1

Kit 1434**JOTA ZIR GLOSS KIT**

Mit dem Vorbereitungs- und Poliersystem des JOTA ZIR Gloss bieten wir ein präzis abgestimmtes System an, das alle Arbeitsschritte an Zirkonoxidrestaurationen abdeckt - von der Trennung der Restauration aus dem Blank bis zur Hochglanzpolitur. Der superschlanke Hartmetallschneider mit verlängertem Schaft ist perfekt geeignet, um die Restauration zu trennen, ohne dass die Gefahr entsteht, dass durch Reißen oder Klemmen Beschädigungen entstehen. Die speziell entwickelten zweistufigen Diamantpolierer werden durch den bewährten JOTA Zirconflex-Stein ergänzt, der zur Trockenbearbeitung von Zirkonoxid verwendet wird.

With the JOTA ZIR Gloss Kit, we offer a precisely coordinated system that covers all working steps on zirconia restorations - from separating the restoration from the blank to high-gloss polishing. The super-slim tungsten carbide cutter with an extended shaft is perfect for separating without the risk of damage caused by tearing or jamming. The specially developed two-stage diamond polishers are complemented by the proven JOTA Zirconflex stone, which is used for dry processing of zirconium oxide.

Kit 1446**ZIRCONIA POLISHING KIT**

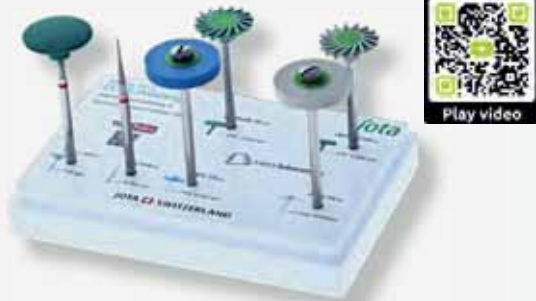
Das KIT 1446 enthält alle notwendigen Instrumente zum Polieren verschiedener Zirkonoxid-Restaurationen. Der JOTA Zirconflex Stein unterstützt das Glätten, Anpassen und Texturieren aller Oberflächen. Mit dem zweistufigen Diamantpoliersystem ZIR GLOSS können alle Oberflächen auf Hochglanz poliert werden. Swivel-Instrumente passen sich flexibel an die jeweiligen Geometrien der Fissuren an. Wasserkühlung oder Polierpaste sind nicht notwendig das Glasieren entfällt ebenfalls.

KIT 1446 contains all the necessary instruments for polishing various zirconia restorations. The JOTA Zirconflex stone supports all surfaces' smoothing, adjusting, and texturing. With the two-stage diamond polishing system ZIR GLOSS, all surfaces can be polished to a high gloss. Swivel instruments flexibly adapt to the respective geometries of the fissures. Water cooling or polishing paste is unnecessary, and glazing is also not required.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C31RL	HPL	500 105 143 007	010	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ715	HP	655 104 371 526	160	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140	1
	ZIR9865M	HP	803 104 303 521	260	1
	ZIR9865F	HP	803 104 303 511	260	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ667	HP	655 104 257 526	035	1
	SZ732	HP	655 104 107 526	050	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140	1
	ZIR9865M	HP	803 104 303 521	260	1
	ZIR9865F	HP	803 104 303 511	260	1



Kit 1452**LS- ZIR POLISHING LABORATORY****NEW
PRODUCT**

Das KIT 1452 enthält alle notwendigen Instrumente zum Konturieren, Finieren und Polieren von verschiedener zirkon-verstärkten Lithiumsilikat Restaurationen im Labor. Mit Diamantinstrumenten werden Suprakontaktpunkte bearbeitet, okklusale und vestibuläre Oberflächen charakterisiert und die Restauration vom Block getrennt. Der grüne Stein Diamond Stone ist für das grobe Beschleifen der Verbindungskontakte vorgesehen. Zusätzlich enthält das Kit Vorpolyerier und Hochglanzpolyerier, die hochglänzenden Ergebnisse liefern und ohne Polierpaste verwendet werden können.

KIT 1452 contains all the necessary instruments for contouring, finishing, and polishing zirconium-reinforced lithium silicate restorations in the laboratory. Diamond instruments are used to finish supra-contact points, characterize occlusal and vestibular surfaces, and separate the crowns from the block. The green Diamond Stone is intended for rough grinding of the bonding contacts. In addition, the kit contains prepolishers and high-gloss polishers that provide high-gloss results and can be used without polishing paste.

Kit 1433**JOTA LS GLOSS LABOR**

Das Jota LS Gloss Labor Kit ist ein gezielt abgestimmtes Bearbeitungs- und Poliersystem für Lithiumdisilikat, welches alle Arbeitsschritte vom Abtrennen der Restauration bis hin zur Hochglanzpolitur abdeckt. Die speziell entwickelten, zweistufigen Diamantpolierer werden durch die bewährten Jota Diamant Steine und passende Diamantinstrumente ergänzt. Mit dem LS Gloss Poliersystem wird ein perfekter Hochglanz in nur zwei Polierschritten erreicht, ein Glasurbrand ist damit nicht mehr erforderlich.

The Jota LS Gloss Laboratory Kit is a precisely coordinated processing and polishing system for lithium disilicate, which covers all working steps from cutting off the restoration to high-gloss polishing. The specially developed two-stage diamond polishers are complemented by the proven Jota diamond stones and matching diamond instruments. With the LS Gloss polishing system, a perfect high gloss is achieved in just two polishing steps, eliminating the need for the glaze firing.

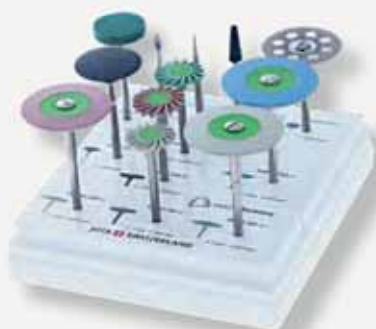
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	859LF	HP	806 104 167 514	018	1
	SD722F	HP	805 104 304 514	220	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140	1
	9802G	HP	803 104 372 534	170	1
	9802F	HP	803 104 372 514	170	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	849	HP	806 104 197 524	014	1
	SD652RF	HP	805 104 199 514	035	1
	SD716F	HP	805 104 042 514	150	1
	932D	HP	806 104 350 524	220	1
	LS9878M	HP	803 104 543 522	140	1
	LS9878F	HP	803 104 543 512	140	1
	LS9875M	HP	803 104 303 522	260	1
	LS9875F	HP	803 104 303 512	260	1



Kit 1413

ALL CERAMIC PROFI KIT



QR-Code scannen und Anwendungsfilm ansehen:

Scan and watch application movies:



Einführungsfilm

Introduction movie

Ein universelles Kit für die Arbeit mit allen Arten von Keramik. Speziell ausgewählte Instrumente, mit denen Sie alle Keramiken und Kompositen bearbeiten: Trennen, Schleifen und Hoch-glanzpolieren. Erleben Sie mit diesem Set eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Detaillierte Anweisungen zur Reihenfolge der Instrumente für verschiedene Keramikarten finden Sie über ein Video auf unserem YouTube-Kanal oder im Spot.

A universal kit for working with all types of ceramics. Specially selected instruments to work with all ceramics and composites: detaching, grinding, and high-gloss polishing. Experience significant relief and time-saving in your daily work with this set. Detailed instructions on the sequence of instruments for different types of ceramics can be found via videos on our YouTube channel.



Zirkoniumoxid
zirconium oxide



Lithiumdisilikat
lithium disilicate



Feldspatkeramik
feldspar ceramic



zirkoniumdioxidverstärktes
Lithiumsilikat
zirconia reinforced
lithium silicate



leuzitverstärkt Glaskeramik
leucite reinforced
glass-ceramic



Komposit und Hybridkeramik
composite and hybrid
ceramic

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	859F	HP	806 104 166 514	018	1
	830F	HP	806 104 257 514	023	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ722	HP	655 104 304 526	180	1
	SD716F	HP	805 104 042 514	150	1
	932D	HP	806 104 350 524	220	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	9805M	HP	803 104 543 524	140	1

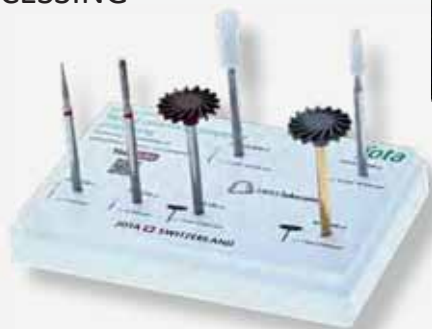
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9805F	HP	803 104 543 514	140	1
	9801G	HP	803 104 303 534	260	1
	9801M	HP	803 104 303 524	260	1
	9801F	HP	803 104 303 514	260	1



KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

PLASTICS PROCESSING

Kit 1451

HYBRIDE CERAMICS / COMPOSITE
PROCESSINGNEW
PRODUCT

Das Kit 1451 enthält feinkörnige Diamantinstrumente zum Trennen und Konturieren von Restaurationen, Arkansas Steine zum Schleifen und für Feinarbeiten. Ein zweistufiges Swivel-Poliersystem rundet dieses Kit ab.

Kit 1451 contains fine-grained diamond instruments for cutting and contouring restorations, Arkansas stones for grinding and fine work. A two-stage Swivel polishing system completes this kit.

Kit 1888

KIT DIGITAL DENTURE

NEW
PRODUCT

Die modernen Technologien bei der Herstellung von herausnehmbaren Prothesen unter Verwendung von Computerdesign erfordern passende Techniken für die Nachbearbeitung. Das Digital Denture Kit 1888 ermöglicht das Bearbeiten, Trennen und Polieren von CAD-CAM und 3D gefertigtem Zahnersatz aus verstärktem PMMA, PMMA, Komposit und Bis-Acryl.

Modern technologies in the manufacture of removable dentures using computer design require appropriate techniques for finishing and polishing. Digital Denture Kit 1888 allows to process, separate, and polish of the CAD-CAM and 3D manufactured dentures made of reinforced PMMA, PMMA, composite, and bis-acryl.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	859F	HP	806 104 166 514	018	1
	882F	HP	806 104 142 514	018	1
	732.WHI	HP	635 104 107 524	050	1
	733.WHI	HP	635 104 173 524	035	1
	9160	HP	652 104 546 503	140	1
	9840	HP	803 104 543 503	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C71	HP	500 104 001 175	010	1
	CX251F	HP	500 104 274 140	060	1
	C515	HP	500 104 467 211	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	190	1
	9572G	HP	658 104 275 533	100	1
	9840	HP	803 104 543 503	260	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1

Kit 1427**JOTA DENTURE BASE KIT**

Das Kit 1427 enthält Hartmetallfräsen für die Grob- und Feinbearbeitung der Basis für Acrylprothesen und unterstützen das Ausarbeiten von Hinterschnidungen und das Detaillieren von Acrylzähnen.

Kit 1427 contains carbide burs for roughing and finishing the base of acrylic dentures and assist in finishing undercuts and detailing acrylic teeth.

Kit 1401**JOTA DENTURE POLISHING KIT**

Das Denture Polishing Kit bietet ein umfassendes Sortiment von Instrumenten für die systematische und einfache Politur von Acrylprothesen und Prothesenzähnen. Für beste Ergebnisse sollte das Kit 1401 mit der Hochglanzemulsion von Jota mit der Artikel Nummer 1550 kombiniert werden.

The Denture Polishing Kit offers comprehensive instruments for systematic and easy polishing acrylic dentures and denture teeth. For best results, Kit 1401 should be combined with Jota's High Gloss Emulsion, item number 1550.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX251G	HP	500 104 274 220	60	1
	CX251	HP	500 104 274 190	060	1
	CX77	HP	500 104 237 190	060	1
	CX138	HP	500 104 198 190	023	1
	C71	HP	500 104 001 175	010	1
	CX251F	HP	500 104 274 140	040	1
	C2	HP	500 104 010 001	010	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	1166	HP	950 104 549 000	220	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1
	9574G	HP	658 104 243 533	055	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	1147M	HP	030 104 045 003	250	1
	1147F	HP	030 104 045 001	250	1

Kit 1877**JOTA DENTURE POLISH**

Das Dentur Polish Kit 1877 ist ein praktisches Poliersystem für alle Arten von Acryloberflächen: einfach zu bedienen, schnell und mit hervorragenden Ergebnissen. Das Kit besteht aus einem 3-Stufen-Poliersystem und ergänzenden Bürsten. Für beste Ergebnisse sollte das Kit 1877 mit der Hochglanzemulsion von Jota mit der Artikel Nummer 1550 kombiniert werden.

The Dentur Polish Kit 1877 is a practical polishing system for all types of acrylic dentures: easy to use, fast and with excellent results. The kit consists of a 3-step polishing system and complementary brushes. For best results, the Kit 1877 should be combined with Jota's high gloss emulsion with article number 1550.

Kit 1832**KIT B.E.F**

acc. Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde gemeinsam mit dem Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Durch 3 einfache Schritte können Sie die gewünschten Ergebnisse in PMMA oder Bis-Acryl erzielen. Ein feinschneidiges Hartmetallinstrument wird verwendet, um grössere Überschüsse zu entfernen und eine ordnungsgemäße Randanpassung zu gestalten. Die superflexible Diamantscheibe ist einseitig belegt und wird zum Separieren und zum Individualisieren von Elementen verwendet. Universal Polierer und imprägnierte Bürste sind für die Vor-Politur, eine weiche Ziegenhaarbürste und eine feine Stoffscheibe sorgen zusammen mit Polierpaste für die perfekte Politur.

This kit was developed together with opinion leader Dr. Milko Villarroel. By following three simple steps, you can achieve the desired results in PMMA or Bis-Acrylic. A fine-cut tungsten carbide instrument removes more significant excesses and designs a proper margin fit. The super-flexible diamond disc is coated on one side and used to separate and customize elements. Universal polisher and impregnated brush are used for pre-polishing. A soft goat hairbrush and a fine fabric disc together with polishing paste provide the perfect polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9572G	HP	658 104 275 533	100	1
	9574G	HP	658 104 243 533	055	1
	9572M	HP	658 104 275 523	100	1
	9574M	HP	658 104 243 523	055	1
	9572F	HP	658 104 275 513	100	1
	9574F	HP	658 104 243 513	055	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1164	HP	080 104 045 004	240	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX78MF	HP	500 104 257 140	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	100	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1

NEW
PRODUCT**Kit 1840****PROVISIONAL ADJUSTMENT AND
POLISHING**

JOTA Kit 1840 wurde zur Verarbeitung und zum Polieren von Provisorien entwickelt.

JOTA Kit 1840 is designed for processing and polishing temporaries.

NEW
PRODUCT**Kit 1445****PEEK PROFI**

Das Kit enthält die notwendigen Instrumente zum Anpassen, Schleifen und Polieren von Kunststoffrestaurationen aus Hochleistungspolymeren wie PEEK/PEKK/PAEK. Diese Hochleistungspolymeren haben sich als beliebtes Gerüstmaterial, insbesondere für Suprastrukturen, in der Prothetik etabliert. Das Material kann gefräst und gepresst werden und wird dann mit dem Peek Profi Set 1445 feinbearbeitet und poliert.

The kit contains the necessary instruments for fitting, grinding, and polishing resin restorations made of high-performance polymers such as PEEK/PEKK/PAEK. In prosthetics, these high-performance polymers have been established as a popular framework material, especially for superstructures. The material can be milled and pressed and is then fine-machined and polished with the Peek Profi Set 1445.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	733.PNK	HP	625 104 173 523	035	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	9571M	HP	658 104 300 523	100	1
	9571F	HP	658 104 300 513	100	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CQ79F	HP	500 104 194 134	040	1
	CX488F	HP	500 104 184 140	016	1
	732.PNK	HP	625 104 107 523	050	1
	9574M	HP	658 104 243 523	055	1
	9805F	HP	803 104 543 514	140	1

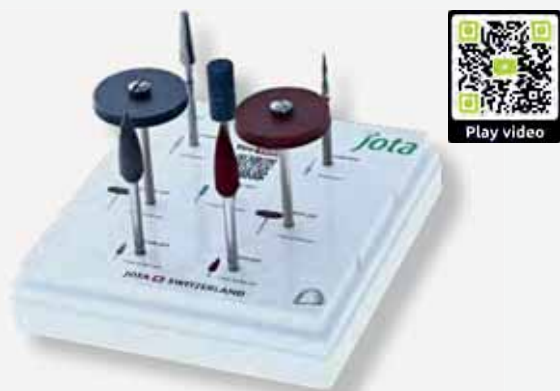
METALLBEARBEITUNG

METAL PROCESSING

NEW
PRODUCT

Kit 1920

METAL FINISHING KIT



Das Kit 1920 enthält Instrumente, die für die Grob- und Feinverarbeitung von Restaurationen aus Nichtedelmetallen erforderlich sind. Neben Hartmetallfräsern enthält das Kit einen Schleifstein für Metalle, der eine Vorverarbeitung ermöglicht. Zum Polieren größerer Flächen ist ein 2-stufiges Poliersystem in Radform ergänzt und die Politur von Okklusalfächen und kleinere Oberflächen wird durch flammenförmige Polierköpfe unterstützt.

The 1920 kit contains instruments required for the rough and fine processing of non-precious metal restorations. In addition to tungsten carbide burs, the kit includes a grinding stone for metals that enables pre-processing. A 2-stage polishing system in wheel form is added for polishing larger surfaces, and flame-shaped polishing heads support the polishing of occlusal surfaces and smaller surfaces.

NEW
PRODUCT

Kit 1916

BLUEVORTEX KIT



Das Kit besteht aus Instrumenten, die speziell für die Bearbeitung und das Polieren von Titanrestaurationen und Titanabutments entwickelt wurden. Die blaue Farbe der Instrumente erleichtert das Unterscheiden von anderen Metallpolieren. Ihre Restaurationen lassen sich mühelos auf Hochglanz polieren.

The kit consists of instruments specially designed for processing and polishing titanium restorations and titanium abutments. The blue color of the instruments makes it easy to distinguish them from other metal polishes. Your restorations can be polished to a high gloss with ease.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX23MF	HP	500 104 196 140	014	1
	CX79	HP	500 104 194 190	040	1
	K+M731.BLU	HP	635 104 107 523	065	1
	9315M	HP	653 104 244 524	055	1
	9315F	HP	653 104 244 513	055	1
	303	HP	312 104 603 391	050	2
	9301M	UM	653 900 372 524	220	1
	9301F	UM	653 900 372 513	220	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C79SGT	HP	500 104 194 226	040	1
	C79FT	HP	500 104 194 142	040	1
	K+M731.BLU	HP	635 104 107 523	065	1
	301L	HP	312 104 610 415	050	2
	303	HP	312 104 603 391	050	2
	9669M	UM	653 900 114 525	060	1
	9669F	UM	653 900 114 515	060	1
	9668M	UM	653 900 372 525	220	1
	9668F	UM	653 900 372 515	220	1

BOHRERSTÄNDER FÜR DAS ZAHNLABOR

BUR BLOCKS FOR DENTAL LABORATORIES

PS36-HP

36 x HP



Dimensions (LxHxW)

90x20x90 mm

BS58-LAB

58 x HP



Dimensions (LxHxW)

140x115x85 mm

BS23-HP

23 x HP



autoklavierbar | autoclavable

Dimensions (LxHxW)

100x68x39,5 mm

APPLICATION &
HYGIENE

*

* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (ph-Wert neutral, Eignung für Al)

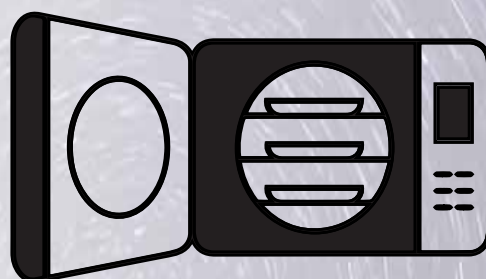
Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for Al)

Tenir compte de l'adéquation des matériaux des produits utilisés (valeur pH neutre, adéquation pour Al)

Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

Anhang / Index

Appendix / Index | Annex / Index | Apéndice / índice



DREHZAHLEMPFEHLUNG

RECOMMENDED SPEED



DE	Hierbei handelt es sich um generelle Richtdrehzahlen, spezifisch empfohlene Drehzahlen befinden sich bei den produktbezogenen Informationen. Die Überschreitung der aufgeführten Drehzahlen kann zu einer Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit der Produkte und/oder zu einer Gefährdung des Patienten bzw. Anwenders führen. Die Auswahl der Arbeitsdrehzahl für einen konkreten Anwendungsfall richtet sich insbesondere auch nach dem jeweils zu bearbeitenden Material, dem verwendeten Instrumentenantrieb sowie den maximalen Anpresskräften und liegt im Ermessen des Anwenders.
EN	The recommended speed are a indicative value, you can find the specific recommended speed in the productrelated information. To over exceed the given rotation speed can lead to impairment of the efficiency of the products and/or be of danger for the patient as well as the user. The choice of the working speed for a specific application case is determined by the material subsequently to be used, the instrument power, and the maximal down force pressure ultimately decided upon by the user.
FR	Il s'agit ici de vitesses de rotation indicatives générales, vous trouverez les vitesses de rotation recommandées spécifiques dans les informations relatives au produit. Le dépassement des vitesses de rotation indiquées peut nuire aux performances des produits et/ou mettre en danger le patient ainsi que l'utilisateur. Le choix de la vitesse de rotation de travail pour un cas concret dépend également du matériau à travailler, du dispositif d'entraînement de l'instrument utilisé ainsi que des forces de pression maximales et relève de l'appréciation de l'utilisateur.
ES	Las revoluciones recomendadas orientativa en cada caso es un valor teórico, las velocidades orientativas recomendadas se encuentran en los folletos informativos de los productos. Revoluciones superiores a los limites recomendados pueden perjudicar la eficaz de los instrumentos y/o llevar a daños al paciente respectivamente al usuario. La velocidad de trabajo para una aplicación concreta depende también del material que se elabora, de la pieza de mano que se usa así como de la máxima presión de trabajo y del criterio del profesional.

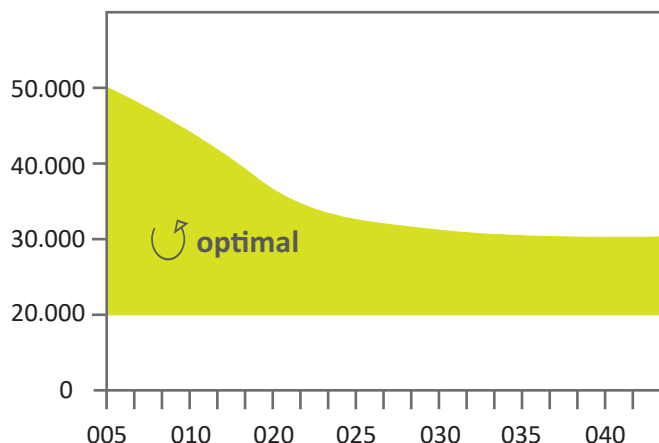


DE	Mund-, Kiefer & Gesichtschirurgie		
	Handstück HP › empfohlen 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › maximal 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Winkelstück RA › empfohlen 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › maximal 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Turbine FG › empfohlen 80'000 min ⁻¹ › maximal 100'000 - 120'000 min ⁻¹
EN	Oral & Maxillofacial Surgery		
	Handpiece HP › recom. 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › max. 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Right Angle RA › recom. 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › max. 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Friction Grip FG › recom. 80'000 min ⁻¹ › max. 100'000 - 120'000 min ⁻¹
FR	Chirurgie maxillofaciale		
	Pièce a main HP › recom. 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › max. 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Contre-Angles RA › recom. 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › max. 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Turbine FG › recom. 80'000 min ⁻¹ › max. 100'000 - 120'000 min ⁻¹
ES	Cirugía buco-maxilo-facial		
	Pieza de mano HP › recom. 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › máximo 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Contraángulo RA › recom. 6'000 - 10'000 min ⁻¹ › máximo 40'000 - 50'000 min ⁻¹	Turbina FG › recom. 80'000 min ⁻¹ › máximo 100'000 - 120'000 min ⁻¹

Drehzahl für Diamantinstrumente mit FG-Schaft
Rotating speed for diamond instruments with FG-Shank
Vitesse de rotation pour les instruments diamantés avec tige FG
Velocidades de giro para Instrumentos de Diamante con mandril FG

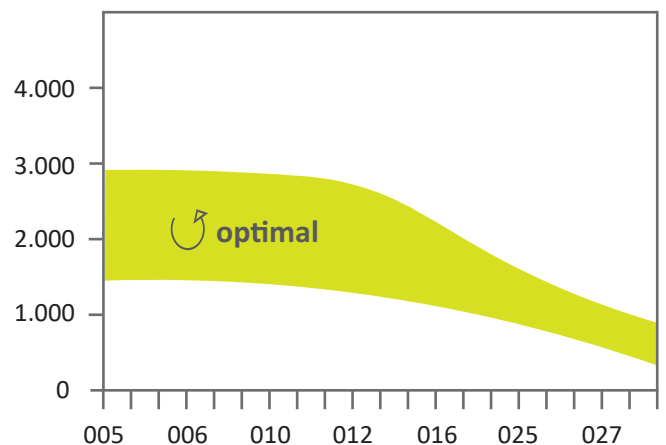
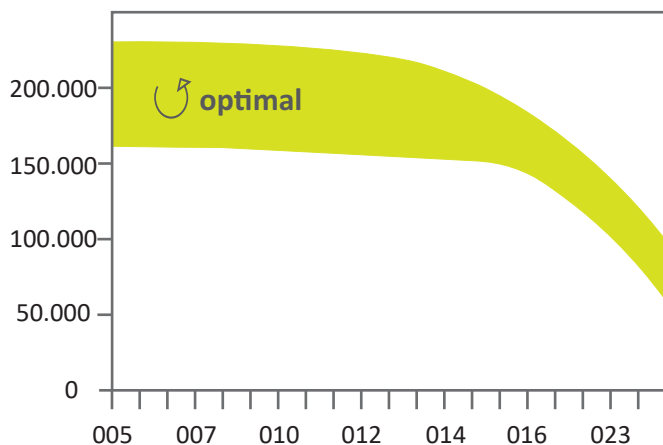
Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
005 - 014	300.000	450.000
015 - 016	280.000	450.000
017 - 018	250.000	450.000
020 - 021	210.000	400.000
022 - 023	190.000	400.000
024 - 025	180.000	350.000
026 - 027	160.000	350.000
028 - 029	150.000	350.000
030 - 031	150.000	300.000
032 - 033	120.000	300.000
034 - 035	120.000	250.000
036 - 040	100.000	250.000
041 - 050	80.000	150.000
051 - 080	60.000	150.000

Finieren (Hartmetall- & Diamantinstrumente)
Finishing (Tungsten carbide & Diamond instruments)
Finir (instruments en carbure de tungstène et diamant)
Acabado (instrumentos de carburo de tungsteno y diamante)



Drehzahl für Hartmetallinstrumente mit FG-Schaft**Rotating speed for tungsten carbide instruments with FG-Shank****Vitesse de rotation pour les instruments en carbure de tungstène avec tige FG****Velocidades de giro para Instrumentos de carburo tungsteno con mandril FG**

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
005 - 012	45.000	300.000
013 - 014	20.000	300.000
015 - 016	20.000	280.000
017 - 018	20.000	250.000
020 - 021	20.000	210.000
022 - 023	20.000	190.000
024 - 025	20.000	180.000
026 - 027	15.000	160.000
028 - 031	15.000	150.000
032 - 037	15.000	120.000
039 - 042	15.000	100.000
043 - 055	10.000	80.000
056 - 070	7.000	60.000
071 - 080	5.000	50.000
081 - 095	5.000	45.000

Kronentrennen und Präparieren (Hartmetallinstrumente)**Crown cutting and preparation (carbide instruments)****Coupe et préparation des couronnes (instruments en carbure)****Corte y preparación de coronas (instrumentos de carburo)****Exkavieren (Hartmetall- & Stahlinstrumente)****Excavating (Tungsten carbide & Steel instruments)****Excavation (carbure de tungstène et instruments en acier)****Excavación (instrumentos de carburo de tungsteno y acero)**

Drehzahl für Diamant/ Hartmetallinstrumente mit RA und HP-Schaft
Rotating speed for diamond/ carbide Instruments with RA and HP-Shank
Vitesse de rotation pour les Instruments diamantés/en carbure avec tige RA et HP
Velocidades de giro para Instrumentos de diamante/carburo con mandril RA y HP

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
005 - 012	45.000	50.000
013 - 025	20.000	50.000
026 - 045	15.000	50.000
046 - 047	10.000	45.000
048 - 050	10.000	40.000
051 - 060	10.000	35.000
061 - 070	7.000	30.000
071 - 090	5.000	25.000
091 - 110	4.000	20.000
111 - 120	3.000	18.000
121 - 140	3.000	16.000
141 - 160	2.000	14.000
161 - 190	2.000	12.000
191 - 220	1.800	10.000
221 - 300	1.800	10.000

Drehzahl für Stahlinstrumente mit FG-Schaft
Rotating speed for steel instruments with FG-Shank
Vitesse de rotation pour les instruments en acier avec tige FG
Velocidades de giro para Instrumentos instrumentos de acero con mandril FG

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
005 - 008	50.000 - 80.000	200.000
009 - 012	30.000 - 50.000	200.000
014 - 018	15.000 - 25.000	200.000
019 - 027	12.000 - 22.000	200.000
028 - 031	10.000 - 15.000	200.000
032 - 039	5.000 - 8.000	200.000
040 - 060	1.000 - 5.000	200.000

Drehzahl für Stahlinstrumente mit RA und HP-Schaft**Rotating speed for steel instruments with RA and HP-Shank****Vitesse de rotation pour les instruments en acier avec tige RA et HP****Velocidades de giro para Instrumentos instrumentos de acero con mandril RA y HP**

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
005 - 014	30.000 - 40.000	50.000
015 - 016	20.000 - 35.000	50.000
017 - 018	20.000 - 35.000	45.000
019 - 020	20.000 - 35.000	45.000
021	12.000 - 20.000	40.000
022 - 023	12.000 - 20.000	35.000
024 - 027	12.000 - 20.000	30.000
028 - 033	12.000 - 20.000	25.000
034 - 042	12.000 - 20.000	20.000
043 - 047	8.000 - 11.000	18.000
048 - 055	8.000 - 11.000	15.000
056 - 065	8.000 - 11.000	12.000
066 - 085	8.000	10.000
086 - 100	5.000 - 6.500	8.000
101 - 120	5.000	7.000
121 - 140	4.000	6.000
141 - 160	3.000	5.000
161 - 200	3.000	4.000
201 - 220	2.000	3.500

Drehzahl für Schleifkörper mit HP-Schaft
Rotating speed for abrasives with HP-Shank
Vitesse de rotation pour les abrasifs avec tige HP
Velocidad de rotación de los abrasivos con mandril HP

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
020 - 085	15.000 - 20.000	30.000
086 - 120	12.000 - 15.000	20.000
121 - 170	8.000 - 10.000	12.000
171 - 220	5.000 - 6.000	8.000

Drehzahl für Schleifkörper mit RA-Schaft
Rotating speed for abrasives with RA-Shank
Vitesse de rotation pour les abrasifs avec tige RA
Velocidad de rotación de los abrasivos con mandril RA

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
025 - 065	15.000 - 25.000	30.000

Drehzahl für Schleifkörper mit FG-Schaft
Rotating speed for abrasives with FG-Shank
Vitesse de rotation pour les abrasifs avec tige FG
Velocidad de rotación de los abrasivos con mandril FG

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
025 - 030	80.000 - 100.000	120.000

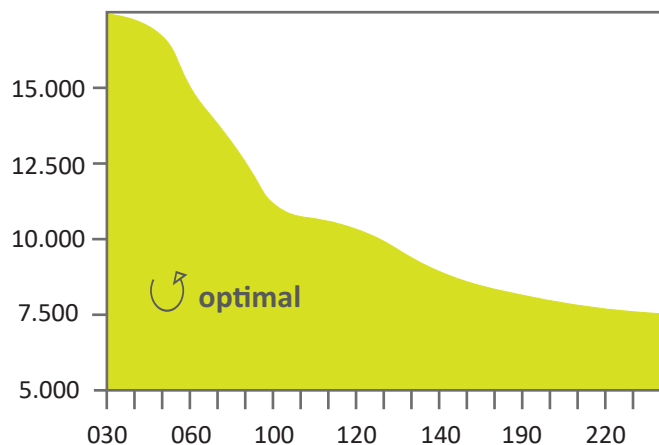
Drehzahlen für Diamantscheiben mit HP-Schaft
Rotating speed for diamond discs with HP-Shank
Vitesse de rotation des disques diamantés avec tige HP
Velocidad de rotación de los discos de diamante con mandril HP

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
050 - 080	30.000	40.000
081 - 170	25.000	30.000
171 - 210	20.000	25.000
211 - 290	15.000	20.000
291 - 390	10.000	15.000
391 - 480	7.000	15.000

Drehzahlen für Trennscheiben mit HP-Schaft
Rotating speed for cut-off wheels with HP-Shank
Vitesse de rotation des disques à couper avec tige HP
Velocidad de rotación de los discos de corte con mandril HP

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diamètre de la partie travaillante Diámetro del extremo activo	Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ Recommended speed in rpm Vitesse de rotation recommandée en min ⁻¹ Velocidad recomendada en rpm	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ Maximum speed in rpm Vitesse maximale en min ⁻¹ Velocidad máxima en rpm
100 - 400	15.000 - 20.000	20.000

Polierer (RA & HP Schaft)
Polishers (RA & HP Shank)
Polissoirs (tige RA et HP)
Pulidoras (RA y HP Shank)



HINWEISE ZUR WIEDERAUFBEREITUNG & ALLGEMEINE ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE

INSTRUCTIONS FOR PROCESING & GENERAL APPLICATION AND SAFETY INSTRUCTIONS

Instructions for the processing (Cleaning, disinfection, and sterilization) of instruments from Jota AG Issued: January 2022

The medical devices produced and sold by Jota AG are re-usable unless their label contains explicit information to the contrary. However, as a rule, it is the sole responsibility of the doctor/expert using the devices to decide whether, depending on the respective case and the potential wear and tear of the products, he can re-use the products and how frequently he uses them. In case of doubt, it is always advisable to discard the products early and to replace them. The manufacturer Jota AG cannot guarantee the faultless function and performance of the products combined with a maximum degree of safety if the products are overused. These reprocessing instructions apply in principle to all medical devices making up the product range supplied by Jota AG. Any particular features and/or exclusions that only concern individual items or groups of items are referred to separately.

Fundamental points

All instruments are classified as semi-critical instruments and are to be cleaned, disinfected, and sterilized prior to each application; this is required as well for the first use after delivery of the unsterile instruments (cleaning and disinfection after removal of the protective packaging, sterilization after packaging). An effective cleaning and disinfection are indispensable requirements for an effective sterilization of the instruments.

You are responsible for the sterility of the instruments. Therefore, please ensure that only sufficiently device and product specifically validated procedures will be used for cleaning, disinfection, and sterilization, that the used devices (WD, sterilizer) will be maintained and checked regularly, as well as that the validated parameters will be applied for each cycle.

Please pay attention to avoid a higher contamination of the complete bur block during application; otherwise, it is necessary to clean and disinfect the bur block as well as all instruments inside (after removal).

Additionally, please pay attention to the legal provisions valid for your country as well as to the hygienic instructions of the doctor's practice or of the hospital. This applies particularly to the different guidelines regarding the inactivation of prions (not relevant for USA). It also refers to country specific specification of workplaces for cleaning and disinfection.

Some instruments require additional aspects. For this, pay attention-on to chapter "Specific aspects".

Cleaning and disinfecting

Basic:

If possible, an automated procedure (WD (Washer-Disinfector)) should be used for cleaning and disinfection of the instruments. A manual procedure – even in case of application of an ultrasonic bath – should only be used if an automated procedure is not available; in this case, the significantly lower efficiency and reproducibility of a manual procedure has to be considered. The pre-treatment step is to be performed in both cases.

Pre-treatment:

Please remove coarse impurities of the instruments directly after application (within a maximum of 1 h).

Procedure:

1. Rinse the instruments at least 1 min under running water (temperature < 35 °C/95 °F).
2. Soak the instruments at least for the given soaking time in the pre-cleaning solution (e.g. ID 212 forte, 2% for 5 Minutes; by the use of an ultrasonic bath) so that the instruments are sufficiently covered. Pay attention that there is no contact between the instruments. Assist cleaning by careful brushing with a soft brush (at least three times after beginning of soaking, aids see chapter "Specific aspects").
3. Then activate ultrasonic treatment for an additional soaking time (but not less than 5 min).
4. Then, remove the instruments of the pre-cleaning solution and post-rinse them at least three times intensively (at least 1 min) with cold tap water.
5. In case of still visible contamination repeat steps 2, 3, and 4, otherwise discard the instrument. This is especially relevant for diamond instruments.

Pay attention to following points during selection of cleaning detergent 1):

- › fundamental suitability for the cleaning of instruments made of metallic or plastic material
- › suitability of the cleaning detergent for ultrasonic cleaning (no foam development)
- › compatibility of the cleaning detergent with the instruments (see chapter „material resistance,“)

Pay attention to the instructions of the detergent manufacturer regarding concentration, temperature and soaking time as well as post-rinsing. Please use only freshly prepared solutions as well as only demineralized sterile or low contaminated water (max. 10 germs/ml) as well as low endotoxin contaminated water (max. 0.25 endotoxin units/ml), for example purified/highly purified water, and a soft, clean, and lint-free cloth and/or filtered air for drying, respectively.

1) In case of application of a cleaning and disinfection detergent for this (e.g. in consequence of personnel's safety) please consider, that this should be aldehyde-free (otherwise fixation of blood impurities), possess a fundamentally approved efficiency (for example VAH/DGHM or FDA/ EPA approval/clearance/ registration or CE marking), be suitable for the disinfection of instruments made of metallic or plastic material, and be compatible with the instruments (see chapter „material resistance,“). Please consider, that a disinfectant used in the pre-treatment step serves only the personnel's safety, but cannot replace the disinfection step later to be performed after cleaning.

Automated cleaning/disinfection (recommended; WD (Washer-Disinfector)):

Pay attention to following points during selection of the WD:

- › fundamentally approved efficiency of the WD (for example CE marking according to EN ISO 15883 or DGHM or FDA approval/clearance/ registration)
- › possibility for an approved program for thermal disinfection (A0 value > 3000 or – in case of older devices - at least 5 min at 90°C/194 °F; in case of chemical disinfection danger of remnants of the disinfectant on the instruments)
- › fundamental suitability of the program for instruments as well as sufficient rinsing steps in the program
- › post-rinsing only with demineralized sterile or low contaminated water (max. 10 germs/ml, max. 0.25 endotoxin units/ml), for example purified/highly purified water

- › only use of filtered air (oil-free, low contamination with microorganisms and particles) for drying
- › regularly maintenance and check/calibration of the WD

Pay attention to following points during selection of the cleaning detergent:

- › fundamental suitability for the cleaning of instruments made of metallic or plastic material
- › additional application – in case of non-application of a thermal disinfection – of a suitable disinfectant with approved efficiency (for example VAH/DGHM or FDA/EPA approval clearance/registration or CE marking) compatible to the used cleaning detergent
- › compatibility of the used detergents with the instruments (see chapter „material resistance,“)

Pay attention to the instructions of the detergent manufacturers regarding concentration, temperature and soaking time as well as post-rinsing.

Procedure:

1. Transfer the pre-cleaned instruments in the WD by the use of a small piece's basket or tray.
2. Start the program:
3 min pre-rinsing with cold tap water (<30°C)
drain
10 min cleaning at 50 - 60°C with 0.2-1% Neodisher® Mediclean Dental
drain
1 min rinsing with demin. water (40-45°C)
drain
1 min rinsing with cold demin. water (<30°C)
drain
5 min thermal disinfection for 5 min at 90-92°C with demin. water
drain
30 min automatic drying at 100°C (wd program)
3. Remove the instruments of the WD after end of the program.
4. Check and pack the instruments immediately after the removal (see chapters „check,“, „maintenance,“, and „packaging,“ if necessary, after additional post-drying at a clean place).

The fundamental suitability of the instruments for an effective automated cleaning and disinfection was demonstrated by an independent, governmentally accredited and recognized (§ 15 (5) MPG) test laboratory by application of the WD G 7835 CD, Miele & Cie. GmbH & Co., Gütersloh, (thermal disinfection) and the pre-cleaning and cleaning detergent neodisher® Mediclean Dental (Dr. Weigert GmbH & Co. KG, Hamburg) considering to the specified procedure.

Manual cleaning and disinfection (not recommended):

Pay attention to following points during selection of the cleaning and disinfection detergents:

- › fundamental suitability for the cleaning and disinfection of instruments made of metallic or plastic material
- › in case of application of an ultrasonic bath: suitability of the cleaning detergent for ultrasonic cleaning (no foam development)
- › application of a disinfectant with approved efficiency (for example VAH/DGHM or FDA/EPA approval/clearance/registration or CE marking) compatible with the used cleaning detergent
- › compatibility of the used detergents with the instruments (see chapter „material resistance,“)

Combined cleaning/disinfection detergents should not be used.

Only in case of extremely low contamination (no visible impurities) combined cleaning/disinfection could be used.

Pay attention to the instructions of the detergent manufacturers regarding concentration, temperature and soaking time as well as post-rinsing. Please use only freshly prepared solutions as well as only demineralized sterile or low contaminated water (max. 10 germs/ml) as well as low endotoxin contaminated water (max. 0.25 endotoxin units/ml), for example purified/highly purified water, and a soft, clean, and lint-free cloth and/or filtered air for drying, respectively.

Manual Procedure after Pre-treatment:

Manual Cleaning

1. Soak the instruments for the given soaking time in the cleaning solution (e.g. ID 212 forte, 2% for 5 Minutes; by the use of a ultrasonic bath) so that the instruments are sufficiently covered. Pay attention that there is no contact between the instruments. Assist cleaning by careful brushing with a soft brush (at least three times after at beginning of soaking, aids see chapter "Specific aspects").
2. Then activate ultrasonic treatment for an additional soaking time (but not less than 15 min).
3. Then, remove the instruments of the cleaning solution and post-rinse them at least three times intensively (at least 1 min) with water.
4. Check the instruments (see chapters „check,“ and „maintenance,“).

Manual Disinfection

5. Soak the instruments for the given soaking time in the disinfectant solution (e.g. ID 212 forte, 2% for 1 Minutes; by the use of a ultrasonic bath) so that the instruments are sufficiently covered. Pay attention that there is no contact between the instruments.
6. Then, remove the instruments of the disinfectant solution and post-rinse them at least five times intensively (at least 1 min) with water.
7. Dry and pack the instruments immediately after the removal (see chapter „packaging,“ if necessary, after additional post-drying at a clean place).

The fundamental suitability of the instruments for an effective cleaning and disinfection was demonstrated by an independent, governmentally accredited and recognized (§ 15 (5) MPG) test laboratory by application of the pre- cleaning and cleaning detergent and the disinfectant ID 212 forte (Dürr Dental SE, Bietigheim-Bissingen) considering the specified procedure.

Check

Check all instruments after cleaning or cleaning/disinfection, respectively, on corrosion, damaged surfaces, and impurities. Do not further use damaged instruments (for limitation of the numbers of re-use cycles see chapter „reusability,“). Still dirty instruments or instruments with visible residuals (under regular light conditions) are to be cleaned and disinfected again.

Maintenance

Instrument oils or grease must not be used except for steel instruments. In that case use only instrument oils (white oil) admitted to steam sterilization considering the maximum possible sterilization temperature, with approved biocompatibility and without mono-, di-, or triethanolamine as corrosion inhibitor.

Packaging

Please insert the cleaned and disinfected instruments in the corresponding bur blocks (if required) and pack them in single-use sterilization packaging (single or double packaging), which fulfill the following requirements (material/process):

- › EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607 (for USA: FDA clearance)
- › suitable for steam sterilization (temperature resistance up to at least 142 °C (288 °F), sufficient

steam permeability)

- › sufficient protection of the instruments as well as of the sterilization packaging to mechanical damage

Sterilization

Please use for sterilization only the listed sterilization procedures; other sterilization procedures must not be applied.

Steam sterilization

- › fractionated vacuum/dynamic air removal procedure^{2,3} (with sufficient product drying⁵)
- › steam sterilizer according to EN 13060/EN 285 or ANSI AAMI ST79 (for USA: FDA clearance)
- › validated according to EN ISO 17665 (valid IQ/OQ (commissioning) and product specific performance qualification (PQ))
- › maximum sterilization temperature 138 °C (280 °F; plus tolerance according to EN ISO 17665)
- › sterilization time (exposure time at the sterilization temperature):

Area	fractionated vacuum/dynamic air removal	gravity displacement
USA	at least 4 min at 132 °C (270 °F), drying time at least 20 min ⁴	not recommended
other countries	at least 3 min ⁵ at 132 °C (270 °F) / 134 °C (273 °F), drying time at least 20 min ⁴	not recommended

² at least three vacuum steps

³ The less effective gravity displacement procedure must not be used in case of availability of the fractionated vacuum procedure, will require significantly longer sterilization times and is to be validated dependent on product, packaging, sterilizer, program, and parameters under sole responsibility of the user.

⁴ The effectively required drying time depends directly on parameters in sole responsibility of the user (load configuration and density, sterilizer conditions, ...) and by this is to be determined by the user. Nevertheless, drying times less than 20 min must not be applied.

⁵ respectively 18 min (inactivation of prions, not relevant for USA)

The fundamental suitability of the instruments for an effective steam sterilization was demonstrated by an independent, governmentally accredited and recognized (§ 15 (5) MPG) test laboratory by application of the steam sterilizer EHS 3870 (Tuttnauer, Breda Netherlands) and the fractionated vacuum/dynamic air removal procedure. For this, typical conditions in clinic and doctor's practice as well as the specified procedure were considered.

The flash/immediate use sterilization procedure must not be used. Do not use dry heat sterilization, radiation sterilization, formaldehyde, and ethylene oxide sterilization, as well as plasma sterilization.

Storage

Please store the instruments after sterilization in the sterilization packaging's at a dry and dust-free place.

Material resistance

Please take care that the listed substances are not ingredients of the cleaning or disinfection detergent:

- › organic, mineral, and oxidizing acids (minimum admitted pH-value 5.5)
- › strong lyes (maximum admitted pH-value 11, neutral/enzymatic or alkaline cleaner recommended)⁶
- › organic solvents (for example: acetone, ether, alcohol, benzene)
- › oxidizing agents (for example: hydrogen peroxide)
- › halogens (chlorine, iodine, bromine)
- › aromatic, halogenated hydrocarbons

⁶ For the bur blocks alkaline cleaners must not be applied (maximum admitted pH-value 9).

Please do not clean any instruments and bur blocks by use of metal brushes or steel wool.

Please do not expose any instruments and bur blocks to temperatures higher than 142 °C (288 °F)!

Please do not apply acidic neutralizing agents or cleaning aids.

Reusability

The instruments can be reused – in case of adequate care and if they are undamaged and clean as indicated in chapter "Specific aspects". The user is responsible for each further use as well as for the use of damaged and dirty instruments (no liability in case of disregard).

Attachment A: Specific aspects

Diamond products and ceramic grinding tools:

- › Use particular care during the cleaning of the grinding surfaces and ensure that all residues are removed. Repeat procedure, if visible residuals are given

Bur blocks/instrument trays:

- › Cleaning and disinfecting only without products being loaded (products must not be cleaned and disinfected whilst they are in the bur block/ instrument tray)



DE

Das Dokument in der jeweils aktuellsten und gültigen Version sowie in anderen Sprachen finden Sie auf unserer Webseite www.jota.ch.

EN

The document in other languages as well as the latest and applicable version you find on the website www.jota.ch.

FR

Vous trouverez les documents dans d'autres langues ainsi que la dernière version sur notre site www.jota.ch.

ES

Documentos en otras idiomas, así como también la versión más reciente encontrase en nuestra página web www.jota.ch.

Instrument group	brush	specific/additional procedure in case of				packing	sterilization	maximum admitted cycle number (confirmed by validation, but dependent on specific application)	recommended classification according to KRINKO/RKI/BfArM guidance (only German, with respect to intended use)
		pretreatment	manual cleaning/ disinfection	automated cleaning/ disinfection	maintenance				
stainless steel instruments	standard	standard	standard	standard	lubrication <u>not</u> admitted	standard	standard	10	critical B
regular steel instruments	standard	standard	standard	standard	lubrication <u>recommended</u>	standard	standard	10	critical B
silicone polisher	standard	standard	standard	standard	lubrication <u>not</u> admitted	standard	standard	5	critical B
endodontic instruments without stopper	endodontic brush	standard	standard	standard	lubrication <u>not</u> admitted	use of bur blocks not admitted	use of bur blocks not admitted	10	critical B
endodontic instruments with stopper	endodontic brush	mounted	mounted move the stopper at least three times during disinfection	mounted	lubrication <u>not</u> admitted	use of bur blocks not admitted	use of bur blocks not admitted	10	critical B
all other instruments	standard	standard	standard	standard	lubrication <u>not</u> admitted	standard	standard	10	critical B

General application and safety instructions for the medical device from Jota AG

Issued: January 2017

- Jota AG products (dental, maxillary surgery, general surgery,) must only be used by dentists, doctors and/or the respective experts who, due to their training and experience, are intensely familiar with the use of these products and who have the corresponding expertise in the respective specialist fields. The use of surgical products requires relevant expertise and experience in dental implantology, maxillary surgery and/or other surgical fields including diagnosis, preoperative planning and surgical techniques.
- It is the sole responsibility of the doctor in charge who, depending on the respective situation (indication), decides on the actual use of the Jota AG products for each individual case
- All JOTA AG products have been developed for specific applications. Therefore, inappropriate use can result in the premature wear and tear of the products and put patients and users at risk.

Application

- In order to avoid damaging the instruments, they must be removed from the blister pack by pulling off the back-sheet.
- It is essential to only use turbines as well as hand and angle pieces that are technically and hygienically faultless, maintained and cleaned.
- The instruments must be rotating when applied on material. They should not be placed on material and then brought to rotation.
- Rotating instruments need to be clamped as far down as possible with their speed set before applying them on the object. are used with the rotary instruments.
- Using the instruments for canting or leveraging should be avoided as it increases the risk of breakage.
- Depending on the application, it is recommended to use protective goggles while using the instruments. Users of diamond disks should use a disk protection device.
- Inappropriate use of the products leads to badly executed work and increased risk.
- When working with dry materials, it is recommended to use a suction cleaning device.
- In particular, users of hand tools should take care to use them gently and with consideration.
- The user must at all times avoid touching the instruments and parts without protection (protective gloves should be worn).
- Thermal bone damage caused by rotating and oscillating tools (e.g. pilot burr, conical burr, expansion burr) must at all times be avoided (user training, working at low speed and with sufficient cooling).
- During intraoral application attention has to be made to the fact that the products are protected against aspiration or falling on the floor.

Use of pressure

- Users of the instruments should at all times avoid applying excessive pressure. This can damage the working part of the instruments and cause the cutting edges to break off. At the same time, it generates excessive heat.
- The use of excessive pressure when using grinding tools can cause the abrasive particles to break off or the instrument to become clogged and lead to heat generation.
- During polishing, excess pressure can lead to heat generation.
- Due to overheating, excess pressure can damage the dental pulp or, due to broken off cutting edges, it can result in undesired rough surfaces. In such cases, even instrument breakage cannot be excluded.

Cooling

- In order to avoid excessive heat generation during preparation, a sterile water/sodium chloride solution supplied via a permanent external feeding device should be used to ensure sufficient cooling during use of the instruments.
- When using FG instruments that are more than 22 mm long or whose head diameter exceeds 2 mm, additional external cooling is required.
- Insufficient cooling will lead to irreversible damage to the bone and/or the adjacent tissue.

Storage, disinfection, cleaning and sterilization

- Unless there is explicit information to the contrary, all Jota AG products are supplied in non-sterile packaging and, depending on the application, they need to be sterilised prior to use. Prior to their first use on the patient and immediately after each use, all products need to be disinfected and sterilised. Inappropriate cleaning and sterilising of the instruments can result in the patient being infected with harmful bacteria.
- You will find detailed instructions for the disinfecting, cleaning and sterilising of products in the Instructions for the processing of instruments produced by Jota AG on the previous page. We would also be happy to provide you with these instructions at your request. They are also available on the internet at www.jota.ch.
- The products should be stored in appropriate, hygienically maintained containers. The same applies to sterilised instruments. The stored products must be protected from dust, humidity and recontamination. Instructions as to maximum storage duration must be adhered to.

Speed recommendations for rotary instruments

- Following the instrument-specific speed recommendations produces the best results.
- Exceeding the maximum admissible speed (rpm) when using long and pointed instruments tends to produce vibrations that can lead to the destruction of the instrument.
- When using working parts with diameters exceeding the thickness of the shaft, excessive speed can release great centrifugal forces that may cause the shaft to bend and/or the instrument to break. Therefore, the maximum admissible rpm must never be exceeded.

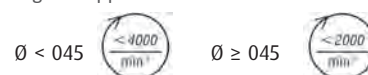
- Please consult the manufacturer's information (see catalogue or www.jota.ch) for the recommended and the maximum admissible speed ranges. Non-compliance with the maximum admissible speed puts safety at risk.
- Generally, the following rules apply:
 - The larger the working part of an instrument the lower the speed
 - Surgical instruments: suitable for geared down micro-motor hand and angle pieces 10:1 with stable ball bearings. Speed 600 to 800 rpm with physical and, possibly, sterile external cooling or internal cooling when using the respective hand piece.

Discarding worn instruments and parts

- Jota AG products can principally be reused several times – unless specifically indicated and labelled otherwise. Rotating instruments are subject to wear. The option of and accountability for multiple use of a product and the frequency of application is solely the decision and own responsibility of the treating clinician based on the application in each case and the possible wear of the products. If in doubt, the products should always be sorted out early and replaced.
- Broken off cutting edges of instruments cause vibrations and great forces of pressure, which, in turn, leads to broken preparation corners and rough surfaces.
- Bare patches on diamond instruments indicate a lack of abrasive particles and can be a sign of blunt instruments. This leads to excessive temperatures during instrument use.
- Instruments that are bent and/or do not run true should be discarded forthwith.
-  With the reuse of disposable products the risk of infection cannot be excluded and a risk-free functional safety cannot be guaranteed.

Additional instructions regarding the use of trepans

- When using trepans, you have to proceed with particular care. For example, it is advisable not to exceed the recommended rpm speed ranges.
- In order to prepare for the actual use of a trepan, it should be set to produce counter-clockwise rotations creating a groove in the bone. Afterwards the trepan can be inserted into this groove and, using clockwise rotations, it can be moved further down.
- Carrying out a prior X-Ray is essential to establish the maximum possible drilling depth and to maintain the necessary distance, for example, to the mandibular nerve. As an additional safety measure to spare the nerve, the axial direction of the trepan countersink attachment, based on the sagittal level of the ascending branch, must be milled laterally at an angle of approx. 15-20°.



Further comments:

- Due to statutory regulations, returned goods can, on principle, only be accepted if the complete batch number is provided. This number can be found on the product packaging.

REF	Fig.			
000502	9765	F	91	
000525	9765	M	91	
001001	1		66	220
001001	1	RF	117	
001001	C 1		52 / 134	198
001002	CQ 1		52 / 134	
001002	11			220
001003	C 1	S	52 / 134	
001071	41		66	
001132	91	RF		224
001171	71			222
001175	C 71			198 / 201
001190	CX 71			147 / 207
001251	C 141	F	111	
001291	141	RF	112	
001291	C 141		111	
001291	4301		124	
001291	4501		125	
001298	C 141	A	112	
001324	Z 801		41 / 137	183
001504	801	EF	17 / 117	178
001513	601	F GRN	77	
001514	SD 602	F		234
001514	801	F	17 / 117	178/178
001523	601	PNK	78	242
001523	601	GRN	74	238
001523	K+M 601	BLU		255
001523	602	PNK		242
001523	602	GRN	74	238
001523	603	PNK		243
001523	603	GRN	74	238
001524	801		17 / 117	178
001524	M 801			184
001524	4801		125	
001524	602	KIW		236
001526	SZ 601			232
001526	SZ 602			232
001534	801	G	17 / 117	178
001544	801	SG	17 / 117	178
002524	802		17	
002534	802	G	17	
010001	C 2		53	198
010001	1102	F	107	
010504	1110		104	
010504	1111		104	
012514	SD 735	SF		135
012514	805	F	18	
012523	735	S PNK		245
012523	736	PNK		245
012524	805		18	178
012524	735	S WHI		251
012526	SZ 736			233
012534	805	G	18	
012544	805	SG	18	
014523	613	GRN		238
014524	M 813			185
019524	806		18	
019534	806	G	18	
023512	K+M 728	GRN		255
023523	728	GRN		241
024512	K+M 727	GRN		254
027512	K+M 735	GRN		254
027523	735	PNK		245
030502	9143	EF	93	
030502	9832		88 / 145	
030503	9504	F	103	
030504	9134	F	98	
030511	ZIR 9862	F	101	
030512	9123	F	92	
030512	9144	F	103	
030512	LS 9872	F	99	
030513	9504	M	103	
030514	9134	M	97	
030514	9813	F	96	
030521	ZIR 9862	M	100	
030522	9123	M	92	
030522	LS 9872	M	99	
030523	9114	M	94	
030523	9115	M	94	
030524	M 807			184
030524	9134	G	97	
030524	9813	M	96	
030525	9826		89	
030533	9109	M	94	
030533	9504	G	102	
030534	9813	G	95	
030544	9360		144	
032524	870		31	

REF	Fig.			
032534	870	G	31	
033524	899		35	
033534	899	G	35	
034511	9581		106	
034512	9580		106	
038514	811	F	19	
038524	811		19	
038534	811	G	19	
038544	811	SG	19	
039524	811	L	20	
039534	811	LG	20	
039544	811	LSG	20	
041324	Z 818		41	183
041334	Z 818	G	41	183
041523	702	GRN		240
041523	703	GRN		241
041524	818		20	178
042514	SD 716	F		235
042523	622	GRN	74	238
042523	712	GRN		241
042524	815		20	
042524	822		20	
043524	453	WHI		251
043526	SZ 623			232
045000	1163			292
045171	231			147 / 222
064504	231	DEF	124	
067534	907	G	36	
068514	909	F	36	
068524	909		36	181
068534	909	G	36	
068544	909	SG	36	
072524	908		36	
103172	84	RF		223
107002	36		66	221
107006	21			198 / 220
107006	C 21		53	147
107007	C 31		54	199
107019	CX 21		56	
107512	K+M 731	GRN		254
107512	K+M 731	DBR		257
107514	SD 732	F		235
107520	K+M 732	ORA		252
107523	642	GRN		239
107523	731	PNK		245
107523	731	GRN		241
107523	K+M 731	BLU		256
107523	732	PNK		245
107523	K+M 732	BLU		256
107526	SZ 732			233
107533	642	G GRN		241
107534	SD 732	G		235
108514	835	F	23	
108524	835		23	178
108534	835	G	23	
108544	835	SG	23	
109007	RRC 31		58	
109523	624	PNK		243
109523	624	GRN		238
109524	836		23	
109534	836	G	23	
110006	C 21	L	53	
110513	638	F GRN	77	
110514	SD 638	F	72	234
110514	837	F	23	179
110523	638	PNK		243
110523	638	GRN	74	239
110523	639	PNK		243
110523	639	GRN	75	
110523	640	PNK		243
110524	837		23	179
110526	SZ 638			232
110534	837	G	23	
110544	837	SG	23	179
110554	837	MG		179
111514	837	LF	24	
111524	837	L	24	179
111534	837	LG	24	179
111544	837	LSG	24	
112524	837	XL	24	179
112534	837	XLG	24	
113513	9313	F		284
113513	9314	F		284
113534	M 837	G		185
114494	9332	UF		289
114503	9332	EF		288
114504	9306	EF		285
114513	9306	F		283

REF	Fig.			
114513	9332	F		288
114515	9669	F		286
114523	9332	M		288
114524	9306	M		283
114525	9669	M		286
114534	9332	G		288
114534	9623	G		287
115524	837	D	45	
115524	837	LD	45	
116190	CX 460			209
129514	884	F	33	
129524	884		33	
129534	884	G	33	
130514	885	F	33	
130524	885		33	
130534	885	G	33	
130544	885	SG	33	
131504	1112		104	
131514	886	F	33	
131524	886		33	
131534	886	G	33	
131544	886	SG	33	
133533	9108	G		281
137006	C 21	R	54 / 141	
137006	C 33	L	55	
137007	C 31	R	54	
137019	CX 21	GR	57	
137019	CX 21	R	56	
137019	TCX 21	R	56	
137140	CX 72	F		205
137140	CX 486	F		206
137142	C 486	FT		216
137190	CX 72			207
137190	CX 486			209
137524	137		38	
138007	RRC 245		58	
138514	838	F	24	
138524	138		38	
138524	838		24	
138534	838	G	24	
139006	CG 35	RS	59	
139008	C 31	A	55	
139008	C 36	R	55	135
139015	C 31	EF	57	
139524	880		32	
139534	880	G	32	
140514	838	LF	24	
140524	838	L	24	179
140526	Z 838	L	40	182
140534	838	LG	24	
141504	881	EF	33	
141514	881	F	33	
141524	881		33	
141534	881	G	33	
141544	881	SG	33	
142514	882	F	33	181
142524	882		33	181
143007	C 31	RL		199
146544	883	SG	33	
150524	839		24	
155132	92	RF		224
155171	72			222
155172	82	RF		223
156007	RRC 7		58	
156007	RRC 31	R	58	
156524	840		25	
156534	840	G	25	
156544	840	SG	25	
157504	841	EF	25	
157514	841	F	25	
157524	841		25	
157534	841	G	25	
157544	841	SG	25	
158514	842	F	25	
158524	842		25	
158534	842	G	25	
158544	842	SG	25	
159032	CD 133	U	63	
159041	C 133	F	60	
159042	CD 133	F	63	
159071	C 133		60	
159072	CD 133		63	
160494	890	UF	34	
160504	890	EF	34	
160514	890	F	34	
161484	GT 135		121	
161505	645	ARK	79	250
161513	645	F GRN	77	



REF	Fig.			
161524	898		35	
161524	645	KIW		237
164031	C 134	U	60	
164032	CD 134	U	63 / 142	
164041	C 134	F	60	
164042	CD 134	F	63 / 142	
164071	C 134		60	
164072	CD 134		63 / 142	
164494	898	UF	35	
164504	898	EF	35	
164514	898	F	35	
164534	898	G	35	
165494	858	UF	29	
165504	858	EF	29	
165514	858	F	29	
165524	858		29	180
165534	858	G	29	181
165544	858	SG	29	
166031	C 135	U	60	
166032	CD 135	U	63	
166041	C 135	F	60	
166042	CD 135	F	63	
166071	C 135		60	
166072	CD 135		63	
166494	859	UF	29/117	
166504	859	EF	29/118	180
166514	859	F	29/118	180
166524	859		29/118	180
166534	859	G	29/118	
166544	859	SG	29/118	
167504	859	LEF	29/118	
167514	859	LF	29/118	180
167524	M 852			185
167524	859	L	29/118	180
167534	859	LG		180
168002	38			221
168006	C 23		54	199
168007	C 33		55	200
168524	845		25	
168534	845	G	25	
170377	C 290		146	200
171006	C 23	L	54	
171007	C 33	L	55	199
171513	649	F GRN	77	
171514	SD 650	F	72	
171514	846	F	25	
171523	649	GRN	75	239
171523	650	GRN	75	
171523	648	PNK		243
171523	649	PNK	78	243
171523	650	PNK		243
171523	651	GRN	75	
171524	649	KIW		237
171524	846		25	
171534	846	G	25	
171544	846	SG	25	
172007	CBP 847		59	217
172505	6172	ARK	81/143	
172514	847	F	26	
172524	847		26	179
172534	847	G	26	
172544	847	SG	26	
173504	848	EF	26	
173512	K+M 652	GRN		253
173512	K+M 733	DBR		257
173514	848	F	26	
173520	K+M 652	ORA		252
173523	652	GRN	75	
173523	733	PNK		245
173523	K+M 652	BLU		256
173524	733	WHI		251
173524	652	KIW		237
173524	848		26	179
173524	M 854			185
173534	848	G	26	
173544	848	SG	26	
174514	SD 653	F		234
174523	653	GRN		239
177524	847	D	45	
178524	848	D	45	
179524	839	R	24	
183524	854		28	
184072	C 212	L	61	
184140	CX 488	F		206
184524	854	L		180
187140	CX 489	F		205
194006	C 23	R	54/141	
194019	CX 23	R	57	

REF	Fig.			
194019	TCX 23	R	57	
194134	CQ 79	F	147	212
194140	CX 79	F		205
194141	CX 79	SF		204
194142	C 79	FT		216
194175	C 79			202
194176	CQ 79		147	213
194181	C 79	FF		214
194190	CX 79			208
194194	C 79	T		216
194215	C 79	G		203
194220	CX 79	G	146	210
194221	CX 79	GT		216
194224	CX 79	SG		211
194226	C 79	SGT		216
194524	194		38	
195514	855	LF	28	
196002	38	R	66/133	
196006	C 23	SR		199
196008	C 18	R	56/135	
196019	CX 23	SR		199
196140	CX 23	MF		206
196524	855		28	
197514	849	F	27	
197523	K+M 649	R BLU		255
197524	849		27	179
197534	849	G	27	
197544	849	SG	27	
198072	C 375	R	62/142	
198140	CX 138	F		205
198190	CX 138			208
198314	Z 850	F	40	182
198324	Z 850		40	182
198504	850	EF	27	
198505	6198	ARK	81/144	
198514	850	F	27	
198524	850		27	179
198534	850	G	27	179
198544	850	SG	27	
199140	CX 23	F		205
199190	CX 23		147	207
199295	C 151		112/135	
199504	852	EF	28	
199512	K+M 652	R GRN		253
199512	K+M 652	R DBR		257
199514	SD 652	RF		234
199514	852	F	28	180
199523	652	R BLU		256
199523	652	R GRN		239
199523	652	R PNK		244
199524	652	R KIW		237
199524	852		28	180
199526	SZ 652	R		232
199534	SD 652	RG		234
199534	852	G	28	
199534	852	GF	37	
199544	852	SG	28	
200524	852	L	28	
200534	852	LG	28	
201175	C 416			202
201190	CX 416			208
201513	9573	F		269
201523	9573	M		269
201533	9573	G		269
203514	WD 203	F	37	
203524	WD 203		37	
203544	WD 203	SG	37	
204514	WD 204	F	38	
204524	WD 204		38	
204544	WD 204	SG	38	
210295	C 152		61/112	
211215	514			221
213524	873		32	
218524	851		27/136	
219524	851	L	27/136	
220514	857	F	28/136	
220524	857		28/136	
220534	857	G	28/136	
223524	872		32	
225140	CX 30	MF		206
225220	CX 30	M		209
225524	807		18	
225534	807	G	18	
232524	809		19	
232524	809	A	19	
233006	UNC 245		55	
233524	808		18	
233534	808	G	18	

REF	Fig.			
233544	808	SG	18	
234514	808	LF	18	
234524	808	L	18	
234534	808	LG	18	
234544	808	LSG	18	
237001	C 7		53	
237008	C 17		56	
237140	CX 77	F		205
237140	CX 77	MF		206
237171	77			223
237175	C 77			201
237190	CX 77			208
237220	CX 77	M		209
237514	809	RF	19	
237523	B 9912			248
237524	808	R	19	
237524	809	R	19	
237534	809	RG	19	
237544	809	RSG	19	
238006	C 7	L	53/141	
238514	808	RLF	19	
238524	808	RL	19	
238534	808	RLG	19	
238544	808	RLSG	19	
240524	808	D	44	
241524	808	LD	44	
243071	48		67	
243501	9991	EF	105	
243502	9831		88/145	
243502	9834		88/145	
243503	9501	F	103	
243504	9133	F	98	
243511	ZIR 9861	F	100	
243511	ZIR 9866	F		276
243511	9991	F	105	
243512	9121	F	92	
243512	9122	F	92	
243512	LS 9871	F	99	
243512	LS 9876	F		279
243513	9501	M	102	
243513	9503	M	103	
243513	9574	F		269
243514	9133	M	97	
243514	9803	F		273
243514	9812	F	96	
243521	ZIR 9861	M	100	
243521	ZIR 9866	M		275
243522	9121	M	91	
243522	9122	M	91	
243522	LS 9871	M	99	
243522	LS 9876	M		279
243523	663	GRN		240
243523	663	PNK		244
243523	9111	M	94	
243523	9112	M	94	
243523	9113	M	94	
243523	9119	M	94	
243523	9574	M		269
243524	9133	G	97	
243524	9803	M		272
243524	9812	M	95	
243525	9825		89	
243525	9828		89	
243533	9501	G	102	
243533	9502	G	102	
243533	9574	G		268
243534	9803	G		272
243534	9812	G	95	
243544	9361		144	
244504	9315	EF		285
244513	9315	F		284
244524	9315	M		283
244534	9315	G		282
246504	860	EF	29	
246524	860		29	
246534	860	G	29	
247504	861	EF	30	
247514	861	F	30	
247524	861		30	
247534	861	G	30	
249032	C 48	LU	60/141	
249042	C 48	LF	60/141	
249072	C 48	L	60/141	
249494	862	UF	30	
249504	862	EF	30	
249514	862	F	30	
249524	862		30	180
249534	862	G	30	

REF	Fig.			
249544	862	SG	30	
250314	Z 863	F	40	182
250324	Z 863		40	182
250504	863	EF	30	
250514	863	F	30	
250524	M 862			185
250524	863		30	180
250524	M 863			185
250534	863	G	30	
250544	863	SG	30	
251514	863	LF	30	
251524	863	L	30	
254504	831	EF	22	
254514	831	F	22	
254524	831		22	
254534	831	G	22	
254544	831	SG	22	
256514	863	KF	30/137	
256534	863	KG	30/137	
257140	CX 78	MF		206
257171	78			223
257175	C 78			202
257190	CX 78			208
257494	830	UF	22	
257502	9140	EF	93	
257504	830	EF	22	
257512	K+M 666	GRN		254
257514	SD 667	F		235
257514	830	F	22	178
257523	666	GRN	76	240
257523	666	PNK	78	244
257523	667	KIW		237
257523	667	PNK		244
257524	830		22	178
257524	878			181
257526	SZ 667			233
257534	830	G	22	178
257544	830	SG	22	
258494	830	LUF	22	
258504	830	LEF	22	
258514	830	LF	22	
260132	95	RF		224
260140	CX 75	F		205
260171	75			222
260172	85	RF		224
260175	C 75			201
260176	CQ 75		146	213
260190	CX 75			208
260215	C 75	G		203
260220	CX 75	G		210
260224	CX 75	SG		211
260524	875			181
260534	875	G		181
260554	875	MG		181
263524	894		35	
266171	79			223
266172	89			223
266512	K+M 671	GRN		254
266523	K+M 671	BLU		256
266523	671	GRN	76	240
266523	671	PNK		244
266524	671	KIW		237
266524	879			181
266544	879	SG		181
266554	879	MG		181
271524	271		38	
272544	833	KSG	22	
273522	751	DBR		247
273523	665	GRN		240
273523	665	PNK		244
273523	744	GRN		241
273533	744	G GRN		241
273534	B 744	S		248
274032	C 274	U	62/142	
274072	C 274		62/142	
274134	CQ 251	F	147	212
274140	CX 251	F		205
274160	C 251	QX	146	215
274175	C 251			202
274176	CQ 251		147	213
274181	C 251	FF		214
274190	CX 251			208
274215	C 251	G		203
274220	CX 251	G	146	210
274224	CX 251	SG		211
274227	C 251	SGT		216
274504	895	EF	35	
274514	SD 660	F		

REF	Fig.			
274514	895	F	35	
274521	743	S LBR		249
274522	743	S DBR		247
274522	H 7	DBR		247
274523	C 251	CC		215
274524	M 856			185
274524	660	KIW		237
274524	895		35	
274526	SZ 660			232
274534	SD 660	G		235
274534	M 856	G		185
274544	895	SG	35	
275413	ZIR 9972	F		278
275413	ZIR 9974	F		278
275423	ZIR 9972	M		277
275423	ZIR 9974	M		277
275513	9572	F		269
275523	9572	M		269
275533	9572	G		269
277007	CBP 379		59	217
277032	C 379	U	62/142	
277042	C 379	F	62/142	
277072	C 379		62/142	
277190	CX 73			207
277314	Z 833	F	40	182
277324	Z 833		40	182
277494	833	UF	22	
277504	833	EF	22	
277514	833	F	22	
277524	277		39	
277524	833		22	
277534	833	G	22	
277544	833	SG	22	
277932	CD 379	U	63/142	
277942	CD 379	F	63/142	
277972	CD 379		63/142	
278524	833	L	23	
287484	GT 48	L	121	
287524	866		31	
288512	K+M 662	GRN		254
288513	661	F GRN	77	
288514	SD 661	F	72	
288514	867	F	31	
288523	662	GRN	76	240
288523	661	GRN	76	239
288523	661	PNK	78	244
288523	662	PNK		244
288524	661	KIW		237
288524	867		31	
288526	GP 662		73	
288534	867	G	31	
289190	CX 139			208
289504	868	EF	31	
289514	868	F	31	
289524	868		31	180
289534	868	G	31	
289544	868	SG	31	
290072	C 245		61	
290504	869	EF	31	
290514	869	F	31	
290524	869		31	181
290534	869	G	31	
290544	869	SG	31	
291514	869	LF	31	
291524	869	L	31	
292140	CX 487	F		206
292190	CX 487			209
292502	9835		148	270
292504	9310	EF		285
292513	9310	F		284
292523	690	GRN		240
292523	9105	M		281
292524	9310	M		283
292533	B 493	BLU		248
292534	892	G		181
292534	9310	G		282
295524	295		39	
296031	C 246	U	61	
297502	9142	EF	93	
297505	660	ARK	80/143	
297505	662	ARK	80/143	
297514	SD 660	F	72	
297514	SD 662	F	73	
297524	877		32	
297534	877	G	32	
297544	877	SG	32	
297544	9363		144	
298072	C 244	K	61/142	

REF	Fig.			
298505	6298	ARK	81/144	
298514	878	F	32	
298524	878		32	
298534	878	G	32	
298544	878	SG	32	
299072	C 245	K	61	
299502	9141	EF	93	
299504	879	EF	32	
299514	879	F	32	
299524	879		32	
299534	879	G	32	
300513	9571	F		269
300523	9571	M		269
300533	9571	G		269
303504	9132	F		275
303511	ZIR 9865	F		276
303512	LS 9875	F		279
303513	9304	F		283
303514	9132	M		274
303514	9801	F		272
303521	ZIR 9865	M		275
303522	LS 9875	M		279
303524	9132	G		274
303524	9801	M		272
303533	9107	G		280
303534	9801	G		271
304502	9833		88/145	
304512	K+M 722	GRN		254
304512	9124	F	92	
304513	9507	M	103	
304514	SD 722	F		235
304514	9814	F	96	
304522	9124	M	92	
304524	825		20	178
304524	9814	M	96	
304525	9827		89	
304526	SZ 722			233
304534	9814	G	95	
307544	9362		144	
310502	9145	EF	93	
316523	633	GRN		239
316523	734	PNK		245
320101	232	RF	124	
320524	506			258
321524	910	D		188
327524	505			258
327524	916	D		188
332514	911	DF		188
332524	911	D		188
333514	365	D		191
335524	918	D		188
340514	935	DF		189
340524	935	D		189
345524	930	D		189
345524	M 941			185
350524	932	D		189
355514	915	DF		190
355524	915	D		190
356514	914	F		191
358504	921	DEF		190
358514	581	S		259
358514	921	DF		190
358524	581			259
371504	9302	EF		285
371513	9302	F		283
371524	582			259
371524	583			259
371524	584			259
371524	587			259
371524	9302	M		283
371526	SZ 715			233
372434	372	RF	67	225
372504	9131	F		275
372504	9301	EF		285
372511	ZIR 9867	F		276
372512	K+M 716	GRN		254
372512	LS 9877	F		280
372513	9301	F		283
372514	9131	M		274
372514	9802	F		273
372514	9804	F		273
372515	9668	F		286
372521	ZIR 9867	M		276
372522	9131	S		281
372522	LS 9877	M		279
372523	716	GRN		241
372524	9131	G		274
372524	9301	M		282

REF	Fig.			
372524	9802	M		272
372524	9804	M		272
372525	9603	M		281
372525	9604	M		281
372525	9668	M		286
372533	9103	G		280
372534	9301	G		282
372534	9621	G		287
372534	9802	G		271
373514	SD 773	F		235
373523	772	SB GRN		258/289
375523	798	GRN		242
375523	798	PNK		242
377514	940	DF		190
389504	947	DEF		191
389514	947	DF		191
400514	401	DF		190
406297	163	RF	114	
407297	164	RF	114	
407297	C 164		113	
408295	C 161		113	
408297	162		114	
408297	162	RF	114	
408297	C 162		113	
408297	165	RF	114	
408298	CX 161	R	113	
409019	CX 162	A	113	
409297	166		115	
409297	166	RF	114	
409297	C 166		113	
410297	167	RF	115	
411297	168		115	
411297	168	RF	115	
411534	D 8411	G	116	
412297	169	RF	115	
415007	C 33	IL	116	
415007	C 34	IL	116	
415296	C 33	T	116	
415296	C 254		115	
417364	203			221
463514	829	F	21	
463524	829		21	
464504	827	EF	21	
465504	820	EF	20	
465514	820	F	20	
465524	820		20	
467211	515			221
467211	515	L		222
467211	C 515		146	200
470381	9119		67	
485001	224	RF	122	
485373	225	RF	120	
486001	229	RF	123	
494020	389		18/136	
494534	802	LG	17	
496071	C 246		61	
496524	888		34	
499072	C 44	E	60/141	
500524	828	B	21	
500524	828	G	21	
500524	828	O	21	
500524	828	R	21	
500524	828	W	21	
500524	828	Y	21	
501524	828	TB	21	
501524	828	TG	21	
501524	828	TO	21	
501524	828	TW	21	
501524	828	TY	21	
507514	893	F	34	
507524	893		34	
508514	508	F	36	
508534	508	G	36	
525504	525	EF	36	
525514	525	F	36	
525524	525		36	
526504	526	EF	36	
526514	526	F	36	
526524	526		36	
535524	865	L	30/137	
539534	888	LG	34	
540504	889	LEF	34	
540514	889	LF	34	
540524	540		39	
540524	889	L	34	
540534	889	LG	34	
543503	9837		90/91/145	
543503	9840		149	270

REF	Fig.			
543511	ZIR 9863	F	101	
543511	ZIR 9868	F		276
543512	LS 9873	F	99	
543512	LS 9878	F		280
543514		9805	F	273
543521	ZIR 9863	M	100	
543521	ZIR 9868	M		276
543522	LS 9873	M	99	
543522	LS 9878	M		279
543524		9805	M	272
543533		1170		293
544514		845	RF	25
544524		845	R	25
544544		845	RSG	25
545514		846	RF	26
545524		846	R	26
545534		846	RG	26
545544		846	RSG	26
546007	CBP	856		59 217
546503		9150		90/103
546503		9160		148 284
546504		847	REF	26
546514		847	RF	26
546524		847	R	26
546534		847	RG	26
546544		847	RSG	26
549000		1166		293
551534		802	KG	17/136
552524		834		23
553524		848	R	27
556001		229	XLRF	123
558514		558	F	37
558524		558		37
560524	WD	560		38
561544		830	P	42
562514		846	KRF	26
562524		846	KR	26
562544		837	P	42
564544		837	RP	42
565544		847	P	42
567544		850	P	42
568544		852	P	42
569544		855	P	43
570544		862	P	43
571544		863	P	43
572544		868	P	43
573544		869	P	43
574544		878	P	43
575544		879	P	44
576544		880	P	44
584524		897	R	35
585524		847	KR	26
600523		529		258
600524		529	D	184
600544	AD	120		258
603391		303		67/105 289/224
603391		303	RF	224
604391		305		224
610415		301	L	224/289
612431		327	RF	225/289
612434		320	A	225
622444		314		225
623443		318		225
623444		315		225
632467	SPREADER			133
640451		171	P	131
640451		171	PS1	131
646452		173	P	131
646452		173	PF	132
646452		173	PFS1	132
646452		173	PS1	131
651453		174	P	131
651453		174	PF	132
651453		174	PFS	132
651453		174	PS1	131
657455		9107	P	132
657455		9107	PS	132
672458		178	S	132
672458		178	SS	132
675458		178	L	132
675458		178	LS	132
679336		180	GRF	133
679336		180	GRFS	133
682336		183	RF	133
682336		183	RFS	133
684377		186	RF	117
693494		849	LUF	27
693504		849	LEF	27

REF	Fig.			
693514		849	LF	27
697003	CQ	1	L	53
697291	C	1	T	116
697324	Z	801	L	40/137 182
697514		697	F	39
697524		697		39
697524		801	L	17/136
697534		801	LD	37/119
697534		801	LG	17/136
698001		191	RF	133
698001		191	RFS	133
698524		698		39
698524		4802		125
699031	C	132	U	60
699032	CD	132	U	63
699041	C	132	F	60
699042	CD	132	F	63
699071	C	132		60
699072	CD	132		63
699504		890	LEF	34
699514		890	LF	34
707504		893	HEF	35
	BS	15	FG	173
	BS	15	MIX	173
	BS	23	HP	308
	BS	24	FG-RA	173
	PS	36	FG	173
	PS	36	HP	173 308
	BS	48	FG-RA	173
	BS	58	LAB	308
	A	1001		119
	B	1001		119
	C	1001		119
	D	1001		119
	E	1001		119
	F	1001		119
	A	2001		120
	B	2001		120
	G	2001		120
		1320		297
		1322		298
		1325		155
		1326		159
		1327		159
		1330		169
		1331		168
		1358		298
		1367		168
		1372		154
		1377		297
		1389		167
		1390		167
		1391		154
		1393		161
		1394		161
		1395		163
		1396		160
		1399		163
		1401		304
		1411		155
		1413		302
		1418		156
		1424		156
		1427		304
		1431		157
		1432		153
		1433		301
		1434		300
		1435		164
		1436		165
		1439		162
		1440		164
		1441		166
		1443		158
		1445		306
		1446		300
		1449		158
		1451		303
		1452		301
		1453		166
		1454		171
		1460		165 299
		1550		293
		1724		157
		1771		170
		1832		172 305
		1840		172 306
		1877		305

REF	Fig.		
	1888		303
	1899	162	
	1912	170	
	1916		307
	1920		307
	1921	160	
	1936		299
	1999	169	

Fig.	REF		
A 1001		119	
A 2001		120	
AD 120	600544		258
B 9912	237523		248
B 744 S	273534		248
B 493 BLU	292533		248
B 1001		119	
B 2001		120	
BS 15 FG		173	
BS 15 MIX		173	
BS 23 HP			308
BS 24 FG-RA		173	
BS 48 FG-RA		173	
BS 58 LAB			308
C 1	001001	52 / 134	198
C 1	001003	52 / 134	
C 71	001175		198 / 201
C 141 F	001251	111	
C 141	001291	111	
C 141 A	001298	112	
C 2	010001	53	198
C 21	107006	53	147
C 31	107007	54	199
C 21 L	110006	53	
C 21 R	137006	54 / 141	
C 33 L	137006	55	
C 31 R	137007	54	
C 486 FT	137142		216
C 31 A	139008	55	
C 36 R	139008	55	135
C 31 EF	139015	57	
C 31 RL	143007		199
C 133 F	159041	60	
C 133	159071	60	
C 134 U	164031	60	
C 134 F	164041	60	
C 134	164071	60	
C 135 U	166031	60	
C 135 F	166041	60	
C 135	166071	60	
C 23	168006	54	199
C 33	168007	55	200
C 290	170377	146	200
C 23 L	171006	54	
C 33 L	171007	55	199
C 212 L	184072	61	
C 23 R	194006	54/141	
C 79 FT	194142		216
C 79	194175		202
C 79 FF	194181		214
C 79 T	194194		216
C 79 G	194215		203
C 79 SGT	194226		216
C 23 SR	196006		199
C 18 R	196008	56/135	
C 375 R	198072	62/142	
C 151	199295	112/135	
C 416	201175		202
C 152	210295	61/112/135/141	
C 7	237001	53	
C 17	237008	56	
C 77	237175		201
C 7 L	238006	53/141	
C 48 LU	249032	60/141	
C 48 LF	249042	60/141	

Fig.	REF		
C 48 L	249072	60/141	
C 78	257175		202
C 75	260175		201
C 75 G	260215		203
C 274 U	274032	62/142	
C 274	274072	62/142	
C 251 QX	274160	146	215
C 251	274175		202
C 251 FF	274181		214
C 251 G	274215		203
C 251 SGT	274227		216
C 251 CC	274523		215
C 379 U	277032	62/142	
C 379 F	277042	62/142	
C 379	277072	62/142	
C 245	290072	61	
C 246 U	296031	61	
C 244 K	298072	61/142	
C 245 K	299072	61	
C 164	407297	113	
C 161	408295	113	
C 162	408297	113	
C 166	409297	113	
C 33 IL	415007	116	
C 34 IL	415007	116	
C 33 T	415296	116	
C 254	415296	115	
C 515	467211	146	200
C 246	496071	61	
C 44 E	499072	60/141	
C 1 T	697291	116	
C 132 U	699031	60	
C 132 F	699041	60	
C 132	699071	60	
C 1001		119	
CBP 847	172007	59	217
CBP 379	277007	59	217
CBP 856	546007	59	217
CD 133 U	159032	63	
CD 133 F	159042	63	
CD 133	159072	63	
CD 134 U	164032	63 / 142	
CD 134 F	164042	63 / 142	
CD 134	164072	63 / 142	
CD 135 U	166032	63	
CD 135 F	166042	63	
CD 135	166072	63	
CD 379 U	277932	63/142	
CD 379 F	277942	63/142	
CD 379	277972	63/142	
CD 132 U	699032	63	
CD 132 F	699042	63	
CD 132	699072	63	
CG 35 RS	139006	59	
CQ 1	001002	52 / 134	
CQ 79 F	194134	147	212
CQ 79	194176	147	213
CQ 75	260176	146	213
CQ 251 F	274134	147	212
CQ 251	274176	147	213
CQ 1 L	697003	53	
CX 71	001190		147 / 207
CX 21	107019	56	
CX 460	116190		209
CX 21 GR	137019	57	
CX 21 R	137019	56	
CX 72 F	137140		205
CX 486 F	137140		206
CX 72	137190		207
CX 486	137190		209
CX 488 F	184140		206
CX 489 F	187140		205
CX 23 R	194019	57	
CX 79 F	194140		205
CX 79 SF	194141		204
CX 79	194190		208
CX 79 G	194220	146	210
CX 79 GT	194221		216
CX 79 SG	194224		211
CX 23 SR	196019		199
CX 23 MF	196140		206
CX 138 F	198140		205
CX 138	198190		208
CX 23 F	199140		205
CX 23	199190	147	207
CX 416	201190		208
CX 30 MF	225140		206
CX 30 M	225220		209

Fig.	REF		
CX 77 F	237140		205
CX 77 MF	237140		206
CX 77	237190		208
CX 77 M	237220		209
CX 78 MF	257140		206
CX 78	257190		208
CX 75 F	260140		205
CX 75	260190		208
CX 75 G	260220		210
CX 75 SG	260224		211
CX 251 F	274140		205
CX 251	274190		208
CX 251 G	274220	146	210
CX 251 SG	274224		211
CX 73	277190		207
CX 139	289190		208
CX 487 F	292140		206
CX 487	292190		209
CX 161 R	408298	113	
CX 162 A	409019	113	
D 8411 G	411534		116
D 1001			119
E 1001			119
F 1001			119
G 2001			120
GP 662	288526	73	
GT 135	161484	121	
GT 48 L	287484	121	
H 7 DBR	274522		247
K+M 601 BLU	001523		255
K+M 728 GRN	023512		255
K+M 727 GRN	024512		254
K+M 735 GRN	027512		254
K+M 731 GRN	107512		254
K+M 731 DBR	107512		257
K+M 732 ORA	107520		252
K+M 731 BLU	107523		256
K+M 732 BLU	107523		256
K+M 652 GRN	173512		253
K+M 733 DBR	173512		257
K+M 652 ORA	173520		252
K+M 652 BLU	173523		256
K+M 649 R BLU	197523		255
K+M 652 R GRN	199512		253
K+M 652 R DBR	199512		257
K+M 666 GRN	257512		254
K+M 671 GRN	266512		254
K+M 671 BLU	266523		256
K+M 662 GRN	288512		254
K+M 722 GRN	304512		254
K+M 716 GRN	372512		254
LS 9872 F	030512	99	
LS 9872 M	030522	99	
LS 9871 F	243512	99	
LS 9876 F	243512		279
LS 9871 M	243522	99	
LS 9876 M	243522		279
LS 9875 F	303512		279
LS 9875 M	303522		279
LS 9877 F	372512		280
LS 9877 M	372522		279
LS 9873 F	543512	99	
LS 9878 F	543512		280
LS 9873 M	543522	99	
LS 9878 M	543522		279
M 801	001524		184
M 813	014524		185
M 807	030524		184
M 837 G	113534		185
M 852	167524		185
M 854	173524		185
M 862	250524		185
M 863	250524		185
M 856	274524		185
M 856 G	274534		185
M 941	345524		185
PS 36 FG		173	
PS 36 HP		173	308
RRC 31	109007	58	
RRC 245	138007	58	
RRC 7	156007	58	
RRC 31 R	156007	58	
SD 602 F	001514		234
SD 735 SF	012514		135
SD 716 F	042514		235
SD 732 F	107514		235
SD 732 G	107534		235
SD 638 F	110514	72	234

Fig.	REF		
SD 650	F	171514	72
SD 653	F	174514	234
SD 652	RF	199514	234
SD 652	RG	199534	234
SD 667	F	257514	235
SD 660	F	274514	
SD 660	G	274534	235
SD 661	F	288514	72
SD 660	F	297514	72
SD 662	F	297514	73
SD 722	F	304514	235
SD 773	F	373514	235
SPREADER		632467	133
SZ 601		001526	232
SZ 602		001526	232
SZ 736		012526	233
SZ 623		043526	232
SZ 732		107526	233
SZ 638		110526	232
SZ 652	R	199526	232
SZ 667		257526	233
SZ 660		274526	232
SZ 722		304526	233
SZ 715		371526	233
TCX 21	R	137019	56
TCX 23	R	194019	57
UNC 245		233006	55
WD 203	F	203514	37
WD 203		203524	37
WD 203	SG	203544	37
WD 204	F	204514	38
WD 204		204524	38
WD 204	SG	204544	38
WD 560		560524	38
Z 801		001324	41 / 137
Z 818		041324	41
Z 818	G	041334	41
Z 838	L	140526	40
Z 850	F	198314	40
Z 850		198324	40
Z 863	F	250314	40
Z 863		250324	40
Z 833	F	277314	40
Z 833		277324	40
Z 801	L	697324	40/137
ZIR 9862	F	030511	101
ZIR 9862	M	030521	100
ZIR 9861	F	243511	100
ZIR 9866	F	243511	276
ZIR 9861	M	243521	100
ZIR 9866	M	243521	275
ZIR 9972	F	275413	278
ZIR 9974	F	275413	278
ZIR 9972	M	275423	277
ZIR 9974	M	275423	277
ZIR 9865	F	303511	276
ZIR 9865	M	303521	275
ZIR 9867	F	372511	276
ZIR 9867	M	372521	276
ZIR 9863	F	543511	101
ZIR 9868	F	543511	276
ZIR 9863	M	543521	100
ZIR 9868	M	543521	276
1		001001	66
1	RF	001001	117
11		001002	220
21		107006	198 / 220
36		107002	66
38		168002	221
38	R	196002	66/133
41		001071	66
48		243071	67
71		001171	222
72		155171	222
75		260171	222
77		237171	223
78		257171	223
79		266171	223
82	RF	155172	223
84	RF	103172	223
85	RF	260172	224
89		266172	223
91	RF	001132	224
92	RF	155132	224
95	RF	260132	224
137		137524	38
138		138524	38
141	RF	001291	112

Fig.	REF		
162		408297	114
162	RF	408297	114
163	RF	406297	114
164	RF	407297	114
165	RF	408297	114
166		409297	115
166	RF	409297	114
167	RF	410297	115
168		411297	115
168	RF	411297	115
169	RF	412297	115
171	P	640451	131
171	PS1	640451	131
173	P	646452	131
173	PF	646452	132
173	PFS1	646452	132
173	PS1	646452	131
174	P	651453	131
174	PF	651453	132
174	PFS	651453	132
174	PS1	651453	131
178	S	672458	132
178	SS	672458	132
178	L	675458	132
178	LS	675458	132
180	GRF	679336	133
180	GRFS	679336	133
183	RF	682336	133
183	RFS	682336	133
186	RF	684377	117
191	RF	698001	133
191	RFS	698001	133
194		194524	38
203		417364	221
224	RF	485001	122
225	RF	485373	120
229	RF	486001	123
229	XLRF	556001	123
231		045171	147 / 222
231	DEF	064504	124
232	RF	320101	124
271		271524	38
277		277524	39
295		295524	39
301	L	610415	224/289
303		603391	67/105
303	RF	603391	224
305		604391	224
314		622444	225
315		623444	225
318		623443	225
320	A	612434	225
327	RF	612431	225/289
365	D	333514	191
372	RF	372434	67
389		494020	18/136
401	DF	400514	190
453	WHI	043524	251
505		327524	258
506		320524	258
508	F	508514	36
508	G	508534	36
514		211215	221
515		467211	221
515	L	467211	222
525	EF	525504	36
525	F	525514	36
525		525524	36
526	EF	526504	36
526	F	526514	36
526		526524	36
529		600523	258
529	D	600524	184
540		540524	39
558	F	558514	37
558		558524	37
581	S	358514	259
581		358524	259
582		371524	259
583		371524	259
584		371524	259
587		371524	259
601	F GRN	001513	77
601	PNK	001523	78
601	GRN	001523	74
602	PNK	001523	242
602	GRN	001523	74
602	KIW	001524	236

Fig.	REF		
603	PNK	001523	243
603	GRN	001523	74
613	GRN	014523	238
622	GRN	042523	74
624	PNK	109523	243
624	GRN	109523	238
633	GRN	316523	239
638	F GRN	110513	77
638	PNK	110523	243
638	GRN	110523	74
639	PNK	110523	243
639	GRN	110523	75
640	PNK	110523	243
642	GRN	107523	239
642	G GRN	107533	241
645	ARK	161505	79
645	F GRN	161513	77
645	KIW	161524	237
648	PNK	171523	243
649	F GRN	171513	77
649	GRN	171523	75
649	PNK	171523	78
649	KIW	171524	237
650	GRN	171523	75
650	PNK	171523	243
651	GRN	171523	75
652	GRN	173523	75
652	KIW	173524	237
652	R BLU	199523	256
652	R GRN	199523	239
652	R PNK	199523	244
652	R KIW	199524	237
653	GRN	174523	239
660	KIW	274524	237
660	ARK	297505	80/143
661	F GRN	288513	77
661	GRN	288523	76
661	PNK	288523	78
661	KIW	288524	237
662	GRN	288523	76
662	PNK	288523	244
662	ARK	297505	80/143
663	GRN	243523	240
663	PNK	243523	244
665	GRN	273523	240
665	PNK	273523	244
666	GRN	257523	76
666	PNK	257523	78
667	KIW	257523	237
667	PNK	257523	244
671	GRN	266523	76
671	PNK	266523	244
671	KIW	266524	237
690	GRN	292523	240
697	F	697514	39
697		697524	39
698		698524	39
702	GRN	041523	240
703	GRN	041523	241
712	GRN	042523	241
716	GRN	372523	241
728	GRN	023523	241
731	PNK	107523	245
731	GRN	107523	241
732	PNK	107523	245
733	PNK	173523	245
733	WHI	173524	251
734	PNK	316523	245
735	S PNK	012523	245
735	S WHI	012524	251
735	PNK	027523	245
736	PNK	012523	245
743	S LBR	274521	249
743	S DBR	274522	247
744	GRN	273523	241
744	G GRN	273533	241
751	DBR	273522	247
772	SB GRN	373523	258/289
798	GRN	375523	242
798	PNK	375523	242
801	EF	001504	17 / 117
801	F	001514	17 / 117
801		001524	17 / 117
801	G	001534	17 / 117
801	SG	001544	17 / 117
801	L	697524	17/136
801	LD	697534	37/119
801	LG	697534	17/136

Fig.		REF		
802		002524	17	
802	G	002534	17	
802	LG	494534	17	
802	KG	551534	17/136	
805	F	012514	18	
805		012524	18	178
805	G	012534	18	
805	SG	012544	18	
806		019524	18	
806	G	019534	18	
807		225524	18	
807	G	225534	18	
808		233524	18	
808	G	233534	18	
808	SG	233544	18	
808	LF	234514	18	
808	L	234524	18	
808	LG	234534	18	
808	LSG	234544	18	
808	R	237524	19	
808	RLF	238514	19	
808	RL	238524	19	
808	RLG	238534	19	
808	RLSG	238544	19	
808	D	240524	44	
808	LD	241524	44	
809		232524	19	
809	A	232524	19	
809	RF	237514	19	
809	R	237524	19	
809	RG	237534	19	
809	RSG	237544	19	
811	F	038514	19	
811		038524	19	
811	G	038534	19	
811	SG	038544	19	
811	L	039524	20	
811	LG	039534	20	
811	LSG	039544	20	
815		042524	20	
818		041524	20	178
820	EF	465504	20	
820	F	465514	20	
820		465524	20	
822		042524	20	
825		304524	20	178
827	EF	464504	21	
828	B	500524	21	
828	G	500524	21	
828	O	500524	21	
828	R	500524	21	
828	W	500524	21	
828	Y	500524	21	
828	TB	501524	21	
828	TG	501524	21	
828	TO	501524	21	
828	TW	501524	21	
828	TY	501524	21	
829	F	463514	21	
829		463524	21	
830	UF	257494	22	
830	EF	257504	22	
830	F	257514	22	178
830		257524	22	178
830	G	257534	22	178
830	SG	257544	22	
830	LUF	258494	22	
830	LEF	258504	22	
830	LF	258514	22	
830	P	561544	42	
831	EF	254504	22	
831	F	254514	22	
831		254524	22	
831	G	254534	22	
831	SG	254544	22	
833	KSG	272544	22	
833	UF	277494	22	
833	EF	277504	22	
833	F	277514	22	
833		277524	22	
833	G	277534	22	
833	SG	277544	22	
833	L	278524	23	
834		552524	23	
835	F	108514	23	
835		108524	23	178
835	G	108534	23	
835	SG	108544	23	

Fig.		REF		
836		109524	23	
836	G	109534	23	
837	F	110514	23	179
837		110524	23	179
837	G	110534	23	
837	SG	110544	23	179
837	MG	110554		179
837	LF	111514	24	
837	L	111524	24	179
837	LG	111534	24	179
837	LSG	111544	24	
837	XL	112524	24	179
837	XLG	112534	24	
837	D	115524	45	
837	LD	115524	45	
837	P	562544	42	
837	RP	564544	42	
838	F	138514	24	
838		138524	24	
838	G	138534	24	
838	LF	140514	24	
838	L	140524	24	179
838	LG	140534	24	
839		150524	24	
839	R	179524	24	
840		156524	25	
840	G	156534	25	
840	SG	156544	25	
841	EF	157504	25	
841	F	157514	25	
841		157524	25	
841	G	157534	25	
841	SG	157544	25	
842	F	158514	25	
842		158524	25	
842	G	158534	25	
842	SG	158544	25	
845		168524	25	
845	G	168534	25	
845	RF	544514	25	
845	R	544524	25	
845	RSG	544544	25	
846	F	171514	25	
846		171524	25	
846	G	171534	25	
846	SG	171544	25	
846	RF	545514	26	
846	R	545524	26	
846	RG	545534	26	
846	RSG	545544	26	
846	KRF	562514	26	
846	KR	562524	26	
847	F	172514	26	
847		172524	26	179
847	G	172534	26	
847	SG	172544	26	
847	D	177524	45	
847	REF	546504	26	
847	RF	546514	26	
847	R	546524	26	
847	RG	546534	26	
847	RSG	546544	26	
847	P	565544	42	
847	KR	585524	26	
848	EF	173504	26	
848	F	173514	26	
848		173524	26	179
848	G	173534	26	
848	SG	173544	26	
848	D	178524	45	
848	R	553524	27	
849	F	197514	27	
849		197524	27	179
849	G	197534	27	
849	SG	197544	27	
849	LUF	693494	27	
849	LEF	693504	27	
849	LF	693514	27	
850	EF	198504	27	
850	F	198514	27	
850		198524	27	179
850	G	198534	27	179
850	SG	198544	27	
850	P	567544	42	
851		218524	27/136	
851	L	219524	27/136	
852	EF	199504	28	
852	F	199514	28	180

Fig.		REF		
852		199524	28	180
852	G	199534	28	
852	GF	199534	37	
852	SG	199544	28	
852	L	200524	28	
852	LG	200534	28	
852	P	568544	42	
854		183524	28	
854	L	184524		180
855	LF	195514	28	
855		196524	28	
855	P	569544	43	
857	F	220514	28/136	
857		220524	28/136	
857	G	220534	28/136	
858	UF	165494	29	
858	EF	165504	29	
858	F	165514	29	
858		165524	29	180
858	G	165534	29	181
858	SG	165544	29	
859	UF	166494	29/117	
859	EF	166504	29/118	180
859	F	166514	29/118	180
859		166524	29/118	180
859	G	166534	29/118	
859	SG	166544	29/118	
859	LEF	167504	29/118	
859	LF	167514	29/118	180
859	L	167524	29/118	180
859	LG	167534		180
860	EF	246504	29	
860		246524	29	
860	G	246534	29	
861	EF	247504	30	
861	F	247514	30	
861		247524	30	
861	G	247534	30	
861	UF	249494	30	
862	EF	249504	30	
862	F	249514	30	
862		249524	30	180
862	G	249534	30	
862	SG	249544	30	
862	P	570544	43	
863	EF	250504	30	
863	F	250514	30	
863		250524	30	180
863	G	250534	30	
863	SG	250544	30	
863	LF	251514	30	
863	L	251524	30	
863	KF	256514	30/137	
863	KG	256534	30/137	
863	P	571544	43	
865	L	535524	30/137	
866		287524	31	
867	F	288514	31	
867		288524	31	
867	G	288534	31	
868	EF	289504	31	
868	F	289514	31	
868		289524	31	180
868	G	289534	31	
868	SG	289544	31	
868	P	572544	43	
869	EF	290504	31	
869	F	290514	31	
869		290524	31	181
869	G	290534	31	
869	SG	290544	31	
869	LF	291514	31	
869	L	291524	31	
869	P	573544	43	
870		032524	31	
870	G	032534	31	
872		223524	32	
873		213524	32	
875		260524		181
875	G	260534		181
875	MG	260554		181
877		297524	32	
877	G	297534	32	
877	SG	297544	32	
878		257524		181
878	F	298514	32	
878		298524	32	
878	G	298534	32	

Fig.		REF		
	878	SG	298544	32
	878	P	574544	43
	879		266524	181
	879	SG	266544	181
	879	MG	266554	181
	879	EF	299504	32
	879	F	299514	32
	879		299524	32
	879	G	299534	32
	879	P	575544	44
	880		139524	32
	880	G	139534	32
	880	P	576544	44
	881	EF	141504	33
	881	F	141514	33
	881		141524	33
	881	G	141534	33
	881	SG	141544	33
	882	F	142514	33
	882		142524	33
	883	SG	146544	33
	884	F	129514	33
	884		129524	33
	884	G	129534	33
	885	F	130514	33
	885		130524	33
	885	G	130534	33
	885	SG	130544	33
	886	F	131514	33
	886		131524	33
	886	G	131534	33
	886	SG	131544	33
	888		496524	34
	888	LG	539534	34
	889	LEF	540504	34
	889	LF	540514	34
	889	L	540524	34
	889	LG	540534	34
	890	UF	160494	34
	890	EF	160504	34
	890	F	160514	34
	890	LEF	699504	34
	890	LF	699514	34
	892	G	292534	181
	893	F	507514	34
	893		507524	34
	893	HEF	707504	35
	894		263524	35
	895	EF	274504	35
	895	F	274514	35
	895		274524	35
	895	SG	274544	35
	897	R	584524	35
	898		161524	35
	898	UF	164494	35
	898	EF	164504	35
	898	F	164514	35
	898	G	164534	35
	899		033524	35
	899	G	033534	35
	907	G	067534	36
	908		072524	36
	909	F	068514	36
	909		068524	36
	909	G	068534	36
	909	SG	068544	36
	910	D	321524	188
	911	DF	332514	188
	911	D	332524	188
	914	F	356514	191
	915	DF	355514	190
	915	D	355524	190
	916	D	327524	188
	918	D	335524	188
	921	DEF	358504	190
	921	DF	358514	190
	930	D	345524	189
	932	D	350524	189
	935	DF	340514	189
	935	D	340524	189
	940	DF	377514	190
	947	DEF	389504	191
	947	DF	389514	191
	1102	F	010001	107
	1110		010504	104
	1111		010504	104
	1112		131504	104
	1163		045000	292

Fig.		REF		
	1166		549000	293
	1170		543533	293
	1320			297
	1322			298
	1325		155	
	1326		159	
	1327		159	
	1330		169	
	1331		168	
	1358			298
	1367		168	
	1372		154	
	1377			297
	1389		167	
	1390		167	
	1391		154	
	1393		161	
	1394		161	
	1395		163	
	1396		160	
	1399		163	
	1401			304
	1411		155	
	1413			302
	1418		156	
	1424		156	
	1427			304
	1431		157	
	1432		153	
	1433			301
	1434			300
	1435		164	
	1436		165	
	1439		162	
	1440		164	
	1441		166	
	1443		158	
	1445			306
	1446			300
	1449		158	
	1451			303
	1452			301
	1453		166	
	1454		171	
	1460		165	299
	1550			293
	1724		157	
	1771		170	
	1832		172	305
	1840		172	306
	1877			305
	1888			303
	1899		162	
	1912		170	
	1916			307
	1920			307
	1921		160	
	1936			299
	1999		169	
	4301		001291	124
	4501		001291	125
	4801		001524	125
	4802		698524	125
	6172	ARK	172505	81/143
	6198	ARK	198505	81/144
	6298	ARK	298505	81/144
	9103	G	372533	280
	9105	M	292523	281
	9107	G	303533	280
	9107	P	657455	132
	9107	PS	657455	132
	9108	G	133533	281
	9109	M	030533	94
	9111	M	243523	94
	9112	M	243523	94
	9113	M	243523	94
	9114	M	030523	94
	9115	M	030523	94
	9119	M	243523	94
	9119		470381	67
	9121	F	243512	92
	9121	M	243522	91
	9122	F	243512	92
	9122	M	243522	91
	9123	F	030512	92
	9123	M	030522	92
	9124	F	304512	92
	9124	M	304522	92

Fig.		REF		
	9131	F	372504	275
	9131	M	372514	274
	9131	S	372522	281
	9131	G	372524	274
	9132	F	303504	275
	9132	M	303514	274
	9132	G	303524	274
	9133	F	243504	98
	9133	M	243514	97
	9133	G	243524	97
	9134	F	030504	98
	9134	M	030514	97
	9134	G	030524	97
	9140	EF	257502	93
	9141	EF	299502	93
	9142	EF	297502	93
	9143	EF	030502	93
	9144	F	030512	103
	9145	EF	310502	93
	9150		546503	90/103
	9160		546503	148
	9301	EF	372504	285
	9301	F	372513	283
	9301	M	372524	282
	9301	G	372534	282
	9302	EF	371504	285
	9302	F	371513	283
	9302	M	371524	283
	9304	F	303513	283
	9306	EF	114504	285
	9306	F	114513	283
	9306	M	114524	283
	9310	EF	292504	285
	9310	F	292513	284
	9310	M	292524	283
	9310	G	292534	282
	9313	F	113513	284
	9314	F	113513	284
	9315	EF	244504	285
	9315	F	244513	284
	9315	M	244524	283
	9315	G	244534	282
	9332	UF	114494	289
	9332	EF	114503	288
	9332	F	114513	288
	9332	M	114523	288
	9332	G	114534	288
	9360		030544	144
	9361		243544	144
	9362		307544	144
	9363		297544	144
	9501	F	243503	103
	9501	M	243513	102
	9501	G	243533	102
	9502	G	243533	102
	9503	M	243513	103
	9504	F	030503	103
	9504	M	030513	103
	9504	G	030533	102
	9507	M	304513	103
	9571	F	300513	269
	9571	M	300523	269
	9571	G	300533	269
	9572	F	275513	269
	9572	M	275523	269
	9572	G	275533	269
	9573	F	201513	269
	9573	M	201523	269
	9573	G	201533	269
	9574	F	243513	269
	9574	M	243523	269
	9574	G	243533	268
	9580		034512	106
	9581		034511	106
	9603	M	372525	281
	9604	M	372525	281
	9621	G	372534	287
	9623	G	114534	287
	9668	F	372515	286
	9668	M	372525	286
	9669	F	114515	286
	9669	M	114525	286
	9765	F	000502	91
	9765	M	000525	91
	9801	F	303514	272
	9801	M	303524	272
	9801	G	303534	271
	9802	F	372514	273

Fig.		REF		
9802	M	372524		272
9802	G	372534		271
9803	F	243514		273
9803	M	243524		272
9803	G	243534		272
9804	F	372514		273
9804	M	372524		272
9805	F	543514		273
9805	M	543524		272
9812	F	243514	96	
9812	M	243524	95	
9812	G	243534	95	
9813	F	030514	96	
9813	M	030524	96	
9813	G	030534	95	
9814	F	304514	96	
9814	M	304524	96	
9814	G	304534	95	
9825		243525	89	
9826		030525	89	
9827		304525	89	
9828		243525	89	
9831		243502	88/145	
9832		030502	88 / 145	
9833		304502	88/145	
9834		243502	88/145	
9835		292502	148	270
9837		543503	90/91/145	
9840		543503	149	270
9991	EF	243501	105	
9991	F	243511	105	

Unsere Leistungsnachweise

OUR PERFORMANCE RECORDS | NOS RECORDS DE PERFORMANCE |
NUESTROS REGISTROS DE RENDIMIENTO

Einer der Marktleader zu sein, bedeutet permanente Weiterentwicklung in allen Unternehmensprozessen und das Erfüllen sämtlicher regulatorischer Anforderungen.

Gesetze und Vorschriften rund um Medizinprodukte gehören zu den anspruchsvollsten weltweit. Dabei steht der Schutz der Patienten immer im Vordergrund.

Eine hohe Produktqualität ist Pflicht. Professionalität ergibt sich aus einem hohen Verständnis für die Anwendungen und der Qualifikationen der Produkte.

- › Entwicklung und Entwicklungs-Verifizierung
- › Klinische Bewertungen und Nachweise zur Biokompatibilität
- › Validierung der Prozesse
- › Chargenführung und Nachweispflichten bis zu 30 Jahren nach dem Verkauf
- › Marktüberwachung

Être l'un des leaders du marché signifie un développement constant dans tous les processus d'entreprise et le respect de toutes les exigences réglementaires.

Les lois et réglementations relatives aux dispositifs médicaux sont parmi les plus strictes au monde, l'accent étant mis sur la protection des patients.

Une qualité de produit élevée est essentielle. Le professionnalisme résulte d'un haut niveau d'appréciation des applications et de la qualification des produits.

- › Développement et vérification du développement
- › Évaluations cliniques et preuves de biocompatibilité
- › Validation des processus
- › Gestion des lots et obligations de preuve jusqu'à 30 ans après la vente
- › Surveillance du marché

Ser uno de los líderes del mercado significa un desarrollo constante en todos los procesos corporativos y el cumplimiento de todos los requisitos reglamentarios.

Las leyes y reglamentos relativos a los dispositivos médicos se encuentran entre los más estrictos del mundo, con especial atención a la protección de los pacientes.

La alta calidad del producto es esencial. El profesionalismo resulta de un alto nivel de apreciación de las aplicaciones y de la calificación de los productos.

- › Desarrollo y verificación del desarrollo
- › Evaluaciones clínicas y pruebas de biocompatibilidad
- › Validación de procesos
- › Gestión de lotes y obligaciones de prueba hasta 30 años después de la venta
- › Vigilancia del mercado

Being one of the market leaders means constant further development in all corporate processes and compliance with all the regulatory requirements.

The laws and regulations relating to medical devices are among the most stringent worldwide, with the focus on patient protection.

High product quality is essential. Professionalism results from a high level of appreciation of the applications are from the qualification of the products.

- › Development and development verification
- › Clinical evaluations and biocompatibility evidence
- › Validation of processes
- › Batch management and proof obligations up to 30 years after the sale
- › Market surveillance

Jota-Dealer:

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der JOTA AG, Rüthi, zulässig. Es gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- & Lieferbedingungen“. Programm- und Konstruktionsänderungen, sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

All rights reserved. Reproduction, also by extract, are only permitted with written authorization of JOTA AG, Rüthi. All offers, orders and deliveries are subject to our „General Sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, est seulement permise sur autorisation écrite de JOTA AG, Rüthi. Toutes nos offres, commandes et livraisons sont soumises à nos „conditions générales de vente et de livraison“. Nous nous réservons le droit de modifier la gamme de nos produits et leur présentation autant pour différer des illustrations que des données qui sont présentées.

Todos los derechos reservados. La reproducción o extracción, son solo permitidos mediante la autorización escrita de JOTA AG, Rüthi. Todas las ofertas, ordenes y despachos se encuentran sujetas a nuestros „Términos Generales de Ventas y despachos“. Nosotros nos reservamos el derecho a modificar nuestro rango de productos y sus diseños así como para desviarse e los ejemplos y de los datos mostrados.

108002.5950.0122 - 01/2022

JOTA AG Rotary Instruments
Hirschsprungstrasse 2, 9464 Rüthi
Phone +41 (0)71 767 79 99
info@jota.ch www.jota.ch  SWITZERLAND



Jota AG Rotary Instruments
Hirschensprungstrasse 2
CH-9464 Rüthi
Phone: +41 (0)71 767 79 99
E-Mail: info@jota.ch
www.jota.ch  **SWITZERLAND**

